

Shtojca 1

Formulari i kërkesës për Leje Mjedisore

Emri i kompanisë	GREENHOUSE SH.P.K.
Lloji i veprimtarisë	Fabrika për punimin, montimin dhe ekspozimin e objekteve nga druri i parafabrikuar
Vendi/lokacioni ku zhvillon veprimtarinë	Llabjan, Komuna e Pejës
Emri, mbiemri dhe nënshkrimi i personit përgjegjës si dhe vula e kompanisë	Nazmi Mehmetaj
Adresa	Fshati Llabjan, Pejë
Telefoni, fax, e-mail	+383 44 248 737 nazmi.m@gmail.com
Emri dhe mbiemri i personit kontaktues përgjegjës për mjedis	Nazmi Mehmetaj
Adresa	Llabjan, Komuna e Pejës
Përshkrimi i dokumentacionit të bashkëngjitur kërkesës përfshirë numri e protokollit të dokumentit, datën e lëshimit dhe skadimit	1. Certifikata e biznesit me veprimtari; 2. Certifikata kadastrale me kopje të planit; 3. Plani i situacionit, 4. Pëlqimi për ushtrimin e veprimtarisë për Greenhouse SHPK 5. Vendimi i pëlqimit mjedisor, referencë: 24/6098/MMPHI, 14.02.2025; 6. Vlera investive e fabrikës
Deklarimi i vlerës financiare të investimit të projektit (euro), nënshkruar nga personi përgjegjës i kompanisë	2,910,873.20 € (Dy milion e nëntëqind e dhjetëmijë e tetëqind e shtatëdhjetë e tri euro dhe njëzet cent)
Fatura e pagesës së tarifës për Leje Mjedisore	Po
Aplikacioni origjinal i plotësuar për leje mjedisore në një (1) kopje fizike dhe një (1) elektronike (CD).	Po

Shtojca 2

Aplikacion për dhënien e lejes mjedisore

APLIKACION PËR DHËNIEN E LEJËS MJEDISORE		
1. TE DHËNAT E PËRGJITHSHME		
1.1. Të dhënat për operatorin		
1.1.1.	Emri i subjektit	GREENHOUSE SH.P.K.
	Vendi	Llabjan, Pejë
	Adresa	Llabjan, Komuna e Pejës
	Nr. i tel./fax	+383 44 248 737
	E-mail	nazmi.m@gmail.com
1.1.2.	Numri i regjistrimit të biznesit, data e regjistrimit	NUI: 811224550, Datë e regjistrimit: 16/12/2015
1.1.3.	Personi përgjegjës i kompanisë	Nazmi Mehmetaj
	Nr. i tel./fax	+383 44 248 737
	E-mail	nazmi.m@gmail.com
1.1.4.	Personi kontaktues përgjegjës për mjedis	Nazmi Mehmetaj
	Nr. i tel./fax	+383 44 248 737
	E-mail	nazmi.m@gmail.com
1.2. Të dhënat për impiantin		
1.2.1.	Emri i impiantit	GREENHOUSE SH.P.K., Fabrikë për punimin, montimin dhe ekspozimin e objekteve nga druri i parafabrikuar
1.2.2.	Adresa e lokacionit të impiantit	Fshati Llabjan, Komuna e Pejës.

2. TË DHËNAT PËR LOKACIONIN E IMPIANTIT

2.1. Të dhënat për lokacionin ku zhvillohet veprimtaria sipas hartës së bashkangjitur

Lokacioni ku është ndërtuar fabrika gjendet në anën e djathtë të rrugës Prishtinë-Pejë në hyrje të Pejës në fshatin Llabjan, rreth 1000 metra rrugë ajrore larg rrugës magjistrale Prishtinë-Pejë, dhe rreth 200 metra nga rruga lokale, në ngastrën kadastrale me Nr P-71611051- 00289-4 zona kadastrale Llabjan në Komunën e Pejës.



<https://geoportal.rks-gov.net/portal/main>



Foto 1. Detaj nga afër i makinerisë së automatizuar (modeli WALLTEQ M-300 me logon e personalizuar "GreenHouse") duke punuar mbi skeletin e një muri nga druri.



Foto 2: Pamje e përgjithshme e hallës nga një kënd qendror, me fokus te vinçi i tavanit (ABUS 3.2t) dhe makineritë e punës në thellësi.



Foto 3: Lëndë e parë drusore (dërrasa/panelet druri) e stivuar dhe e gatshme për përpunim, me dyert industriale në prapavijë.

2.2.	Numri kadastral i parcelës	P-71611051-00289-4, Zona Kadastrale Llabjan, Pejë. Sipërfaqja e parcelës: 25,000 m².
2.3.	Përshkrimi i lokacionit të gjitha objektet dhe aktivitetet e tyre në atë zonë	Konfiguracioni i terrenit është thujse i rrafshët, me një pjerrtësi shumë të vogël, gjë që e bën të përshtatshëm për zhvillimin e aktiviteteve industriale dhe përdorimin e objekteve prodhuese apo depozituese. Lokacioni ka qasje të lehtë dhe të drejtpërdrejtë në rrjetin rrugor, duke mundësuar transport efikas të lëndëve të para dhe produkteve të gatshme, si dhe qarkullim të përshtatshëm të automjeteve të shërbimit dhe të furnizimit. Distanca nga vendbanimet është e konsiderueshme, pasi lokacioni ndodhet brenda një zone industriale. Objektet më të afërta ndodhen rreth 1.5 km larg dhe janë gjithashtu objekte me karakter industrial, çka redukton ndjeshëm ndikimin e mundshëm në zonat e banuara dhe krijon kushte më të favorshme për zhvillimin e aktiviteteve ekonomike dhe prodhuese. Ndërtesa është e ndërtuar me konstruksion nga betoni i armuar, i cili siguron stabilitet të lartë strukturor dhe rezistencë ndaj ngarkesave mekanike. Muret e jashtme janë të realizuara me panele izoluese të tipit “sandwich” me trashësi 8 cm, të cilat ofrojnë izolim të mirë termik dhe akustik, duke kontribuar në ruajtjen e temperaturës së brendshme dhe në reduktimin e humbjeve të energjisë. Gjithashtu, sipas Planit Zhvillimor të Komunës së Pejës, kjo zonë është e përcaktuar si zonë industriale. Ky klasifikim urbanistik e bën lokacionin të përshtatshëm për zhvillimin e aktiviteteve prodhuese, përpunuese dhe logjistike, duke qenë në përputhje me planifikimin hapësinor dhe strategjinë e zhvillimit ekonomik të komunës. Vendosja e objekteve industriale në këtë zonë është në harmoni me destinimin e planifikuar të territorit dhe me politikat lokale për zhvillimin e sektorit industrial.



Foto 4. Pamje e brendshme e hallës së prodhimit, ku shihen dyert e mëdha industriale me rulo, vinçi i lëvizshëm i tavanit (me ngjyrë të gjelbër, marka ABUS) dhe hapësira e zbrazët me dysHEME betoni

2.4.	Të dhëna lidhur me florën dhe fauna në atë lokacion	Regjioni në të cilin ndodhet lokacioni ka qenë kryesisht djerrinë, i karakterizuar nga një mbulesë e thjeshtë vegjetative me bimësi të ulët natyrore. Në këtë zonë dominojnë barërat e egra dhe bimësia spontane tipike për hapësirat e papunuara, ndërsa nuk është evidentuar prania e kulturave të mbjella apo e aktiviteteve të rregullta bujqësore. Toka nuk është shfrytëzuar për prodhim bujqësor sezonal dhe nuk janë identifikuar sipërfaqe të kultivuara me kultura bujqësore, pemishte apo perime, çka tregon se zona ka pasur përdorim shumë të kufizuar ekonomik në aspektin e bujqësisë. Sa i përket florës, ajo përbëhet kryesisht nga lloje të zakonshme të bimësisë barishtore që rriten spontanisht në tokë të papunuar. Këto specie janë tipike për
------	---	---

		zonat gjysmë-natyrë dhe nuk përfshijnë bimë të mbrojtura, endemike apo me rëndësi të veçantë ekologjike. Për këtë arsye, zhvillimi i aktivitetit në këtë lokacion nuk pritet të shkaktojë humbje të konsiderueshme të biodiversitetit bimor. Fauna e zonës përbëhet nga specie të zakonshme që gjenden zakonisht në mjediset rurale dhe gjysmë-natyrë. Këtu përfshihen lepujt e egër, disa lloje zvarranikësh të vegjël, insekte të ndryshme dhe një numër zogjsh që përdorin hapësirën për ushqim apo qëndrim të përkohshëm. Këto specie janë të përhapura gjerësisht dhe nuk konsiderohen të rralla apo të rrezikuara. Duke pasur parasysh karakterin e përgjithshëm të zonës, mungesën e habitateve të ndjeshme dhe faktin se nuk janë identifikuar specie të mbrojtura ose me rëndësi të veçantë ekologjike, vlerësohet se realizimi i aktivitetit në këtë lokacion nuk paraqet rrezik të konsiderueshëm për ndikime negative në florën dhe faunën e zonës. Në përgjithësi, ndikimi në biodiversitet pritet të jetë minimal dhe i kufizuar.
2.5.	Të dhënat mbi zonat e veçanta të mbrojtjes	Lokacioni i projektit nuk ndodhet brenda asnjë zone të mbrojtur me ligj në aspektin e biodiversitetit, ruajtjes së natyrës apo të trashëgimisë natyrore. Sipas të dhënave të planifikimit hapësinor dhe informacioneve të disponueshme për zonat e mbrojtura në territorin përkatës, kjo hapësirë nuk bën pjesë në parqe kombëtare, rezervate natyrore, monumente të natyrës apo zona të tjera me status të veçantë mbrojtjeje mjedisore. Po ashtu, në afërsi të lokacionit nuk janë identifikuar habitate të ndjeshme ekologjike apo ekosisteme me rëndësi të veçantë për ruajtjen e biodiversitetit. Zona nuk është e klasifikuar si habitat kritik për specie të rralla, të rrezikuara apo të mbrojtura me legjislacionin kombëtar apo me konventa ndërkombëtare për mbrojtjen e natyrës. Nga aspekti i trashëgimisë natyrore dhe peizazhit, lokacioni nuk përfshin elemente të veçanta natyrore që gëzojnë status mbrojtjeje ose që konsiderohen me vlera të veçanta shkencore, ekologjike apo estetike. Për më tepër, nuk janë identifikuar monumente natyrore, formacione gjeologjike të rralla apo zona me rëndësi të veçantë për studime shkencore.

		Duke marrë parasysh këto karakteristika, mund të konstatohet se zhvillimi i aktivitetit në këtë lokacion nuk bie në kundërshtim me regjimet ligjore të mbrojtjes së natyrës dhe nuk pritet të ndikojë në zona të mbrojtura apo në vlera të rëndësishme të biodiversitetit dhe trashëgimisë natyrore. Për rrjedhojë, nga ky aspekt, realizimi i projektit konsiderohet i pranueshëm dhe në përputhje me përdorimin aktual të zonës.
--	--	---

3. PËRMBLEDHJE E TË DHËNAVE MBI VEPRIMTARINË		
3.1. Përshkrim i aktivitetit për të cilën kërkohet Leja Mjedisore		
3.1.1.	Skema e procesit teknologjik	SKEMA TEKNOLOGJIKE E FABRIKËS PËR PUNIMIN, MONTIMIN DHE EKSPOZIMIN E OBJEKTEVE NGA DRURI I PARAFABRIKUAR LLABJAN, PEJË <pre> graph TD A[Makinat për prerje] --> B[Makinat për gdhendje] B --> C[Makinat për polerim] C --> D[Montimi i shtëpive të parafabrikuara] D --> E[Deponimi i produkteve] E --> F[Paketimi i produkteve] E --> G[Transporti i produkteve te klienti] </pre>
3.1.2.	Përshkrim i pajisjeve dhe fazat e procesit teknologjik	Procesi teknologjik për prodhimin e shtëpive të parafabrikuara nga druri karakterizohet nga një linjë e thatë, e automatizuar dhe mjaft miqësore me mjedisin. Ky aktivitet kryhet në hapësira të mbyllura brenda hallës së prodhimit. Fabrika është e pajisur me teknologjinë më të fundit gjermane (Linjat WEINMANN CNC). Këto makineri ofrojnë 'Teknologjinë më të Mirë të

Mundshme' (BAT - Best Available Techniques). Një avantazh i madh mjedisor i këtyre makinerive është se ato kanë sisteme thithëse të pluhurit të integruara direkt në kokën prerëse/frezuese. Kjo bën që pluhuri të kapet në masën 99% që në burim pa pasur mundësi të shpërndahet në ajrin e hallës.



Foto 5: Detaj nga afër i makinerisë së automatizuar (modeli WALLTEQ M-300 me logon e personalizuar "GreenHouse") duke punuar mbi skeletin e një muri nga druri.

Përshkrimi i pajisjeve kryesore:

Për realizimin e procesit, fabrika është e pajisur me makineri specifike dhe moderne. Pajisjet kryesore përfshijnë: makinat për prerjen dhe dimensionimin e drurit (sharra industriale), makinat për gdhendje dhe profilizim, si dhe makineritë për polerim (lëxim) e trajtim të sipërfaqeve. Një element thelbësor i pajisjeve është sistemi i ventilimit dhe filtrimit me thasë. Ky sistem është i lidhur drejtpërdrejt me makinat prerëse për të tërhequr automatikisht pluhurin dhe bykun e drurit, duke mbrojtur shëndetin e punëtorëve dhe duke parandaluar ndotjen e ajrit. Pajisje të tjera

		ndihmëse përfshijnë kompresorë ajri, pajisje për saldimit dhe profileve metalike, gjeneratorë, si dhe mjete ngritëse për transportin e brendshëm. Fazat e procesit teknologjik: Teknologjia e prodhimit përfshin rreth 76 operacione, të cilat përmbledhen në këto faza kryesore: 1. Përgatitja dhe Prerja: Lënda e parë drusore (kryesisht dru pishe me lagështi nën 18%) merret nga depoja dhe dimensionohet saktësisht sipas projektit në makinat prerëse. 2. Përpunimi dhe Gdhendja: Pjesët e drurit kalojnë në gdhendje dhe polerim për t'u dhënë formën dhe butësinë e nevojshme finale. 3. Montimi i Paneleve (Kornizave): Kjo është faza thelbësore. Pjesët e përpunuara bashkohen për të formuar muret dhe kornizat. Mes pllakave të drurit vendoset materiali izolues termik dhe akustik (lesh guri/mineral ose polistiren), si dhe shtresa mbrojtëse kundër lagështisë. Përforsimi bëhet përmes profileve metalike dhe bulonave. 4. Paketimi: Shtëpitë e parafabrikuara (në formën e paneleve të gatshme për montim) pakëtohen në mënyrë të sigurt për të shmangur dëmtimet fizike apo nga lagështia. 5. Deponimi dhe Transporti: Produktet ruhen në depon e produkteve të gatshme dhe më pas transportohen kryesisht për eksport. Avantazhi i kësaj teknologjie është se prodhon struktura të lehta dhe ekologjike, të cilat mund të montohen lehtësisht te klienti final nga një ekip i vogël prej 5-6 personash.
--	--	--

		 Foto 6. Pamje e thellë e hallës ku në sfond shihet një strukturë e brendshme ndarëse e ndërtuar nga druri (me gjasë zyrat e administratës, inxhinierëve ose pjesa e deponimit brenda fabrikës).
--	--	---

3.1.3.	Numri i orëve të punës dhe ditëve të punës gjatë javës për kryerjen e aktiviteteve	Puna zhvillohet kryesisht nga e Hëna në të Premte (Procesi i prodhimit është kontinuel gjatë orarit të punës) dhe sipas kërkesave. Orari i punës 08:00 – 16:00 40 ore ne jave
--------	---	--

3.1.4.	Kapaciteti i projektuar dhe kapaciteti i realizuar, ditor, mujor, vjetor	Kapaciteti i projektuar i fabrikës "GREENHOUSE SH.P.K." është i nivelit të lartë industrial, i mbështetur në linjat moderne dhe të automatizuara të prodhimit (siç janë makineritë e avancuara WEINMANN për korniza dhe panele). Megjithatë, kapaciteti i realizuar është dinamik dhe varet nga kërkesat e tregut. Falë teknologjisë së avancuar gjermane (WEINMANN), fabrika ka potencial të prodhojë me efikasitet të lartë rreth 4 deri në 5 shtëpi brenda muajit. Kapaciteti i projektuar vjetor llogaritet të jetë rreth 50 deri në 60 shtëpi të parafabrikuara (ose rreth 5,000 - 6,000 m² konstruksion druri në vit), bazuar në punën me një ndërrim të vetëm (8 orë/ditë).
3.1.5.	Të dhënat për shfrytëzimin e lëndës së parë dhe lëndëve ndihmëse.	Procesi i prodhimit të shtëpive të parafabrikuara nga druri në fabrikën "GREENHOUSE SH.P.K." karakterizohet si një proces i "thatë" industrial. Kjo do të thotë se shfrytëzimi i lëndëve të para bazohet ekskluzivisht në përpunimin dhe montimin e materialeve fizike solide, pa pasur nevojë për reaksione kimike apo përdorim të ujit si përbërës. Të gjitha lëndët e para importohen dhe ruhen të sigurta në depon e mbuluar të fabrikës përpara se të futen në linjën e prodhimit. Lënda e parë bazë (Druri) Materiali thelbësor dhe me vëllimin më të madh në këtë industri është lënda drusore. Përdoret dru i cilësisë së lartë, i përzgjedhur, kryesisht dru pishe, i cili duhet të jetë rreptësisht i thatë. Parametri kryesor është që shkalla e lagështisë së drurit të mos kalojë 18%. Ky kusht është jetik për të parandaluar deformimet pas montimit dhe për të garantuar fortësinë mekanike dhe jetëgjatësinë e kornizave të mureve të jashtme e të brendshme. Përveç trarëve, përdoren edhe pllaka druri (panele) të cilat shërbejnë për veshjen dhe mbulimin e kornizave nga të dyja anët, duke krijuar strukturën bazë të murit.



Lënda e parë drusore

Materialet izoluese

Për të garantuar efikasitetin e lartë të energjisë, izolimin termik dhe atë akustik të shtëpive, përdoret një gamë e gjerë e materialeve izoluese. Ndër më kryesoret janë leshi i gurit (izolim mineral), i cili përveç vetive termike është edhe rezistent ndaj zjarrit, dërrasat me fibra, si dhe panelet e polistirenit. Gjithashtu, mes shtresave të mureve vendoset një shtresë e hollë izolimi (membranë ose vapor barrier) që ka për funksion të pengojë avullimin dhe depërtimin e lagështisë në brendësi të strukturës, duke e mbrojtur shtëpinë.

Komponentët metalikë dhe lidhësit

Për montimin e sigurt dhe stabilitetin statik të objekteve, përdoren pjesë ndihmëse nga metali. Këtu përfshihen profile të ndryshme metalike strukturore, të cilat janë të izoluara me veshje galvanike (zinkim) për të qenë plotësisht kundër korrodimit (ndryshkut). Për bashkimin e pjesëve përdoren bulona, dado dhe vida industriale. Në fazat e fundit, shtohen edhe panele mbrojtëse dhe dekorative për estetikën e brendshme dhe të jashtme. Për

		mbrojtjen e produktit final gjatë transportit për eksport, përdoren materiale paketimi si rrjeta polietileni dhe ambalazhe plastike. Lëndët ndihmëse (Energjia dhe Uji) Energjia elektrike dhe uji janë lëndët ndihmëse kryesore për mbarëvajtjen e fabrikës. Energjia elektrike shfrytëzohet masivisht për vënien në funksion të makinerive të rënda (sharrat, makinat e gdhendjes, pajisjet e polerimit, kompresorët e ajrit, sistemi i ventilimit/filtrimit të pluhurit) dhe ndriçimin e hallës. Uji furnizohet nga rrjeti lokal dhe nuk përdoret në procesin e prodhimit të shtëpive. Ai shfrytëzohet ekskluzivisht për nevoja dytësore: mirëmbajtjen e higjienës në nyjet sanitare, pastrimin e platosë manipuluese, ujitjen e oazave të gjelbëruara, si dhe për furnizimin e rrjetit të hidrantëve kundër zjarrit. Së fundmi, karburantet dhe vajrat lubrifikante përdoren në sasi të vogla, vetëm për mirëmbajtjen e makinerive dhe për mjetet transportuese e ngritëse brenda kompleksit. Halla e prodhimit është projektuar me kritere të larta të efijencës energjetike. Çatia përmban breza të gjerë me panele transparente (skylights) që mundësojnë ndriçim natyror maksimal gjatë ditës, duke reduktuar në mënyrë drastike nevojën për ndriçim artificial dhe rrjedhimisht, duke ulur gjurmën e karbonit nga konsumi i energjisë elektrike.
--	--	---

		 Foto 7: Pamje e fotografuar nga nën struktura metalike e binarit të vinçit
3.1.6.	Lista e rezervuarëve dhe kapaciteti i tyre	Nuk ka rezervuar të lëndëve djegëse dhe rezervuar tjerë.

3.1.7.	Lista e legjislacionit në fuqi	Legjislacioni relevant: Për realizimin e këtij aplikacioni për leje mjedisore janë marrë për bazë ligjet me relevante për këtë qellim, si më poshtë: - Ligji për Mbrojtjen e Mjedisit Nr. 03/L-025 - Ligji Nr. 08/L-071 për ndryshimin dhe plotësimin e Ligjit Nr.04/L-060 për mbeturina - Ligji Nr. 08/L-025 për mbrojtjen e ajrit nga ndotja - Ligji për mbrojtjen nga Zhurma Nr. 02/L-102 - Ligji për mbrojtjen nga zjarri Nr.08/L-261 - Ligji për mbrojtjen e natyrës Nr.03/L-233 - Ligji për ujërat e Kosovës Nr. 04/L-147 - Udhëzim Administrativ (MMPHI) Nr. 04/2022 për leje mjedisore - Udhëzim Administrativ (MMPHI) Nr. 1/2025 për ndryshimin dhe plotësimin e udhëzimit administrativ (MMPHI) Nr. 04/2022 për Leje Mjedisore - Udhëzimi administrativ (MMPHI) Nr.02/2022 për kushtet, mënyrat, parametrat dhe vlerat kufizuese të shkarkimit të ujërave të ndotura në rrjetin e kanalizimit publik dhe në trupin uJOR - Udhëzim administrativ (QRK) Nr. 07/2021 për rregullat dhenormat e shkarkimeve në ajër nga burimet e palëvizshme të ndotjes - Udhëzim administrativ (QRK) – NR. 03/2021 për menaxhimin mbeturinave të rrezikshme - Udhëzimi administrativ Nr.13/2013 për katalogun shtetëror të mbeturinave
--------	--------------------------------	---

3.2. Menaxhimi i Mbrojtjes së Mjedisit

3.2.1.	Sistemi menaxhues i mbrojtjes së Mjedisit	Sistemi menaxhues i mbrojtjes së mjedisit në fabrikën "GREENHOUSE SH.P.K." është ndërtuar mbi një qasje proaktive dhe të përgjegjshme, duke u bazuar fuqishëm në parimet e standardeve ndërkombëtare ISO 14001:2015 (Sistemet e Menaxhimit Mjedisor) dhe ISO 45001:2018 (Sistemi i Menaxhimit të Shëndetit dhe Sigurisë në Punë). Këto parime sigurojnë që kompania të zbatojë praktikatat më të mira për parandalimin e ndotjes, minimizimin e rreziqeve dhe përmirësimin e vazhdueshëm të kushteve të punës. Sistemi i mbrojtjes bazohet në tri shtylla kryesore inxhinierike dhe organizative: Shtylla e parë është mbrojtja e cilësisë së ajrit. Duke qenë se përpunimi i drurit gjeneron pluhur, kompania ka instaluar një sistem qendror të ventilimit të pajisur me filtra me thasë. Ky sistem tërheq pluhurin dhe dhenlat e drurit (përfshirë grimcat PM10 dhe PM2.5) drejtpërdrejt nga makineritë prerëse. Kjo parandalon përhapjen e pluhurit brenda hallës dhe në atmosferë, duke mbrojtur njëkohësisht sistemin respirator të punëtorëve dhe duke ulur në minimum rrezikun e zjarrit. Shtylla e dytë është menaxhimi i ujërave të ndotura dhe mbrojtja e tokës. Për të shmangur ndotjen nga rrjedhjet e mundshme të automjeteve (vajra/karburante), platoja e fabrikës është plotësisht e izoluar (beton/asfalt). Ujërat atmosferike nga kjo plato grumbullohen në kolektorë dhe trajtohen në një separator të vajrave përpara lëshimit. Ujërat e zeza nga nyjat sanitare izolojnë tërësisht përmes një grope septike, duke mos lejuar asnjë infiltrat në ujërat nëntokësore. Shtylla e tretë mbështetet në parimin e ekonomisë qarkulluese për menaxhimin e mbetjeve. Për "GREENHOUSE SH.P.K.", mbetjet e drurit nuk hidhen. Byku, dhenlat dhe mbetjet e tjera drusore të kapura nga filtrat, deponohen në një hambar të posaçëm dhe më pas u shiten kompanive të tjera për t'u ricikluar si lëndë e parë për prodhimin e peletit dhe briketit. Përmes këtij sistemi menaxhues, kompania garanton një proces pune
--------	---	---

		ekologjik, zero mbetje të rrezikshme dhe harmoni të plotë me legjislacionin mjedisor në fuqi.
3.2.2.	Raportimi	Raportimi paraqet një element thelbësor në kuadër të menaxhimit mjedisor të fabrikës. Kompania obligohet që në mënyrë periodike të raportojë tek autoritetet kompetente për zbatimin e masave mbrojtëse, rezultatet e monitorimit të ajrit, ujit, tokës dhe zhurmës, si dhe për menaxhimin e mbeturinave. Raportet do të hartohen në përputhje me legjislacionin në fuqi dhe kushtet e pëlqimit mjedisor. Çdo tejkallim eventual i vlerave kufitare do të evidentohet dhe do të shoqërohet me masa korrigjuese konkrete. Dokumentacioni do të ruhet në arkivin e kompanisë dhe do të jetë i qasshëm për inspektimet nga organet përgjegjëse.

4. AJRI DHE NDRYSHIMET KLIMATIKE		
4.1.	Pikat e burimit të emisioneve e materieve ndotëse	Burimi kryesor i emisioneve në kuadër të funksionimit të fabrikës është pluhuri i drurit (grimcat e imëta) që lirohet gjatë proceseve teknologjike të prerjes, gdhendjes, shpimit dhe polerimit të lëndës drusore në hallën e prodhimit. Këto grimca mund të përhapen në ajrin e brendshëm të objektit dhe, nëse nuk menaxhohen siç duhet, mund të ndikojnë në cilësinë e ajrit dhe shëndetin e punëtorëve. Intensiteti i emisioneve varet nga lloji i materialit, kapaciteti i makinerive dhe kohëzgjatja e operacioneve. Për këtë arsye, instalimi i sistemit të ventilimit dhe filtrimit me thasë është masë thelbësore për kapjen dhe grumbullimin e pluhurit, duke minimizuar shpërndarjen e tij në mjedis.
4.2	Ndikimi i materieve ndotëse në cilësinë e ajrit	Ndikimi i aktivitetit prodhues në cilësinë e ajrit vlerësohet si minimal, pasi shumica e operacioneve teknologjike zhvillohen brenda hapësirave të mbyllura të hallës së prodhimit. Ambienti i punës është i pajisur me sistem adekuat ventilimi dhe me sistem qendror të thithjes së pluhurit, ku të gjitha

		makinat për prerje, gdhendje dhe polerim janë të lidhura drejtpërdrejt me rrjetin e aspirimit. Ky sistem mundëson kapjen efektive të grimcave të drurit në burim dhe redukton ndjeshëm përhapjen e tyre në ajrin e brendshëm dhe të jashtëm. Sa i përket emisioneve nga automjetet transportuese, gazrat si CO, NO_x dhe SO₂ paraqiten vetëm gjatë hyrje-daljeve të rastit në kompleks dhe janë me frekuencë të ulët. Për këtë arsye, ndikimi i tyre në cilësinë e ajrit konsiderohet i rrallë dhe i papërfillshëm në raport me standardet mjedisore në fuqi.
4.3.	Burimet difuzive të emisioneve të materieve ndotëse	Burimet difuzive të emisioneve lidhen kryesisht me lëvizjen e kamionëve dhe mjeteve transportuese brenda platosë së fabrikës gjatë procesit të ngarkim-shkarkimit të lëndës së parë dhe produkteve të gatshme. Këto lëvizje mund të shkaktojnë ngritje të pluhurit nga sipërfaqja, veçanërisht në kushte të thata atmosferike. Megjithatë, ndikimi i tyre reduktohet ndjeshëm përmes asfaltimit dhe mirëmbajtjes së rregullt të platosë, gjë që minimizon krijimin dhe përhapjen e grimcave në ajër. Për më tepër, frekuenca e lëvizjeve është e kufizuar dhe e organizuar, duke bërë që ndikimi difuziv të jetë i kontrolluar dhe brenda kufijve të pranueshëm mjedisorë.
4.4.	Pajisjet për trajtimin e gazrave shkarkuese	Fabrika është e pajisur me teknologjinë më të fundit gjermane (Linjat WEINMANN CNC). Këto makineri ofrojnë 'Teknologjinë më të Mirë të Mundshme' (BAT - Best Available Techniques). Një avantazh i madh mjedisor i këtyre makinerive është se ato kanë sisteme thithëse të pluhurit të integruara direkt në kokën prerëse/frezuese. Kjo bën që pluhuri të kapet në masën 99% që në burim pa pasur mundësi të shpërndahet në ajrin e hallës. Për trajtimin dhe kontrollin e emisioneve të pluhurit, fabrika është e pajisur me sistem qendror ventilimi të integruar me filtra me thasë. Ky sistem është i lidhur drejtpërdrejt me tavolinat e punës, sharrat dhe makineritë për prerje e gdhendje, duke mundësuar thithjen e menjëhershme të dhenlave dhe grimcave të drurit (PM₁₀ dhe PM_{2.5}) në burim. Pluhuri i mbledhur transportohet përmes tubacioneve në njësinë e filtrimit, ku ndahet nga ajri dhe depozitohet në hambar të posaçëm. Ajri i pastruar rikthehet në ambient ose

		lirohet në atmosferë brenda parametrave të lejuar, duke garantuar kushte të sigurta pune dhe mbrojtje të mjedisit.
4.5.	Pajisjet për de-pluhurin	Procesi i de-pluhurimit në fabrikë realizohet përmes instalimit të ventilatorëve industrialë të pajisur me filtra efikas, të vendosur në muret e hallës prodhuese. Këta ventilatorë sigurojnë qarkullim të vazhdueshëm të ajrit dhe largimin e grimcave të imëta që mund të mbeten pezull gjatë proceseve të punës. Filtrat kontrollohen në mënyrë periodike dhe çdo pjesë e dëmtuar ose e konsumuar ndërrohet menjëherë, me qëllim ruajtjen e efikasitetit maksimal të sistemit dhe parandalimin e përhapjes së pluhurit në ambient. Për më tepër, oborri i kompleksit është paraparë të rrethohet me sipërfaqe të gjelbëruara, përfshirë oaza me bar dhe drunj dekorativë. Këto sipërfaqe veprojnë si barrierë natyrore kundër përhapjes së pluhurit, përmirësojnë mikroklimën lokale dhe kontribuojnë në rritjen e cilësisë së përgjithshme të mjedisit përreth.
4.6.	Monitorimi i emisioneve	Monitorimi i emisioneve paraqet një komponent të domosdoshëm për sigurimin e përputhshmërisë me standardet mjedisore dhe për funksionimin e qëndrueshëm të fabrikës. Procesi i monitorimit përfshin matjen periodike të parametrave të cilësisë së ajrit, veçanërisht përqendrimit të grimcave të pluhurit (PM10 dhe PM2.5) në ambientin e brendshëm të hallës dhe në pikën e shkarkimit të ajrit të filtruar. Gjithashtu, kontrollohet funksionimi i sistemit të ventilimit dhe filtrimit për të garantuar efikasitet maksimal në kapjen e emisioneve në burim. Rezultatet e matjeve regjistrohen dhe dokumentohen në raporte zyrtare, të cilat ruhen në arkivin e kompanisë dhe, sipas kërkesës, i dorëzohen autoriteteve kompetente. Në rast të tejkalimit të vlerave të lejuara, ndërmerren menjëherë masa korrigjuese teknike dhe organizative për rikthimin e parametrave brenda kufijve të përcaktuar nga legjislacioni në fuqi.
4.7.	Monitorimi i emisioneve/ cilësisë së ajrit	Monitorimi i emisioneve dhe i cilësisë së ajrit është një proces i strukturuar që synon të sigurojë kontroll të vazhdueshëm mbi ndikimet potenciale të aktivitetit prodhues në mjedis. Në kuadër të këtij monitorimi realizohen matje periodike të përqendrimit të grimcave të pluhurit (PM10 dhe PM2.5), si në

		ambientin e brendshëm të hallës prodhuese ashtu edhe në pikën e shkarkimit të ajrit pas kalimit nëpër sistemin e filtrimit. Matjet kryhen nga persona kompetentë ose laboratorë të licencuar, në përputhje me standardet dhe metodologjitë e përcaktuara me legjislacionin në fuqi. Përveç parametrave të pluhurit, monitorohet edhe funksionimi teknik i ventilatorëve, filtrave me thasë dhe sistemit qendror të aspirimit, për të garantuar performancë optimale dhe efikasitet në kapjen e emisioneve. Të gjitha rezultatet regjistrohen në evidenca zyrtare dhe analizohen për të vlerësuar përputhshmërinë me vlerat kufitare të lejuara. Në rast të konstatimit të devijimeve, ndërmerren masa korrigjuese të menjëhershme, si pastrimi ose zëvendësimi i filtrave, rregullimi i pajisjeve apo përmirësimi i procedurave operative, duke siguruar kështu mbrojtje të vazhdueshme të cilësisë së ajrit dhe shëndetit të punëtorëve.
4.8.	Raportimet	Raportimet përbëjnë pjesë të rëndësishme të sistemit të menaxhimit mjedisor të fabrikës dhe sigurojnë transparencë ndaj autoriteteve kompetente. Të dhënat e grumbulluara nga monitorimi i emisioneve dhe cilësisë së ajrit përpilohen në raporte periodike, ku paraqiten rezultatet e matjeve, krahasimi me vlerat kufitare të lejuara dhe masat e ndërmarra. Raportet dorëzohen pranë institucioneve përgjegjëse sipas afateve të përcaktuara me legjislacionin në fuqi. Çdo mospërputhje eventuale evidentohet dhe shoqërohet me plan veprimi korrigjues. Dokumentacioni ruhet në arkivin e kompanisë dhe është i qasshëm për inspektime dhe auditime mjedisore.

4.9.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ajrit	Për zvogëlimin e ndotjes së ajrit gjatë funksionimit të fabrikës, janë paraparë masa teknike dhe organizative që synojnë kontrollin e emisioneve në burim. Masa kryesore është instalimi i sistemit qendror të aspirimit dhe filtrimit me thasë, i cili kap drejtpërdrejt grimcat e pluhurit (PM10 dhe PM2.5) nga makineritë për prerje, gdhendje dhe polerim. Mirëmbajtja e rregullt e këtij sistemi, pastrimi dhe zëvendësimi periodik i filtrave janë thelbësore për ruajtjen e efikasitetit maksimal. Gjithashtu, është instaluar sistem ventilimi për qarkullimin e ajrit në hapësirat e brendshme, duke siguruar kushte të përshtatshme pune dhe reduktim të përqendrimit të grimcave në ambient. Lëvizja e automjeteve në plato menaxhohet përmes asfaltimit të sipërfaqeve dhe organizimit të trafikut të brendshëm, me qëllim minimizimin e pluhurit difuziv. Për më tepër, realizohet gjelbërimi i hapësirave përreth objektit, i cili vepron si barrierë natyrore kundër përhapjes së pluhurit dhe përmirëson mikroklimën. Zbatimi i këtyre masave siguron që niveli i ndotjes së ajrit të mbetet brenda kufijve të lejuar mjedisorë.
4.10	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në ndryshimet klimatike	Ndonëse veprimtaria e fabrikës për shtëpi të parafabrikuara nga druri nuk bën pjesë në industrinë e rënda me emetime masive të gazrave serë, projekti parasheh një sërë masash që kontribuojnë në zbutjen e ndryshimeve klimatike. Përdorimi i drurit si lëndë e parë bazë përfaqëson një zgjedhje ekologjike me gjurmë të ulët të karbonit. Transporti dhe manipulimi i paneleve të rënda brenda hallës bëhet ekskluzivisht përmes vinçave elektrikë urë (marka ABUS). Ky detaj inxhinierik eliminon plotësisht nevojën e përdorimit të pirunëve (pirunarëve/forklifts) me naftë ose gaz brenda hallës, duke siguruar që mjedisi i brendshëm të jetë me zero emetime të gazrave të djegies (CO, NOx) dhe duke ulur zhurmën. Për zvogëlimin e ndikimeve klimatike zbatohen këto masa kryesore: Aplikimi i ekonomisë qarkulluese: Mbetjet drusore (tallashi, dhenlat) grumbullohen përmes sistemit të filtrimit dhe nuk digjen apo hidhen në deponi, por u shiten kompanive për prodhimin e peletit dhe briketit, duke

		shmangur emetimet e gazrave serrë nga dekompozimi. Efiçienca në transport dhe makineri: Bëhet mirëmbajtja e rregullt e pajisjeve dhe automjeteve transportuese për të minimizuar konsumin e karburanteve fosile dhe emetimin e gazrave të djegies (CO, NO_x, SO₂). Shtimi i sipërfaqeve të gjelbra: Mbjellja e oazave të gjelbra me bar dhe drunj dekorativë rreth kompleksit të fabrikës ndihmon në absorbimin e dioksidit të karbonit (CO₂) dhe rregullimin e mikroklimës lokale.
--	--	--

5. UJI		
5.1.	Të dhënat për shfrytëzimin e ujit	Procesi teknologjik i prodhimit dhe montimit të shtëpive të parafabrikuara nga druri është tërësisht një proces i thatë. Kjo do të thotë se gjatë fazave të prerjes, gdhendjes, polerimit apo montimit të paneleve, nuk ka asnjë kërkesë për përdorimin e ujit si lëndë teknologjike. Si rrjedhojë e drejtpërdrejtë, fabrika nuk gjeneron absolutisht ujëra të zeza industriale. Në këtë kompleks, uji përdoret ekskluzivisht për nevoja sekondare. Së pari, ai shërben për mirëmbajtjen e higjienës në ambientet e punës dhe për funksionimin e nyjave sanitare të personelit. Së dyti, uji është jetik për sistemin e mbrojtjes nga zjarri, duke furnizuar rrjetin e hidrantëve që janë instaluar si masë thelbësore emergjente. Gjithashtu, sipas nevojës, një sasi e ujit përdoret për larjen e platosë manipuluese dhe për ujitjen e sipërfaqeve të gjelbëruara (oazave) rreth objektit. Furnizimi me ujë realizohet përmes rrjetit lokal të ujësjellësit të ndihmuar nga një sistem pompimi. Ndërkaq, ujërat fekale nga nyjat sanitare dërgohen dhe trajtohen në mënyrë të sigurt përmes gropës septike, duke mbrojtur ujërat nëntokësore.

5.2.	Të dhënat për shkarkimin e ujërave, shkarkimet në ujërat sipërfaqësorë apo në rrjetin e kanalizimit	Ujërat sanitare fekale që krijohen nga aktivitetet e përditshme të stafit dhe nga përdorimi i nyjeve sanitare trajtohen përmes një sistemi të veçantë menaxhimi. Këto ujëra grumbullohen dhe derdhen në një gropë septike të ndërtuar për këtë qëllim, e cila shërben për depozitimin dhe trajtimin paraprak të ujërave fekale përmes proceseve natyrore të sedimentimit dhe dekompozimit biologjik. Mirëmbajtja dhe zbrazja e kësaj grope realizohet periodikisht nga operatorë të autorizuar, në mënyrë që të parandalohet tejmbushja dhe të sigurohet funksionimi i rregullt i sistemit. Ujërat atmosferike, të cilat krijohen si rezultat i reshjeve të shiut dhe grumbullohen në sipërfaqet e jashtme të objektit dhe të platos së punës, menaxhohen përmes një sistemi të drenazhimit të organizuar. Këto ujëra, së bashku me ujërat që krijohen gjatë shpëlarjes së platos apo sipërfaqeve të jashtme të objektit, grumbullohen nëpërmjet një rrjeti kolektorësh dhe kanalesh kulluese të projektuar për të mundësuar largimin e kontrolluar të tyre përcillen në rrjetin e kanalizimit atmosferik të zonës industriale. Para se të shkarkohen në ambient, këto ujëra kalojnë përmes një separatori të vajrave dhe yndyrave, i cili shërben për ndarjen dhe largimin e substancave të mundshme ndotëse si vajrat, hidrokarburet apo mbetjet e tjera të ngjashme që mund të gjenden në sipërfaqet e platos. Ky proces siguron që ujërat e shkarkuara të kenë një nivel më të ulët të ndotjes dhe të jenë më pak të dëmshme për mjedisin përreth. Pas trajtimit në separator, ujërat përcillen drejt një pusi filtrues ose recipienti përkatës, ku ato depërtojnë gradualisht në tokë ose shkarkohen në mënyrë të kontrolluar, në përputhje me kushtet teknike dhe kërkesat e menaxhimit mjedisor. Ky sistem i menaxhimit të ujërave kontribuon në minimizimin e ndikimeve të mundshme negative në tokë, ujërat nëntokësore dhe në mjedisin përreth.
------	---	---

5.3.	Ndikimet në ujë	Ndikimi i kompleksit industrial të Greenhouse Sh.p.k. në burimet ujore vlerësohet si i kufizuar, pasi proceset teknologjike të prodhimit të shtëpive të parafabrikuara nuk gjenerojnë shkarkime teknologjike të ndotura. Rreziku kryesor potencial për mjedisin ujor vjen nga ndotja aksidentale në hapësirat e jashtme operative. Ky rrezik ndërlidhet kryesisht me rrjedhjet e mundshme të derivateve të naftës, vajrave lubrifikante apo lëngjeve hidraulike nga kamionët transportues dhe makineritë e rënda që manipulojnë në platonë e fabrikës. Në rast të reshjeve atmosferike apo shpëlarjes së oborrit, këto lëndë ndotëse mund të barten drejt tokës apo ujërave nëntokësore. Për të parandaluar këtë, raporti parashikon masa strikte teknike: të gjitha ujërat e reshjeve nga sipërfaqet manipulative do të grumbullohen përmes kolektorëve dhe do të trajtohen në një separator të vajrave. Ky sistem mundëson ndarjen fizike të hidrokarbureve përpara se uji i pastruar të përcillet në recipient apo pusin filtrues. Mirëmbajtja e rregullt dhe pastrimi i separatorit nga kompanitë e licencuara sigurojnë që shkarkimet të mbeten brenda normave ligjore (nën 1mg/l derivate), duke eliminuar rrezikun e kontaminimit të mjedisit rrethues.
5.4.	Emisionet e ujërave të ndotura - treguesi i emisioneve kryesor	Emisionet e ujërave të ndotura përbëjnë një problem të madh mjedisor, pasi ndikojnë në cilësinë e burimeve ujore dhe ekosistemet akuatike. Burimet kryesore të ndotjes përfshijnë industrinë, bujqësinë dhe ujërat urbane, të cilat mund të përmbajnë lëndë organike, kimikate, metale të rënda dhe mikroorganizma patogjenë. Treguesi kryesor i emisioneve është një matje e sasive dhe përqendrimeve të këtyre ndotësve. Parametrat më të përdorur përfshijnë Biochemical Oxygen Demand (BOD), Chemical Oxygen Demand (COD), nivelet e nitratit dhe fosfatit, metale të rënda si plumbi dhe mercuri, si dhe mikroorganizmat coliform. Matja e këtyre treguesve ndihmon autoritetet mjedisore të monitorojnë gjendjen e ujit, të zbatojnë standardet ligjore dhe të parandalojnë rreziqet për shëndetin publik dhe ekosistemet. Një monitorim i rregullt dhe trajtimi i ujërave të ndotura janë thelbësorë për menaxhimin e qëndrueshëm të burimeve ujore.

5.5.	Trajtimi i ujërave të ndotura	Trajtimi i ujërave të ndotura është proces kyç për mbrojtjen e mjedisit dhe shëndetit publik. Ai përfshin heqjen e lëndëve organike, kimikateve, mikroorganizmave dhe materialeve të ngurta nga ujërat industriale dhe urbane. Metodatat kryesore përfshijnë trajtimin fizik, kimik dhe biologjik, duke siguruar oksidimin, sedimentimin dhe dezinfektimin e ujit. Përdorimi i teknologjive moderne, si filtrimi, bio-reaktorët dhe sistemet e riciklimit, rrit efikasitetin e pastrimit. Trajtimi i rregullt i ujërave ndihmon në ruajtjen e ekosistemeve akuatike, parandalimin e sëmundjeve dhe përdorimin e qëndrueshëm të burimeve ujore.
5.6.	Kontrolli dhe matjet	Kontrolli dhe matjet janë thelbësore për vlerësimin e gjendjes së ujërave të ndotura dhe për sigurimin e respektimit të standardeve mjedisore. Matjet përfshijnë monitorimin e parametrave fizikë, kimik dhe biologjik, si pH, temperatura, oksigjeni i tretur, BOD, COD, nitratet, fosfatet dhe mikroorganizmat patogjenë. Përdorimi i instrumenteve të saktë dhe metodave laboratorike të standardizuara siguron të dhëna të besueshme. Kontrolli i rregullt lejon identifikimin e burimeve të ndotjes, vlerësimin e efikasitetit të trajtimit të ujërave dhe marrjen e masave korrigjuese. Ky proces është kyç për menaxhimin e qëndrueshëm të burimeve ujore.
5.7.	Raportimi	Raportimi i ujërave të ndotura siguron dokumentimin e matjeve dhe kontrolleve. Ai përmban të dhëna për parametrat fizikë, kimik dhe biologjik, treguesit e ndotjes dhe masat e trajtimit. Raportet përdoren nga autoritetet mjedisore për vendimmarrje dhe për të garantuar respektimin e standardeve ligjore.
5.8.	Leje ujqorë për shfrytëzim të ujit	Për këtë aktivitet nuk kërkohet leje ujqore për shfrytëzim të ujit, pasi projekti nuk parashikon shfrytëzim të drejtpërdrejtë të burimeve ujqore sipërfaqësore apo nëntokësore. Uji nuk përdoret si lëndë e parë në procesin e prodhimit dhe nuk është pjesë përbërëse e produktit, por shfrytëzohet vetëm për nevojat sanitare dhe mirëmbajtje të hapësirave, përmes sistemit ekzistues të furnizimit me ujë.
5.9.	Leje ujqorë shkarkimin e ujërave	Për këtë aktivitet nuk kërkohet leje ujqore për shkarkimin e ujërave, pasi ujërat e krijuara nuk lidhen me lëndët e para të produktit dhe nuk përdoren në procesin e prodhimit. Në rastin e prodhimit të shtëpive druri, nuk gjenerohen ujëra të shkarkueshme që do të ndikonin në burimet ujqore natyrore.

5.10.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ujërave	Për të mbrojtur cilësinë e ujërave dhe ekosistemet akuatike, është e nevojshme të aplikohen masa efektive për zvogëlimin e ndotjes. Këto masa përfshijnë trajtimin e ujërave të zeza dhe industriale përpara hedhjes në ambient, përdorimin e teknologjive të pastrimit biologjik, fizik dhe kimik, si dhe riciklimin dhe ripërdorimin e ujit në proceset prodhuese. Reduktimi i përdorimit të lëndëve kimike dhe plehrave në bujqësi kontribuon gjithashtu në uljen e ndotjes. Kontrolli i rregullt i ujërave dhe monitorimi i treguesve kryesor, si BOD, COD, nitratat dhe metale të rënda, ndihmon në identifikimin e burimeve të ndotjes. Edukimi i personelit dhe ndërgjegjësimi i komunitetit për përdorimin e qëndrueshëm të ujit janë të rëndësishme. Një menaxhim i integruar i ujërave siguron përdorim të qëndrueshëm, parandalon dëmtimin e burimeve ujore dhe mbështet shëndetin publik dhe mjedisin.
-------	---	---

6. ZHURMA		
6.1.	Burimet	Treguesit e zhurmës përdoren për të vlerësuar intensitetin dhe ndikimin e zhurmës në ambientin e Greenhouse SHPK. Matjet përfshijnë nivelin mesatar të zhurmës (dB), frekuencat dominues dhe periudhat ditore me aktivitet të lartë. Përdoren instrumente të standardizuara akustike për matjen e zhurmës pranë makinerive, hapësirave të punës dhe jashtë objektit. Të dhënat e mbledhura ndihmojnë në identifikimin e burimeve kryesore dhe vlerësimin e rrezikut për punonjësit dhe komunitetin përreth. Bazuar në këto tregues, mund të planifikohen masa reduktuese, si izolimi i pajisjeve, barrierat akustike dhe rregullimi i orareve të punës, duke siguruar përputhshmëri me standardet mjedisore dhe mbrojtjen e shëndetit publik.
6.2.	Kontrolli dhe matjet	Zhurma gjenerohet brenda hallës dhe zbutet nga izolimi i objektit me panele (sandwich 8cm). Pritet që zhurma të jetë nën vlerën e lejuar (< 60 dB).
6.3.	Raportimet	Pajisja e punëtorëve në zona specifike me kufje mbrojtëse. Objektet e banimit janë mjaft larg, andaj zhurma jashtë perimetrit të fabrikës nuk kalon normat ditore (55 dB) as të natës (45 dB). Nëse kërkohet, bëhet raportimi.

7. TOKA		
7.1	Ndikimet në tokë	Ndotja sistematike nuk pritet. Ndotje aksidentale mund të ndodhë nga derdhjet e lëngjeve të motorëve në plato, ose grumbullimi i paautorizuar i mbetjeve të drurit. Gjatë funksionimit të fabrikës për prodhimin e shtëpive të parafabrikuara, ndikimet e drejtpërdrejta në tokë (dhe) vlerësohen si të menaxhueshme. Ndotja sistematike e tokës nuk pritet të ndodhë, kryesisht për faktin se platoja e kompleksit dhe hapësirat operacionale do të jenë të shtruara me beton ose asfalt, duke funksionuar si një barrierë mbrojtëse që pengon depërtimin e substancave në shtresat e nëntokës. Megjithatë, ekziston rreziku i ndotjes aksidentale gjatë aktiviteteve të përditshme. Ky rrezik mund të shkaktohet nga avaritë apo derdhjet e papritura të lëngjeve të motorëve (si vajra lubrifikues dhe karburante) nga automjetet transportuese dhe makineritë që operojnë në plato. Po ashtu, një burim tjetër i ndotjes aksidentale mund të jetë grumbullimi i paautorizuar i mbetjeve të drurit (pluhuri, ashklat dhe mbetjet nga prerja/polerimi). Nëse këto mbetje nuk deponohen në hambarët apo kontejnerët e përcaktuar, shpërndarja e tyre mund të shkaktojë degradim të përkohshëm të cilësisë së tokës në rrethinën e fabrikës.
7.2	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në tokë	Për të parandaluar dhe minimizuar çdo ndikim negativ në tokë gjatë funksionimit të fabrikës "GREENHOUSE SH.P.K.", është i domosdoshëm zbatimi i një sërë masash mbrojtëse teknike dhe menaxhuese. Së pari, masa kryesore inxhinierike është shtrimi i të gjithë oborrit operativ, platosë manipuluese dhe rrugëve të brendshme me asfalt ose beton. Kjo infrastrukturë krijon një barrierë mbrojtëse të papërshkueshme që parandalon infiltrimin e ndotësve në tokë. Nëse ndodhin rrjedhje aksidentale të vajrave apo karburanteve nga automjetet transportuese, shtresa e betonit/asfaltit pengon depërtimin e tyre në nëntokë. Këto rrjedhje duhet të pastrohen menjëherë me absorbues kimikë ose ashkla druri, të cilat futen në enë të sigurta.

		Së dyti, menaxhimi adekuat i mbetjeve eliminon ndotjen e sipërfaqes. Grimcat e drurit dhe pluhuri tërhiqen nga makineritë përmes sistemeve të ventilimit me filtra dhe grumbullohen në hambarë të mbyllur (për t'u shitur për pelet), duke shmangur shpërndarjen e tyre në tokë. Së fundmi, si masë rigoroze mbrojtëse, ndalohet rreptësisht djegia e mbeturinave (drusore apo komunale) në tokë apo në hapësirat e hapura të fabrikës. Të gjitha mbetjet duhet të vendosen në kontejnerë adekuatë me kapak dhe të largohen nga kompanitë e licencuara.
7.3	Përshkrimi i rehabilitimit të zonës pas përfundimit të aktivitetit	Në fazën e mbylljes dhe pas përfundimit të aktivitetit jetësor të fabrikës "GREENHOUSE SH.P.K.", do të ndërmerren masa gjithëpërfshirëse për kthimin e lokacionit në gjendjen e tij natyrore. Fillimisht, të gjitha pajisjet do të çmontohen, objektet ndërtimore do të demolohen dhe platoja prej betoni apo asfalti do të shkatërrohet, ndërsa mbetjet inerte do të dërgohen në deponitë regjionale. Pas pastrimit të terrenit, zbatohet procesi i rikultivimit që ndahet në tre faza kryesore. Faza e parë është rikultivimi teknik, i cili përfshin shtrimin e një shtrese toke produktive (humus) me trashësi prej 0.5 metra (50 cm) për të formuar një profil të ri të tokës. Më pas, pason rikultivimi agroteknik, ku bëhet analizimi i këtij substrati të ri për të përcaktuar vetitë agrokimike dhe pedologjike të tij. Në fund, realizohet rikultivimi biologjik, i cili konsiston në mbjelljen e fidanëve të ndryshëm, si pemë frytdhënëse apo drunj të tjerë. Qëllimi afatgjatë i këtij procesi është rikthimi i baraspeshës ekologjike, rigjallërimi i florës dhe faunës, si dhe kthimi i sipërfaqeve të degraduara në funksionin e tyre parësor natyror.

8. MENAXHIMI I MBETURINAVE

8.1

Përshkrimi i llojit të mbeturinave dhe klasifikimi sipas Katalogut Shtetëror të Mbeturinave

Në fabrikën "GREENHOUSE SH.P.K.", menaxhimi i mbeturinave bëhet në përputhje të plotë me rregullat dhe kushtet e përcaktuara në Ligjin Nr. 08/L-071 (2022) për ndryshimin dhe plotësimin e Ligjit Nr. 04/L-060 (2012) për mbeturinat. Procesi i menaxhimit është i strukturuar me kujdes për të minimizuar çdo ndikim negativ në mjedis.

Mbeturinat e ngurta komunale që gjenerohen nga personeli grumbullohen dhe vendosen në kontejnerë të posaçëm me kapak, për t'u larguar më pas nga shërbimet publike. Sa i përket menaxhimit të ujërave, ujërat sanitare (të zeza) shkarkohen direkt në rrjetin e kanalizimit publik. Ndërkohë, ujërat sipërfaqësore dhe atmosferike nga platoja operative e fabrikës trajtohen fillimisht duke kaluar përmes një separatori (për ndarjen e vajrave dhe derivateve) dhe më pas dërgohen po ashtu në kanalizimin publik të qytetit.

Të gjitha mbeturinat komunale dhe ato nga procesi i punës klasifikohen dhe regjistrohen në bazë të Udhëzimit Administrativ Nr. 13/2013 për Katalogun Shtetëror të Mbeturinave, duke siguruar trajtimin, riciklimin (si rasti i mbetjeve të drurit për pelet) apo deponimin e tyre të sigurt.

Mbeturinat sipas katalogut	Emri i mbeturinës	Shkalla e rrezikshmërisë	Deponimi
03 01 04*	Pluhur sharre, ashkla, copa druri	Jo të rrezikshme	Hambar
03 01 05	Tallash, ashkla, prerje druri, dru, pllaka grimcore dhe rimeso të ndryshme nga ato të përmendura në 03 01 04*	Jo të rrezikshme	Hambar
20 01 01	Letra dhe karton	Jo të rrezikshme	Kontejner
20 01 08	Mbeturina nga kuzhina dhe restorani	Jo të	Kontejner

		<table><tr><td></td><td></td><td>rrezikshme</td><td></td></tr><tr><td>20 01 39</td><td>Plastika</td><td>Jo të rrezikshme</td><td>Kontejner</td></tr><tr><td>20 03 99</td><td>Mbeturina komunale të pa specifikuara</td><td>Jo të rrezikshme</td><td>Kontejner</td></tr></table>			rrezikshme		20 01 39	Plastika	Jo të rrezikshme	Kontejner	20 03 99	Mbeturina komunale të pa specifikuara	Jo të rrezikshme	Kontejner
		rrezikshme												
20 01 39	Plastika	Jo të rrezikshme	Kontejner											
20 03 99	Mbeturina komunale të pa specifikuara	Jo të rrezikshme	Kontejner											
8.2.	Përshkrimi i magazinimit apo deponimit të mbeturinave	Kompania zbaton standardet më të larta të rregullit 'Housekeeping' (siç dëshmohet nga fotografitë e objektit). Lëndët e para dhe mbetjet e drurit (OSB, dërrasa) stivohen në mënyrë gjeometrike në zona të thata dhe të izoluara, duke mos lejuar degradimin e tyre apo krijimin e pluhurit difuziv në dysHEME. Në kompleksin e fabrikës "GREENHOUSE SH.P.K.", magazinimi dhe deponimi i mbeturinave bëhet në mënyrë të organizuar dhe të sigurt për mjedisin. Mbetjet kryesore të prodhimit, si pluhuri dhe ashklat e drurit, mblidhen përmes sistemit të ventilimit me filtra dhe deponohen në hambarë të mbyllur, për t'u shitur më pas si lëndë e parë për prodhimin e peletit ose briketit. Mbeturinat e ngurta komunale dhe ambalazhet plastike grumbullohen në kontejnerë adekuatë të pajisur me kapak dhe tërhiqen rregullisht nga kompania rajonale e pastrimit. Nga ana tjetër, mbetjet e lëngëta ose potencialisht të rrezikshme, si vajrat e makinerive, magazinohen në enë të posaçme e të izoluara, deri në dorëzimin e tyre te kompanitë e licencuara për trajtim të mbetjeve të tilla.												
8.3	Përshkrimi për trajtim, përpunim dhe riciklimi të mbeturinave	Mbetjet e drurit (byku) u shiten kompanive të jashtme që prodhojnë pelet dhe briket (riciklim 100%). Mbeturinat komunale mblidhen me qese dhe transportohen nga kompania publike e pastrimit (KRM) në deponinë regjionale. Nuk ka deponim permanent brenda fabrikës.												

8.4.	Dërgimi për trajtim dhe riciklim të operatori tjetër-kontratë me kompaninë me leje përkatëse	Fabrika "GREENHOUSE SH.P.K." e menaxhon procesin e mbeturinave duke zbatuar parimin e riciklimit dhe ripërdorimit. Për mbetjet që nuk mund t'i trajtojë apo asgjësojë vetë, kompania detyrohet të lidhë kontrata zyrtare me operatorë të tjerë, të cilët janë të pajisur me leje përkatëse mjedisore nga autoritetet shtetërore. Specifikisht, mbetjet e procesit të përpunimit të drurit (pluhuri dhe ashklat) u shiten kompanive të licencuara si lëndë e parë për prodhimin e peletit apo briketit. Mbeturinat e ambalazheve (si polietileni) u dorëzohen pikave të riciklimit, ndërsa mbetjet komunale tërhiqen nga kompania rajonale e pastrimit. Gjithashtu, mbetjet potencialisht të rrezikshme, si vajrat e mbledhur nga separatorët apo materialet absorbuese të përdorura gjatë derdhjeve aksidentale, u dorëzohen ekskluzivisht kompanive të specializuara për trajtimin e tyre të sigurt.
8.5.	Plani për menaxhimin e mbeturinave	Plani për menaxhimin e mbeturinave i fabrikës "GREENHOUSE SH.P.K." është një dokument jetik që synon parandalimin, reduktimin dhe riciklimin e mbetjeve të krijuara gjatë procesit të prodhimit të shtëpive të parafabrikuara nga druri. Ky plan bazohet në parimet e ekonomisë qarkulluese dhe në kërkesat e Ligjit për Mbeturinat. Shtylla kryesore e planit është menaxhimi i mbetjeve drusore (pluhuri, byku, ashklat). Këto mbetje mblidhen përmes një sistemi qendror ventilimi të pajisur me filtra me thasë, deponohen në hambarë të mbyllur dhe më pas u shiten kompanive të licencuara si lëndë e parë për prodhimin e peletit apo briketit. Kjo garanton riciklimin e plotë të mbetjeve teknologjike. Sa i përket mbeturinave komunale dhe ambalazheve (si polietileni apo mbetjet plastike), plani parasheh ndarjen e tyre në burim. Ato grumbullohen në kontejnerë adekuatë me kapak dhe tërhiqen nga shërbimet komunale ose dërgohen për riciklim. Një vëmendje e veçantë i kushtohet menaxhimit të mbetjeve potencialisht të rrezikshme. Vajrat e përdorur, mbetjet nga pastrimi i separatorit të ujërave, si dhe absorbuesit kimikë të përdorur në raste të derdhjeve aksidentale, ruhen

		në enë të posaçme të izoluar. Këto mbetje i dorëzohen ekskluzivisht kompanive të specializuara e të licencuara. Përmes këtij plani, kompania siguron një mjedis plotësisht të pastër.
8.6.	Raportimi	Raportimi për menaxhimin e mbeturinave dhe monitorimin mjedisor do të kryhet nga menaxhmenti dhe ekspertët e kompanisë, së paku në fund të çdo viti kalendarik. Të dhënat vjetore nga monitorimet do t'u raportohen autoriteteve përkatëse të Komunës së Pejës dhe Ministrisë (MMPHI), në përputhje të plotë me kërkesat ligjore.

9. RREZIKU NGA AKSIDENTET

9.1.	Plani për pengimin e aksidenteve në rast të rrezikut/ plani i intervenimit të brendshëm dhe të jashtëm	Rreziku absolut më i madh në këtë fabrikë është ZJARRI, për shkak të pranisë së drurit të thatë (lagështia < 18%) dhe pluhurit të drurit (i cili mund të jetë eksploziv). Kompania harton Planin e mbrojtjes nga zjarri.
9.2.	Përdorimi i substancave të rrezikshme kimike dhe preparateve, planifikimi i masave për zëvendësimin e tyre	Në procesin teknologjik të fabrikës "GREENHOUSE SH.P.K." nuk punohet me substanca kimike tepër të rrezikshme apo agresive, siç mund të jenë acidet e forta. Megjithatë, gjatë operimeve të përditshme përdoren disa materiale që kërkojnë trajtim të kujdesshëm. Këtu përfshihen vajrat dhe lubrifikantët për mirëmbajtjen e makinerive dhe automjeteve, si dhe ngjyrat apo llaket që përdoren për mbrojtjen dhe polerimin e lëndës drusore. Përveç këtyre, vetë lënda e parë (druri) dhe mbetjet e tij (pluhuri, ashklat) paraqesin rrezik specifik si lëndë lehtësisht të ndezshme. Për këtë arsye, këto materiale magazinohen në hapësira të izoluar dhe menaxhohen sipas rregullave të sigurisë, duke mbajtur në gatishmëri absorbues kimikë për rrjedhjet dhe pajisje adekuate kundër zjarrit.
9.3.	Masat për parandalimin e aksidenteve dhe zvogëlimi i pasojave	➤ Instalimi i hidrantëve dhe aparateve mobile S9 / CO2 në pika strategjike. ➤ Rreptësisht e ndaluar flaka e hapur. ➤ Kujdes i veçantë gjatë përdorimit të pajisjeve të saldimi gjatë mirëmbajtjes. ➤ Sigurohen rrugët e evakuimit (të lira dhe të shënuara).

9.4.	Raporti mbi gjendjen e sigurisë	Raporti mbi gjendjen e sigurisë në fabrikën "GREENHOUSE SH.P.K." vlerëson masat teknike dhe organizative të ndërmarra për mbrojtjen e punëtorëve, pajisjeve dhe mjedisit gjatë procesit të prodhimit. Ai përfshin kontrollin e kushteve të punës, përdorimin e pajisjeve mbrojtëse personale dhe menaxhimin e rreziqeve kimike e teknologjike.
9.5.	Plani për mbrojtjen nga zjarri	Plani për mbrojtjen nga zjarri në fabrikën "GREENHOUSE SH.P.K." siguron masat e nevojshme parandaluese dhe procedurat e emergjencës për të mbrojtur punëtorët, pajisjet dhe materialet kimike. Ai përfshin sistemet e detektimit dhe fikjes së zjarrit, rrugët e evakuimit dhe trajnimin periodik të stafit për reagim të shpejtë në raste emergjence.

10. MASAT NË RASTET E PUNES JO STABILE TË IMPIANTIT		
10.1.	Ndërprerja momentale e punës së impiantit	Gjatë operimit të fabrikës "GREENHOUSE SH.P.K.", mund të shfaqen situata të punës jo stabile si pasojë e avarive teknike ose ndërprerjeve të energjisë. Një nga skenarët më kritikë është dështimi i sistemit të ventilimit dhe filtrimit, specifikisht ventilatorëve tërheqës dhe filtrave me thasë që largojnë pluhurin e drurit. Në rast të një dështimi të tillë, masa kryesore dhe e detyrueshme është ndërprerja momentale e punës së impiantit. Të gjitha proceset teknologjike, si prerja, gdhendja dhe polerimi i masës drusore, duhet të ndalen menjëherë. Kjo masë parandaluese zbatohet për të mos lejuar mbushjen e ajrit brenda hallës prodhuese me grimca të imëta të pluhurit të drurit (PM2.5 dhe PM10). Nëse pajisjet vazhdojnë punën pa filtrim aktiv, pluhuri i pezulluar rrezikon drejtpërdrejt shëndetin e punëtorëve përmes rrugëve të frymëmarrjes. Për më tepër, ky pluhur rrit në mënyrë drastike ngarkesën e zjarrit, duke krijuar një ambient potencialisht shpërthyes. Puna rifillon vetëm pasi defekti të jetë riparuar tërësisht.
10.2.	Ndërprerja e punës	Ndërprerja e planifikuar ose emergjente e punës në fabrikën "GREENHOUSE SH.P.K." është një procedurë standarde sigurie që zbatohet për mirëmbajtjen e pajisjeve ose sanimin e defekteve. Kjo përfshin raste të tilla si ndërrimi apo mp rehja e sharrave prerëse, pastrimi i detajuar i makinerive nga mbetjet drusore, si dhe asgjësimi i defekteve elektrike në rrjet apo pajisje. Rregulli themelor dhe i panegociueshëm para çdo ndërhyrjeje teknike është shkëputja e plotë e makinerive nga burimi i energjisë. Fikja e rrymës garanton mbrojtjen e personelit mirëmbajtës nga lëndimet fizike të mundshme nga sharrat dhe goditjet elektrike, duke siguruar një mjedis pune plotësisht të sigurt.

11. NDIKIMI I MUNDSHËM I NDOTJES NË SHËNDETIN E NJERIUT

Ndotja e mjedisit përbën një kërcënim të konsiderueshëm për shëndetin e njeriut, duke ndikuar drejtpërdrejt në cilësinë e jetës dhe rritjen e riskut për sëmundje të ndryshme. Raporti i VNM-së të **Greenhouse SHPK** evidenton se burimet kryesore të ndotjes janë trafiku rrugor, aktivitetet industriale dhe ndërtimore, si dhe përdorimi i pesticidëve në bujqësi. Këta ndotës përmbajnë substanca të dëmshme si materie particulare (PM2.5 dhe PM10), oksidet e azotit, dioksidin e squfurit, metale të rënda dhe mikroorganizma patogjenë, të cilët janë të lidhur me një gamë të gjerë sëmundjesh.

Ekspozimi ndaj ndotësve të ajrit shkakton kryesisht probleme respiratore, përfshirë astmën, bronkitin kronik dhe reduktimin e kapacitetit pulmonar. Po ashtu, ndotja e ajrit ka efekt kardiovaskular, duke rritur rrezikun për hipertension, infarkt miokardi dhe aksidente cerebrovaskulare. Raporti i VNM-së nënvizon se zonat urbane me trafik intensiv janë veçanërisht problematike, pasi banorët përballen me ekspozim të vazhdueshëm ndaj pluhurit dhe gazrave toksikë.

Uji i ndotur është një tjetër kanal kritik i ndikimit në shëndet. Konsumi i ujit të kontaminuar me baktere, virusë ose metale të rënda mund të shkaktojë infeksione gastrointestinale, sëmundje hepatike dhe dëmtime të veshkave. Po ashtu, përdorimi i pesticideve dhe kimikateve industriale në burimet ujore rrit rrezikun kancerogjen dhe dëmton sistemin nervor, sidomos tek fëmijët.

Tokat e ndotura ndikojnë indirekt në shëndetin e njeriut përmes bioakumulimit të ndotësve në ushqim. Produktet bujqësore dhe ushqimet e detit që përmbajnë metale të rënda ose pesticide mund të shkaktojnë probleme kronike, duke përfshirë sëmundje neurologjike dhe kardiovaskulare. Grupet më të ndjeshme janë fëmijët, të moshuarit dhe personat me sëmundje kronike, për të cilët ekspozimi afatgjatë mund të ketë pasoja serioze.

Raporti rekomandon monitorim të vazhdueshëm të cilësisë së ajrit, ujit dhe tokës, zbatim të standardeve ligjore për emetimet industriale dhe përdorimin e pesticideve, si dhe ndërgjegjësim të publikut për masat mbrojtëse. Edukimi mbi higjienën, konsumimin e ujit të sigurt, përdorimin e filtrave dhe ushqimin e kontrolluar janë hapa kyç për mbrojtjen e shëndetit individual dhe komunitar.

Personi përgjegjës për mjedis
Nazmi Mehmetaj

Personi përgjegjës i kompanisë
Nazmi Mehmetaj

Procesi i Ndërtimit të Shtëpive nga Druri (Parafabrikuara)



Furnizimi dhe deponimi i lëndës së parë

- Pranim i drurit (kryesisht pishë, <18% lagështi)
- Magazinimi në depo të mbuluar
- Kontrolli i cilisë



Prerja dhe dimensionimi i drurit

- Pajisjet: - Sharra industriale (CNC - WEINMAN : WALLTEQ)
- Prërje sipas projektit
- Dimensionim i saktë i elementeve



Përpunimi dhe gdhendja

- Gdhendje (profilizim)
- Hapje për instalime (dritare, dyer)
- Polerim (lëmim i sipërfaqes)



Montimi i paneleve (fazë kryesore)

- Formimi i kornizave të mureve
- Vendosja e izolimit:
 - Lesh guri/mineral
 - Polistiren
- Vendosja e membranave kundër lagështisë
- Perforcim me profile metalike dhe vida



Paketimi i produkteve

- Paketim me material mbrojtës
- Mbrojtje nga lagështia dhe dëmtimet
- Etiketim për transport



Deponimi i produkteve të gatshme

- Ruajtje në depo
- Organizim sipas projekteve
- Përgatitje për transport



Transporti dhe montimi te klienti

- Transport me kamion
- Montim në terren nga 5-6 punëtorë
- Instalimi final i objëktit