

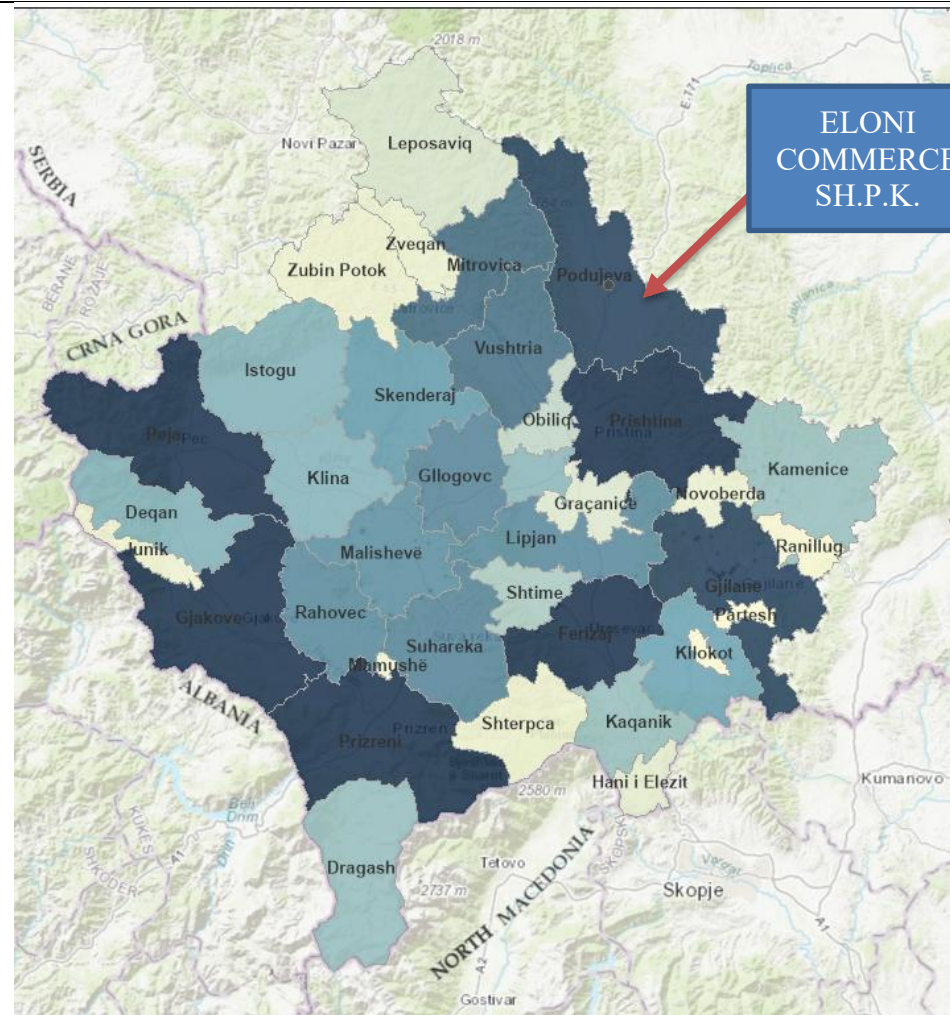
SHTOJCA 1**Formulari i kërkesës për leje mjedisore**

Emri i kompanisë	ELONI COMMERCE SH.P.K.
Lloji i veprimtarisë	Bazë betoni
Vendi/lokacioni ku zhvillon veprimtarinë	Rr. Hasan Ramadani, Podujevë
Emri, mbiemri dhe nënshkrimi i personit përgjegjës si dhe vula e kompanisë	Elmon Rushiti
Adresa	Rr. Hasan Ramadani, Podujevë
Telefoni , fax, e-mail	+38344105394 elonicommerce@gmail.com
Emri dhe mbiemri i personit kontaktues përgjegjës për mjedis	Elmon Rushiti
Adresa	Rr. Hasan Ramadani, Podujevë
Përshkrimi i dokumentacionit të bashkëngjitur kërkesës përfshirë numri e protokollit të dokumentit, datën e lëshimit dhe skadimit	1. Certifikatë biznesi NUI 811392589, datë 27/01/2020 2. Vendim i Pëlqimit Mjedisor, Nr.: 22/1006/MMPHI 3. Pëlqim komunal Nr.: 07-350/02-0009893/22 4. Licencë; KPMM, Nr.: 5. Leje ujore për shfrytëzimin e ujërave Nr.: 6. Leje ujore për Shkarkimin e ujërave Nr.:
Deklarimi i vlerës financiare të investimit të projektit (euro), nënshkruar nga personi përgjegjës i kompanisë	Po
Fatura e pagesës së tarifës për leje mjedisore	Po
Aplikacionin origjinal të plotësuar për Leje Mjedisore në pesë (5) kopje fizike dhe një (1) elektronike (CD).	Po

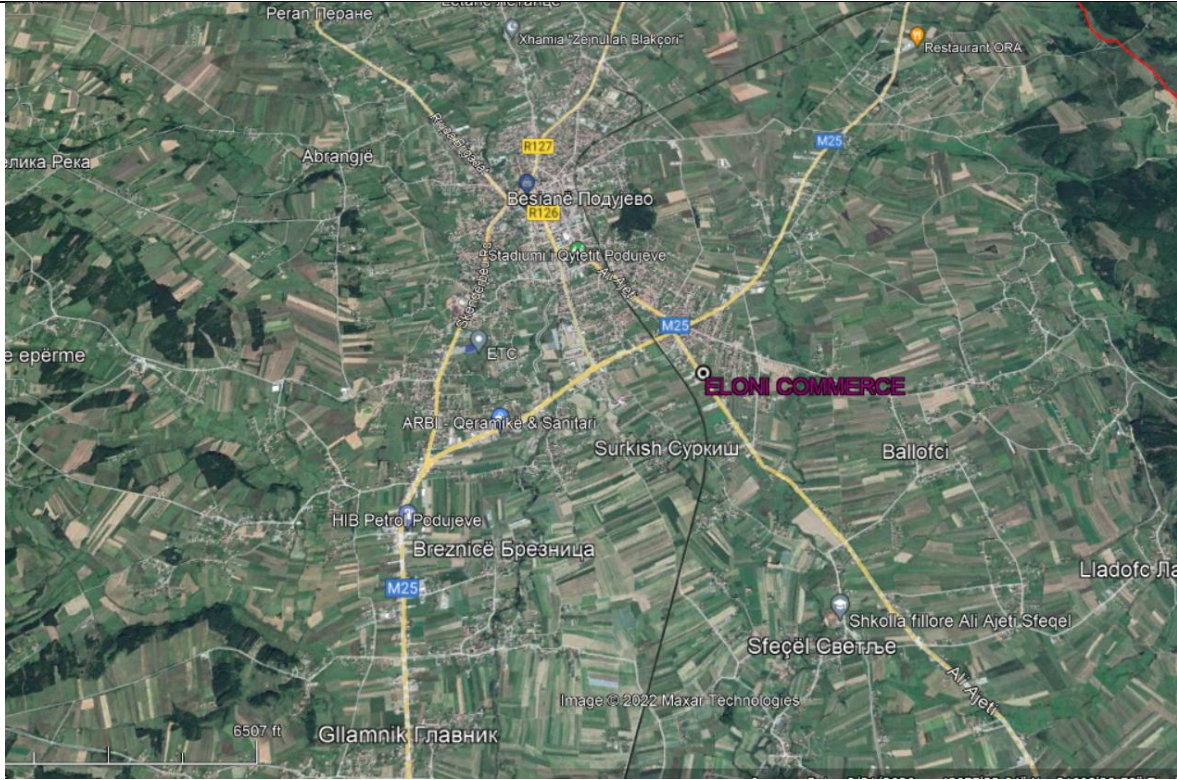
SHTOJCA 2

APLIKACION PËR DHËNJEN E LEJËS MJEDISORE		
1. TE DHËNAT E PËRGJITHSHME		
1.1. Të dhënat për Operatorin		
1.1.1.	Emri i subjektit	ELONI COMMERCE SH.P.K.
	Vendi	Podujevë
	Adresa	Rr. Hasan Ramadani, Podujevë
	Nr. i tel./fax	+38344105394
	E-mail	elonicommerce@gmail.com
1.1.2.	Numri i regjistrimit të biznesit, data e regjistrimit	NUI 811392589, 27/01/2020
1.1.3.	Personi përgjegjës i kompanisë	Elmon Rushiti
	Nr. i tel./fax	+38344105394
	E-mail	elonicommerce@gmail.com
1.1.4.	Personi kontaktues përgjegjës për mjedis	Elmon Rushiti
	Nr. i tel./fax	+38344105394
	E-mail	elonicommerce@gmail.com
1.2. Të dhënat për impiantin		
1.2.1.	Emri i impiantit	Fabrikë për prodhimin e betonit ELONI COMMERCE SH.P.K.

1.2.2.	Adresa e lokacionit të impiantit	Rr. Hasan Ramadani, Podujevë Rruga Podujevë – Fshati Surkish
2. TË DHËNAT PËR LOKACIONIN E IMPIANTIT		
2.1.	Të dhënat për lokacionin ku zhvillohet veprimtaria sipas hartës së bashkangjitur	



ELONI
COMMERCE
SH.P.K.

		 Lokacioni ku kryen aktivitetin kompania ELONI COMMERCE SH.P.K., Fabrikë për prodhimin e betonit, Rr. Hasna Ramadani, Podujevë.
2.2.	Numri kadastral i parcelës	Ngastra kadastrale nr. 02015-3 dhe nr. 02015-25, Z.K, Zona kadastrale Podujevë, Komuna e Podujevës.
2.3.	Përshkrimi i lokacionit të gjitha objektet dhe aktivitetet e tyre në atë zonë	Lokacioni i Operatorit Ekonomik Eloni Commerce Sh.p.k. Podujevë, Fabrikë për prodhimin e betonit në Rr. Hasan Ramadani, Podujevë, ndodhët në anën e djathtë të rrugës Hasan Ramadani në drejtim të fshatit Surkish, Komuna e Podujevës.

		 Sipas airofotografis se bashkangjitur, lokacioni i impiantit gjendet ne mese te objkteve banimi dhe atyre me karakter industrial.
2.4.	Të dhëna lidhur me florën dhe fauna në atë lokacion	Në parcelat ku është e ndërtuar Fabrika për prodhimin e betonit “Eloni Commerce” Sh.P.K. nuk është e zhvilluar bota bimore, pra nuk ka florë e as faunë. Është tokë e destinuar për ndërtim.
2.5.	Të dhënat mbi zonat e veçanta të mbrojtjes	Sipas të dhënave nga Agjencioni për Mbrojtjen e Mjedisit, Komunës së Podujevës dhe referuar ortofotove në Gjeoportali, në afërsi të Fabrikës për prodhimin e betoni në impiantin Eloni Commerce Sh.p.k., Podujevë, nuk ka zona të veçanta të mbrojtura.

3. PËRMBLEDHJE E TË DHËNAVE MBI VEPRIMTARINË		
3.1.Përshkrim i aktivitetit për të cilën kërkohet Leja Mjedisore		
3.1.1	Skema e procesit teknologjik	Skema e procesit teknologjik është në shtojcën 1 të aplikacionit
3.1.2.	Përshkrim i pajisjeve dhe fazat e procesit teknologjik	Procesi teknologjik në impiantin për prodhimin e betonit Procesi teknologjik në Impiantin Eloni Commerce Sh.p.k. Impianti për prodhimin e betonit, Rr. Hasan Ramadani, Podujevë, përfshin këto operacione teknologjike, që janë të ndërlidhura në mes veti: -Prodhimi i betonit në betonier fillon me përgatitjen e lëndëve të para: -Agregatit (fraksioneve të gurit apo fraksioneve të rërës), çimentos dhe ujit; -Mbushja e siloseve me rërë apo gurë me granulacione të ndryshme, në varësi të markës së betonit që prodhohet; -Siloset (3x50 t) mbushen me anë të lopatës ngarkuese, me fraksione të rërës ose gurit nga depoja e fraksioneve të agregatit, siloset janë të ndara me mure të pllakave të çelikut; -Mbushja e silosit me çimento të tipit të caktuar, mbushja bëhet me anë të automikserave përmes prosesit pneumatik; -Në procesin teknologjik bëjnë pjesë tërë sistemi i pajimeve të furnizimit me ujë, pompave hidraulike, pneumatikës, pajimeve elektrike dhe automatike; -Agregati nga katër siloset, ku në dalje të cilëve ndodhen dozuesit elektropneumatik, të cilët me dhënien e komandës nga tabela komanduese, hapen dhe mbyllen në mënyrë automatike, pasi ta

		lëshojnë sasinë e caktuar të agregatit në shiritin transportues, që ndodhet nën siloset e agregatit, i cili transporton granulacionet (fraksionet) e agregatit gjerë në enën, e cila nevojitet për bartjen e fraksioneve të agregatit deri në mikser (përzierëse) për prodhimin e betonit; ➤ Në dozuesit e fraksioneve më të imta, janë të vendosur vibruesit me qëllim të rrjedhjes së fraksioneve, sa më lehtë me anë të agregatit, kur dorëzohet sasia e dëshiruar e agregatit në transportier, e pastaj nga transportieri shiritor në enën, e pastaj dërgohet në mikser (përzierëse) ➤ Dozimi i çimentos në mikser (përzierëse), bëhet nëpërmes transportuesit kërmillor nga silosi; ➤ Çimentoja me ramje të lirë bie në transportuesin e vendosur nën silos, pastaj nëpërmes transportuesit kërmillor dozohet në enën e peshojës për çimento; ➤ Zbrazja e enës së peshojës, kryhet në mënyrë të programuar, dhe ate në kohën e dozimit të agregatit në mikser (përzierëse). Ashtu që zbrazja e pajisjes për dozim të çimentos në mikser (përzierëse) fillon automatikisht në momentin e fillimit të dozimit të agregatit nga ena në mikser (përzierëse), apo disa sekonda më vonë. Gjatë kohës së zbrazjes së enës së peshojës me çimento, duhet të lëshohet vibruesi, kur procesi kryhet në mënyrë manuale, ndërsa kur procesi kryhet në mënyrë automatike, vibruesi lëshohet në mënyrë automatike; ➤ Dozimi i ujit në përzierës si lëndë e parë bazë për përfitimin e betonit, bëhet me dozimin e programuar, nga pompa për furnizim me ujë kryhet gjithashtu në mënyrë automatike me fillimin e dozimit të çimentos. Pas dozimit të sasisë së caktuar të ujit, ventili dozues automatikisht mbyllet, nëse janë përmbush
--	--	--

		kushtet e procesit për punë automatike (sasia e nevojshme e agregatit në fortinë, shtypja e ujit duhet të jetë minimum 3 atm. si dhe sasia e nevojshme e çimentos). ➤ Sasia e prodhuar e betonit për një cikël është 1m^3, zgjatja e një cikli është përafërsisht 30 sekonda në varshmëri të llojit të betonit. Para se të lëshohen pajimet për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit, kryhen këto veprime: -Sigurohet sasia e nevojshme e agregatit në silos; -Caktohet receptura për kualitetin e betonit, të cilin dëshirojmë ta prodhojmë; -Caktohet zgjatja e kohës së ciklit të prodhimit të betonit, duke e bazuar në recepturën e caktuar; -Sigurohet sasia nevojshme e çimentos dhe bëhet hapja vetëm e ventililit të silosit, nga i cili dëshirojmë të marrim çimento; -Sigurohet sasia e nevojshme e ujit. Menaxhimi i procesit teknologjik të prodhimit të betonit kryhet nga pulti komandues i automatizuar dhe i vendosur në dhomën (hapësirën) e caktuar për të. Modulet hyrëse drejtpërdrejt pranojnë sinjalet nga dozatorët dhe peshojat, nëpërmjet sondave për të gjithë komponentët e procesit të prodhimit. Modulet digjitale dalëse shërbejnë për menaxhimin e ventilëve elektromagnetikë, motorëve si dhe llampave sinjalizuese. Menaxhimi i tërë procesit të prodhimit bëhet edhe përmes monitorëve të vendosur në panelin e komandimit, ku përmes këtij paneli operatorit i mundësohet të bëjë mbikëqyrjen e tërë procesit dhe recepturave për prodhimin e betonit. Me këtë mundësohet matja e lehtë e komponentëve të agregatit, aditivëve dhe komponentëve tjerë shtesë.
--	--	--

		Për të arritur cilësinë e duhur të betonit, bëhet sitja e çimentos me sita standarde dhe pëcaktohet kohëlidhja e saj (kohëlidhja e çimentos paraqet kohën nga momenti i përzierjes së çimentos me ujë deri në momentin e fillimit të hidratimit të saj dhe arritjes së fortësisë përkatëse). Në sezonën e dimrit dhe për konstruksione të veçanta, shtohen aditivët, të cilët shpejtojnë kohën e ngurtësimit. Aditivi kryesisht shtohet me ujë, ose drejtpërdrejt në mikser. Dozimi i aditivit, kryesisht shtohet 2-4% të masës së çimentos. Për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit, me energji elektrike furnizohet nga rrjeti i jashtëm elektrik-KEDS, nëpërmjet trafos së ndërtuar nga vet kompania, ndërsa në mungesë të energjisë elektrike, kompania posedon gjeneratorin për realizimin e procesit teknologjik të prodhimit të betonit. Përveç pajisjeve të cekura më lartë, kompania për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit dhe për bartjen e tij deri te hargjuesi (konsumatori), kompania ka në dispozicion: automikserë për bartjen e çimentos, pompë të betonit, kamion për bartjen e fraksioneve të agregatit, kamion kiper etj. “Eloni Commerce” Sh.p.k. Rr. Hasan Ramadani, Podujevë, Impianti për prodhimin e betonit, përdor teknologji dhe pajime me të cilat mund të prodhoj të gjitha llojet e betonit të cilësisë së lartë. Materialet e nevojshme për prodhimin e betonit janë: çimentoja, fraksionet e gurit gëlqeror, uji dhe aditivët. Fraksionet e gurit gëlqeror janë: +0-4mm, +4-8mm, +8-16mm dhe +16-31.5mm Procesi teknologjik i prodhimit të betonit është proces i mbyllur, i tërë procesi kontrollohet në mënyrë automatike. Baza e betonit është e prodhimit turk, me një kapacitet 60m³/h. Betoni paraqet konglomerat që përfitohet me përzierjen e çimentos, fraksioneve të gurit gëlqeror dhe ujit.
--	--	---

		Në kompaninë “ELONI COMMERCE” Sh.p.k. prodhohen këto lloje të betoneve: -Betonet plastike 0-16 (MB15, MB20, MB25, MB30, MB35, MB40) -Betonet plastike 0-31,5 (MB10, MB15, MB20, MB25, MB30, MB35, MB40) -Beton i ajruar 0-16 (MB20, MB25, MB30, MB35, MB40) -Beton i ajruar 0-31,5 (MB20, MB25, MB30, MB35, MB40) -Beton i qëndrueshëm ndaj ujit 0-16 (MB20, MB25, MB30, MB35) -Beton i qëndrueshëm ndaj ujit 0-31.5 (MB20, MB25, MB30, MB35) Çimentoja paraqet komponent lidhës të betonit. Sipas teknologjisë për prodhimin e betonit, në bazën e betonit përdoret çimentoja Portland. Në rastet e veçanta përdoren çimentot speciale. Cilësia e çimentos përcaktohet në bazë të aftësisë lidhëse, të shprehur nëpërmjet fortësisë. Dallojmë disa lloje të fortësisë: 200, 320, 500, 600 dhe 800 kp/cm² Çimentoja Portland nuk duhet të ketë aftësi në fortësi më të vogël se 320 kp/cm² Sasia për prodhimin e betonit, përkatësisht harxhimi specifik i çimentos, është 200-400 kg për 1m³. Agregati-guri/rëra. Agregati duhet të përmbush kushtet e parapara në pikëpamje të cilësisë dhe granulimit. Rëra cilësore duhet të jetë e pastër dhe me përbërje të lartë të kuarcit. Agregati duhet të jetë pa asnjë shtesë të cilat reagojnë me ujin dhe shkaktojnë shkapërderdhje, kloridet, sulfatet dhe komponimet tjera kimike që dëmtojnë vetitë fizike dhe mekanike të betonit, nuk guxojnë të jenë të pranishme. Materiet organike dhe humusi pengojnë ngurtësimin e çimentos në beton. Uji është komponent i rëndësishëm për lidhje, gjatë prodhimit të betonit. Në procesin e prodhimit të betonit përdoret vetëm uji i pastër, ujë që nuk përmban materie organike që formohen nga bimët e kalbura.
--	--	---

		Harxhimi specifik i ujit në procesin teknologjik për prodhimin e betonit, varet nga lloji i betonit që dëshirojmë të prodhojmë. Në vijim do të jepet përqindja e ujit në beton në varësi nga lloji i betonit: -Për beton të lëngshëm 6-8 % -Për beton plastik 7-9 % -Për beton të fortë plastik 8-10 %
--	--	--

		 Foto: “ELONI COMMERCE” Sh.p.k., Impianti për prodhimin e betonit, Rr. Hasan Ramadani, Podujevë, sillosi i çimentos, 1x75 t.
3.1.3.	Numri i orëve të punës dhe ditëve të punës gjatë javës për kryerjen e aktiviteteve	Impianti për prodhimin e betonit, Rr. Hasan Ramadani, Podujevë punon 5 ditë, nga 8:00-16:00
3.1.4.	Kapaciteti i projektuar dhe kapaciteti i realizuar, ditor, mujor, vjetor	Kapaciteti i projektuar dhe kapaciteti i realizuar është 60 m ³ /h.

3.1.5.	Të dhënat për shfrytëzimin e lëndës së parë dhe lendeve ndihmëse, energjisë, uji, etj.	Çimentoja, fraksionet e gurit gëlqeror, uji dhe aditivët Uji sigurohet nga pusi vetanak. Energjia elektrike sigurohet nga furnizuesi i jashtëm- KEDS.
3.1.6.	Lista e rezervuarve dhe kapaciteti i tyre	Kompani “Eloni Commerce” nuk posedon rezervuar në lokacionin e impiantit për prodhimin e betonit.
3.1.7.	Lista e legjislacionit ne fuqi	Lista e Ligjeve dhe Udhëzimeve Administrative për kompletimin e kërkesës për lëshimin e Lejes Mjedisore Ligjet • LIGJI Nr. 03/L-025 PËR MBROJTJEN E MJEDISIT (gazeta zyrtare e Republikës së Kosovës / Prishtinë: viti IV / nr. 50 / 06 prill 2009) • LIGJI Nr. 03/L-233 LIGJIN PËR MBROJTJEN E NATYRES (Gazeta Zyrtare e Republikës së Kosovës / Prishtinë: Viti V / Nr. 85 / 09 Nëntor 2010) • LIGJI Nr. 04/L–110 PËR NDËRTIM (Gazeta Zyrtare e Republikës së Kosovës / Nr. 18 / 03 Korrik 2012, Prishtinë) • LIGJI NR. 04/L-174 PËR PLANIFIKIMIN HAPËSINOR (Gazeta Zyrtare e Republikës së Kosovës / Nr. 30 / 23 Gusht 2013, Prishtinë) • LIGJI NR. 02/L-26 PËR TOKËN BUJQËSORE (Gazeta Zyrtare e Institucioneve të Përkohshme të Vetëqeverisjes në Kosovë / Prishtinë: Viti II / Nr. 13 / 01 Qershor 2007) • LIGJI Nr. 04/L-060 PËR MBETURINA (Gazeta Zyrtare e Republikës së Kosovës / Nr.17 / 29 Qershor 2012, Prishtinë)

		• LIGJI NR. 04/L-197 PËR KIMIKATE (Gazeta Zyrtare e Republikës së Kosovë / Nr.18 / 26 Mars 2014) • LIGJI Nr. 04/L-147 PËR UJËRAT E KOSOVËS (Gazeta Zyrtare e Republikës së Kosovës / Nr. 10 / 29 Prill 2013, Prishtinë) • LIGJI NR. 08/L-025 PËR MBROJTJEN E AJRIT NGA NDOTJA (Gazeta Zyrtare e Republikës së Kosovës / Nr. 18 / 13 Korrik 2022, Prishtinë) • LIGJI Nr. 02/L-102 PËR MBROJTJEN NGA ZHURMA (Gazeta Zyrtare e Republikës së Kosovës / Prishtinë: Viti III / Nr. 40 / 15 Tetor 2008) • LIGJI Nr. 04/L-012 PËR MBROJTJE NGA ZJARRI (Gazeta Zyrtare e Republikës së Kosovës / Nr. 7 / 10 Gusht 2011, Prishtinë) Udhëzimit Administrative • Udhëzimi administrativ Nr.04/2022 për Leje Mjedisore • Udhëzimi administrativ Nr. 20/2011 për metodologjinë e zvogëlimit të rrezikut nga aksidentet kimike dhe masat për eliminimin e pasojave • Udhëzimi administrative Nr.07/2014 kompetencat e zotëruesit dhe operatorit për trajtimin e mbeturinave • Udhëzimi administrativ Nr. 20/2011 për Pengimin e aksidenteve të mëdha ku përfshihen substancat e rrezikshme
--	--	--

		• Udhëzimi administrativ (QRK)-Nr.03/2021 për menaxhimin e mbeturinave të rrezikshme • Udhëzimi administrative Nr.30/2014 për kushtet, mënyrat, parametrat dhe vlerat kufizuese të shkarkimit të ujërave të ndotura në rrjetin e kanalizimit publik dhe në trupin uJOR • Udhëzimit Administrativ (QRK) Nr.07/2021 mbi rregullat dhe normat e shkarkimeve në ajër nga burimet e palëvizshme të ndotjes • Udhëzimi administrativ Nr. 01/2017 për cilësinë e karburanteve të lëngëta të naftës
--	--	--

3.2. Menaxhimi i Mbrojtjes së Mjedisit		
3.2.1.	Sistemi menaxhues i mbrojtjes së Mjedisit	Fabrika për prodhimin e betonit “ELONI COMMERCE” Sh.p.k., punon duke respektuar legjislacioni për t’i përmbushur të gjitha standardet. Standardet e Sistemit Menaxhues të Mbrojtjes së Mjedisit ISO 1400.
3.2.2.	Raportimi	Fabrika për prodhimin e betonit “ELONI COMMERCE” Sh.p.k., do të raportojë në Ministrinë e Mjedisit, Planifikimit Hapësinor dhe Infrastrukturës, duke respektuar kërkesat – kushtet që derivojnë pas pajisje me Leje Mjedisore duke i raportuar autoriteteve mjedisore sipas legjislacionit në fuqi.

4. AJRI DHE NDRYSHIMET KLIMATIKE		
4.1.	Pikat e burimit të emisioneve të materieve ndotëse	Pikat e burimit të emisioneve të materieve ndotëse janë kryesisht nga pluhurat të cilat lirohen gjatë shkarkimit të çimentos dhe agregati-guri/rëra, nga automjetet, nga automikserat të cilat qarkullojnë brenda dhe jashtë kompleksit të impiantit të betonit. Gazrat të cilët lirohen nga automjetet dhe automikserat, të cilat qarkullojnë brenda dhe jashtë kompleksit të impiantit të betonit.
4.2.	Ndikimi i materieve ndotëse në cilësinë e ajrit	Kushtet klimatike – meteorologjike, qarkullimi i automjeteve dhe automiksërve të cilët qarkullojnë në brendi dhe jashtë kompleksit të impiantit për prodhimin e betonit janë disa nga faktorët të cilët mundë të kenë ndikim në cilësinë e ajrit.
4.3.	Burimet difuzive të emisioneve të materieve ndotëse	Burimet difuzive të emisioneve të materieve ndotëse, paraqiten nga pluhurat dhe tymi të cilat lirohen nga automjetet dhe automikserat, të cilat qarkullojnë brenda dhe jashtë kompleksit të impiantit të betonit.
4.4.	Pajisjet për trajtimin e gazrave shkarkuese	Fabrika për prodhimin e betonit nuk posedon pajisje për trajtimin e gazrave shkarkues.
4.5.	Pajisjet për de - pluhurim	Kompania “ELONI COMMERCE” Sh.p.k., për të parandaluar ndikimet negative në ajër, gjatë ushtrimit të veprimtarisë – prodhimit të betonit ka instaluar pajisjet të teknologjisë së fundit të brendit ELKON prodhim i Turqisë. Mbi silose të çimentos janë të vendosur filtrat për parandalimi e shpërndarjes së pluhurit në ajër.
4.6.	Monitorimi i emisioneve	Kompania “ELONI COMMERCE” Sh.p.k., nuk bën monitorim të emisioneve.

4.7.	Monitorimi i emisioneve/cilësisë së ajrit	Kompania “ELONI COMMERCE” Sh.p.k., nuk bën monitorim të emisioneve. Mirëpo kur do që kërkohet për të bërë monitorimin do ta bëjë.
4.8.	Raportimet	Kompania “ELONI COMMERCE” Sh.p.k., ende nuk bën raportime në MMPHI, mirëpo nëse kërkohet në të ardhmen do të raportojë, duke respektuar kërkesat e autoriteteve mjedisore dhe legjislacionin në fuqi.
4.9.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ajrit	Kompania ka vendosur – instaluar stabilimentet të reja duke pasur parasysh çështjet mjedisore dhe ndikimet në ajër. Këto stabilimente posedojnë filtra të teknologjisë së fundit, duke zvogëluar shkarkimet në ajër.
4.10.	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në ndryshimet klimatike	- Mirëmbajtja e betonares dhe mbikëqyrja e sistemit të depluhimit, të mos emetohen grimcat e pluhurit të cilat ndikojnë në efektin serre. - Përdorimi i klimave – kondicionerëve me eficient që lirojnë më pak gazra serre - Kursimi i energjisë – përdorimi i ndriçimit LED dhe pajisjeve efikase. - Minimizimi dhe menaxhimi i mirë i mbetjeve si mase parandaluese të ndikimeve në mjedis - Karburante me kualitative, me të pastra – ofrimi i karburanteve me ndotje të ulët, ofrimi i gazit si lëndë djegëse me ekologjike - Pika për furnizim për automjete elektrike – vendosja e karikuesve për vetura elektrike. - Mirëmbajtja e pllatores së punishtës Vetëdijesimi – Informimi dhe trajnimi i stafit për ruajtjen e mjedisit.
5. UJI		
5.1.	Të dhënat për shfrytëzimin e ujit	Fabrika për prodhimin e betonit “ELONI COMMERCE” Sh.p.k., Rr. Hasan Ramadani, Podujevë, në lokacionin ku vepron kjo kompani ka të

		hapur pusin e ujit, uji të cilin e përdorë për nevoja vetanake. Përdorimi i ujit përdoret për nevoja sanitare si dhe në procesin teknologjik për prodhimin e betonit.
5.2.	Të dhënat për shkarkimin e ujërave, shkarkimet në ujërat sipërfaqësore apo në rrjetin e kanalizimit	Shkarkimi i ujërave në procesin teknologjikë është i tipit të mbyllur pra uji kthehet përsëri në procesin teknologjik. Pra kompania ka të ndërtuar bazente sedimentues të ujërave. Rreth fushës operationale janë të vendosur kolektorët të cilët mbledhin ujërat operationale në drejtim të gropës sidemntuese. Shkarkimi i ujërave sanitare behët në rrjetin e kanalizimit e kyçur në kanalizimin e qytetit.
5.3.	Ndikimet në ujë	Ndotja e ujërave vjen kryesisht nga sedimentimi i materieve ndotëse, nga rrjedhja aksidentale e derivateve dhe vajrave dhe nga rrjedhja aksidentale e ujërave të përdorur në procesin teknologjik të prodhimit të betonit.
5.4.	Emisionet e ujërave të ndotura – treguesi i emisioneve kryesore	Kompania “ELONI COMMERCE” Sh.p.k., ka bërë matjen e emisioneve të ujërave të ndotura – treguesi i emisioneve kryesore gjatë procedurës për aplikimin e Lejes ujore për shkarkimin e ujërave tek Autoriteti Rajonal i Pellgjeve Lumore – ARPL.
5.5.	Trajtimi i ujërave të ndotura	Kompania “ELONI COMMERCE” Sh.p.k., e ka të ndërtuar gropën sedimentuese të lidhur me kolektorët, të cilët mbledhin ujërat nga sipërfaqja operationale e betonuar, si dhe bëhet kthimi i ujërave në proces teknologjik, nga grupa sedimentuese me ndihmën e pompës së ujit.
5.6.	Kontrolli dhe matjet	Impianti për prodhimin e betonit bënë kontrollin dhe matjet e shkarkimit të ujërave sipas kërkesës që dalin nga Leja Ujore për shkarkimin e ujërave.
5.7.	Raportimi	Kompania “ELONI COMMERCE” Sh.p.k. nuk bënë raportim mirëpo pas pajisjes me leje për shfrytëzimin dhe shkarkimin e ujërave do të raportoj tek Autoriteti Rajonal i Pellgjeve Lumore – ARPL për shkarkimet në ujëra.

5.8.	Leje ujore për shfrytëzimi të ujit	Kompania “ELONI COMMERCE” Sh.p.k. është në procedurë për t’u pajisur me leje ujore për shfrytëzimin e ujërave.
5.9.	Leje ujore për shkarkimin e ujërave	Kompania “ELONI COMMERCE” Sh.p.k. është në procedurë për t’u pajisur me leje ujore për shkarkimin e ujërave tek ARPL.
5.10.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ujërave	Kompania ka ndërmarrë të gjitha masat e nevojshme për zvogëlimin e ndotjes së ujërave si: ndërtimi i gropës sedimentuese, kolektorëve si dhe kyçje në rrjetin e kanalizimit për ujërat sanitare.
6. ZHURMA		
6.1.	Burimet	Zhurma krijohet kryesisht nga automjetet të cilat qarkullojnë brenda dhe jashtë kompleksit të fabrikës për prodhimin e betonit, si dhe nga gjeneratori, në rastet kur mungon energjia elektrike.
6.2.	Kontrolli dhe matjet	Nuk kryen aktivitete të kontrollit dhe matjeve të zhurmës.
6.3.	Raportimet	Kompani “Eloni Commerce” Sh.p.k., nuk bën raportime në Ministrinë e Mjedisit, Planifikimit Hapësinor dhe Infrastrukturës, mirëpo nëse kërkohet në të ardhmen do të raportojmë, duke respektuar kërkesat e autoriteteve mjedisore dhe legjislacionin në fuqi.

7. TOKA		
7.1.	Ndikimet në tokë	Ndikimet në tokë, paraqiten nga rrjedhja aksidentale e derivateve të naftës dhe vajrave, nga automjetet dhe automikserat të cilat qarkullojnë brenda dhe jashtë Kompanisë
7.2.	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në tokë	Ka bërë rregullimin, betonimin e platos operacionale, dhe sistemin për mbledhjen e ujërave atmosferike dhe ujërave të zeza.
7.3.	Përshkrimi i rehabilitimit të zonës pas përfundimit të aktivitetit	Objektet ekzistuese do të largohen nga lokacioni, bazamentet si dhe platot nga betoni do të shkatërrohen, imtësohen dhe do të dërgohen në deponi të materialeve inerte.

		Pastaj do të bëhet zëvendësimi me një shtresë të humusit prej 0.5 m trashësi, të analizuar nga aspekti agrokimik, pastaj do të bëhet ngjeshja e shtresës së humusit, ashtu që do të krijohet një substrat i favorshëm për rikultivim.
--	--	---

8. MENAXHIMI I MBETURINAVE																							
8.1.	Përshkrimi i llojit të mbeturinave dhe klasifikimi sipas Katalogut shtetëror të Mbeturinave	Mbeturina komunale deponohen përkohësisht në kontejner dhe pastaj bartën me kamionë nga kompania e licencuar, e cila i dërgon në deponinë regjionale për deponim të mbeturinave. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Mbeturina</th><th>Emri i mbeturinës</th><th>Shkalla e rrezikshmërisë</th><th>Lloji i deponimit</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td>Letra</td><td>Jo e rrezikshme</td><td>Kontejner</td></tr> <tr> <td>170203</td><td>Plastika</td><td>Jo e rrezikshme</td><td>Kontejner</td></tr> <tr> <td>150101</td><td>Mbeturina të ngurta komunale</td><td>Jo e rrezikshme</td><td>Kontejner</td></tr> <tr> <td>200101 2010108</td><td>Mbeturina të ngurta komunale</td><td>Jo e rrezikshme</td><td>Kontejner</td></tr> </tbody> </table>		Mbeturina	Emri i mbeturinës	Shkalla e rrezikshmërisë	Lloji i deponimit		Letra	Jo e rrezikshme	Kontejner	170203	Plastika	Jo e rrezikshme	Kontejner	150101	Mbeturina të ngurta komunale	Jo e rrezikshme	Kontejner	200101 2010108	Mbeturina të ngurta komunale	Jo e rrezikshme	Kontejner
Mbeturina	Emri i mbeturinës	Shkalla e rrezikshmërisë	Lloji i deponimit																				
	Letra	Jo e rrezikshme	Kontejner																				
170203	Plastika	Jo e rrezikshme	Kontejner																				
150101	Mbeturina të ngurta komunale	Jo e rrezikshme	Kontejner																				
200101 2010108	Mbeturina të ngurta komunale	Jo e rrezikshme	Kontejner																				
8.2.	Përshkrimi i magazinimit apo deponimit të mbeturinave	Kompania nuk bën magazinimin e përkohshëm të mbeturinave, mbeturinat e ngurta komunale grumbullohen, klasifikohen dhe vendosen në kontejnerë të posaçëm të pajisur me kapak për mbulim, pastaj merren nga kompania e mbeturinave.																					
8.3.	Përshkrimi për trajtim, përpunim dhe riciklim të mbeturinave	Nuk bën trajtim, përpunim dhe riciklimi të mbeturinave.																					

8.4.	Dërgimi për trajtim dhe reciklim të operatori tjetër – kontratë me kompaninë me leje përkatëse	Impianti për prodhimin e betonit nuk bën trajtim, përpunim dhe riciklimi të mbeturinave.
8.5.	Plani për menaxhimin e mbeturinave	Impianti për prodhimin e betonit, klasifikimin dhe mënyrën e magazinimit të përkohshëm të mbeturinave, e bën në bazë të rregullave dhe kushteve të përcaktuara me Ligj të mbeturinave, Nr.04/L-060. Mbeturinat e ngurta komunale grumbullohen, klasifikohen dhe vendosen në kontejnerë të posaçëm të pajisur me kapak për mbulim, me qëllim të mbrojtjes së tokës dhe ujërave nëntokësore.
8.6.	Raportimi	Nuk bëhet raportim lidhur me menaxhimin e mbeturinave pasi që kompania mbeturinat e grumbulluara komunale i merr kompania e licencuar për menaxhim me mbeturina.
9. RREZIKU NGA AKSIDENTET		
9.1.	Plani për pengimin e aksidenteve në rast të rrezikut/ plani i intervenimit të brendshëm dhe të jashtëm	Kompania “Eloni Commerce” Sh.p.k., e ka planin për pengimin e aksidenteve në rast rreziku si dhe planin e intervenimit të brendshëm dhe të jashtëm.
9.2.	Përdorimi i substancave të rrezikshme kimike dhe preparateve, planifikimi i masave për zëvendësimin e tyre	Kompania “Eloni Commerce” Sh.p.k., Podujevë, nuk përdor substancave të rrezikshme kimike dhe preparate.
9.3.	Masat për parandalimin e aksidenteve dhe zvogëlimi i pasojave	Kompania “Eloni Commerce” Sh.p.k., ka ndërmarr këto masa për parandalimin e aksidenteve dhe zvogëlimi i pasojave: -Kompania ka siguruar pajisje kundër zjarrit si dhe enët me rërë.
9.3.1.	Raporti mbi gjendjen e sigurisë	Kompania “Eloni Commerce” Sh.p.k., nuk ka hartuar raportin për gjendjen e sigurisë.

9.3.2.	Plani për mbrojtjen nga zjarri	Nuk ka hartuar planin për mbrojtjen nga zjarri.
10. MASAT NË RASTET E PUNES JO STABILE TË IMPIANTIT		
10.1.	Ndërprerja momentale e punës së impiantit	Ndërprerja momentale e punës së impiantit mund të ndodhë në rastet e rrjedhjeve aksidentale të derivateve dhe vajrave, nëse kemi defekte në sistemin e depluhurimit (filtrave), deri në sanimin e gjendjes dhe kthimin e tyre në funksion, si dhe në rastet aksidentale të shkaktimit të zjarrit.
10.2.	Ndërprerja e punës	Kompania “Eloni Commerce” Sh.p.k., nuk ka planifikuar ndërprerjen e punës, mirëpo nëse vjen deri te ndërprerja e punës, kemi bërë planin e rehabilitim dhe ri kultivimit.
11. NDIKIMI I MUNDSHËM I NDOTJES NË SHËNDETIN E NJERIUT		
Ndikimi i mundshëm i ndotjes në shëndetin e njeriut është shumë i vogël, pasi që Kompania – Fabrika për prodhimin betonit “Eloni Commerce” Sh.p.k., ka ndërmarr të gjitha masat për zvogëlimin e ndikimeve në shëndetin e njeriut.		

Përsoni përgjegjës për mjedis

Emri Mbiemri

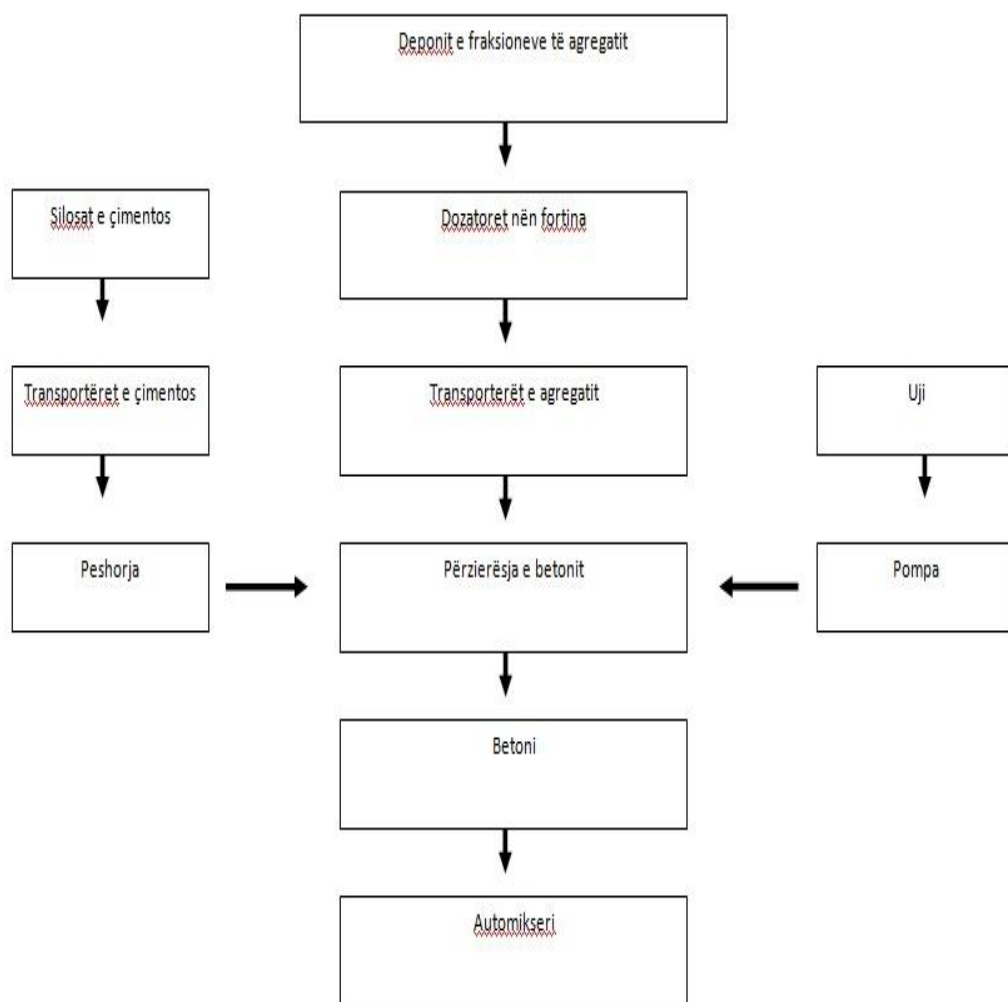
Nënshkrimi

Përsoni përgjegjës i kompanisë

Emri Mbiemri

Nënshkrimi

Shtojca 1. Procesi teknologjik i Impiantit për prodhimin betonit



Shtojca;

1. Qertifikaten e biznesit komplet
2. Kopje e planit
3. Qertifikaten e pronesis
4. Pelqimin e komunes
5. Pelqimin e ministris se mjedisit
6. Licencen e Kpmm
7. Matjet e gjeodetit (ku eshte e shenuar gropa septike dhe bunari)
8. Kontrata per mbeturina me kompanin komunale
9. Deshmia e aplikomit per leje ujore shkarkim dhe shfrytezim
10. Kanta e mbeturinave
11. Rrethojat e vendpunishtes
12. Foto nga gropa e trajtimit te ujrave dhe kanalit te ujte rreth betonares