

Shtojca 1**Formulari i kërkesës për leje mjedisore**

Emri i kompanisë	“RENELUAL TAHIRI” SH.P.K.
Lloji i veprimtarisë	Bazë për prodhimin e betonit
Vendi/lokacioni ku zhvillon veprimtarinë	Zona kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit
Emri, mbiemri dhe nënshkrimi i personit përgjegjës si dhe vula e kompanisë	z. Refki Hoxha
Adresa	Rruga Joni 92/2, Prizren
Telefoni , fax, e-mail	049 113 194, 044 113 194 renelual_tahiri@hotmail.com
Emri dhe mbiemri i personit kontaktues përgjegjës për mjedis	Dr.sc. Edona Kabashi-Kastrati
Adresa	edonak88@gmail.com +373 49 655 661 Prishtina e Re, Prishtinë
Përshkrimi i dokumentacionit të bashkëngjitur kërkesës përfshirë numri e protokollit të dokumentit, datën e lëshimit dhe skadimit	1. Certifikata e Biznesit: 810610099 Data e regjistrimit: 20.01.2004 2. Vendimi për pëlqim mjedisor: nr.prot. 1078-2/22; datë 27.06.22 3. Vendimi për Leje Ujore Shfrytëzim; 4. Vendimi për Leje Ujore Shkarkim; 5. Licenca e KPMM: 926/KPMM/2025; nr. prot. 3092 date 30.09.2025 6. Fletat poseduese: 7. Kopja e planit: 8. Situacioni i terrenit; 9. Informimi komunal;
Deklarimi i vlerës financiare të investimit të projektit (euro), nënshkruar nga personi përgjegjës i kompanisë	Po
Fatura e pagesës së tarifës për leje mjedisore	Po
Aplikacioni origjinal i plotësuar për leje mjedisore në pesë (1) kopje fizike dhe një (1) elektronike (CD).	Po

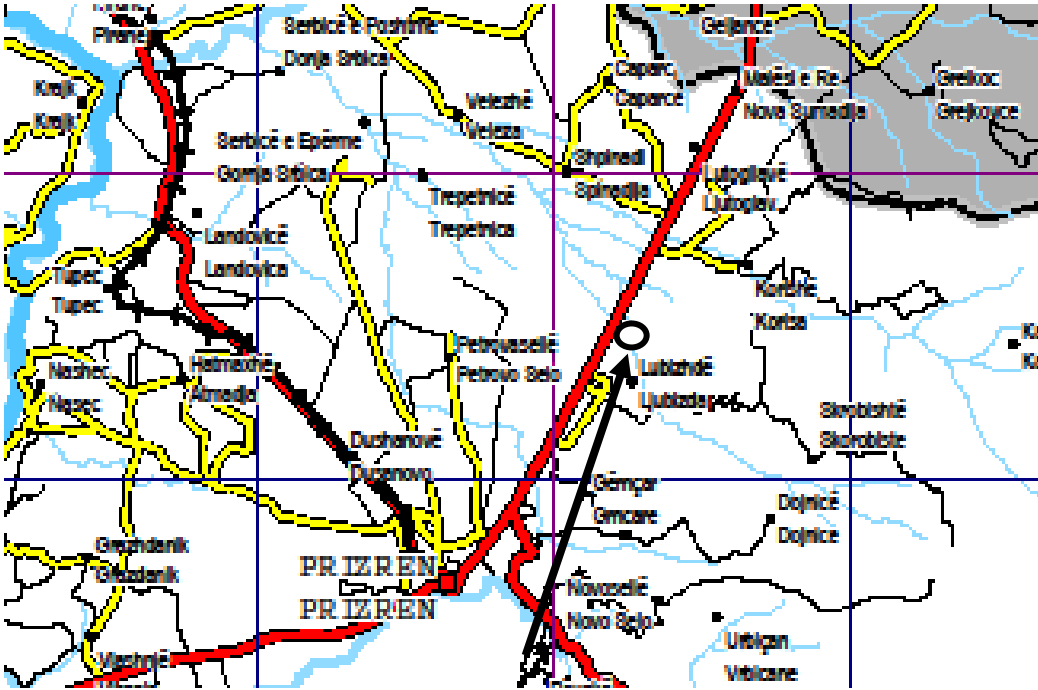
Shtojca 2

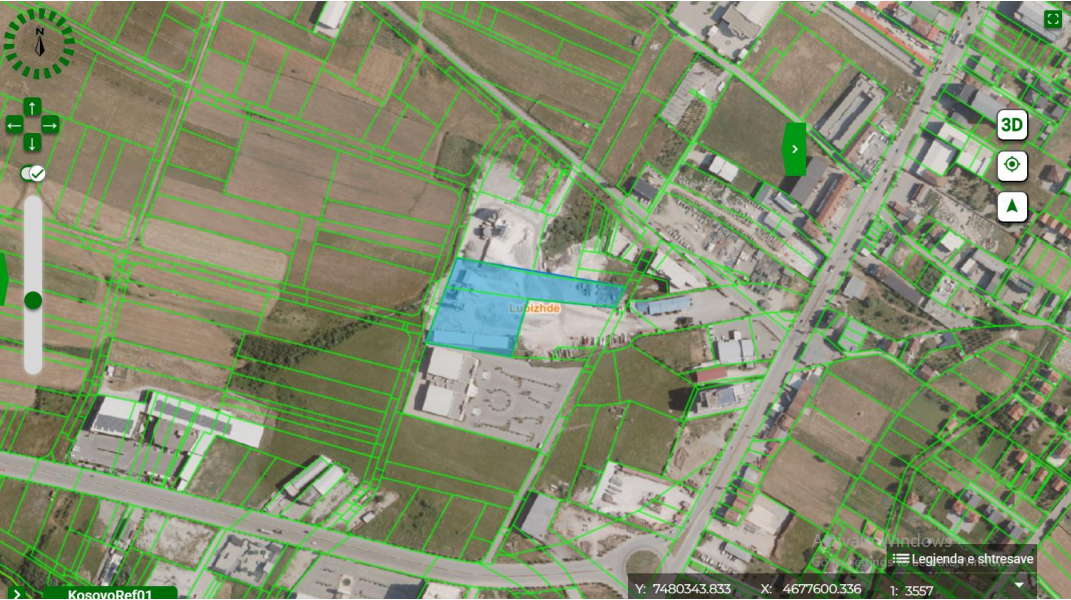
Aplikacion për dhënien e lejes mjedisore

APLIKACION PËR DHËNIEN E LEJËS MJEDISORE		
1. TE DHËENAT E PËRGJITHSHME		
1.1. Të dhënat për operatorin		
1.1.1.	Emri i subjektit	“RENELUAL TAHIRI” SH.P.K.
	Vendi	Zona Kadastrale Lubizhdë komuna Prizren.
	Adresa	Rruga Joni 92/2, Prizren
	Nr. i tel./fax	049 113 194, 044 113 194
	E-mail	renelual_tahiri@hotmail.com
1.1.2.	Numri i regjistrimit të biznesit, data e regjistrimit	810610099 Data e regjistrimit: 20.01.2004
1.1.3.	Personi përgjegjës i kompanisë	z. Refki Hoxha
	Nr. i tel./fax	049 113 194, 044 113 194
	E-mail	renelual_tahiri@hotmail.com
1.1.4.	Personi kontaktues përgjegjës për mjedis	Dr.sc. Edona Kabashi Kastrati
	Nr. i tel./fax	+383 49 655 661
	E-mail	edonak88@gmail.com
1.2. Të dhënat për impiantin		
1.2.1.	Emri i impiantit	“RENELUAL TAHIRI” SH.P.K. Bazë për prodhimin e betonit
1.2.2.	Adresa e lokacionit të impiantit	Kompania “Renelual Tahiri” shpk ndodhet në zonën kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit.

2. TË DHËNAT PËR LOKACIONIN E IMPIANTIT

2.1.	Të dhënat për lokacionin ku zhvillohet veprimtaria sipas hartës së bashkangjitur	Sipas hartës së bashkangjitur, lokacioni ku është ndërtuar dhe ushtron veprimtarinë baza për prodhimin e betonit me objektet përcjellëse e kompanisë Renelual Tahiri Sh.p.k., gjendet në lokalitetin Lubizhdë, Komuna e Prizren. Lokacioni ndodhet në anën e djathtë të aksit të rrugës së transitit që lidh pjesën veriore të Prizrenit me fshatin Lubizhdë. Baza e betonit me objektet përcjellëse është e vendosur në ngastrën kadastrale nr. P-81813046-00984-3, me sipërfaqe prej 4,887 m², si dhe në parcelën nr. P-71813046-00984-5, me sipërfaqe prej 5,584 m², në Zonën Kadastrale Lubizhdë. Sipërfaqja e përgjithshme e të dy parcelave është 10,471 m², në vendin e quajtur “Lug kod Duba dhe Gole Njive”. Parcelat janë në pronësi private të pronarëve të kompanisë, z. Refki Hoxha, z. Nebi Hoxha, z. Lulzim Hoxha dhe z. Ali Hoxha, gjë e dëshmuar përmes fletës poseduese dhe kopjes së planit të lëshuara nga Drejtoria për Gjeodezi dhe Kadastër e Komunës së Prizrenit. Para ndërtimit të bazës së betonit, ngastrat kanë qenë kryesisht sipërfaqe të rrafshëta, të shfrytëzuara për kultivimin e kulturave bujqësore sezonale, ndërsa në periudha të caktuara kanë mbetur edhe si toka djerrinë. Lokacioni ku zhvillohet veprimtaria është i larguar rreth 300 m nga rruga rajonale Prizren–Suharekë, ndërsa mbi 150 m nga rruga e transitit. Terreni i parcelës është kryesisht i rrafshët dhe i përshtatshëm për zhvillimin e aktiviteteve industriale. Investitori ka realizuar ndërhyrjet e nevojshme për nivelimin dhe stabilizimin e sipërfaqes, duke e shndërruar atë në një platformë funksionale dhe të betonuar, në përputhje me kërkesat teknike dhe operative të veprimtarisë. Përzgjedhja e lokacionit është bërë duke marrë parasysh qasjen e favorshme në infrastrukturën rrugore, distancën e përshtatshme nga zonat e banuara, si dhe mundësinë për zhvillim efikas të procesit teknologjik të prodhimit të betonit, me ndikim sa më të kufizuar në mjedis.
------	--	---

		  Harta 1. Pozita gjeografike e Bazës së Betonit zk. Lubizhdë
2.2.	Numri kadastral i parcelës	Numri kadastral; P-81813046-00984-3, P-71813046- 00984-5
2.3.	Përshkrimi i lokacionit të gjitha objektet dhe aktivitetet e	Lokacioni ku zhvillohet aktiviteti i bazës për prodhimin e betonit karakterizohet si zonë industriale dhe afariste, me qasje të përshtatshme në infrastrukturën rrugore dhe me kushte të favorshme për zhvillimin e aktiviteteve prodhuese. Zona përreth dominohet nga veprimtari ekonomike dhe objekte afariste, si stacione të

	tyre në atë zonë	karburanteve, servise të automjeteve dhe aktivitete të tjera të ngjashme industriale e komerciale. Në kuadër të kompleksit janë të vendosura objektet dhe pajisjet përcjellëse të nevojshme për funksionimin e procesit teknologjik, përfshirë rezervuarët e agregateve, rezervuarin e ujit, bunkerat, trafostacionin elektrik, gjeneratorin dhe infrastrukturën tjetër teknike. Impianti është projektuar dhe ndërtuar në përputhje me standardet teknike dhe kërkesat bashkëkohore për bazat e prodhimit të betonit, ndërsa realizimi dhe mbikëqyrja e punimeve janë kryer nga profesionistë të fushës. Në të njëjtën zonë ndodhet edhe baza për prodhimin e asfaltit, në pronësi të kompanisë Renelual Tahiri Sh.p.k., çka e karakterizon më tej lokacionin si zonë me aktivitet industrial të konsoliduar. Objektet më të afërta të banimit ndodhen në një distancë prej mbi 360 m nga lokacioni i aktivitetit, ndërsa institucioni arsimor më i afërt, shkolla e mesme “Loyola”, gjendet rreth 2.2 km larg. Objektet e tjera të banimit dhe ato afariste ndodhen në distanca edhe më të mëdha. Bazuar në karakteristikat e lokacionit dhe distancën nga zonat e ndjeshme, vlerësohet se aktiviteti zhvillohet në një hapësirë të përshtatshme për veprimtari industriale. Këto të dhëna shërbejnë si bazë për identifikimin dhe vlerësimin e ndikimeve të mundshme në mjedis, si dhe për përcaktimin e masave mbrojtëse dhe menaxhuese në kuadër të veprimtarisë së prodhimit të betonit. 
--	-------------------------	--

2.4.	Të dhëna lidhur me florën dhe fauna në atë lokacion	Bimësia dhe vegjetacioni Bazuar në shqyrtimet vizuale të zonës ku është i vendosur projekti, vegjetacioni karakterizohet kryesisht nga bimësi barishtore e ulët dhe kultura bujqësore, përfshirë misrin, grurin, tërshërën dhe tërfojën. Në zonën më të gjerë përreth lokacionit janë të pranishme edhe specie drusore dhe shkurre, si: qarri, bungu, gështenja, shelgu, plepi, akacia, murrizi, mana dhe manaferra. Sa i përket parcelës ku është e vendosur baza për prodhimin e betonit, më herët ajo ka qenë e shfrytëzuar për kultura bujqësore sezonale. Aktualisht, në këtë parcelë nuk ka vegjetacion të kultivuar, pasi sipërfaqja është e transformuar dhe e shfrytëzuar për qëllime industriale, përkatësisht për funksionimin e bazës së betonit dhe infrastrukturës përcjellëse. Në rrethin e afërt mbizotëron kryesisht bimësi barishtore e ulët. Bota shtazore (Fauna) Duke u bazuar në karakteristikat e vegjetacionit, kushtet klimatike të rajonit dhe të dhënat nga terreni, në këtë zonë hasen lloje të ndryshme të faunës, përfshirë gjitarë, zvarranikë, brejtës, insekte dhe shpendë. Ndër gjitarët dhe kafshët e egra që mund të hasen në zonën më të gjerë përfshihen lepuri i egër, dhelpra, ujku dhe derri i egër. Ndër brejtësit përfshihen minjtë, ndërsa nga zvarranikët janë të pranishëm gjarpri i zakonshëm, hardhucat dhe breshkat e tokës. Në aspektin e shpendëve, karakteristike janë bilbilat, thëllëzat e fushës, lejleku, sorra dhe shqiponja. Megjithatë, duhet theksuar se flora dhe fauna në këtë lokalitet është ndikuar ndjeshëm nga aktivitetet antropogjene, përfshirë zhvillimin e infrastrukturës rrugore dhe ndërtimin e objekteve industriale dhe afariste. Si rezultat, biodiversiteti në zonë është i kufizuar dhe relativisht i varfër.
2.5.	Të dhënat mbi zonat e veçanta të mbrojtjes	Në bazë të dhënave zyrtare të Institutit për mbrojtjen e Natyrës, nuk ekzistojnë të dhëna se në këtë terren të afërt me lokacionin e bazës së betonit kemi të bëjmë me ndonjë hapësirë të mbrojtur me ligj, në drejtim të biodiversitetit dhe natyrës në përgjithësi, por as që është ndonjë zonë/territor që është potencial të futet nën mbrojtje. Ndërsa në distancë më të largët ose nese flasim për komunën e Prizrenit si

		zona të veçanta të mbrojtura kemi: Malet e Sharrit, Kalaja e Prizrenit, Ura e Gurit dhe objekte tjera të kultit religjioz.
--	--	--

3. PËRMBLEDHJE E TË DHËNAVE MBI VEPRIMTARINË		
3.1. Përshkrim i aktivitetit për të cilën kërkohet leja mjedisore		
3.1.1.	Skema e procesit teknologjik	Shema Teknologjike për prodhimin e betonit të kompanisë „Renelual Tahiri”- sh.p.k
3.1.2.	Përshkrim i pajisjeve dhe fazat e procesit teknologjik	Objektet e betonierës, pajisjet dhe fazat e procesit tekonologjik: Kompania "Renelual Tahiri" Sh.p.k. zhvillon veprimtarinë e prodhimit të betonit të gatshëm në bazën e betonit të tipit GURIS GCP-120, prodhim nga Turqia. Impianti është projektuar dhe ndërtuar sipas standardeve bashkëkohore të prodhimit të betonit dhe funksionon me sistem të automatizuar të kontrollit dhe dozimit të lëndëve të para. Kapaciteti maksimal projektues i impiantit është 135 m³ beton në orë.

		Objektet dhe pajisjet kryesore Kompleksi i bazës së betonit përbëhet nga objektet dhe pajisjet teknologjike në vijim: • objekti administrativ dhe objektet ndihmëse; • kabina e kontrollit dhe komandimit të procesit; • impianti i betonierës GURIS GCP-120 me kapacitet prodhues deri në 135 m³/orë; • mikseri për përzierjen e betonit; • bunkerët dhe depot për ruajtjen e agregateve sipas fraksioneve; • tre silosë për ruajtjen e çimentos, secili me kapacitet 100 ton (kapacitet total 300 ton); • euro-filtra në silosët e çimentos për kapjen e pluhurit gjatë mbushjes dhe zbrazjes; • sistemi automatik për dozimin dhe peshimin e agregatit, çimentos, ujit dhe aditivëve; • transportuesit me shirita dhe transportuesit kërmillorë (screw conveyors); • rezervuarët e ujit me kapacitet total 40,000 litra; • rezervuari për aditivë me kapacitet 1,000 litra; • kompresori për ajër të komprimuar; • sistemi i pompave për furnizim me ujë; • trafostacioni elektrik; • gjenerator rezervë me fuqi 750 kW; • rezervuari i naftës me kapacitet 5,000 litra; • sistemi për larjen e automjeteve transportuese (mikserëve); • pesë automjete mikser me kapacitet 9 m³ secili; • dy pompa për beton me kapacitet 80 m³/orë; • një makinë ngarkuese (loader) për furnizimin e bunkerëve me agregate;
--	--	---

		• dy kamionë për transportin e aggregateve nga gurthyesit deri në impiant. Lëndët e para Në procesin e prodhimit përdoren këto lëndë të para: • çimento Portland dhe, sipas nevojës, lloje të veçanta të çimentos; • aggregate minerale (gur dhe rërë) të ndara sipas fraksioneve granulometrike; • ujë industrial me cilësi të përshtatshme për prodhimin e betonit; • aditivë kimikë për përmirësimin e vetive të betonit. Agregatet furnizohen nga gurthyes të licencuar në rajonin e Prizrenit dhe klasifikohen sipas fraksioneve 0–4 mm, 4–8 mm, 8–16 mm dhe 16–31.5 mm. Uji sigurohet nga një pus në pronësi të kompanisë dhe ruhet në rezervuarë të mbyllur, ndërsa aditivët përdoren sipas kërkesave të recepturave teknologjike. Në fotografitë në vijim paraqitet baza për prodhimin e betonit dhe pajisjet përcjellëse nga pozicione të ndryshme.
--	--	--





Fig. 2 Dozatorët e Rëres dhe Zhavorit



Fig. 3. Gjeneratori i Rrymës elektrike



Fig. 4 Gropat për Trajtimin e ujit

Koncepti prodhues i bazës për prodhimin e betonit

1. Koncepti prodhues

Kompania "Renelual Tahiri" Sh.p.k. zhvillon veprimtarinë e prodhimit të betonit të gatshëm në bazën e betonit të vendosur në Zonën Kadastrale

		Lubizhdë, Komuna e Prizrenit. Procesi prodhues bazohet në përdorimin e një impianti modern dhe të automatizuar, i projektuar për prodhimin e llojeve të ndryshme të betonit me cilësi të lartë, në përputhje me standardet teknike dhe kërkesat e tregut. Procesi i prodhimit zhvillohet në sistem të mbyllur dhe kontrollohet plotësisht përmes një sistemi elektronik të automatizuar, i cili siguron dozimin e saktë të lëndëve të para, kontrollin e parametrave teknologjikë dhe një cilësi të qëndrueshme të produktit përfundimtar. Lëndët e para që përdoren në procesin e prodhimit janë: • çimento Portland dhe, sipas nevojës, çimento speciale; • agregate minerale (rërë dhe gur i grimcuar); • ujë për prodhim; • aditivë kimikë për përmirësimin e vetive të betonit. Agregatet përdoren sipas fraksioneve granulometrike: • 0–4 mm; • 4–8 mm; • 8–16 mm; • 16–31.5 mm. Përzgjedhja dhe kombinimi i fraksioneve bëhet sipas recepturës së secilit lloj betoni, duke garantuar karakteristikat mekanike dhe fizike të kërkuara. 2. Programi i prodhimit Në impiant prodhohen lloje të ndryshme të betonit të gatshëm, varësisht nga kërkesat e konsumatorëve dhe destinimi i përdorimit. Programi i prodhimit përfshin: • betone plastike 0–16 mm (MB15–MB40); • betone plastike 0–31.5 mm (MB10–MB40); • betone të ajruara 0–16 mm; • betone të ajruara 0–31.5 mm;
--	--	---

		• betone rezistente ndaj ujit 0–16 mm; • betone rezistente ndaj ujit 0–31.5 mm. Sipas kërkesave të tregut mund të prodhohen edhe betone speciale për: • ndërtimin e rrugëve; • ndërtimin e urave; • tunelet; • konstruksionet hidroteknike; • objekte industriale; • konstruksione të veçanta të betonit të armuar. 3. Komponentët e prodhimit Çimentoja Çimentoja është materiali lidhës kryesor në prodhimin e betonit. Në impiant përdoret kryesisht çimento Portland, ndërsa për aplikime të veçanta përdoren lloje speciale të çimentos sipas kërkesave të projektit. Konsumi specifik i çimentos ndryshon sipas klasës së betonit dhe zakonisht varion ndërmjet 200–400 kg/m³ beton. Agregatet Agregatet minerale përbëjnë pjesën më të madhe të përzierjes së betonit dhe furnizohen nga operatorë të licencuar në rajonin e Prizrenit. Materiali përmbush kërkesat teknike lidhur me: • granulometrinë; • pastërtinë; • rezistencën mekanike; • përmbajtjen minimale të papastërtive. Në proces nuk përdoren agregate që përmbajnë kloride, sulfate, lëndë organike ose substanca të tjera që mund të ndikojnë negativisht në cilësinë dhe qëndrueshmërinë e betonit.
--	--	---

Uji

Uji për procesin teknologjik sigurohet nga pusi në pronësi të kompanisë dhe ruhet në rezervuarë të mbyllur.

Në proces përdoret vetëm ujë me cilësi të përshtatshme për prodhimin e betonit.

Sasia e ujit ndryshon sipas llojit të betonit dhe zakonisht përfaqëson:

LLOJI I BETONIT	PËRMBAJTJA E UJIT
Beton i lëngshëm	6–8 %
Beton plastik	7–9 %
Beton fortë-plastik	8–10 %

Aditivët

Në varësi të karakteristikave të kërkuara të betonit përdoren aditivë kimikë për:

- përmirësimin e punueshmërisë;
- rritjen e rezistencës mekanike;
- uljen e raportit ujë/çimento;
- përshpejtimin ose ngadalësimin e procesit të ngurtësimit;
- përmirësimin e rezistencës ndaj ujit dhe ngricës.

Dozimi i aditivëve realizohet automatikisht dhe zakonisht është 2–4 % e masës së çimentos.

4. Procesi teknologjik

Procesi teknologjik zhvillohet në mënyrë të automatizuar dhe përfshin këto faza:

Pranimi dhe depozitimi i lëndëve të para

		Agregatet depozitohen sipas fraksioneve në bunkerë të veçantë, ndërsa çimentoja transferohet në silosë përmes autocisternave me sistem pneumatik. Dozimi Sistemi elektronik përzgjedh recepturën dhe dozën automatikisht: • agregatet; • çimenton; • ujin; • aditivët. Të gjitha sasitë maten në mënyrë automatike përmes peshojave elektronike. Transportimi Agregatet transportohen drejt mikserit me shirita transportues, ndërsa çimentoja bartet nga silosët përmes transportuesve kërmillorë. Uji dhe aditivët dozohen përmes pompave automatike. Përzierja Materialet përzihen në mikser deri në arritjen e homogjenitetit të plotë dhe të parametrave të kërkuar teknikë. Kohëzgjatja e një cikli prodhimi është rreth 30 sekonda, në varësi të recepturës së betonit. Shkarkimi Pas përfundimit të përzierjes, betoni shkarkohet drejtpërdrejt në automjetet mikser dhe transportohet në vendin e përdorimit. 5. Kontrolli i procesit I gjithë procesi menaxhohet nga një sistem elektronik i automatizuar. Operatori kontrollon në kohë reale: • dozimin e lëndëve të para;
--	--	--

		• funksionimin e pajisjeve; • recepturat; • kohën e cikleve; • sasinë e prodhimit; • parametrat teknikë të procesit. Në rast nevojë sistemi mund të operojë edhe në regjim manual. 6. Bilanci material Raporti ndërmjet lëndëve të para dhe produktit përfundimtar përcaktohet përmes recepturave të miratuara për secilin lloj betoni. Për ilustrim, një recepturë tipike për prodhimin e 1 m³ beton MB-30 përfshin aggregate, çimento dhe ujë në raportet e përcaktuara nga receptura teknologjike, ndërsa bilanci material rezulton në një produkt përfundimtar me masë rreth 2.4 ton. Recepturat e detajuara dhe bilanci materiale ruhen nga operatori i impiantit dhe përdoren gjatë procesit të prodhimit. 7. Aspektet mjedisore të procesit teknologjik Procesi i prodhimit është projektuar për të minimizuar ndikimet në mjedis nëpërmjet: • transportit të çimentos në sistem të mbyllur pneumatik; • përdorimit të filtrave në silosë për kontrollin e pluhurit; • dozimit automatik të materialeve; • zhvillimit të procesit të përzierjes në sistem të mbyllur; • menaxhimit të ujërave nga larja e pajisjeve dhe automjeteve; • furnizimit rezervë me energji elektrike përmes gjeneratorit në rast ndërprerjeje të energjisë. Këto masa kontribuojnë në uljen e emisioneve të pluhurit, optimizimin e përdorimit të lëndëve të para dhe funksionimin e sigurt e efikas të impiantit.
--	--	--

		SKEMA E PROCESIT TEKNOLOGJIK TË BAZËS SË BETONIT
3.1.3.	Numri i orëve të punës dhe ditëve të punës gjatë javës për kryerjen e aktiviteteve	Bazuar në kërkesat dhe praktiken e punës në këtë betonier, punët janë të organizuara vetëm në ndërrimin e parë. Hënë - Premte Orari i punës 08:00 – 17:00 E shtunë Orari i punës 08:00-14:00
3.1.4.	Kapaciteti i projektuar dhe kapaciteti i realizuar, ditor, mujor, vjetor	Betoniera është e tipit GURIS GCP 120 kapaciteti i prodhimit 135 m³/orë. Duke marrë në konsiderat kohën e prodhimit dhe duke llogaritur që kompania punon në një ndërrim në 310 ditë në vitë, kapaciteti prodhues që mund të prodhoj kjo betoniere është: Kapaciteti për orë: 135 m³/h Kapaciteti për ditë: 1080 m³/ditë Kapaciteti për muaj; 27000 m³/ditë Kapaciteti për vitë; 297,7000 m³/vitë
3.1.5.	Të dhënat për shfrytëzimin e lëndës së parë dhe lëndëve ndihmëse.	Komponentët hyrës në proceset prodhuese dhe aktivitetet operative të kompleksit të shfrytëzimit të betonit janë si më poshtë: Fraksionet e agregatit mineral – rërë dhe zhavorr, që përdoren si material bazë për prodhimin e betonit.

		• Aditivët – shtesa të ndryshme për të përmirësuar vetitë fizike dhe kimike të betonit. • Çimentoja – komponent lidhës kryesor i betonit. • Uji – kompania furnizohet nga një pus i vetë-shpuar dhe, gjithashtu, është i lidhur me rrjetin e ujësjellësit për nevoja të prodhimit. • Nafta – përdoret për shfrytëzimin e pajisjeve të motorizuara dhe makinerive ndihmëse. • Energjia elektrike – sigurohet përmes trafos personale të kompanisë, duke u furnizuar nga rrjeti elektrik publik i KEDS dhe e-Kos-Co. Ky grup komponentësh përbën bazën për realizimin e procesit të prodhimit të betonit, duke garantuar efikasitet dhe cilësi të qëndrueshme të produktit përfundimtar.
3.1.6.	Lista e rezervuarëve dhe kapaciteti i tyre	Kompania „Renelual Tahiri” Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit posedon rezervuarët; 1. Rezervuari i Ujit – 40,000 litra 2. Rezervuar to Çimentos 3 x 100 t= 300 ton 3. Rezervuar të Aditivit 3 x 1000 litra= 3000 litra - Rezervuari i aditive është i vendosur në hapësirën brenda vaskës metalike, i njëjti transportohet me anë të pompës deri tek mikseri. Pra, adetivet nuk asnjë kontakt me pjesën e jashtme e as nuk preken nga ujërat atmosferike.
3.1.7.	Lista e legjislacionit ne fuqi	Lista e Ligjeve dhe Udhëzimeve Administrative për kompletimin e kërkesës për tu pajisur me leje mjedisore. Ligjet: • Ligji Nr. 03/L-025 për Mbrojtjen e Mjedisit; • Ligji Nr. 08/L-181 për Vlerësimin e Ndikimit në Mjedis; • Ligji Nr. 04/L-174 për Planifikimin Hapësinor; • Ligji Nr. 04/L-110 për Ndërtimin; • Ligji Nr. 02/L-26 për Tokën Bujqësore; • Ligji Nr. 03/L-233 për Mbrojtjen e Natyrës; • Ligji Nr. 04/L-147 për Ujërat e Kosovës;

		• Ligji Nr. 03/L-120 për Ndryshimin dhe Plotësimin e Ligjit për Rrugët Nr. 2003/11; • Ligji Nr. 08/L-116 për Kimikatet; • Ligji Nr. 08/L-025 për Mbrojtjen e Ajrit nga Ndotja; • Ligji Nr. 08/L-071 për Ndryshimin dhe Plotësimin e Ligjit Nr. 04/L-060 për Mbeturinat; • Ligji Nr. 02/L-102 për Mbrojtjen nga Zhurma; • Ligji Nr. 04/L-012 për Mbrojtjen nga Zjarri. Udhëzimit Administrative: • Udhëzimi Administrativ (MMPHI) Nr. 01/2025 për Ndryshimin dhe Plotësimin e Udhëzimit Administrativ (MMPHI) Nr. 04/2022 për Leje Mjedisore; • Udhëzimi Administrativ (MMPHI) Nr. 04/2022 për Leje Mjedisore; • Udhëzimi Administrativ (QRK) Nr. 07/2021 për Rregullat dhe Normat e Shkarkimeve në Ajër nga Burimet e Palëvizshme të Ndotjes; • Udhëzimi Administrativ (MMPHI) Nr. 02/2022 për Kushtet, Mënyrat, Parametrat dhe Vlerat Kufizuese të Shkarkimit të Ujërave të Ndotura në Rrjetin e Kanalizimit Publik dhe në Trupat Ujorë; • Udhëzimi Administrativ Nr. 03/2021 për Administrimin e Mbeturinave të Rrezikshme; • Udhëzimi Administrativ Nr. 13/2013 për Katalogun Shtetëror të Mbeturinave; • Udhëzimi Administrativ Nr. 05/2013 për Menaxhimin e Vajrave të Përdorura dhe Mbeturinave me Vajra; • Udhëzimi Administrativ (MMPH) Nr. 04/2018 për Parandalimin e Aksidenteve të mëdha ku Përfshihen Substancat e Rrezikshme; • Udhëzimi Administrativ Nr. 05/2011 për Metodologjinë e Vlerësimit të Rrezikut nga Aksidentet Kimike dhe Masat për Eliminimin e Pasojave.
--	--	--

3.2. Menaxhimi i Mbrojtjes së Mjedisit		
3.2.1.	Sistemi menaxhues i mbrojtjes së Mjedisit	Kompania-betoniera “Renelual Tahiri”-Sh.p.k, Bazë për prodhmin e betonit në zonen kadastrale Lubizhdë, komuna e Prizrenit është e përkushtuar më të gjitha funksionet e saj organizative në përmirësimet e vazhdueshme që të përmbushë të gjitha detyrimet ligjore për të pasur një mjedis të pastër dhe të qëndrueshëm. Sistemet e Menaxhimit Mjedisor bazuar në ISO 14001 japin mundësinë e identifikimit, vlerësimit dhe menaxhimit të aspekteve mjedisore të një organizate me synim: - Përmirësimin e vazhdueshëm I Mjedisit - Parandalimin e dëmtimit të Mjedisit - Respektimin e legjislacionit vendor - Përmirësimi i komunikimit dhe bashkëpunimit me autoritetet kompetente.
3.2.2.	Raportimi	Nuk bënë Raportime

4. AJRI DHE NDRYSHIMET KLIMATIKE		
4.1.	Pikat e burimit të emisioneve e materieve ndotëse	Gjatë funksionimit të kompanisë “Renelual Trahiri” Sh.p.k., e vendosur në zonën kadastrale Lubizhdë, Komuna e Prizrenit, emisionet në ajër dhe ndotja lidhen kryesisht me aktivitetet e prodhimit dhe transportit të betonit. Burimet kryesore të ndotjes janë: • Gazrat e djegies motorike nga automjetet transportuese të fraksioneve të gurit gëlqeror dhe të betonit. Gazrat përmbajnë komponime ndotëse me koncentracione të ndryshme, ku më të rëndësishmet janë: CO, NOx, HxCy, SO2 dhe Pb. Ndikimi i këtyre gazrave varet nga kushtet klimatike-meteorologjike dhe dendësia e qarkullimit të komunikacionit në lokacion. • Pluhurat dhe grimcat e lira, të cilat shkaktohen nga:

		○ Transporti dhe ngarkimi i betonit; ○ Ngarkimi i çimentos në silos; ○ Transporti i betonit me automikserë; ○ Transporti i rërës dhe çimentos nga silosi te automikserët; ○ Rrugët jo të asfaltuara dhe sipërfaqet operationale pranë bazës së betonit. • Burime të tjera të ndotjes: automjetet e transportit, automikserët, pompat, gjeneratorët dhe pajisjet ndihmëse. Duke u bazuar në përqendrimet e ndotësve të matura në lokacionin e kompleksit, rezulton se ndotja e ajrit mbetet brenda përqendrimeve të lejuara ligjore, dhe mund të kontrollohet lehtësisht me masat e duhura mbrojtëse dhe menaxheriale.
4.2	Ndikimi i materieve ndotëse në cilësinë e ajrit	Gjatë realizimit të procesit teknologjik për prodhimin e betonit, ndotja e ajrit mund të ndodhë për shkak të disa burimeve kryesore: 1. Grimcat e pluhurit nga procesi i prodhimit të betonit ○ Nga përzierja e çimentos dhe fraksioneve të agregatit lirohen grimca pluhuri që, për shkak të peshës së tyre, gravitojnë drejt tokës dhe depozitohen kryesisht në afërsi të betonieres. ○ Pluhurat përmbajnë elementë kimikë të çimentos dhe të materialit mineral të përdorur. ○ Për shkak të kushteve mjedisore dhe relievit, disa grimca mund të transportohen edhe në distanca më të largëta. ○ Kjo situatë mund të menaxhohet efektivisht përmes masave të reduktimit të pluhurit, si filtra, ujëra shprishëse dhe mbulime sipërfaqësore. 2. Emetimi i pluhurit gjatë manipulimit të çimentos

		○ Lirimi i pluhurit gjatë zbrazjes së autocisternave dhe mbushjes së siloseve me çimento. ○ Lirimi i pluhurit gjatë transferimit të çimentos nga siloset te mikseri, duke përfshirë vendet lidhëse të gypave transportues dhe sipërfaqet operacionale. 3. Gazrat nga automjetet dhe pajisjet e transportit ○ Automjetet e transportit dhe pajisjet e tjera të rënda që përdoren gjatë procesit të prodhimit të betonit lëshojnë gazra motorikë, të cilët përmbajnë komponime ndotëse si CO, NOx, SO2, HxCy dhe Pb. Për shkak të masave mbrojtëse të aplikuara në bazën e betonit, ndikimi i këtyre ndotësve në cilësinë e ajrit mbetet i kontrolluar dhe brenda kufijve të lejuar ligjorë.
4.3.	Burimet difuzive të emisioneve të materieve ndotëse	Burimet difuzive të emisioneve të materieve ndotëse paraqiten nga pluhurat të cilët lirohen nga qarkullimi i automjeteve brënda dhe jashtë. Kompania “Renelual Tahiri” - Sh.p.k. Bazë për prodhimin e betonit në zonën kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit janë: - Pluhurat të cilët lirohen nga deponit të cilat nevojiten për deponimin e fraksioneve të agregatit, - Pluhuri nga sipërfaqet manipuluese të kompleksit të bazes së betonit. - Pluhurat të cilët lirohen gjatë transportit të betonit. - Pluhurat të cilët lirohen gjatë transportit të betonit nga silosi në automikserë.
4.4.	Pajisjet për trajtimin e gazrave shkarkuese	Baza e betonit në fjalë posedon filtra të posaqëm për zvogëlimin e sasisë së pluhurit të shkarkuar në mjedisin e jashtëm. Për pluhurin i cili lirohet gjatë procesit teknologjik të prodhimit të betonit përkujdesemi që të mënjanohet apo zvogëlohet gjerë në kufijtë e lejuar, në mënyrë që të mos ketë ndikime të mëdha në mjedis.

		Për të parandaluar e zvogëluar sasinë e ndikimeve negative në ajër, gjatë procesit teknologjik të bazës së betonit përpos masave të lartë cekura kemi marr edhe masa tjera: • Bejmë mirëmbajtjen e rregullt e pajimeve për prodhimin e betonit e posaçërisht stabilimenteve të cilat janë burim i emisioneve të pluhurit. • Bëhet kontrollimi i rregullt teknik i automjeteve të rënda dhe konsumuesve tjerë të lëndëve të lëngëta djegëse me qëllim që lirimi i gazrave nga mjetet e punës të jetë sa më kualitativ. • Bëhet spërkatja e sipërfaqeve manipuluese, rrugëve transportuese fraksioneve, sidomos gjatë kohës me erëra dhe temperatura të larta. • Të gjithë gypat që nevojiten për mbushjen e siloseve me qimento si dhe gypat të cilet e furnizojnë mikserin me qimento kontrollohen rregullisht edhe pjesët lidhëse të tyre • Thaset e filtrave kontrollohen rregullisht dhe nëse demtohen ato ndërrohen. • Poashtu bëhen matje të pluhurave të depozitar dhe liruar gjatë aktivitetit të betonieres dhe raportojmë në ministrinë e mjedisit sipas kërkesave të tyre.
4.5.	Pajisjet për de-pluhurin	Për të parandaluar e zvogëluar sasinë e ndikimeve negative në ajër, gjatë funksionimit të kompleksit të bazës së betonit janë marrë këto masa: • Gjithmonë bëhet spërkatja e sipërfaqeve punuese, rrugëve transportuese deponis së rërës dhe zhavorit, sidomos gjatë kohës me erëra dhe temperatura të larta. • Kompania posedon ujë rezervë për spërkatje. • Kompania ka të montuar filtrate në silloset e çimentos për ndaljen e grimcave të pluhurit gjatë mbushjës/zbrazjës së silloseve. • Vazhdimisht bëhet kontrollimi i rregullt i thasëve filtrues dhe të dëmtuarit ndërrohen.

		Bëhet kontrollimi i rregullt teknik i makinave që konsumojnë lëndë të lëngëta djegëse me qëllim që emitimi i gazrave nga automjetet e punës të jetë sa më kualitativ.
4.6.	Monitorimi i emisioneve	Kompania “Renelual Tahiri” Sh.p.k, bën Monitorim të emisioneve.
4.7.	Monitorimi i emisioneve/ cilësisë ë ajrit	Kompania – Betoniera “Renelual Tahiri” Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit në zonën kadastrale Lubizhdë, komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, në mënyrë periodike e bënë monitorimin e emisioneve.
4.8.	Raportimet	Kompania “Renelual Tahiri” Sh.p.k, bën raportime të monitorimit të emisioneve.
4.9.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ajrit	Me qëllim të parandalimit dhe zvogëlimin të ndikimeve negative në cilësinë e ajrit, të shkaktuara nga aktivitetet e procesit teknologjik të prodhimit të betonit, ndërmerren këto masa: - Kryhet kontrolli i rregullt teknik i automjeteve transportuese që përdorin lëndë djegëse të lëngëta, me qëllim që emetimi i gazrave nga këto mjete të jetë sa më i ulët dhe në përputhje me kufijtë e lejuar mjedisorë. - Sipërfaqet operationale spërkaten rregullisht me ujë për reduktimin e ngritjes së pluhurit. Gjithashtu, bëhet larja e platos ku janë të vendosura pajisjet për prodhimin e betonit dhe hapësirave ku ruhen agregatet, veçanërisht gjatë periudhave me erëra të forta dhe temperatura të larta, kur rritet mundësia e përhapjes së pluhurit. - Pluhuri i krijuar gjatë procesit teknologjik të prodhimit të betonit menaxhohet dhe reduktohet përmes masave teknike dhe operative, deri në nivelet e lejuara sipas kërkesave mjedisore, me qëllim shmangien e ndikimeve të rëndësishme në mjedis. - Për kontrollin dhe zvogëlimin e emetimeve të pluhurit, kompania ka të instaluar sistem filtrimi me filtra me thasë në siloset e përdorura për depozitimin e çimentos.

		• Të gjithë gypat e përdorur për mbushjen e siloseve me çimento, si dhe gypat furnizues që transportojnë çimenton drejt mikserit, kontrollohen në mënyrë periodike. Lidhjet ndërmjet tyre mirëmbahen dhe sigurohet mbyllja hermetike me elemente adekuate, me qëllim parandalimin e rrjedhjeve dhe shpërndarjes së pluhurit. • Filtrat me thasë kontrollohen rregullisht për gjendjen teknike dhe funksionalitetin e tyre. Në rast dëmtimi ose humbjeje të efikasitetit të filtrimit, ato zëvendësohen me filtra të rinj për të garantuar funksionimin optimal të sistemit të kontrollit të pluhurit. Zbatimi i këtyre masave siguron reduktimin e emetimeve në ajër, minimizimin e ndikimeve negative në mjedis dhe funksionimin e qëndrueshëm të impiantit të prodhimit të betonit.
4.10.	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në ndryshimet klimatike	Me qëllim të reduktimit të ndikimeve të aktivitetit të impiantit të prodhimit të betonit në ndryshimet klimatike dhe zvogëlimin të emetimeve të gazrave me efekt serrë, kompania ndërmerr këto masa: • Përdoret energjia elektrike në mënyrë racionale për funksionimin e pajisjeve të impiantit, duke shmangur punën pa ngarkesë të makinerive dhe pajisjeve gjatë periudhave kur ato nuk janë në përdorim. • Pajisjet elektrike dhe mekanike të impiantit mirëmbahen rregullisht për të siguruar efikasitet maksimal në punë dhe për të reduktuar humbjet energjetike gjatë procesit të prodhimit. • Sistemi i automatizuar i kontrollit të impiantit mundëson optimizimin e procesit teknologjik, dozimin preciz të lëndëve të para dhe reduktimin e konsumit të panevojshëm të energjisë elektrike. • Ndriçimi i hapësirave operative menaxhohet në mënyrë efikase, duke përdorur pajisje ndriçuese me konsum të ulët të energjisë dhe duke shmangur funksionimin e panevojshëm të tyre.

		• Realizohet mirëmbajtja periodike e motorëve elektrikë, pompave, transportuesve dhe pajisjeve tjera të impiantit, me qëllim ruajtjen e efikasitetit energjetik dhe uljen e konsumit të energjisë. • Në rast ndërprerjeje të furnizimit me energji elektrike, përdoret furnizimi rezervë përmes gjeneratorit, i cili mirëmbahet rregullisht për të siguruar funksionim efikas dhe reduktim të emetimeve nga djegia e karburantit. • Kontrollohet dhe optimizohet konsumi i lëndëve djegëse nga automjetet transportuese dhe makineritë ndihmëse përmes mirëmbajtjes së rregullt teknike dhe planifikimit efikas të transportit. • Përdoren sisteme të mbyllura për transportin dhe ruajtjen e çimentos, duke reduktuar humbjet e materialit dhe nevojën për energji shtesë gjatë procesit të prodhimit. • Sigurohet përdorimi racional i lëndëve të para përmes respektimit të recepturave teknologjike, me qëllim reduktimin e konsumit të tepërt të çimentos dhe zvogëlimin e emetimeve të lidhura me prodhimin e saj. • Monitorohen periodikisht konsumi i energjisë elektrike, karburanteve dhe parametrat kryesorë të procesit teknologjik, me qëllim identifikimin e mundësive për rritjen e efikasitetit energjetik. • Kur është teknikisht dhe ekonomikisht e arsyeshme, shqyrtohet mundësia e përdorimit të burimeve të energjisë me ndikim më të ulët mjedisor, përfshirë energjinë nga burime të ripërtëritshme. Zbatimi i këtyre masave kontribuon në zvogëlimin e konsumit të energjisë, uljen e emetimeve të CO₂, rritjen e efikasitetit energjetik të impiantit dhe minimizimin e ndikimit të aktivitetit prodhues në ndryshimet klimatike.
--	--	--

5. UJI		
5.1.	Të dhënat për shfrytëzimin e ujit	Kompania “Renelual Tahiri” - Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit në zonën kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, ujin për shfrytëzim e merr nga ujërat nëntokësor-pusi privat që gjendet në oborrin e kompanisë, i cili uji me pompa nxjerret nga pusi dhe shfrytëzohet për nevojat e aktivitetit të prodhimit të betonit dhe produkteve të tij, për larje të makineris dhe sperkatje të sipërfaqeve operationale.
5.2.	Të dhënat për shkarkimin e ujërave, shkarkimet në ujërat sipërfaqësore apo në rrjetin e kanalizimit	Kompania “Renelual Tahiri” - Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit në zonën kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, ujërat nga shpërlarjen e pllatos, automikserave dhe pompës i shkarkon në bazenin sedimentues të cilin e ka ndërtuar në oborrin e bazës së betonit ku ujërat kalojnë në tre bazene sedimentuese me këtë minimizohet mundësia e depërtimit të tyre në ujrë nëntokësorë, pastaj uji i cili pastrohet mjaftueshem përdoret prap për qëllime të shpërlajres dhe spërkatjes së sipërfaqës manipuluese. Ndërsa një pjesë e ujërave të kulluara kalojnë në gypin e kanalizimit i cili është në pjesën e epërme të bazenit, ku kalojnë ujërat dhe futen në sistemin e kanalizimit. Ujërat të cilët përdoren për qëllime sanitare, shkarkohen drejtpërdrejt në recipient dhe me këtë minimizohet mundësia e depërtimit të tyre në ujërat nëntokësore.
5.3.	Ndikimet në ujë	Në kushte normale kjo betoniera nuk pritët të këtë ndikime në ujëra sipërfaqësore apo nëntokësore. Ndërsa ndikime negative në ujë shkaktohen nga: Ndikimet negative janë derdhja e ujërave të përdorura në procesin teknologjik për prodhimin e betonit, nga larja e automjeteve transportuese-automikserët, pompat, ujëra të lartës së pllatos, etj., sepse kompania se ka të rregulluar shumë mirë impiantin për trajtim të ujërave.
5.4.	Emisionet e ujërave të ndotura - treguesi i emisioneve kryesor	Në kompaninë “Renelual Tahiri” - Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit në zonën kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit nuk gjenerojme ndotje serioze të ujërave sipërfaqësore, e rrjedhimisht as të ujërave nëntokësore, për faktin se nuk përdorën lëndë të rrezikshme, e poashtu uji para se të shkarkohet në recipient kalon nëpër kanalin dhe pusin sedimentues e pastaj në gypin e kanalizimit andaj edhe nuk ka emisione të ujërave të ndotura.

		Kompania ndrrimin e vajrave të makinerisë, nuk e bënë në ambiente të hapura por vetëm në autoservis, andaj edhe nuk ka ndotje të ujërave nga këto vajëra, sepse të njëjtat grumbullohen dhe dorëzohen tek kompanit e licencuara për grumbullimin e tyre.
5.5.	Trajtimi i ujërave të ndotura	Me qëllim të parandalimit dhe zvogëlimit të ndikimeve negative në burimet ujore, kompania ka ndërmarrë masa mbrojtëse për menaxhimin dhe trajtimin e ujërave të ndotura që krijohen gjatë zhvillimit të aktivitetit prodhues. Ujërat e krijuara kryesisht nga procesi i larjes së pajisjeve, automjeteve mikser dhe sipërfaqeve operative përmbajnë sasi të caktuara të materialeve të ngurta pezull (mbetje të betonit, grimca agregatesh dhe çimentoje). Për trajtimin e këtyre ujërave është ndërtuar pusi sedimentues, i cili shërben për ndarjen dhe sedimentimin e materialeve të ngurta para se uji të menaxhohet më tej. Nëpërmjet këtij sistemi realizohet: • grumbullimi dhe drejtimi i ujërave të ndotura nga sipërfaqet operative; • sedimentimi i grimcave të ngurta dhe ndarja e mbetjeve të betonit; • zvogëlimi i ngarkesës ndotëse të ujërave para ripërdorimit ose largimit të kontrolluar; • parandalimi i depërtimit të materialeve ndotëse në tokë dhe ujërat nëntokësore. Mbetjet e ngurta të sedimentuara menaxhohen në mënyrë të kontrolluar dhe, kur është e mundur, rikthehen në proces ose largohen sipas procedurave të përcaktuara për menaxhimin e mbetjeve.



Skemën teknologjike të trajtimit të ujërave të ndotura e paraqesim në vijim.

		Shema teknologjike e trajtimit të ujrave <pre> graph TD A[Ujërat Industriale Ujërat nga pastrimi i mikserve Ujërat nga pastrimi i makinave ngarkuese dhe transportuese Ujërat e të reshurave atmosferike nga sipërfaqet operationale] --> B[Pusi Sedimentues] B --> C[Pusi Sedimentues] C --> D[Pusi Sedimentues] D --> E[Seperator i Vajërave] E --> F[Mostrimi] F --> G[Recipienti] E -- "Uji i trajtuar (pastërt)" --> G H[Ujërat e zeza] --> I[Gropa Septike] I --> J[Mostrimi] J --> K[Recipienti] </pre>
5.6.	Kontrolli dhe matjet	Kompania “Renelual Tahiri” Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit në zonën kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, bëjnë kontroll dhe matje të ujit të ndotur.
5.7.	Raportimi	Kompania “Renelual Tahiri” Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit në zonën kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, bëjnë raportime në aspektin e ujërave të shakrkuara.
5.8.	Leje ujqorë për shfrytëzim të ujit	Kompania “Renelual Tahiri” Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit në zonën kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, posedon leje për shfrytëzim të ujit.
5.9.	Leje ujqorë shkarkimin e ujërave	Kompania “Renelual Tahiri” - Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit në zonën kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, posedon leje ujqore për shkarkim të ujit.
5.10.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ujërave	Me qëllim të parandalimit dhe zvogëlimit të ndikimeve negative në ujë, në lokacionin e bazës së betonit është ndërtuar dhe funksionon sistemi për grumbullimin, trajtimin dhe menaxhimin e ujërave të ndotura të krijuara gjatë zhvillimit të aktivitetit prodhues. Sistemi përfshin grumbullimin dhe bartjen e ujërave të krijuara nga: • procesi teknologjik i prodhimit të betonit; • larja e pajisjeve dhe automjeteve mikser;

		• ujërat atmosferike të kontaminuara që bien në sipërfaqet operative të bazës së betonit. Për këtë qëllim janë ndërtuar kolektorë për grumbullimin e ujërave dhe është instaluar sistemi gypor për bartjen e tyre nga të gjitha sipërfaqet operative të impiantit drejt sistemit të trajtimit. Ujërat e ndotura dërgohen për trajtim në separatorin për pastrimin e ujërave, ku realizohet ndarja e: • grimcave të rënda të ngurta (mbetje betoni, grimca agregatesh dhe materiale të tjera pezulluese); • derivateve të naftës dhe vajrave të mundshme të pranishme nga aktivitetet operative dhe mirëmbajtja e pajisjeve. Pas procesit të trajtimit, ujërat e pastruara shkarkohen në recipientin përkatës, në përputhje me kërkesat dhe parametrat e lejuar mjedisorë. Sistemi i trajtimit, përfshirë bazenet sedimentuese dhe separatorin, është dimensionuar sipas kapacitetit të nevojshëm për menaxhimin e prurjeve të ujërave të ndotura dhe ujërave atmosferike nga sipërfaqet operative. Gjithashtu, është paraparë mundësia për: • matjen e sasisë së ujërave të shkarkuara; • marrjen e mostrave për analiza laboratorike; • monitorimin e cilësisë së ujërave para shkarkimit në recipient. Zbatimi dhe mirëmbajtja e këtij sistemi siguron reduktimin e ngarkesës ndotëse, mbrojtjen e ujërave sipërfaqësore dhe nëntokësore, si dhe funksionimin e aktivitetit të bazës së betonit në përputhje me kërkesat mjedisore.
--	--	---

6. ZHURMA		
6.1.	Burimet	Zhurma vije si rezultat i aktivitetet prodhuese të betonit kryesisht nga makinat gjatë procesit të prodhimit, ngarkimit dhe transportit të betonit betonit, pastaj gjeneratorët dhe mjehte tjera punuese në këtë betoniere, etj. Me shfrytëzimin e pajisjeve prodhuese në bazë të standardeve maksimumi i zhurmës në burim është 90 dB. Zhurma për zonën e banuar është plotësisht në kufijtë e standardit dhe gjatë ditës

		nuk kalon 50 dB, kurse gjatë natës rrallë punohet, por edhe kur punohet nuk është më e madhe se 45 dB. Në vijim po e paraqesim në formë tabelore nivelin e zhurmës në varshmëri nga distanca. <table><tr><td></td><td colspan="4">Distanca (m)</td></tr><tr><td>Zhurma</td><td>10</td><td>50</td><td>100</td><td>500</td></tr><tr><td>90db –niveli Për pajisje moderne</td><td>59</td><td>45</td><td>39</td><td>25</td></tr></table> Në bazë të vlerave të paraqitura në tabelë dhe duke pasur parasysh distancën e ndërtesave të banimit si dhe kapacitetin e pajimeve dhe numrin e mjeteve transportuese që nevojiten për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit. Duke pasur parasysh se punohet vetëm ditën, mund të konkludojm se baza e betonit nuk ka ndikime negative të mëdha në njerëzit që banojnë dhe veprojnë në rrethin të fabrikës/bazës së betonit.		Distanca (m)				Zhurma	10	50	100	500	90db –niveli Për pajisje moderne	59	45	39	25
	Distanca (m)																
Zhurma	10	50	100	500													
90db –niveli Për pajisje moderne	59	45	39	25													
6.2.	Kontrolli dhe matjet	Realizimi i procesit teknologjik i prodhimit të betonit i është ekspozuar zhurmës kryesisht nga pajisjet dhe makinat gjatë procesit të prodhimit të betoni, si dhe gjatë procesit të ngarkimit dhe transportit. Janë bërë matjet e zhurmës në përputhje me ligjet dhe rregullat mbi mbrojtjen nga zhurma. Matjet janë bërë në afërsi të objekteve të banimit si dhe në oborr dhe brenda fabrikës. Analiza e zhurmës së matur tregon që ajo nuk tejkalon normat e parapara e ligj. Në rast se zhurma e mesit nga matjet tejkalon atë të lejuarën atëherë merren të gjitha masat që niveli i zhurmës të bihet në nivelin e lejuar sipas Ligjeve në fuqi. Në varshmëri nga fazat e procesit të punës të punësuarit në ato vende të punës përdorin mjetet kundër zhurmës. Kompania – Betoniera “Renelual Tahiri” - Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit në zonën kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, në mënyrë periodike bënë matjen e nivelit të zhurmës.															
6.3.	Raportimet	Kompania – Betoniera “Renelual Tahiri” - Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit në zonën kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit bënë Raportime mbi nivelin e zhurmës.															

7. TOKA

7.1.	Ndikimet në tokë	Aktiviteti i prodhimit të betonit mund të ndikojë në tokë kryesisht gjatë fazës së funksionimit të impiantit, si pasojë e qarkullimit të automjeteve dhe makinerive, depozitimit të lëndëve të para, menaxhimit të mbetjeve dhe rrjedhjeve të mundshme aksidentale të vajrave ose derivateve të naftës. Ndikimet potenciale në tokë përfshijnë: • zënien e sipërfaqes së tokës nga objektet dhe infrastruktura e impiantit; • ngjeshjen e sipërfaqeve operative si rezultat i lëvizjes së automjeteve dhe makinerive; • ndotjen e mundshme të tokës nga rrjedhjet aksidentale të vajrave, karburanteve ose lëndëve të tjera ndotëse; • depozitimin e mbetjeve të betonit dhe materialeve të ngurta në rast të menaxhimit jo të duhur; • kontaminimin e mundshëm të tokës nga ujërat e ndotura, nëse ato nuk grumbullohen dhe trajtohen në mënyrë të kontrolluar. Megjithatë, duke qenë se aktiviteti zhvillohet në një lokacion të sistemuar, me sipërfaqe operative të shtruara, sistem për grumbullimin dhe trajtimin e ujërave të ndotura, si dhe me infrastrukturë për menaxhimin e mbetjeve, nuk priten ndikime të rëndësishme në cilësinë e tokës gjatë funksionimit normal të impiantit.
7.2.	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në tokë	Për parandalimin dhe minimizimin e ndikimeve në tokë zbatohen këto masa: • Sipërfaqet operative ku zhvillohet aktiviteti janë të shtruara dhe mirëmbahen në gjendje të rregullt, duke parandaluar depërtimin e ndotësve në tokë. • Ujërat e ndotura nga procesi teknologjik, larja e pajisjeve dhe ujërat atmosferike të kontaminuara grumbullohen dhe trajtohen përmes sistemit të kolektorëve, bazeneve sedimentuese dhe separatorit të vajrave para shkarkimit në recipient. • Çimentoja ruhet në silosë të mbyllur, ndërsa agregatet depozitohen në hapësira të përcaktuara, duke shmangur shpërndarjen e materialeve në tokë.

		• Vajrat, lubrifikantët dhe derivatet e naftës ruhen në vende të përshtatshme dhe trajtohen sipas procedurave të mirëmbajtjes, për të parandaluar rrjedhjet aksidentale. • Mbetjet e ngurta të krijuara gjatë aktivitetit grumbullohen, ruhen përkohësisht dhe dorëzohen te operatorët e licencuar për menaxhimin e mbetjeve, në përputhje me legjislacionin në fuqi. • Kryhen kontrole dhe mirëmbajtje periodike të automjeteve, makinerive dhe pajisjeve, për të parandaluar rrjedhjet e vajrave dhe lëndëve të tjera ndotëse. • Në rast të derdhjeve aksidentale, ndërmerren masa të menjëhershme për izolimin, pastrimin dhe largimin e materialeve të kontaminuara. • Të gjitha sipërfaqet ku janë të vendosur gjeneratori dhe aditivët janë shtruar me beton dhe të mbuluara me pullaz. • Mbeturinat e ngurta komunale grumbullohen dhe vendosen në kontejner të posaçëm të pajisur me kapak për mbulim, me transport vetanak apo nëpërmjet ndërmarrjeve për menaxhimin e mbeturinave, këto mbeturina të dërgohen në deponin regjionale. • Është bërë plani për masat rehabilituese në rast ndonjë dëmtimi të mjedisit gjatë realizimit të procesit teknologjik. Me zbatimin e këtyre masave mbrojtëse, ndikimi i aktivitetit në tokë vlerësohet si i ulët, lokal dhe i menaxhueshëm, pa pasoja të rëndësishme për cilësinë e tokës dhe mjedisin përreth.
7.3.	Përshkrimi i rehabilitimit të zonës pas përfundimit të aktivitetit	Masat rehabilituese pas përfundimit të aktivitetit prodhues të betonit do të jenë: Objektivat e rikultivimit Pas përfundimit të aktivitetit prodhues, pajimet e betonierës do të çmontohen dhe në bazë të leverdis do të shitën si material i vjetruar. Bazamentet si dhe platot nga betoni do të shkatërrohen, imtësohen dhe të dërgohen në deponi të qytetit. Nga proceset teknologjike të prodhimit të betonit do të krijohen substrate që i takojnë kategorisë së tokave të dëmtuara d.m.th. substrate të pa përshtatshme (sterile) për rikultivim. Substrate me përmbamës të gurit gëlqeror, rërës, zhavorri

	dhe betoni, etj. që pa tjetër duhet të largohen dhe bëhet zëvendësimi, me një shtresë të humusit prej 0,5m trashësi të analizuar nga aspekti agrokimik, pastaj duhet të bëhet ngjeshja e e kësaj shtrese të humusit (dheut) me qëllim që të jetë shtresa ma kompakte. ashtu qe të krijohet një substrat produktiv i përshtatshëm për rikultivim. Rikultivimi i këtyre sipërfaqeve të dëmtuara përfshin rivitalizimin në tërësi të hapësirave të dëmtuara nga realizimi i projektit. Zgjedhja e modelit të rikultivimit varet nga: Qëllimi i rekultivimit i cili nënkupton që pas përfundimit të punëve në procesin teknologjik, sipërfaqeve të degraduara, prapë tu kthehet funksioni i saj primar (prodhimi i biomasës), dhe kështu zvogëlohet ndikimi negativ i këtij projekti në ekosistem. Planifikimi i shfrytëzimit të tokës, planifikohet që toka në lokacionin e betonierës të kthehet në gjendje të përafërt me ambientin rrethues, dhe të mbjellën të lashtat periodike të cilat kultivohen ne rrethin të lokalitetit. <i>Struktura përfundimtare e sipërfaqeve</i> Pas përfundimit të punimeve ne betoniere me rikultivimin teknik do të krijohet një profil i ri i tokës, e cila mund të përdoret edhe për nevoja tjera. Propozohet që rikultivimi në ngastrat ku është vendosur baza e betonit, pos të lashtave bujqësore periodike të bahet me mbjelljen e fidaneve të ndryshme (pemëve) frytë dhënëse, pasi që sipërfaqja është e rrethuar me toka punuese mund të bëhet rekultivimi me mbjelljen e kulturave bujqësore periodike. <i>Rikultivimi teknik</i> Në bazë të ligjeve të mjedisit çdo tokë e dëmtuar si shkas i aktiviteteve prodhuese, pas skadimit të afatit të shfrytëzimit ekonomik të projektit, investitori është i obliguar që tokës ti kthej pamjen e më pashme. Në bazë të punimeve të kryera hartografike- pedologjike në sipërfaqet e degraduara, duhet studiuar llojet e dëmtimeve si dhe intensitetin dhe ndikimin e tyre në botën bimore e pastaj të shqyrtohen mundësit e sanimit të efekteve të pavolitshme si dhe rikultivimi i kësaj
--	---

	pjesë. Gjatë rikultivimit teknik duhet të përvetësohet teknologjia e tillë që rikultivimi të kryhet. Me krijimin e sipërfaqes së lirë nga largimi i pajimeve dhe bazamenteve të betonit të bazës së betonit duhet të fillohet me dizajnimin teknik të hapësirës së lirë duke bërë përgatitjen e terrenit për rikultivim teknik të sipërfaqes tokësore të degraduar. Degradimi i tokës gjatë realizimit të projektit shkon deri në at masë sa bëhet zhdukja fizike e profilit pedologjik të tokës, prandaj për këtë fazë të rikultivimit propozojmë krijimin e profilit pedologjik të tokës në sipërfaqet e dëmtuara. Për formimin e shtresës së sipërme sipërfaqësore produktive të tokës parashihet shtresimi i një shtrese të dheut prej 30cm gjerë në 50cm. <i>Rikultivimi agroteknik</i> Pas fazës së rikultivimit teknik fillon faza e rikultivimit agroteknik e cila fazë starton me analizimin e substratit të krijuar, për të përcaktuar vetitë agrokimike dhe pedologjike. Në bazë të analizave të propozohen masat meliorative dhe agroteknike që do të aplikohen në këtë tokë të re. Rikultivimi i këtyre sipërfaqeve të dëmtuara përfshin rivitalizimin në tërësi të hapësirave të dëmtuara nga veprimtaria e procesit teknologjik për prodhimin e betonit. Për të llogaritur numrin e fidaneve për tërë sipërfaqen që do të rikultivohet, duhet të kalkulohet me distancën në mes rendeve dhe distancën në rend. $N_f = S / a \times b$ S - paraqet sipërfaqen, a – paraqet distancën në mes rendeve b – paraqet distancën në mes fidaneve. Në rastin tonë propozojmë që të dy këto distanca të jenë nga 2m. Në pjesët ku do të behët mbjellja e fidaneve duhet të vendoset një shtresë e humusit prej 0.3- 0.5 m trashësi të analizuar nga aspekti agrokimik, pastaj duhet të bëhet ngjeshja e këtij substrati me qëllim që të jetë shtresa më kompakte. Pas këtij operacioni duhet të bëhen vrimat në mënyrë të mekanizuar. Thellësia e gropës duhet të jetë aq sa është i gjatë habitusi qendror i sistemit rrënjor të bimës, ndërsa gjerësia duhet të jetë e atillë që rrënjës t’i siguroj shtrirje sa më të
--	---

		lirë. Nëpër këto gropa duhet të hedhet 150 gr pleh mineral dhe pleh të djegur të shtallës e pastaj rreth bimës hidhet shtresa e dheut e cila duhet të jetë e ngjeshur sa më mirë. Të gjitha këto bimë duhet të kontrollohen me kujdes gjendja shëndetësore e fidaneve. Fidanet duhet të shoqërohen me ambullazh përkatëse ne momentin e blerjes. Nga sistemi rrënjor hiqen të gjitha pjesët e dëmtuara. Para se të mbillen fidanet, rrënjët e tyre duhet të zhyten në solucion prej bajage të freskët dhe argjili me qëllim që kjo përzierje të shërbejë si ushqim fillestar për bimën, si dhe dheu të ngjitet sa më mirë për rrënje. Bima e përgatitur në këtë mënyrë është e gatshme për mbjellje. Koha më e përshtatshme për mbjelljen e kulturave shumëvjeçare është vjeshta. Gjatë dimrit rrënja është aktive si dhe posedon sasitë optimale të lagështisë, kështu ne pranverë bima ka një startim më të suksesshëm. Mirëmbajtjes së plantacionit të krijuar duhet kushtuar kujdes i veçantë sidomos në ujitje, prashitje, krasitje etj. Pas mbjelljes së silvokulturave, investitori më tutje do të kujdeset për zhvillimin e tyre. <i>Rikultivimi biologjik</i> Qëllimi afatgjatë i rikultivimit biologjik është që të krijojmë ekosistem të ri në hapësirat e dëmtuara në të cilën do të krijohet baraspeshë relative e të gjitha elementeve të ekosistemit siç janë: toka, flora, fauna dhe efekti ekonomik në prodhimtarin bujqësor, blegtorale dhe në silvikulturë. Rikultivimi biologjik është faza përfundimtare me të cilën arrihet edhe qëllimi i rikultivimit. Bimët të cilën e kemi propozuar në këtë projekt në sipërfaqet degraduara nga operimi i bazës së betonit janë mbjellja e fidanëve fryt dhënëse, duke e kombinuar me mbjelljen e kulturave bujqësore periodike.
--	--	---

8. MENAXHIMI I MBETURINAVE		
8.1.	Përshkrimi i llojit të mbeturinave dhe klasifikimi sipas Katalogut	Gjatë funksionimit të impiantit të kompanisë “Renelual Tahiri” Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit në zonen kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit, krijohen mbetje të karakterit inert, jo të rrezikshëm dhe, në sasi të kufizuara, mbetje të rrezikshme që lidhen me aktivitetet e mirëmbajtjes së pajisjeve dhe automjeteve.

	Shtetëror të Mbeturina	Mbetjet krijohen kryesisht nga procesi teknologjik i prodhimit, larja e pajisjeve dhe automjeteve, mirëmbajtja e impiantit, si dhe nga aktivitetet administrative dhe operative. Tabela e klasifikimit të mbetjeve <table border="1"> <thead> <tr> <th>KODI</th><th>LLOJI I MBETJES</th><th>KLASIFIKIMI</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10 13 14</td><td>Mbetje betoni dhe llum betoni</td><td>Jo të rrezikshme</td></tr> <tr> <td>10 13 11</td><td>Mbetje nga materialet me bazë çimentoje (pluhur, mbetje të ngurta)</td><td>Jo të rrezikshme</td></tr> <tr> <td>17 01 01</td><td>Beton i ngurtësuar</td><td>Inerte</td></tr> <tr> <td>15 01 01</td><td>Ambalazh letre dhe kartoni</td><td>Jo të rrezikshme</td></tr> <tr> <td>15 01 02</td><td>Ambalazh plastik</td><td>Jo të rrezikshme</td></tr> <tr> <td>15 01 04</td><td>Ambalazh metalik</td><td>Jo të rrezikshme</td></tr> <tr> <td>13 02 05*</td><td>Vajra mineralë të përdorur nga motorët, transmisionet dhe sistemet hidraulike</td><td>Të rrezikshme</td></tr> <tr> <td>15 02 02*</td><td>Materiale absorbuese, leckë, filtra dhe materiale pastrimi të kontaminuara</td><td>Të rrezikshme</td></tr> <tr> <td>20 03 01</td><td>Mbetje komunale nga aktivitetet administrative</td><td>Jo të rrezikshme</td></tr> </tbody> </table> (*) Mbetje të klasifikuara si të rrezikshme. Menaxhimi i mbetjeve Mbetjet klasifikohen dhe menaxhohen sipas llojit dhe karakteristikave të tyre. Mbetjet inerte (betoni i ngurtësuar dhe mbetjet minerale) grumbullohen në hapësira të veçanta dhe, kur është e mundur, ripërdoren ose dorëzohen te operatorët e licencuar për thërrmin.	KODI	LLOJI I MBETJES	KLASIFIKIMI	10 13 14	Mbetje betoni dhe llum betoni	Jo të rrezikshme	10 13 11	Mbetje nga materialet me bazë çimentoje (pluhur, mbetje të ngurta)	Jo të rrezikshme	17 01 01	Beton i ngurtësuar	Inerte	15 01 01	Ambalazh letre dhe kartoni	Jo të rrezikshme	15 01 02	Ambalazh plastik	Jo të rrezikshme	15 01 04	Ambalazh metalik	Jo të rrezikshme	13 02 05*	Vajra mineralë të përdorur nga motorët, transmisionet dhe sistemet hidraulike	Të rrezikshme	15 02 02*	Materiale absorbuese, leckë, filtra dhe materiale pastrimi të kontaminuara	Të rrezikshme	20 03 01	Mbetje komunale nga aktivitetet administrative	Jo të rrezikshme
KODI	LLOJI I MBETJES	KLASIFIKIMI																														
10 13 14	Mbetje betoni dhe llum betoni	Jo të rrezikshme																														
10 13 11	Mbetje nga materialet me bazë çimentoje (pluhur, mbetje të ngurta)	Jo të rrezikshme																														
17 01 01	Beton i ngurtësuar	Inerte																														
15 01 01	Ambalazh letre dhe kartoni	Jo të rrezikshme																														
15 01 02	Ambalazh plastik	Jo të rrezikshme																														
15 01 04	Ambalazh metalik	Jo të rrezikshme																														
13 02 05*	Vajra mineralë të përdorur nga motorët, transmisionet dhe sistemet hidraulike	Të rrezikshme																														
15 02 02*	Materiale absorbuese, leckë, filtra dhe materiale pastrimi të kontaminuara	Të rrezikshme																														
20 03 01	Mbetje komunale nga aktivitetet administrative	Jo të rrezikshme																														

		• Mbetjet nga ambalazhi ndahen sipas llojit të materialit dhe dorëzohen për riciklim ose trajtim te operatorët e licencuar. • Mbetjet komunale grumbullohen në kontejnerë të veçantë dhe largohen përmes operatorit publik të grumbullimit të mbeturinave. • Mbetjet e rrezikshme ruhen përkohësisht në enë të mbyllura dhe të etiketuara, në një zonë të mbrojtur nga reshjet atmosferike dhe depërtimi në tokë. Këto mbetje dorëzohen vetëm te operatorët e licencuar për trajtimin e mbetjeve të rrezikshme, në përputhje me legjislacionin në fuqi. Zbatimi i këtyre masave siguron menaxhimin e kontrolluar të mbetjeve, parandalimin e ndotjes së tokës, ujërave dhe ajrit, si dhe përmbushjen e kërkesave të legjislacionit mjedisor për menaxhimin e mbetjeve.
8.2.	Përshkrimi i magazinimit apo deponimit të mbeturinave	Gjatë aktivitetit të “Renelual Tahiri” Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit në zonen kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit, mbetjet e krijuara gjatë funksionimit menaxhohen në përputhje me kërkesat e legjislacionit në fuqi për menaxhimin e mbetjeve. Ato grumbullohen, klasifikohen dhe ruhen përkohësisht në lokacion, deri në dorëzimin e tyre tek operatorët e licencuar për trajtim, riciklim ose asgjësim. Magazinimi i përkohshëm i mbetjeve realizohet në hapësira të caktuara brenda kompleksit të impiantit, të organizuara në mënyrë që të parandalohet ndotja e tokës, ujërave dhe ajrit. Mbetjet inerte Mbetjet inerte, si betoni i ngurtësuar, mbetjet e aggregateve dhe llumi i sedimentuar nga bazenet sedimentuese, grumbullohen në vende të veçanta brenda lokacionit. Kur është teknikisht e mundur, këto materiale ripërdoren në proceset ndërtimore ose dorëzohen te operatorë të licencuar për trajtim ose riciklim. Mbetjet jo të rrezikshme

		Mbetjet nga ambalazhi (letër, karton, plastikë dhe metal), si dhe mbetjet komunale të krijuara nga aktivitetet administrative dhe operative, grumbullohen në kontejnerë ose enë të veçanta, të identifikuara sipas llojit të mbetjes. Këto mbetje largohen periodikisht nga operatori publik ose nga operatorë të licencuar për menaxhimin e mbetjeve. Mbetjet e rrezikshme Mbetjet e rrezikshme, si vajrat e përdorur, filtrat e vajit, materialet absorbuese të kontaminuara dhe bateritë, ruhen përkohësisht në enë të mbyllura, rezistente ndaj rrjedhjeve dhe të etiketuara sipas llojit të mbetjes. Zona e magazinimit të mbetjeve të rrezikshme duhet të plotësojë këto kushte: • të jetë e mbuluar dhe e mbrojtur nga reshjet atmosferike; • të ketë dysheme të papërshkueshme nga lëngjet; • të jetë e pajisur me masa për mbledhjen e rrjedhjeve aksidentale; • të jetë e sinjalizuar dhe me qasje të kontrolluar vetëm për personelin e autorizuar. Mbetjet e rrezikshme nuk përzihen me mbetje të tjera dhe dorëzohen vetëm te operatorët e licencuar për transport dhe trajtim, në përputhje me legjislacionin në fuqi. Masat për menaxhimin e mbetjeve Për të garantuar një menaxhim të sigurt dhe të kontrolluar të mbetjeve, kompania zbaton këto masa: • ndarjen e mbetjeve sipas kategorive në vendin e krijimit; • magazinimin e përkohshëm në hapësira të përshtatshme dhe të sinjalizuara; • mbajtjen e evidencës për llojin, sasinë dhe mënyrën e dorëzimit të mbetjeve; • dorëzimin e mbetjeve vetëm te operatorët e licencuar;
--	--	---

		kontrollin dhe mirëmbajtjen e vazhdueshme të zonave të magazinimit për të parandaluar rrjedhjet, shpërndarjen e materialeve dhe ndotjen e mjedisit.
8.3.	Përshkrimi për trajtim, përpunim dhe riciklimi të mbeturinave	Gjatë aktivitetit të “Renelual Tahiri” Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit në zonen kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit, nuk i nënshtrohen proceset e përpunimit apo riciklimit të mbeturinave. Të gjitha mbeturinat e gjeneruara nga aktiviteti i prodhimit të betonit magazinohen dhe transportohen direkt tek deponitë rajonale ose kompanitë e licencuara për trajtimin e tyre, sipas kategorisë dhe shkallës së rrezikshmërisë.
8.4.	Dërgimi për trajtim dhe riciklim të operatori tjetër-kontratë me kompaninë me leje përkatëse	Kompania – betoniera “Renelual Tahiri” Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit në zonen kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit, i gjenerohen mbeturina nga aktiviteti i prodhimit të betonit, përfshirë edhe mbeturinat e autoservisit dhe të pajisjeve të tjera. Të gjitha këto mbeturina transportohen dhe dorëzohen tek kompanitë e licencuara, të cilat kanë leje të vlefshme për grumbullim, trajtim dhe riciklim të mbeturinave, sipas kontratave të rregullta me kompaninë.
8.5.	Plani për menaxhimin e mbeturinave	Plani për menaxhimin e mbeturinave ka për qëllim sigurimin e një sistemi të organizuar për parandalimin, grumbullimin, ndarjen, magazinimin e përkohshëm, transportin dhe dorëzimin e mbetjeve të krijuara gjatë funksionimit të impiantit për prodhimin e betonit, në përputhje me legjislacionin në fuqi për menaxhimin e mbetjeve. Objektivat Objektivat kryesore të planit janë: - parandalimi dhe minimizimi i krijimit të mbetjeve në burim; - përdorimi racional i lëndëve të para dhe reduktimi i humbjeve gjatë procesit të prodhimit; - ndarja e mbetjeve sipas kategorive dhe karakteristikave të tyre; - promovimi i ripërdorimit dhe riciklimit të mbetjeve, kur kjo është teknikisht e mundur; - sigurimi i trajtimit dhe asgjësimit të mbetjeve në mënyrë të sigurt dhe në përputhje me kërkesat ligjore;

		• mbrojtja e tokës, ujërave, ajrit dhe shëndetit të punëtorëve. Kategoritë e mbetjeve Gjatë funksionimit të impiantit krijohen këto kategori mbetjesh: • mbetje inerte (beton i ngurtësuar, mbetje agregatesh dhe llum sedimentues); • mbetje jo të rrezikshme (ambalazh letre, kartoni, plastike dhe metali, si dhe mbetje komunale); • mbetje të rrezikshme në sasi të kufizuara (vajra të përdorur, filtra vajrash, materiale absorbuese të kontaminuara). Menaxhimi i mbetjeve Për secilën kategori mbetjesh zbatohen këto procedura: • Mbetjet ndahen në vendin e krijimit dhe grumbullohen në enë ose hapësira të veçanta, të identifikuara sipas llojit të mbetjes. • Mbetjet inerte ruhen përkohësisht në vende të caktuara dhe, kur është e mundur, ripërdoren ose dorëzohen për riciklim. • Mbetjet e ambalazhit grumbullohen veçmas dhe dorëzohen për riciklim ose trajtim. • Mbetjet komunale largohen në mënyrë periodike nga operatori publik ose operatorë të licencuar. • Mbetjet e rrezikshme ruhen në enë të mbyllura, të etiketuara dhe në një zonë të mbrojtur, deri në dorëzimin e tyre te operatorët e licencuar. Masat organizative Për zbatimin e planit ndërmerren këto masa: • emërohet personi përgjegjës për menaxhimin e mbetjeve; • punonjësit informohen dhe trajnohen për ndarjen dhe trajtimin e duhur të mbetjeve; • mbahen evidenca për llojin, sasinë dhe mënyrën e dorëzimit të mbetjeve; • kryhen kontrolle periodike të zonave të magazinimit dhe të gjendjes së kontejnerëve; • sigurohet që mbetjet të mos përzihen me njëra-tjetrën dhe të mos depozitohen jashtë zonave të përcaktuara. Masat në rast të derdhjeve aksidentale
--	--	--

		Në rast të rrjedhjes së vajrave, karburanteve ose substancave të tjera ndotëse: • ndalohet menjëherë burimi i rrjedhjes; • përdoren materiale absorbuese për kufizimin dhe grumbullimin e ndotjes; • materiali i kontaminuar grumbullohet në enë të posaçme dhe trajtohet si mbetje e rrezikshme; • sipërfaqja pastrohet dhe, nëse është e nevojshme, ndërmerren masa shtesë për rehabilitimin e zonës.
8.6.	Raportimi	//

9. RREZIKU NGA AKSIDENTET		
9.1.	Plani për pengimin e aksidenteve në rast të rrezikut/ plani i intervenimit të brendshëm dhe të jashtëm	Plani i mbrendshëm do te permbanë: Objektivat e Planit: ➤ Mbrojtja e jetës dhe shëndetit të njerëzve, ➤ Ruajtja dhe mbrojtja e ambientit, ➤ Vlerësimi i rrezikut, parandalimi i zjarreve mbrojtja dhe ruajtja e pasurisë dhe të mirave materiale, Qëllimi i planit: Qëllimi i hartimit të këtij Plani është: • Zvogëlimi të rrezikut, • Gadishmeria për të marrë vendime të duhura dhe kordinimi i veprimeve (në raste të zjarreve përmasash të mëdha), • Krijimi i prioriteteve për një kordinim sa më efikas në mes të subjekteve të cilat janë përgjegjëse që të veprojnë shpejtë dhe me efikasitet në rastet e fatkeqësive – zjarreve. Plani i jashtëm Qëllimet kryesore të këtij Plani janë: Tërheqja e vëmendjes së përdoruesve dhe të autoriteteve përkatëse ndaj mundësisë së ndodhjes së një aksidenti dhe zbatimit të masave për shmangien e tij, të shmangë efektet serioze (si p.sh. vdekjet nga aksidentet), të zvogëlojë shfaqjen e efekteve, të zvogelojë rrezikun e ndodhjes së aksidenteve ose të zbusë pasojat e aksidenteve kur ato ndodhin.

		Për realizimin e objektivave të mësipërme, ky plan përmban këto qështje kryesore: ekipet e emergjencave dhe përgjegjësit e tyre, trajnimi i punëtorëve, klasifikimi i territorit sipas kategorise së kërcënimit nga aksidentet, përgjegjësitë.
9.2.	Përdorimi i substancave të rrezikshme kimike dhe preparateve, planifikimi i masave për zëvendësimin e tyre	Kompania – betoniera “ Renelual Tahiri ” Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit në zonen kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit, nuk përdorë substancave të rrezikshme kimike dhe preparate, përveç aditive të cilet për qëllime të lartëcekuar shtohen në beton.
9.3.	Masat për parandalimin e aksidenteve dhe zvogëlimi i pasojave	Masat që janë marrë në raste aksidenti - Janë marrë masat për evidentimin e derdhjeve të derivateve të naftës dhe vajit nga makinat transportuese dhe ngarkuese si dhe aditivët që shërbejnë për prodhimin e betonit. - Në rastet kur kemi rrjedhje të vajrave dhe fluideve si mbeturina specifike që mund të ndodhin gjatë procesit, atëherë lëngu i derdhur pastrohet me absorbues kimik të cilat me lopata mblidhen dhe futen në fuqi ku mbahen në depo derisa të merrën nga kompanitë e licencuara për trajtimin e tyre. - Në mënyrë permanente mirëmbahet ambienti në kompleks të bazes së betonit. - E tërë sipërfaqja e bazës së betonit është e rrethuar me mure dhe tel xhëmbor. - Janë marrë të gjitha masat për dhënjën e ndihmës së parë.
9.4.	Raporti mbi gjendjen e sigurisë	<u>Raporti i sigurisë përmbanë këto të dhëna dhe informata:</u> - Shënimet e lokacionit ku gjendet impianti, duke përfshirë pozitën gjeografike, kushtet meteorologjike, gjeologjike dhe hidro-grafike, të dhënat mbi terrenin; përcaktimi i stabilimenteve dhe aktiviteteve të tjera të impiantit të cilat mund të paraqesin rrezik nga aksidentet e mëdha; përshkrimi i zonave ku mund të vij deri te efekti domino nga aksidenti i madh, përshkrimi i aktiviteteve kryesore, burimit të rrezikut nga aksidentet e mëdha dhe rrethanave nën të cilat një aksident i tillë mund të ndodhë si dhe

		përshkrimi i masave preventive të planifikuara; përshkrimi i procedurave, në rend të parë mënyra e punës; <u>Përshkrimi i substancave të rrezikshme, i cili përfshin:</u> - Sasinë më të madhe të substancave të rrezikshme që mund të jenë të pranishme në lokacion; vetitë fizike, kimike dhe toksikologjike të substancave të rrezikshme dhe paralajmërimet e rrezikut për njeriun dhe Mjedisin, vërtetimin e substancave të rrezikshme: emërtimi kimik, numri CAS (Chemical Abstract Simbol), emërtimi sipas nomenklaturës IUPAC. Vërtetimi dhe analiza e rrezikut nga fatkeqësitë dhe mënyra e pengimit. Vlerësimi i pasojave të konstatuara nga aksidenti i madh. Përshkrimi i pajisjeve të shfrytëzuara gjatë sigurimit të stabilimenteve. Përshkrimi detaj i rrjedhjes së mundshme të aksidenteve të mëdha dhe mundësisë së ndodhjes së tyre ose kushtet nën të cilat mund të ndodhin, duke përfshirë përshkrimin e situatës që mund të shkaktojnë në njërin nga zhvillimet e cekura të saj, pa marrë parasysh se a janë shkaktarët brenda stabilimentit ose jashtë tij.
9.5.	Plani për mbrojtjen nga zjarri	Në rast të aksidenteve mjedisore-zjarri, mbrojtja planifikohet të bëhet evakuimi i detyrueshëm i personave në rrezik nga ndërtesa ku ka ndodhur zjarri kritike për të siguruar objektivin themelor të mbrojtjes së njerëzve dhe ndërtesës nga zjarri. Ndodhja aksidentale e zjarrit shkakton një situatë mjaft stresuese, dhe reagimi i njerëzve është i paparashikueshëm. Për dallim nga çdo ditë duke e lënë objektin në përdorim normal, evakuim të detyruar në rast një zjarr ndodh papritur, pa mundësinë e parashikimit të tij. Elementet paniku, i cili është i pranishëm në situata të tilla, vetëm e vështirëson evakuimin. Procedurat e evakuimit në rast zjarri: ➤ Të sigurojë evakuimin e sigurt të personave të cenueshëm dhe pajisjeve të vlefshme, ➤ Shuarja dhe lokalizimi i zjarrit dhe ruajtja e integritetit dhe stabilitetit të ndërtesës. Parandalimi i zjarrit në betonierë zbatohet në mënyrë më efektive nga aplikimi i materiale jo të djegshme në elemente strukturorë kudo që të jenë të jetë e mundur.

	Në këtë drejtim, duhet të bëhet zëvendësimi i materialit që është më lehtë i ndezshëm ose ka një fuqi termike më të lartë, me një material që ka një temperaturë më të ulët ndezja dhe prodhimi më pak i nxehtësisë. Një masë aktive gjithashtu përfshin zvogëlimin sasia e përgjithshme e ngarkesës masive të zjarrit në objekt, duke e zvogëluar atë temperatura e procesit termik, përqendrimi i zjarrit, temperatura e flakës dhe shkëndijat etj dhe duhet pasur kujdes edhe për mbajtjen e burimit të nxehtësisë në afërsi të karburantit të temës. Shuarja e flakës së pilotit (e vogël - fillestarë) pas humbjes kontrolli i zjarrit është i mundur me mjete të përshtatshme, ndonjëherë edhe me anë të shuarjes një këpucë e zakonshme pranë zjarrit. Për të kontrolluar zjarrin gjatë fillimit faza dhe likuidimi i saj i hershëm është zgjidhja më e mirë duke përdorur pajisjet mobile kunder zjarrit te cilat mund të përdoret nga të gjithë personat. Nëse zjarri nuk arriti të shuhet me një pajisje "S" ose "CO₂", në raste te tilla nevojitet me shumë kontroll i dhe nevojitet më shumë ndërhyrje - duhet të përfshihen me shume njerez me më shumë pajisje (makineritë fillestarë të zjarrit dhe rrjeti i brendshëm hidrant). Pas kësaj mund të fillojë me evakuimi, duke pasur parasysh që një numër personash nuk janë kompetent për ekspertin ndërhyrja, dhe në shumë raste ato pengohen nga paniku i tyre ndërhyrje. Për të siguruar evakuimin efikas është i nevojshëm të sigurojë integritetin e strukturës në komunikimet rrugore dhe ambientin karakteristikat nën faktorin e rrezikut në kohën e evakuimit. Një zjarr zjarri duhet të japë mundësinë e suksesit edhe kur pika qendrore është e madhe dhe disa dhjetëra m2. Në këtë fazë, instalimet e shuarjes së qëndrueshme përdoren me pjesëmarrjen e anëtarëve të një brigade profesionale zjarri. Procedura e shuarjes kryhet në fazat vijuese: Faza e Parë I - Zjarri përfshin fikjen e energjisë elektrike dhe hyrjen e zjarrfikësve me pajisje të mbajtura me dorë ose ujë nga një rrjet hidrant.
--	--

		Për përdorimin e aparateve të zjarrit të tipit 6 dhe 9 kg të tipit S veprimet duhet të kryhen në rendin e mëposhtëm: Siguroni pajisjen në vend sa më shpejt që të jetë e mundur Zjarri, tërheq levën në valvulën e pajisjes, godet levën e luajtshme në valvulën e pajisjes me pëllëmbën e dorës, prisni 5 sekonda, dhe ktheni grykën drejt zjarrit dhe shtypni gungën plotësisht. Koha e veprimit është 18 sekonda dhe rrezja e është 4 m. Për të përdorur një zjarrfikës 5 CO₂. - Kompania ka siguruar paisjet kunder zjarrit - Janë trajnuar shumica e punëtorëve për përdorimin e pasijeve kunder zjarrit Janë marrë masa për sigurinë e përgjithshme kundër përcitjes aksidentale apo të qëllimshme të zjarrit
--	--	--

10. MASAT NË RASTET E PUNES JO STABILE TË IMPIANTIT		
10.1.	Ndërprerja momentale e punës së impiantit	Në rastet se vërehet se kemi funksionim jo stabile të betonierës, bëhet ndërprerja momentale e punës dhe fillon kontrollimin për të gjetur shkakun, përse nuk kemi rrjedhje normale të punës. Pas gjetjes së defektit dhe rikuperimit të tij, bëhet testimi dhe lëshohet në punë i betonierës. Ndërsa në kushtë normale nuk ka ndërprerja momentale e punës së Betonierës përveq nese kemi ndërprerje momentale të rrymës elektrike. Gjithnjë sipas pronarit të betonierës.
10.2.	Ndërprerja e punës	Nuk ka ndalje të punës

11. NDIKIMI I MUNDSHËM I NDOTJES NË SHËNDETIN E NJERIUT

Gjatë funksionimit kontinuel të kompleksit të Kompanisë betoniera “**Renelual Tahiri**”- Sh.p.k, Bazë për prodhimin e betonit në zonen kadastrale Lubizhdë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, pas ndërmarrjes e masave për mbrojtjen e mjedisit dhe respektimin e plotë të udhëzimeve të dhëna në raportin e VNM dhe aplikacionit të Lejës Mjedisore, të parapara me udhëzimet administrative dhe ligjet në fuqi, atëherë ndikimi i mundshëm i ndotjes së mjedisit dhe shëndetit të njeriut konsiderohet të jetë minimal.

Personi përgjegjës për mjedis

Emri mbiemri

Dr.sc. Edona Kabashi Kastrati

Nënshkrimi

Personi përgjegjës i kompanisë

Emri Mbiemri:

z. Refki Hoxha

Nënshkrimi
