

Shtojca 3

Formulari i kërkesës për Vazhdimin e Lejes Mjedisore

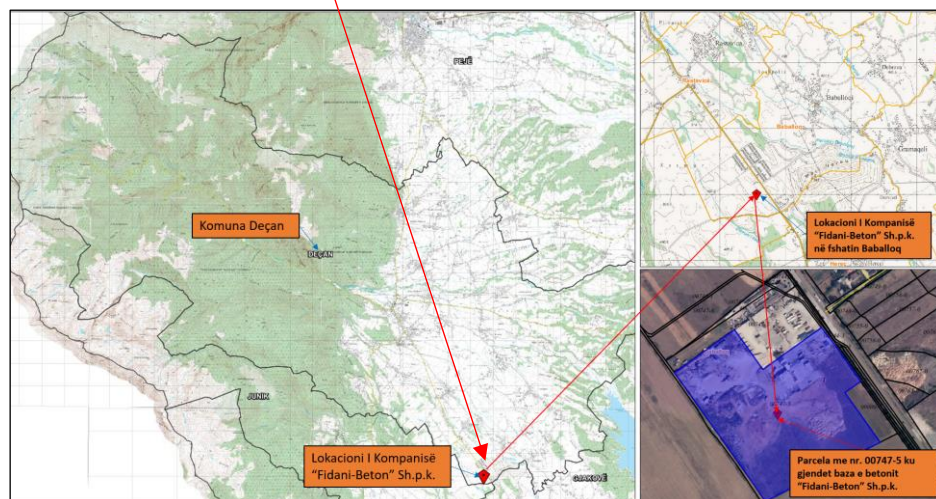
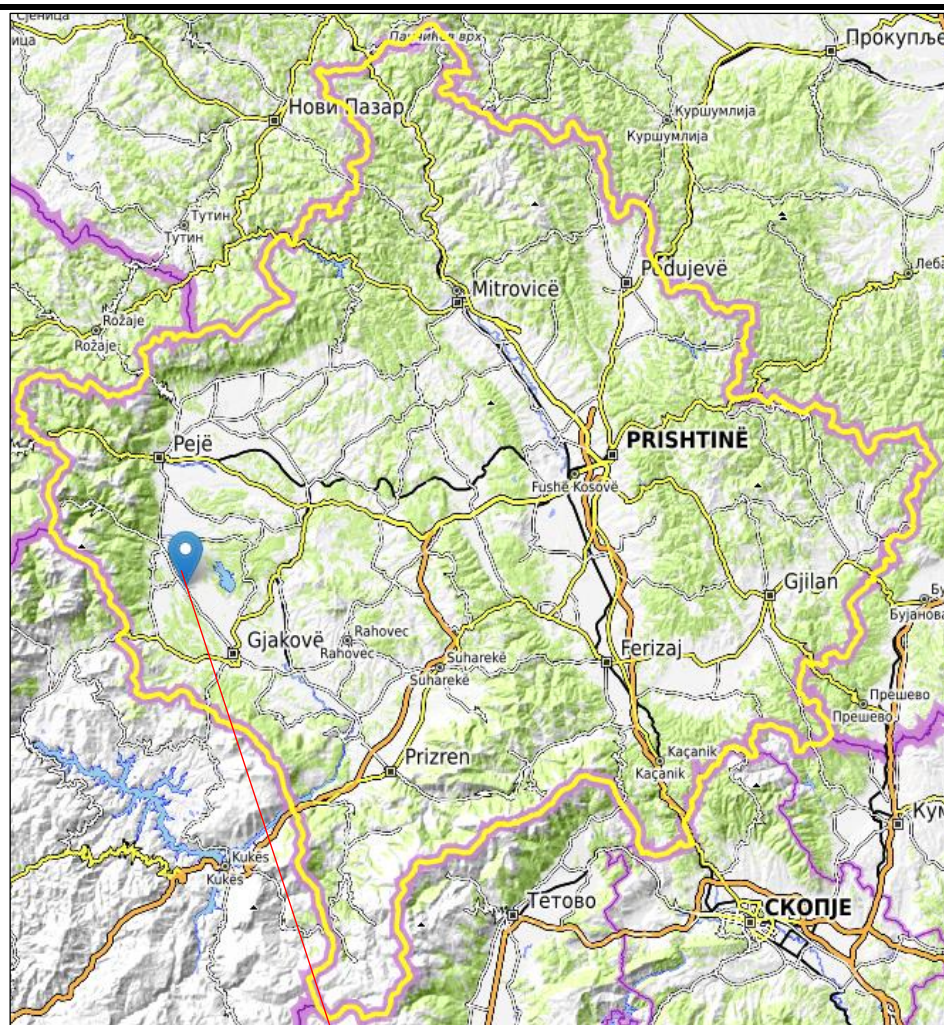
Emri i Kompanisë	“FIDANI – BETON” SH.P.K.
Lloji i Veprimtarisë	BAZË E BETONIT
Vendi ku zhvillon veprimtarinë	BABALLOQ, KOMUNA DEÇAN
Emri, mbiemri dhe nënshkrimi i personit përgjegjës i kompanisë	BEKIM BEQIRAJ
Adresa	BABALLOQ, KOMUNA DEÇAN
Telefoni, fax, e-mail	+383 49 407010, fidanibeton@gmail.com , edonisgjocaj@fidanil.com
Emri dhe Mbiemri i personit kontaktues përgjegjës për Mjedis	Edonis Gjocaj
Adresa	ARBEN QERIMAJ NR 180 / BABALLOQ, DEÇAN
Telefoni, fax, e-mail	+383 49 851 802, fidanibeton@gmail.com edonisgjocaj@fidanil.com
Numri i vendimit të Lejes Mjedisore paraprake	4771-2/17
Përshkrimi i dokumentacionit të bashkangjitur kërkesës, përfshirë numri i protokollit të Dokumentit, datën e lëshimit dhe skadimit	• FORMULARI APLIKIMIT, • CERTIFIKATA E BIZ.810962391, Dt. 12/03/2012 • LICENCA KPMM 908/KPMM/2025 • PËLQIMI MJEDISOR MMPH NR : 1095/12 • PËLQIMI KOMUNAL KK DEÇAN NR : 1870/1 • LEJE MJEDISORE – Nr. 4771-2/17, Dt. 05/12/2023 • LEJE UJORE SHKARKIM, Nr. 8478-2/25 Dt. 08.09.2026 • LEJE UJORE SHFRYTEZIM, Nr. 8477-2 /25, Dt.08.09.2026
Fatura e pagesës së tarifës për vazhdimin e Lejes Mjedisore	PO
Një (1) kopje fizike dhe një (1) Elektronike (CD)	PO

Shtojca 2

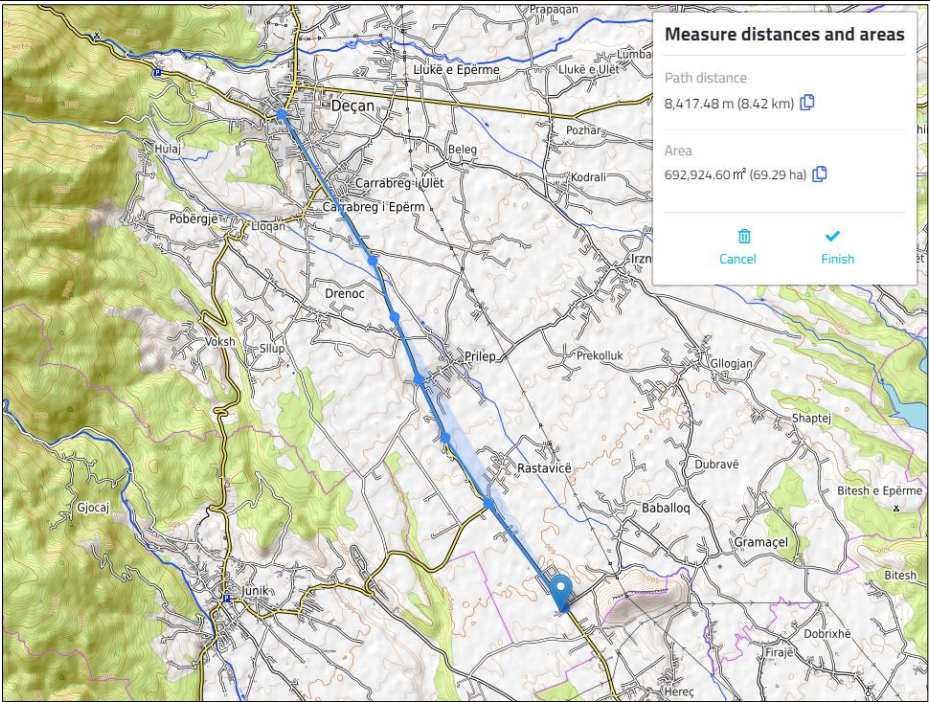
Aplikacioni për dhënien e Lejes Mjedisore

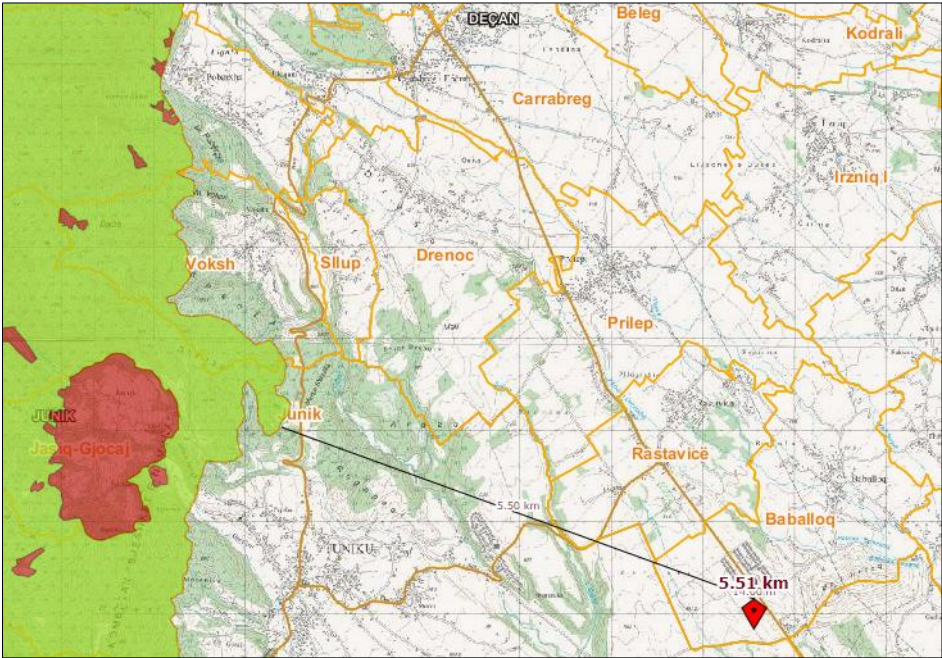
APLIKACION PËR DHËNJEN E LEJËS MJEDISORE		
1. TE DHËNAT E PËRGJITHSHME		
1.1. Të dhënat për Operatorin		
1.1.1.	Emri i subjektit	“FIDANI – BETON” SH.P.K.
	Vendi	Baballoq, Komuna Deçan
	Adresa	Baballoq, Komuna Deçan
	Nr. i tel./fax	+383 49 407 010
	E-mail	fidanibeton@gmail.com ,
1.1.2	Numri i regjistrimit të biznesit, data e regjistrimit	NUI - .810962391, Dt. 12/03/2012
1.1.3.	Personi Përgjegjës i kompanisë	Edonis Gjocaj,
	Nr. i tel./fax	+383 49 851 802
	E-mail	edonisgjocaj@fidanil.com
1.2. Të dhënat për impiantin		
1.2.1	Emri i impiantit	Bazë e Betonit
1.2.2	Adresa e lokacionit të impiantit	“Arben Qerimaj 180” Fshati Baballoq, Komuna e Deçanit, Kilometri i 9 – të, Rruga “ regjionale Deçan – Gjakovë.

2. TË DHËNAT PËR LOKACIONIN E IMPIANTIT		
2.1.	Të dhënat për lokacionin ku zhvillohet veprimtaria sipas hartës së bashkangjitur	Me poshtë është paraqitur lokacioni i bazës së prodhimit të betonit për kompaninë “ Fidani Beton ” Sh.p.k. e cila ndodhet në fshatin Baballoq të Komunës së Deçanit, në hartën topografike shihet lokacioni i gjerë i kompanisë në territorin e komunës, po ashtu shihet qartë edhe në hartën me të vogël topografike e cila është vetëm për fshatin Baballoq dhe e njëjta është prezantuar edhe në ortofoto ku shihet edhe numri i parcelës ku zhvillohet veprimtaria e kompanisë.



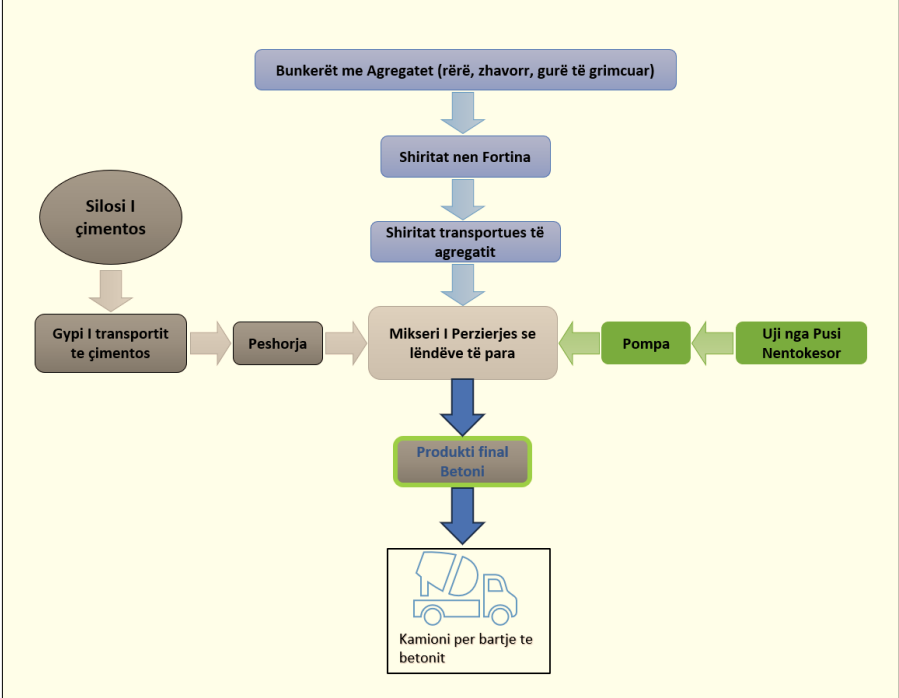
Harta topografike dhe ortofoto e lokacionit të kompanisë “ **Fidani – Beton Sh.p.k.**

		 Distanca nga qyteti i Deçanit është 8.42 km
2.2.	Numri kadastral i parcelës	00747-3, ZK. Baballoq, Komuna Deçan 
2.3.	Përshkrimi i lokacionit të gjitha objektet dhe aktivitetet e tyre në atë zonë	Lokacioni ku gjendet baza e prodhimit të betonit betonit nga Kompania “Fidani - Beton” Sh.p.k. ndodhet në fshatin Baballoq të komunës së Deçanit e cila në anën perëndimore ka një autoservis, ndërsa në anën jugore, lindore dhe veriore ka vetëm toka bujqësore dhe nuk ka ndonjë objekt apo biznes. Ngjitur me parcelën e kompanisë kalon rruga regjionale Deçan – Gjakovë.

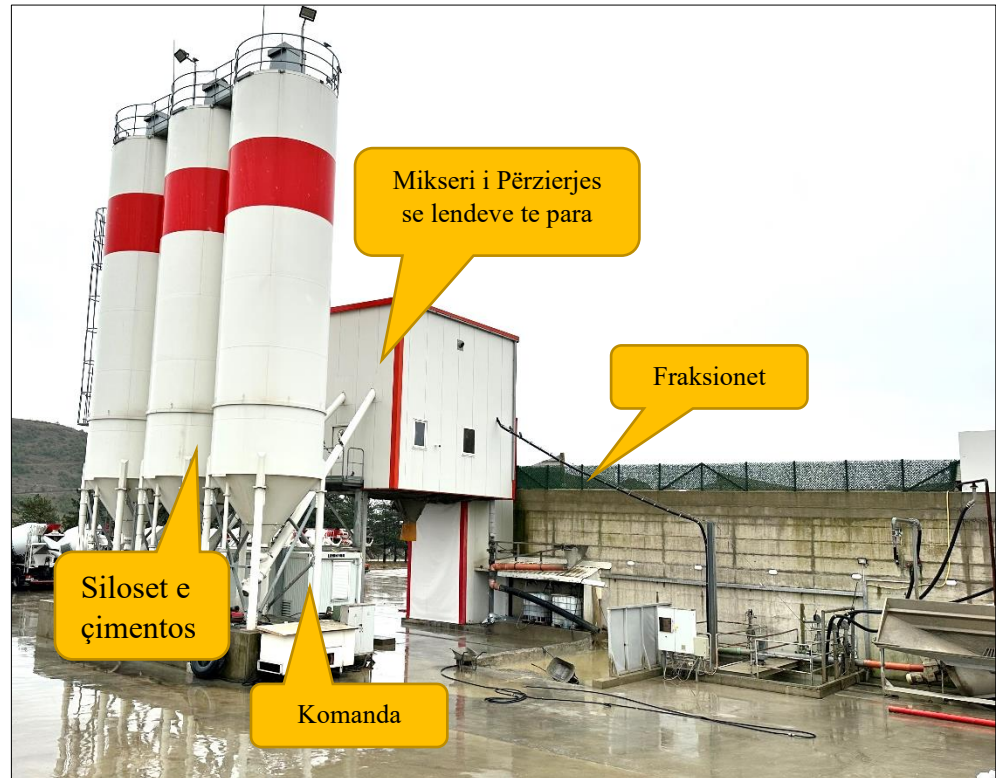
2.4.	Të dhënat lidhur me florën dhe fauna në atë lokacion	Komuna e Deçanit ka një pozite të mirë gjeografike me një hidrografi të pasur dhe shtriye mjaft të madhe gjeografike, e cila përfshinë zonat mesatarisht të larta dhe zonal e ulëta të terrenit. Në këtë komunë, sa i përket fitodiversitetit lidhur me llojet e bimëve këtu kemi mjaft armishmerie të bimeve nga ato barishtore njëvjeçare deri te ato humëvjeçare dhe drunore apo brezat të pyjeve. Nga brezi i shpardhit me qarr (<i>Quercus fraietto</i> dhe <i>Quercus cerris</i>) shkon deri te brezi i ahut dhe shkozës. Brezi i pyjeve të shpardhit me qarr bungbut janë brezi me i dëmtuar nga faktori njeri. Ndërkaq në zonat e ulëta kemi vegjetacionin e livadheve me shoqerime mjaft te mëdha dhe te begatshme me lloje. Po shtu ne keto zona e gjejme edhe vegjetacionin ruderal pergjat rrugeve dhe vendbanimeve por, edhe barerat e kqija te cilat gjenden ne tokat djerrina, ne kufi te parcelave dhene afersi te gjerdheve. Sa i perket lokacionit ku eshte e vendosur baza per prodhimin e betonit ne rrethin te parceles kultivohen kultura bujqesore te ndryshme po ashtu ka barishte dhe kullosa ndersa sa i perket faunes nuk eshte aq e zhvilluar per arsye te levizjeve te makinerive te medha jane larguar nga zona fushore per te kaluar ne ato malore.
2.5.	Të dhënat mbi zonat e veçanta të mbrojtura	Sa i përket zonave te mbrojtura ne afërsi te lokacionit te kompanisë nuk kemi, zona e mbrojtur me e afërt është ajo e Bjeshkëve të Nemuna e cila ndodhet ne perëndim te lokacionit te kompanisë dhe ka distancë 5.5km. 

3. PËRMBLEDHJE E TË DHËNAVE MBI VEPRIMTARINË

3.1. Përshkrim i aktivitetit për të cilën kërkohet Leja Mjedisore

3.1.1.	Skema e procesit teknologjik	Skema teknologjike e prodhimit të Betonit  <pre> graph TD A[Bunkerët me Agregatet (rërë, zhavorr, gurë të grimcuar)] --> B[Shiritat nën Fortina] B --> C[Shiritat transportues të agregatit] C --> D[Mikseri i Perzierjes së lëndëve të para] E[Silosi i çimentos] --> F[Gypi i transportit të çimentos] F --> G[Peshorja] G --> D H[Uji nga Pusi Nentokesor] --> I[Pompa] I --> D D --> J[Produkti final Betoni] J --> K[Kamioni për bartje të betonit] </pre>
3.1.2.	Përshkrim i pajisjeve dhe fazat e procesit teknologjik	Përshkrimi i Bazës së Betonit dhe pajimeve përcjellëse: Me poshtë do ti përshkruajmë pajisjet dhe fazën e procesit teknologjik të prodhimit të betonit për bazën e kompanisë “FIDANI – BETON” SH.P.K., Betonierka - baza për prodhimin e betonit përbëhet prej këtyre objekteve dhe pajisjeve e cila nuk ka ndryshime: ❖ Objekti i administratës, ❖ Siloset për çimento 3 copë, V = 90 tona, ❖ Pajimet për prodhimin e betonit – mikseri 2 m³ ❖ Dozatori me 5 lloje fraksionesh të agregatit: 0-4mm; 4-8mm; 8-16mm; 16-32mm, ❖ Transporti shiritor, ❖ Peshorja automatike për matjen e agregatit dhe çimentos, ❖ Mekanizimi (ena) për furnizimin me agregat ❖ Ormani me tabelën komanduese, ❖ Bunkerët (Deponia) – platoja për fraksionet e agregatit, ❖ Bazamenti dhe Platoja prej betoni ku janë të vendosura siloset,

- ❖ Sistemi pneumatik VIG-Bohun linder nga gjermania
- ❖ Betoniera është e kompletuar dhe adekuate për prodhimin e betonit dhe i përgjigjet ISO standardeve.



Deponimi i Fraksioneve të
e zhavorrit



Procesi teknologjik I Betonierës - Prodhimi i betonit në betonier fillon me përgatitjen e lëndëve të para: agregatit (fraksioneve të gurit apo fraksioneve të rrërës), çimentos dhe ujit. Procesi teknologjik për prodhimin e betonit, fillon me mbushjen e siloseve me rrërë apo gur me granulacione të ndryshme në varësi të markës së betonit që dëshirohet të prodhohet, siloset mbushen me anë të lopatës ngarkuese me fraksione të gurit ose rrërës nga depoja e fraksioneve të agregatit, siloset janë të ndara njëra prej tjetrës me mure të pllakave të qelikut. Proces tjetër paraqitet mbushja e siloseve me çimento të tipit të caktuar, mbushja bëhet me anë të auto-cisternave përmes procesit pneumatik.

Në procesin teknologjik bëjnë pjesë tërë sistemi i pajimeve të furnizimit me ujë, pompave hidraulike, pneumatikës, pajimeve elektrike dhe automatike.

- ❖ Agregati nga të katër bunkerët dalje të cilëve ndodhën dozuesit elektro-pneumatik të cilët me dhënien e komandës nga tabela komanduese hapen dhe mbyllen në mënyrë automatike pasi ta lëshojnë sasinë e caktuar të agregatit në shiritin transportues që ndodhet nën siloset e agregatit i cili i transporton granulacionet (fraksionet) e agregatit gjatë nënës e cila nevojitet për bartjen e fraksioneve të agregatit gjatë në mikser (përzierësë) për prodhimin e betonit. Në dozuesit e fraksioneve më të imta janë të vendosur vibruerët me qëllim të rrjedhjes së fraksioneve sa më lehtë në nënën e agregatit, kur të dozohet sasia e dëshiruar e agregatit, në transportier e pastaj nga transportieri shiritor në nënën prej nga dërgohet në mikser (përzierës).
- ❖ Dozimi i çimentos në përzierës bëhet nëpërmes transportuesit kërmillor nga silosi. Çimentoja me ramje të lirë bien në transportuesin të vendosur nën silos, pasandaj nëpërmjet transportuesit kërmillor dozohet në nënën e peshojës për çimento. Zbrazja e nënës së peshojës kryhet në mënyrë të

		`programuar dhe atë në kohën e dozimit të agregatit në mikser (përzierëse). Ashtu që zbraza e pajisjes për dozim të çimentos në mikser (përzierës) fillon automatikisht në momentin e fillimit të dozimit të agregatit nga ena në mikser (përzierës), apo disa sekonda më vonë. Gjatë kohës së zbrazjes së enës së peshojës me çimento duhet të lëshohet vibruesi, kur procesi kryhet në mënyrë manuele, kur procesi kryhet në mënyrë automatike vibruesi lëshohet në mënyrë automatike. ❖ Dozimi i ujit në përzierës si lëndë e parë bazë për përfitimin e betonit bëhet me dozimin e programuar nga pompa për furnizim me ujë kryhet gjithashtu në mënyrë automatike me fillimin e dozimit të çimentos. Pas dozimit të sasisë së caktuar të ujit, ventili dozues automatikisht mbyllet. Nëse janë përmbushë kushtet e procesit për punë automatike (sasia e nevojshme e agregatit në fortin, shtypja e ujit duhet të jetë min. 3at. dhe sasia e nevojshme e çimentos), sasia e prodhuar e betonit për një cikël është 1m³, zgjatja e një cikli është përafërsisht 30 sek. në varëshmeri të llojit të betonit. Gjatë kryerjes së procesit në mënyrë manuele koha e zgjatjes së ciklit varët nga aftësia e punëtorit që operon me pajimet për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit. Para se të lëshohen pajimet për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit, kryhen këto veprime; ❖ Sigurohet sasia e mjaftueshme e agregatit në silosë, ❖ Caktohet receptura për kualitetin e betonit të cilin dëshirojmë ta prodhojmë, ❖ Caktohet zgjatja e kohës së ciklit të prodhimit të betonit duke u bazuar në recepturën e caktuar, ❖ Duhet të sigurohet sasia e mjaftueshme e çimentos dhe duhet hapur vetëm ventilin e silosit nga i cili dëshirojmë të marrim çimento. ❖ Sigurohet sasia e nevojshme e ujit. Pajimet mund të funksionojnë në mënyrë automatike me dozim të programuar dhe në mënyrë manuele. Menaxhimi i procesit teknologjik i prodhimit të betonit, kryhet nga pulti komandues i automatizuar i vendosur në dhomën (hapësirën) të caktuar për të.
--	--	--

		Modulet hyrëse drejtpërdrejt pranojnë sinjalet nga dozatorët dhe peshojat, nëpërmjet sondave për të gjithë komponentët e procesit të prodhimit. Modulet digjitale dalëse shërbejnë për menaxhimin e ventileve elektromagnetikë, motorëve si dhe llampave sinjalizuese. Menaxhimi i ter procesit të prodhimit behet edhe përmes disa monitorëve të vendosur ne panelin e komandimit, përmes këtij paneli operatorit i mundësohet të bëj mbikëqyrjen e ter procesit dhe recepturat për prodhimin e betonit, me këtë mundësohet matja lehtë e komponentëve të agregatit, bitumenit dhe komponentëve tjera shtesë. Për të arritur cilësinë e duhur të betonit bëhet sitja e çimentos me sita standarde dhe përcaktohet kohëlidhja e sajë. (kohëlidhja e çimentos paraqet kohën nga momenti i përzierjes së çimentos me ujë gjer në momentin e fillimit të hidratimit të sajë dhe arritjes së fortësisë përkatëse). Përpos komponentëve të lartcekura për të arritur veçori specifike të betonit, duhet shtuar Aditivët. Në sezonin e dimrit dhe për konstruksione të veçanta shtohen aditivë të cilët e shpejtojnë kohën e ngurtësimit. Aditivi kryesisht shtohet me ujë, ose drejtë për drejt në mikser. Dozimi i aditivit kryesisht shtohet 2-4% të masës së çimentos. Për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit me energji elektrike furnizohet nga rrjeti elektrik nëpërmjet trafos të ndërtuar nga vet kompania, gjithashtu në mungesë të energjisë elektrike kompania posedon gjeneratorin për realizimin e procesit teknologjik të prodhimit te betonit. Përpos pajisjeve të lartë cekura për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit dhe për bartjen e tij gjer te konsumatori, kompania disponon edhe këtë mekanizëm: auto mikserë për bartjen e çimentos, një pompë të betonit, kamionë për bartjen e fraksioneve të agregatit, kamion kiper dhe një lopatë ngarkuese. Bazuar në kërkesat dhe përvojën e punës në këtë betonier, punët janë të organizuara vetëm në ndërrimin e parë. Fuqia punëtore e angazhuar është e konsiderueshme dhe ka ndikim pozitiv në punësimin e popullatës.
3.1.3.	Numri i orëve të punës dhe ditëve të	Ne kompaninë “Fidani – Beton” Sh.p.k. Bazë për prodhimin e betoni punohet me orar të caktuar nga 08:00 deri 16:00, ne raste te rralla mund te vazhdohet edhe mbas orës 16:00 ndonjëherë për te mos e ndërprerë procesin e prodhimit

	punës gjatë javës për kryerjen e aktiviteteve	të betonit. Ndërsa numri i ditëve të punës është 5 dite ne jave nga e hëna deri te premten.									
3.1.4.	Kapaciteti i projektuar dhe kapaciteti i realizuar, ditor, mujor, vjetor	<table><tr><th>Kapaciteti i projektuar:</th><th>Kapaciteti i realizuar: m³</th></tr><tr><td>500 m3/ditë</td><td>150 m3/ditë</td></tr><tr><td>5000 m³/ditë</td><td>3,750 m³/muaj</td></tr><tr><td>50,000 - 60-000 m³/vit</td><td>45,000 m³/vit</td></tr></table>	Kapaciteti i projektuar:	Kapaciteti i realizuar: m ³	500 m3/ditë	150 m3/ditë	5000 m ³ /ditë	3,750 m ³ /muaj	50,000 - 60-000 m ³ /vit	45,000 m ³ /vit	
Kapaciteti i projektuar:	Kapaciteti i realizuar: m ³										
500 m3/ditë	150 m3/ditë										
5000 m ³ /ditë	3,750 m ³ /muaj										
50,000 - 60-000 m ³ /vit	45,000 m ³ /vit										
3.1.5.	Të dhënat për shfrytëzimin e lëndësë parë dhe lendeve ndihmëse.	Lendet e para janë: • Çimento N/R • Agregati, fraksionet, 0 - 4mm + 4 - 8mm, 8 -16 mm , 16 –32 mm • Uji Lendet ndihmëse: Energjia Aditivet									
3.1.6.	Lista e rezervuarv e dhe kapaciteti i tyre	Ne parcelën ku është e vendosur baza për prodhimin e betonit nuk ka rezervuare te vendosur.									
3.1.7.	Lista e legjislacionit në fuqi	Lista e Ligjeve dhe Udhëzimeve në Fuqi Për plotësimin e formularit për Leje Vazhdimin e Lejes Mjedisore për kompaninë “FIDANI-BETON” SH.P.K.. Bazë për prodhimin e betonit janë shfrytëzuar: <u>Ligjet:</u> ➤ Ligji për Mbrojtjen e Mjedisit Nr. 03/L-025 ➤ Ligji për Mbeturina Nr. 04/L-060 ➤ Ligji për mbrojtjen e ajrit nga ndotja Nr. 03/L-160 ➤ Ligji për VNM Nr. 08/L-181 ➤ Ligji për mbrojtjen nga Zhurma Nr. 02/L-102 ➤ Ligji për mbrojtjen e natyrës Nr.03/L-233 ➤ Ligji për ujërat e Kosovës Nr. 04/L-147 <u>Udhëzimet Administrative:</u>									

		➤ Udhëzim Administrativ nr.04/2022 për Leje Mjedisore ➤ Udhëzim Administrativ (MMPHI) NR. 01/2025 për ndryshimin dhe plotësimin e udhëzimit administrativ (mmphi) nr. 04/2022 për leje mjedisore ➤ Udhëzimi administrativ- nr. 13/2013 Për katalogun Shtetëror të mbeturinave ➤ Udhëzimit Administrativ nr. 07/2021 mbi rregullat dhe normat e shkarkimeve ne ajër nga burimet e palëvizshme të ndotjes. ➤ Udhëzimi administrativ.nr.02/2022 për kushtet, mënyrat, parametrat dhe vlerat kufizuese te shkarkimit të ujërave të ndotura në rrjetin e kanalizimit publik dhe në trupin ujqor.
3.2. Menaxhimi i Mbrojtjes së Mjedisit		
3.2.1	Sistemi menaxhues i mbrojtjes së Mjedisit	Kompania ka te hartuar Sistemin e Menaxhimit mjedisor i cili bazohet n 5 parimet bazë te cilat janë: - Angazhimi dhe Politika, - Planifikimi i Sistemit, - Aplikimi i Procesit - Kontrolli dhe veprimet korrigjuese - Rishikimi dhe zhvillimi i Sistemit. Kompania është e pajisur me certifikate ISO 14001 për Sistemin e Menaxhimit Mjedisor e cila i plotëson te gjitha kushtet mjedisore.
3.2.3	Raportimi	Raportimet qe kane te bëjnë me çështjet mjedisore te gjitha i bene kompania me rregull sipas kushteve te lejeve ujore.

4. AJRI DHE NDRYSHIMET KLIMATIKE		
4.1.	Pikat e burimit të emisioneve e materieve ndotëse	Gjatë funksionimit kontinuel të Kompanisë “FIDANI-BETON” SH.P.K., Baze Betoni - ndotja e ajrit vjen nga qarkullimet e automjeteve transportuese gjate qarkullimit në parcelën e kompanisë. Gazrat nga djegiet motorike përmbajnë një numër të madh të komponentëve ndotëse me koncentracione të ndryshme por më të shprehur dhe më me ndikim në ndotje të ajrit janë CO, NO_x, HxCy, SO₂ dhe Pb. Ndikimi i tyre në shkallën e ndotjes varet para se gjithash nga kushtet klimatike – meteorologjike dhe dendësisë së qarkullimit të komunikacionit në lokacionin e kompleksit. Pluhurat të cilat lirohen nga deponitë të cilat nevojiten për deponimin e fraksioneve të materialit të thërrmuar nuk janë të mëdha sepse pastrohen fraksionet me ujë. Pluhurat të cilat lirohen gjate ngarkimit dhe transportimit të fraksioneve ne automjetet transportuese. Pluhurat të cilat lirohen nga rrugët jo të asfaltuara dhe sipërfaqeve operationale që ndodhen brenda sipërfaqes manipuluese të kompanisë. Ndotje e mjedisit ndodh, gjate procesit të transportit të rërës dhe zhavorrit. Duke i marruar parasysh përqendrimet e ndotësve te cilat emitohen në lokacionin e kompleksit për betonier mund të përfundohet se ndotja e ajrit është me përmasa nën përqendrimet e lejuara dhe janë lehte të kontrollohen.
4.2.	Ndikimi i materieve ndotëse në cilësinë e ajrit	Ndikimet në ajër : Gjatë realizimit të procesit teknologjik të prodhimit të bazës së prodhimit të betonit, nga qarkullimet e automjeteve v’ie deri te rritja e ndotjes së ajrit nga emisioni i gazrave nga automjetet dhe nga avullimi i karburanteve . Gazrat nga djegiet motorike përmbajnë një numër të madhtë komponentëve ndotëse me përqendrimet të ndryshme por më të shprehur dhe më me ndikim në ndotje të ajrit janë CO, NO_x, HxCy, SO₂ dhe Pb. Ndikimi i tyre në shkallën e ndotjes varet para se gjithash nga kushtet klimatike – meteorologjike dhe dendësisë së qarkullimit të komunikacionit në lokacionin ku është ndërtuar baza e betonit. Në aktivitetin e prodhimit të betonit ndikime negative paraqiten në ajër dhe atë: Nga procesi teknologjik për prodhimin e betonit nga ku lirohen grimcat e pluhurit të çimentos, grimcat e pluhurit nga fraksionet e agregatit që përdoret për prodhimin e betonit, grimcat e pluhurave të

		cilat gravitojnë për shkak të peshës së tyre në drejtim të tokës, dhe depozitohen në afërsi të betonierës, pluhurat kanë përbërje të elementeve kimike që posedon çimentoja dhevetë lënda minerale, pluhurat të cilat i bartë ajri përshkak të reliefit dhe kushteve tjera mjedisore gravitojnë në distanca ma të largëta, kjo situatë e përshkruar, kishte me qenë pa përdorimin e masave për zvogëlimin e pluhurit. ▪ Ndotja e ajrit vjen edhe gjatë lirimimit të pluhurit gjatë zbrazjes së çimentos nga automikseret dhe mbushja e siloseve me çimento, gjatë sjelljes së çimentos nga siloset në mikser, nga mundësia e lirimimit të pluhurit të çimentos drejtpërdrejt nga vendet lidhëse të gypave përcjellës (transportues) të çimentos , nga mundësia lirimimit të pluhurit ngasipërfaqet operationale ▪ Ndotja e ajrit vjen edhe gjatë lirimimit të gazrave nga automjetet e transportit dhe automjeteve tjera të rënda që nevojiten për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit,
4.3.	Burimet difuzive të emisioneve të materieve ndotëse	Burimet difuzive të emisioneve të materieve ndotëseparaqiten nga pluhurat të cilët lirohen nga: • pluhurat të cilët lirohen nga deponit të cilat nevojiten për deponimin e fraksioneve të agregatit, • pluhurat të cilët lirohen gjatë transportit të betonit dhe fraksioneve të agregatit • pluhuri nga sipërfaqet manipuluese të kompleksit të bazës së betonit, pluhurat të cilët lirohen gjatë transportit të betonit nga silosi në automikserë.
4.4.	Pajisjet për trajtimin e gazrave shkarkuese	Kompania nuk ka vendosur pajisjet për trajtimin e gazrave shkarkuese por ajo e bënë kontrollimin e rregullt teknik te makinave që konsumojnë lëndë të lëngëta djegëse.
4.5.	Pajisjet për de-pluhurim	Nuk është i nevojshëm tek bazat e betonit

4.6.	Monitorimi i emisioneve	Kompania “Fidani-Beton” shpk e bene monitorimin e emisioneve me kompanitë e akredituara për cilësinë e ajrit.
4.7.	Monitorimi i Emisioneve /cilësisë së ajrit	Kompania “Fidani-Beton” shpk e bene monitorimin e emisioneve ne cilësinë e ajrit për çdo vit.
4.8.	Raportimet	Kompania e bene raportimin çdo vit siç kërkohet me udhëzimet administrative për shkarkimet ne ajër, ujë dhe tokë
4.9.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ajrit	Kompania ka marrë te gjitha masat për zvogëlimin e ndotjes ne ajër te cilat janë: - Spërkatja e rrugëve ne sezone me temperatura te larta, - Përdorimi i makinerive te reja, - Ndërrimi i filtrave te bazës se prodhimit te betonit, Mos ndezja e mbeturinave., etj.
4.10	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në ndryshimet klimatike	Masat për zvogëlimin e ndikimeve klimatike • Kursimi i energjisë: përdorimi i pajisjeve efikase, mirëmbajtje periodike, ndriçim LED. • Energjia e ripërtëritshme: instalimi i paneleve solare dhe përdorimi i energjisë së gjelbër (i planifikuar). • Transporti: optimizim i rrugëve, reduktim i udhëtimeve boshe, automjete me standard të lartë. • Përbërës alternativë: aggregateve të ricikluara. • Menaxhimi i ujërave: Kompania ka te instaluar ricikluesin për trajtim të ujit teknologjik dhe sedimenti i mbetjeve para shkarkimit. • Mbeturinat: kompania gjithashtu e bene riciklimin e betonit dhe ndarje e burimeve (plastikë, letër, metal). • Pluhuri dhe ndotja e ajrit: rregullisht behet spërkatje rrugësh, gjelbërim i hapësirave. • Kompensimi klimatik: është bërë mbjellje drunjsh dhe mbështetje në projekte mjedisore.

5. UJI		
5.1.	Të dhënat për shfrytëzimin e ujit	Shfrytëzimi i ujit behe nga pusi nëntokësor i cili është hapur nga kompania Ndikime negative në ujë gjatë realizimit të procesit teknologjik janë: - Nga derivatet dhe vajrat e ndryshme të cilat derdhen në tokë nga makinat të cekura në pasuset e më sipërm të cilat me derdhjen e tyre në tokë ndikojnë në ndotjen e ujërave sipërfaqësore me rastin e të reshurave atmosferike si dhe në ndotjen e ujërave nëntokësore - Mbeturinat e ngurta dhe të lëngëta të cilat krijohen gjatë mirëmbajtjes dhe riparimeve të pajimeve dhe stabilimenteve prodhuese. - Pluhuri i cili bartet me anë të ujërave sipërfaqësor. - Nga ujërat e zeza. - Mbeturinat e ngurta te cilat krijohen gjatë procesit të mirëmbajtjes të makinave ngarkuese dhe transportuese. - Nga vajrat dhe lubrifikantët e ndryshëm që derdhen nga pajimet dhe stabilimentet prodhuese si dhe nga mirëmbajtja dhe riparimi i tyre.
5.2.	Të dhënat për shkarkimin e ujërave, shkarkimet e ujërave sipërfaqësorë apo në rrjetin e kanalizimit	Shkarkimi i ujerave nga baza për prodhimin e betonit behet ne sedimentuesin pastaj riciklohet dhe përsëri përdoret për pastrim te sipërfaqeve manipuluese, mikserëve pompës etj. Gjithashtu ne sedimentues shkarkohen edhe ujerat atmosferike përmes rënieve shkarkohen ne sedimentues ku pas trajtimit këto ujera përdoren përsëri për pastrimin e sipërfaqeve manipuluese te kompanisë. Ndërsa shkarkimi i ujërave nga punëtorët behet ne rrjetin e kanalizimit te fshatit.  Sedimentuesi dhe recikluesi i trajtimit te ujerave te shkarkuara nga pastrimi i makinerive

5.3.	Ndikimet në ujë	Derdhja eventuale e derivateve si nafta, vajrat e ndryshme do të ndikojnë në ujërat sipërfaqësore dhe nëntokësore.
5.4.	Emisionet e ujërave të ndotura - treguesi i emisioneve kryesor	Bazë Betoni, nuk gjeneron ndotje serioze të ujërave sipërfaqësore e pastaj edhe të ujërave nëntokësore, pasi që ndërrimin e vajrave e bënë jashtë kompleksit të kompanisë në autoservis të licencuar.
5.5.	Trajtimi i ujërave tëndotura	Kompania ka ndërtuar recikluesin me të mire për trajtimin e ujërave të ndotura nga pastrimi i makinerive, gjithashtu në afërsi të ricikluesit janë ndërtuar edhe gropat për trajtimin paraprak.
5.6.	Kontrolli dhe matjet	Kontrolli dhe matjet e ujërave të shkarkuara behën për çdo fund vit dhe raportohen në Ministrinë e Mjedisit dhe Planifikimit Hapësinor.
5.7.	Raportimi	Raportimi i analizave të ujit bëhet çdo vit tek ARPL/MMPHI sipas kërkesës së tyre.
5.8.	Leje Ujore për shfrytëzim të ujit	Kompania posedon Leje Ujore për shfrytëzimin e ujit nga pusi.
5.9.	Leje Ujore për shkarkimin e ujërave	Kompania posedon Leje Ujore për shkarkimin e ujërave.
5.10.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ujërave	Për zvogëlimin e ndotjes së ujërave, kompania zbaton këto masa: • Ujërat nga pastrimi i mikserëve, pompave dhe makinerive grumbullohen në sedimentues dhe trajtohen në sistemin e riciklimit. • Ujërat e trajtuara ripërdoren për pastrimin e sipërfaqeve manipuluese dhe pajisjeve. • Ujërat atmosferike nga sipërfaqet e punës drejtohen në sedimentues për trajtim paraprak. • Mirëmbajtja dhe riparimi i makinerive realizohen jashtë hapësirave të kompanisë. • Ujërat sanitare shkarkohen në rrjetin e kanalizimit të fshatit. • Sedimentuesi, recikluesi dhe gropat e trajtimit paraprak kontrollohen dhe mirëmbahen rregullisht.

6. ZHURMA		
6.1.	Burimet	Burimet kryesore të zhurmës në bazën për prodhimin e betonit janë mikserët, siloset dhe pajisjet përcjellëse të impiantit, pompat, gjeneratori, makineritë ngarkuese, automjetet transportuese dhe lëvizja e mjeteve brenda hapësirës së kompanisë. Zhurma krijohet kryesisht gjatë procesit të prodhimit, ngarkimit të materialeve, furnizimit me lëndë të parë dhe transportit të betonit të gatshëm..
6.2.	Kontrolli dhe matjet	Kontrolli i nivelit të zhurmës realizohet gjatë funksionimit të impiantit dhe pajisjeve ndihmëse. Matjet kryhen në pika karakteristike të lokacionit, veçanërisht pranë kufirit të parcelës dhe në drejtim të zonave më të afërta të ndjeshme. Gjithashtu, bëhet kontrolli dhe mirëmbajtja e rregullt e makinerive dhe pajisjeve, me qëllim të zvogëlimit të zhurmës së krijuar gjatë punës.
6.3.	Raportimet	Raportimi i zhurmës do të bëhet sipas kushteve që do të dalin nga leja mjedisore, do të bëhet matja dhe do të raportohet në MMPHI.

7. TOKA		
7.1.	Ndikimet në tokë	Ndikimet në tokë mund të paraqiten nga lëvizja e makinerive dhe automjeteve, depozitimi i lëndëve të para, krijimi i mbetjeve, pluhuri, si dhe nga rrjedhjet eventuale të vajrave, derivateve apo lubrifikantëve. Ndikime lokale mund të krijohen edhe gjatë pastrimit dhe sipërfaqeve të punës.
7.2.	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në tokë	Sipërfaqet ku zhvillohet aktiviteti mbahen të rregulluara dhe pastrohen rregullisht. Mirëmbajtja e makinerive realizohet në autoservis të licecuar, ndërsa materialet e papërdorshme dhe mbeturinat largohen nga operatorë të autorizuar. Ujërat nga pastrimi drejtohen në sistemin e sedimentimit dhe riciklimit, duke parandaluar depërtimin e tyre në tokë.
7.3.	Përshkrimi i rehabilitimit të zonës pas përfundimit të aktivitetit	Marrja e Masave Rehabilituese pas Përfundimit të Aktiviteteve të kompanisë “FIDANI-BETON” SH.P.K. , Bazë e prodhimit të Betonit Objektivat e rikultivimit Trajtimi i rikultivimit në përputhje me kërkesat bashkohore të

		mbrojtjes dhe regjenerimit të mjedisit, duhet parë si një prioritet të rëndësishëm edhe në këtë regjion ku zhvillohet veprimtari minerare. Rikultivimi i këtyre sipërfaqeve të dëmtuara përfshin rivitalizimin në tërësi të hapësirave të shfrytëzuara dhe dëmtuara nga punimet minerare. Zgjedhja e modelit të rikultivimit varet nga: Qëllimi i rikultivimit i cili nënkupton që pas përfundimit të punimeve minerale, sipërfaqeve të degraduara, prapë tu kthehet funksioni i saj primar (prodhimi i biomasës), dhe kështu zvogëlohet ndikimi negativ i këtij projekti në ekosistem. Planifikimi i shfrytëzimit të tokës – planifikohet që toka në lokalitet të ndërtimit të bazës së betonit të rikultivohet duke iu përshtatur gjendjes së përafërt me atë të rrethit. Të gjitha aktivitetet e lartshënuara synojnë objektivat e rikultivimit që kanë këto qëllime: • Pyllëzimi i sipërfaqeve të ç’veshura si pasojë e punimeve minerare. • Krijimin e një peizazhi të bukur, të përafërt me atë të natyrës për rreth • Rehabilitimin e peizazhit dhe kthimin e pamjes vizuale në harmoni me formën e relievit të terrenit. • Zgjerimi i kapacitetit filtrues natyror të ajrit.
--	--	--

8. MENAXHIMI I MBETURINAVE

8.1.	Përshkrimi i llojit të mbeturinave dhe klasifikimi sipas katalogut shtetëror të mbeturinave	Gjatë funksionimit të bazës për prodhimin e betonit krijohen kryesisht mbeturina komunale nga aktivitetet e përditshme të punëtorëve, si mbetje ushqimore, ambalazhe të ndryshme dhe mbeturina të tjera të ngjashme me ato shtëpiake. Mbeturinat kryesore janë mbetjet e llumit dhe materiali i sedimentuar nga sistemi i trajtimit të ujërave, mbeturinat e ambalazhit dhe mbeturinat komunale. Mbeturinat klasifikohen sipas Katalogut Shtetëror të Mbeturinave, varësisht nga origjina dhe karakteristikat e tyre. Secila kategori grumbullohet dhe menaxhohet veçmas, në përputhje me kërkesat përkatëse për menaxhimin e mbeturinave. Klasifikimin dhe mënyrën e magazinimit të përkohshëm të mbeturinave e bënë në bazë të rregullave dhe kushteve të përcaktuara me Ligj të mbeturinave, Nr.04/L-060 Konsoliduar. Sipas Katalogut Shtetëror të Mbeturinave, këto mbeturina klasifikohen me kodin: <table><tr><th>Kodi</th><th>Emërtimi sipas katalogut</th></tr><tr><td>20 03 01</td><td>Mbeturina komunale</td></tr></table> Këto mbeturina vijnë nga blerja e ushqimeve dhe blerja e pajisjeve të reja të cilat janë të paketuara me qese të ashtuquajtura mbeturina komunale deponohen në kontejner dhe pastaj bartën me kamionë nga kompanitë e licencuar, të cilat i dërgojnë në deponit regjionale për trajtim të mbeturinave.	Kodi	Emërtimi sipas katalogut	20 03 01	Mbeturina komunale
Kodi	Emërtimi sipas katalogut					
20 03 01	Mbeturina komunale					
8.2.	Përshkrimi i Magazinimit apo deponimit të mbeturinave	Mbeturinat e krijuara gjatë aktivitetit grumbullohen dhe ruhen përkohësisht në hapësira të përcaktuara brenda kompleksit të kompanisë, të ndara sipas llojit dhe karakteristikave të tyre. Mbeturinat jo të rrezikshme vendosen në kontejnerë ose vende të përshtatshme për ruajtje të përkohshme. Mbeturinat e rrezikshme, si vajrat e përdorura, filtrat dhe materialet e kontaminuara me vajra ose				

		derivate, ruhen në enë të mbyllura, të shënuara dhe të vendosura mbi sipërfaqe të papërshkueshme. Mbeturinat ruhen në mënyrë të kontrolluar deri në dorëzim te operatorët e licencuar.
8.3.	Përshkrimi për trajtim, përpunim dhe riciklimi të mbeturinave	Kompania posedon sistem riciklimi për trajtimin e mbeturinave inerte të krijuara gjatë procesit të prodhimit të betonit. Mbetjet e betonit dhe materialet e tjera inerte grumbullohen veçmas dhe dërgohen në reciklues, ku bëhet trajtimi dhe përpunimi i tyre. Materiali i përfutur, kur është i përshtatshëm, ripërdoret në kuadër të aktivitetit të kompanisë. Mbeturinat komunale, si dhe mbeturinat që përmbajnë vajra, lubrifikantë apo materiale të kontaminuara, grumbullohen veçmas në kontejnerë ose enë të përshtatshme. Këto mbeturina merren dhe menaxhohen nga kompani të tjera të licencuara për grumbullim, transport dhe trajtim të kategorive përkatëse të mbeturinave.
8.4.	Dërgimi për trajtim dhe riciklim te operatori tjetër – kontrate me kompaninë me leje përkatëse	Nuk dërgohen për trajtim dhe riciklim tek operatori tjetër
8.5.	Plani për menaxhimin e mbeturinave	Kompania “FIDANI-BETON”SH.P.K. nuk ka hartuar Planin për menaxhimin me mbeturina.
8.6.	Raportimi	Nuk kërkohet

9. RREZIKU NGA AKSIDENTET		
9.1.	Plani për pengimin e aksidenteve ne rast të rrezikut/ plani i intervenimit të brendshëm dhe të jashtëm.	Kompania “ FIDANI-BETON SH.P.K. , Bazë e prodhimit të Betonit – Ne parcelën ku është e vendosur baza për prodhimin e betonit nuk ka Rezervuar për deponim të naftës gjithashtu nuk përdor substanca të rrezikshme kështu që nuk e ka të hartuar Planin për pengimin e aksidenteve në rast të rrezikut/ plani i intervenimit të brendshëm dhe të jashtëm.
9.2.	Përdorimi i substancave të rrezikshme kimike dhe preparateve, planifikimi i masave për zëvendësimin e tyre	Kompania FIDANI-BETON SH.P.K. , Bazë e prodhimit të Betonit, nuk përdorë substanca të rrezikshme kimike dhe preparate.
9.3.	Masat për parandalimin e aksidenteve dhe zvogëlimi i pasojave	Për parandalimin e aksidenteve dhe zvogëlimi i pasojave Kompania ka marre këto masa. • Bëhet përdorim i drejt, mbikëqyrja e rregullt dhe mirë mbajtje e pajisjeve. • Kompania ka siguruar aparatet kundër zjarrit me mjete kimike si dhe enët me rërë. • E tërë sipërfaqja e kompleksit është e rrethuar me tel gjembor dhe ku është nevoja edhe me mur statik. Në mënyrë të rregullt mirëmbahet ambienti në kompleksin e kompanisë
9.4.	Raporti mbi gjendjen e sigurisë	Kompania “ FIDANI-BETON SH.P.K. , nuk posedon ndonjë rezervuar për deponim të lëndëve djegëse si naftë apo rezervuar të gazit gjithashtu nuk përdor substanca te rrezikshme prandaj nuk e ka hartuar Raportin mbi gjendjen e sigurisë.
9.5.	Plani për mbrojtjen nga zjarri	Kompania “FIDANI-BETON SH.P.K., Bazë e prodhimit të Betonit nuk ka hartuar ndonjë plan për mbrojtjen nga zjarri . Kompania ka siguruar aparatet kundër zjarrit me mjete kimike si dhe enët me rërë.

10. MASAT NË RASTET E PUNES JO STABILE TË IMPIANTIT		
10.1	Ndërprerja momentale e punës së impiantit	Nuk ka ndërprerje momentale te punës se bazës se prodhimit te betonit.
10.2	Ndërprerja e punës	Nuk ka ndërprerje momentale te punës se bazës se prodhimit te betonit, vetëm gjate sezones se dimrit me temperatura te ftohta behet ndërprerja e punës.

11. NDIKIMI I MUNDSHËM I NDOTJES NË SHËNDETIN E NJERIUT
Ndikimi i mundshëm i ndotjes në shëndetin e njeriut Gjatë funksionimit të vazhdueshëm të kompanisë “FIDANI – BETON” SH.P.K., Baballoq, komuna Deçan, Bazë e prodhimit të Betonit, ndikimi i mundshëm i ndotjes në shëndetin është i vogël, sepse çdo pajisje është vendosur me ISO standarde dhe janë te pranueshme për mjedisin dhe për te gjitha bizneset rreth kompanisë. Kompania deri me tani nuk ka ndotur ambientin, shëndetin e punëtoreve apo te popullatës përreth dhe se i ka respektuar te gjitha kushtet mjedisore ne përpikëri. Baza e betonit mirëmbahet rregullit dhe është njëra nder bazat me te mira ne rajonin e Deçanit.

Përsoni përgjegjës për mjedis

Emri mbiemri

EDONIS GJOCAJ

Nënshkrimi

Përsoni përgjegjës i kompanisë

Emri mbiemri

BEKIM BEQIRAJ

Nënshkrimi
