

SHTOJCA 3

Formulari i kërkesës për vazhdimin e lejes mjedisore

Emri i kompanisë	"GRITANKOS" SH.P.K.
Lloji i veprimtarisë	Fabrikë e Përpunimit të Lëndëve Sekondare Minerale (Prodhim i materialeve gërryese të bazuara në skorje Bakri)
Vendi/Lokacioni ku zhvillon Veprimtarinë	Zhur - Prizren
Emri, mbiemri dhe nënshkrimi i personit përgjegjës i kompanisë	Ismet Sylejmani
Adresa	Rr. Antenave p.n. Harilaq, Fushë Kosovë
Telefoni, fax, e-mail	+383 44 132 203 info@gritankos.eu
Emri dhe mbiemri i personit kontaktues përgjegjës për mjedis	Ismet Sylejmani
Adresa	Cerrnicë, Gjilan
Telefoni, fax, e-mail	+383 44 132 203 info@gritankos.eu
Numri i vendimit të Lejes Mjedisore Paraprake	928-2/21, date 25.05.2021
Përshkrimi i dokumentacionit bashkangjitur kërkesës, përfshirë numrin e protokollit të dokumentit, datën e lëshimit dhe skadimit	<ol style="list-style-type: none">1. Certifikata e regjistrimit të Biznesit me nr. 811253632 dt. 30.06.20142. Leja Mjedisore me nr. 928-2/21, date 25.05.2021 deri me 25.05.20213. Leje Ujore shfrytezim – 25.11.2021 deri 25.11.20264. Leje Ujore shkarkim – 25.11.2021 deri 25.11.2026
Fatura e pagesës së tarifës për vazhdimin e Lejes Mjedisore	Po – Kosto Investive 185,000.0 € Tarifa 270€ * 30% = 81 €
Pesë(5) kopje fizike dhe një (1) elektronike (CD)	Po

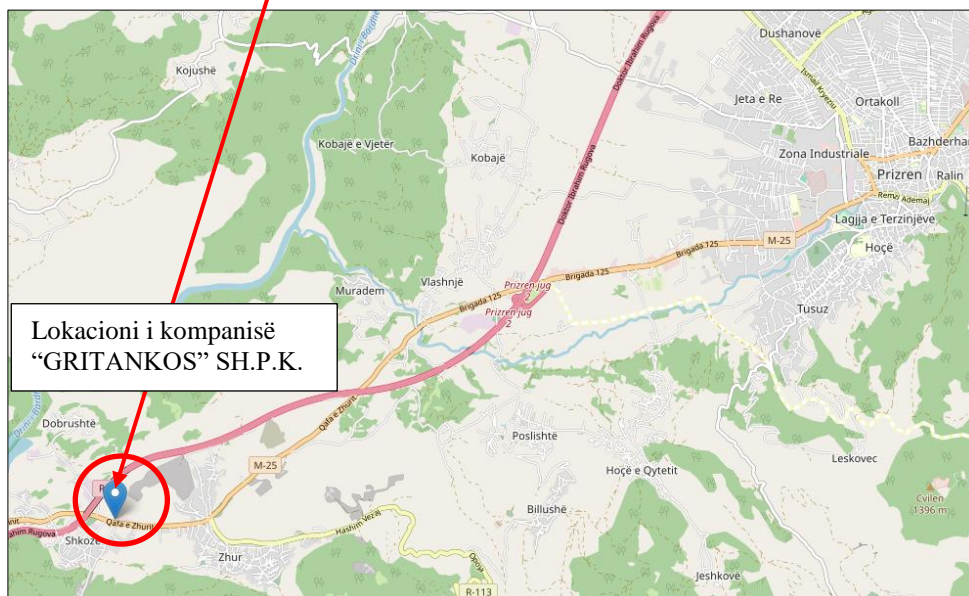
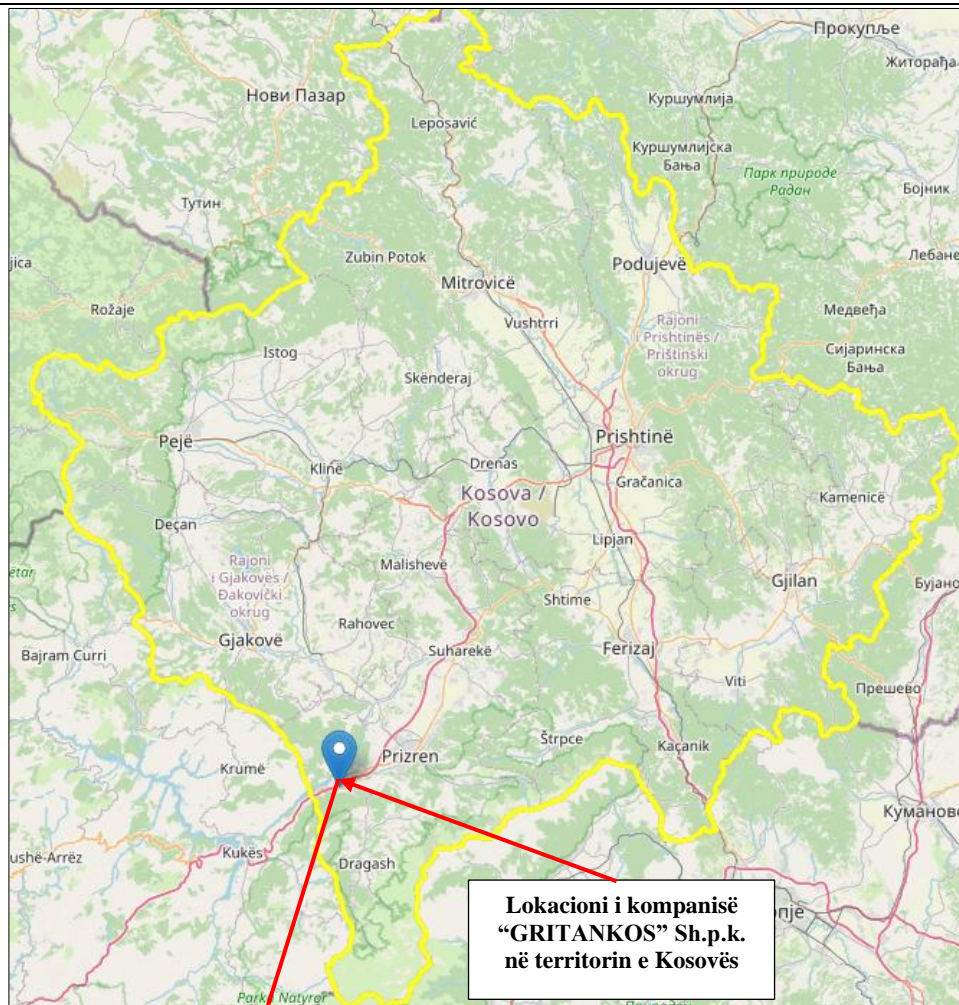
Shtojca 2

Aplikacion për dhënien e lejes mjedisore

APLIKACION PËR DHËNJEN E LEJËS MJEDISORE		
1. TE DHËNAT E PËRGJITHSHME		
1.1. Të dhënat për Operatorin		
1.1.1.	Emri i subjektit	“GRITANKOS” SH.P.K.
	Vendi	Zhur - Prizren
	Adresa	Rr. Antenave p.n. Harilaq, Fushë Kosovë
	Nr. i tel./fax	+383 44 132 203
	E-mail	info@gritankos.eu
1.1.2.	Numri i regjistrimit të biznesit, data e regjistrimit	Certifikata e regjistrimit të Biznesit me nr. 811253632 dt. 30.06.2014
1.1.3.	Personi Përgjegjës i kompanisë	Ismet Sylejmani
	Nr. i tel./fax	+383 44 132 203
	E-mail	info@gritankos.eu
1.2. Të dhënat për impiantin		
1.2.1.	Emri i impiantit	Fabrikë e Përpunimit të Lëndëve Sekondare Minerale (Prodhim i materialeve gërryese të bazuara në skorje Bakri)
1.2.2.	Adresa e lokacionit të impiantit	Fshati Zhur, Komuna e Prizrenit

2. TË DHËNAT PËR LOKACIONIN E IMPIANTIT

2.1. Të dhënat për lokacionin ku zhvillohet veprimtaria sipas hartës së bashkangjitur



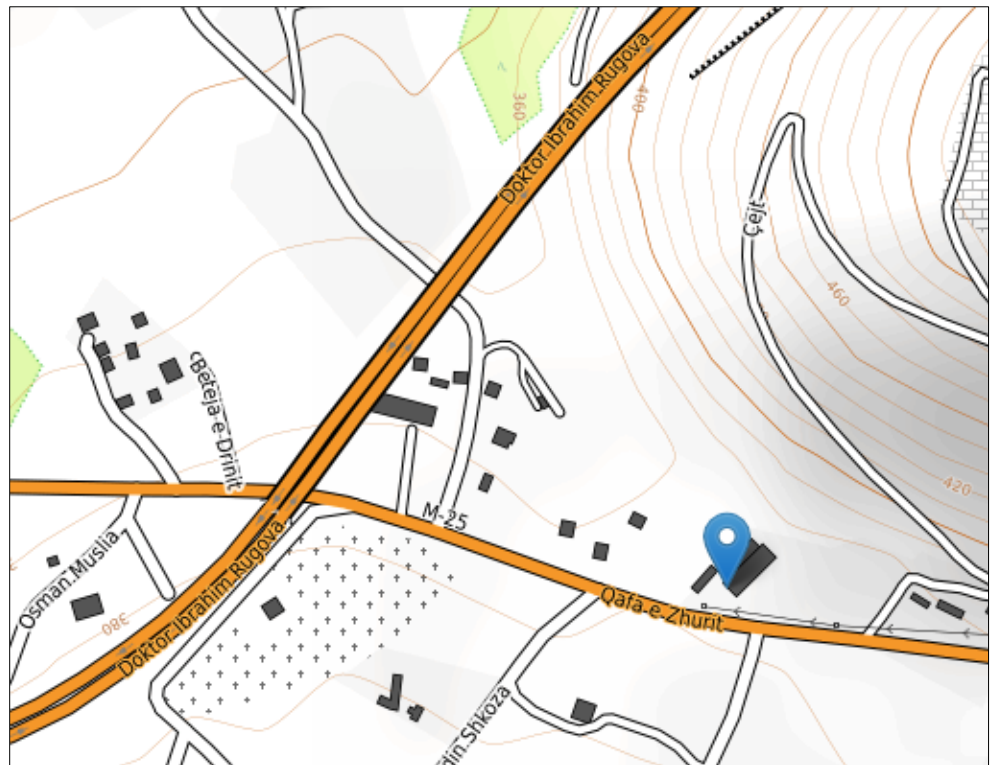
2.2. Numri kadastral i parcelës

Numrat e ngastrave ne te cilen zhvillohet aktiviteti i kompanise janë: 02163-0 dhe 02162-0 zona kadastrale Zhur, Komuna e Prizrenit.



2.3. Përshkrimi i lokacionit të gjitha objektet dhe aktivitetet e tyre në atë zonë

Lokacioni i fabrikës gjendet në zonën e **Zhurit, Komuna e Prizrenit.**



Sipas hartes se bashkangjitur të dhënë për lokacionin e kompanisë “GRITANKOS”, fabrika ka qasje të favorshme në infrastrukturën rrugore, pasi lidhet me **rrugën lokale Qafa e Zhurit** e cila lidhe komunën e **Prizrenit me Vermicë**, si dhe me **Autostradën “Ibrahim Rugova” (R7)**, e

		<p>cila siguron lidhje të drejtpërdrejtë me kufirin Kosovë–Shqipëri.</p> <p>Në aspektin e përdorimit të hapësirës përreth, në anën lindore të fabrikës ndodhet një gurthyes me separacion. Në anën veriore nuk ka objekte, fabrika apo shtëpi në afërsi të drejtpërdrejtë. Në anën jugore ndodhen shtëpi banimi në një distancë rreth 120 m nga fabrika, ndërsa në anën perëndimore ndodhen shtëpi të tjera banimi në një distancë rreth 80 m. Këto elemente tregojnë se lokacioni gjendet në një zonë me përdorim të përzier, ku përveç veprimtarive prodhuese paraqiten edhe njësi banimi në afërsi relative.</p> <p>Për saktësi më të lartë, pjesa për drejtimet anësore dhe distancat 80 m dhe 120 m po mbështetet në përshkrimin tënd dhe në pikën që ke dërguar, sepse mjeti i kërkimit nuk ma hapi drejtpërdrejt Google Maps për matje grafike të verifikueshme. Pjesa për Zhurin, Gritankos, rrugën Prizren–Vërmicë dhe autostradën R7 u verifikua.</p>
2.4.	Të dhënat lidhur me florën dhe fauna në atë lokacion	<p>Zona e Zhurit, në Komunën e Prizrenit, bën pjesë në një rajon me vlera të njohura natyrore dhe biodiversitet relativisht të pasur, sidomos për shkak të afërsisë me rajonin e Sharrit dhe Koritnikut, të cilat në dokumentet kombëtare të biodiversitetit konsiderohen ndër qendrat më të rëndësishme floristike në Kosovë. Në nivel vendi, Kosova vlerësohet të ketë rreth 2800 deri 3000 lloje të florës vaskulare, ndërsa rajoni i Sharrit veçohet edhe për bimë endemike, sub-endemike dhe relikte, si dhe për praninë e bimëve mjekësore dhe aromatike.</p> <p>Sa i përket karakteristikave të përgjithshme të vegjetacionit në zonën më të gjerë të Zhurit, dokumentet publike për rajonin përmendin praninë e vegjetacionit barishtor, vegjetacionit pyjor, si dhe habitateve të tjera si bashkësitë e livadheve, bashkësitë ruderalo-barishtore dhe habitatet e lagështa. Për rajonin e Prizrenit dhe zonën e projektit të Zhurit janë përmendur gjithashtu sipërfaqe pyjore ku dominojnë lloje si ahu (Fagus sylvatica), lisi, pisha e Bosnjës (Pinus heldreichii) dhe thupra (Betula sp.).</p> <p>Në aspektin e faunës, zona më e gjerë e Zhurit karakterizohet nga elemente të faunës së Evropës Qendrore, ndërsa rajoni i Sharrit njihet për biodiversitet të lartë dhe për habitat që mbështet grupe të ndryshme të gjitarëve, shpendëve, zvarranikëve, amfibëve dhe insekteve. Raportet kombëtare të natyrës theksojnë se Libri i Kuq i Faunës në Kosovë përfshin qindra lloje, ku pjesa më e madhe i</p>

		<p>përket insekteve, gjitarëve, shpendëve dhe zvarranikëve, çka tregon ndjeshmërinë ekologjike të rajonit më të gjerë.</p> <p>Duke pasur parasysh se lokacioni konkret i fabrikës ndodhet pranë infrastrukturës rrugore dhe në një zonë me ndikim ekzistues antropogjen, flora e pranishme në parcelë dhe përreth saj pritet të përfaqësohet kryesisht nga vegjetacion ruderal, barishte të zakonshme, bimësi e ulët shkurre dhe elemente të zakonshme të tokave të pa kultivuara ose të zonave të ndërmjetme industriale dhe banimore. Po ashtu, fauna e mundshme në këtë lokacion pritet të dominohet nga lloje të zakonshme dhe të përshtatura me praninë e njeriut, si shpendë të zakonshëm, brejtës të vegjël, zvarranikë të vegjël dhe insekte karakteristike të habitateve të hapura dhe të ndryshuara nga aktiviteti njerëzor. Kjo pjesë është një vlerësim profesional orientues, i bazuar në karakterin aktual të përdorimit të tokës dhe në të dhënat rajonale, ndërsa identifikimi i saktë i llojeve kërkon verifikim në terren gjatë hartimit të gjendjes bazë biologjike</p>
2.5.	Të dhënat mbi zonat e veçanta të mbrojtura	Lokacioni i Fabrikes se kompanise “GRITANKOS” në Zhur, bazuar në të dhënat e disponueshme publike, nuk ndodhet brenda ndonjë zone të veçantë të mbrojtur të natyrës ose të trashëgimisë kulturore. Megjithatë, duke pasur parasysh praninë e zonave të mbrojtura në territorin më të gjerë të Komunës së Prizrenit, çdo zhvillim duhet të jetë në përputhje me kriteret e planifikimit hapësinor, mbrojtjes së natyrës dhe legjislacionit mjedisor në fuqi.

3. PËRMBLEDHJE E TË DHËNAVE MBI VEPRIMTARINË

3.1. Përshkrim i aktivitetit për të cilën kërkohet Leja Mjedisore

3.1.1.	Skema e procesit teknologjik	<p>Sekma e procesit Tekologjik për Fabrikën e Përpunimit të Lëndëve Sekondare Minerale (Prodhim i materialeve gërryese të bazuara në skorje Bakri).</p>   <p>Renditja e planimetrisë së objektit dhe instalimi i pajisjeve për ndërtim është e përcaktuar në përputhje me kushtet e projektit, kërkesat e Investitorit,, kërkesat teknologjike të procesit dhe konfigurimit në teren. Përshkrim grafik i zgjidhjeve teknologjike dhe teknike për të uzinës-fabrikës është treguar në skemën teknologjike PR05.000.01. (Ne format</p>
--------	------------------------------	---

me te madh do të bashkëngjitet në formën e shtypur).

Lënda e parë është transportuar me kamionë deri në vendin e depozitimit të në formë të hapur. Deri tek rezervuari pranues(Poz.1) lënda e parë përcillet përmes lugës ngarkuese. Në vrimën dalëse të reaktorit është mbyllësi dhe dozuesi me trakë, përmes të cilit arrihet furnizimi racional me lëndë të parë.

Rripat transportues përdoret për të hequr materiale deri në një nivel të caktuar, ku pastaj lëshohet nëpër sitë vibruese për ndarje "process i lagësht".

Sita vibruese për ndarje "lagësht" është përdorur për larjen e lëndëve të para dhe ndarjen e fraksioneve tjera.

Dhënia e lëndës së pare bëhet përmes spërkatjes me ujë në sasi të konsideruar dhe te harmonizuar në reacion me sasinë e lëndës së pare.

Fraksioni + 3.0mm bartet përmes një rripi transportues dhe depozitohen në hapësirë të hapur, , fraksionet -0.5mm së bashku me ujin për larje bartet përmes transportuesit tek dhoma për terje. (dehydratori), dhe fraksioni (0,5-3) mm me anë të një rripi transportues dërgohet në furrën për tharje.

Në Dehydrator është kryer ndarja e grimcave të ngurta dhe të ujit në të cilat do të janë grimca më të vogla (100-150) μ m, i cili edhe quhet Lym.

Lumi dërgohet m μ m tutje për trajtim të mëtejshëm në në pjesën e pajisjeve- impiantit për trajtimin e ujit.

Grimcat e ngurta vazhdojnë deponimin e hapur t μ m tyre përmes rripave transportues.

Transportuesi shërben për ngritjen e materialeve të lartësi të caktuar, ku ai pastaj shkarkohet ne tharëse rrotulluese.

Tharësja rrotulluese me pajisen për nxehje me stacion të gazit paraqet një tërësi pajisesh të veçanta të konstruksioneve dhe është e vendosur në një bazament të veçante prej betoni. Furra rrotulluese është dy drejtimesh dhe përbëhet nga dy cilindra.

Nga Cilindri qendror nga një anë të e tij sillet-pranohet materiali nga hafurr hapësira pranuese e tërësisht të cilat me anë të rrotullimit lëviz kah ana tjetër.

Në të njëjtin drejtim shkojnë dhe produktet e djegies në furrë. Në dalje të cilindrit qendror materiali bie në cilindrin e jashtme I cili ka fleta e me orientime të kundërta të orientuar në mënyrë që të lëvizë material prapa për tu ftohur, dhe del jashtë përmes gravitetit e pastaj kalon në rripin pranues transportues, në mënyrë që hyrja-input dhe dalja-output e materialit është në të njëjtën anë të terses.

Për funksionimin e duhur të tharëses është e nevojshme për të siguruar tërheqje të detyruar, për këtë përdoren ventilatorët me filtër.

Produktet e djegies me lagështi fillimisht barten më parë në një ciklon, në të cilën ndahet pjesa më e madhe e grimcave të ngurta që gjenden në rrymim dhe pastaj kalojnë në filtra me thasë-pëlhurë dhe ndahen grimcat me të imta në formë të pluhurit.

Ajër i pastër nga ventilatori me anë të një shkarkuesi hudhet -derdhet në atmosferë.

Materiali nga cikloni dhe filterët e bunkerët përmes dozatorit selektiv dhe një tub transportues ofrohen dhe paktohen në thasë BIG në pjesën e përshtatshme për paketim. Pranuesi me rrip transportues nën tharëse shërben për të absorbuar materiale të thata dhe transporton në sitën kontrolluese me dridhje.

Materiali nga transportuesi përmes transportues- elevatorit ngritët një lartësi të caktuar dhe në sitën kontrolluese.

Në sitën vibruese të kontrollit kryhet ndarja përfundimtare ku do të ndahen grimcat nën 0.5mm.

Transportuesi grimcat -0.5mm i transporton pastaj më tutje në deponi të hapur.

Transportuesi me rrip produkti final i tharë (0,5-3) mm transportohen në reaktorët përfunduar për prodhime finale.

Transportuesi-Elevatori ngre materialin në lartësinë e kërkuar.

Në dalje është i montuar shpërndarësi pneumatik përmes të cilit materiali orientohet në njërin nga dy silloset.

Sillosi , 2 copë, shërbejnë nëpër deponimin e prodhimit të gatshëm. Silloset janë të pajisur me tregues të niveleve MAX dhe MIN për kontroll.

		<p>Në fundin e silloseve janë te vendosura dy dalje me ndërpres mekanik dhe mbyllës të elektromotorit(Poz.46) përmes të cilëve dozohet materiali me tim final.</p> <p>Transportuesi shiritor (Poz.47) shërben për transport të materialit në gjendje rifuz në cisterne,</p> <p>Trakasti transporter (Poz.48) shërben për transport të materialit në thas BIG.</p> <p>Ana për paketim të produktit të gatshëm gjendet në depon anësorë dhe mundëson mbushjen e thasëve BIG 1500kg. Me piruner pastaj produkti vendoset ne hapësirat adekuate për produktet e gatshme e cila është e gatshme për transport.</p>
3.1.2.	Përshkrim i pajisjeve dhe fazat e procesit teknologjik	<p>GRITANKOS Sh.A. u themelua në vitin 2014 me qëllim të prodhimit të grirjes (grit) bazuar në skorjen e bakrit në Kosovë.</p> <p>Ndikimi i një klime të mirë biznesi dhe nxitja e sektorit prodhues kanë forcuar vendosmërinë tonë për të hapur një fabrikë të re, të pajisur me teknologjinë më të avancuar në këtë fushë, me kontroll cilësie tërësisht të automatizuar në pika referimi, me synim arritjen e cilësisë më të lartë sipas kërkesave të klientëve tanë.</p> <p>Afërsia me portet detare të Durrësit në Shqipëri dhe të Barit në Mal të Zi, si dhe gjendja e mirë e infrastrukturës rrugore dhe energjetike, e bëjnë vendndodhjen e fabrikës sonë një pozicion jashtëzakonisht të favorshëm.</p> <p>Sasia e madhe e stokut të grirjes nga skorja e bakrit, gati për përpunim dhe shpërndarje për klientët tanë, është ajo që na bën lider në fushën e pastrimit gërryes (abrasive blasting) në rajon.</p> <div data-bbox="608 1536 1525 1944" data-label="Image"> </div> <p style="text-align: center;">Fabrika e trajtimit te skorjes nga Bakri</p>

Gritankos ka një proces të ndërlikuar të bërjes së skorjeve të bakrit të pastër cilësor për klientët e tij. Ky proces vëzhgohet me kujdes nga ekspertët e fushës. Procesin e prodhimit të skorjes apo llumit nga mbeturinat primare dhe sekondare e ndajmë në 4 nivele.

2. LARJA

Griti i skorjes së bakrit kalon nëpër një proces të shumëfishtë larjeje derisa të heqim të gjithë pluhurin dhe të gjitha mbetjet e tjera të panevojshme që përmban kjo mbeturine.



3. THARJA

Pasi procesi i larjes së zhavorrit kalon në një proces tharjeje dhe futet brenda furrës ku thahet në një temperaturë prej 250 gradë Celsius °C derisa të thahet dhe derisa të hiqet pluhuri dhe të marrim Grin e pastër të skorjes së bakrit dhe cilësinë më të mirë.



4. GRANULIMI

Pas procesit të larjes dhe tharjes së produktit me ndihmën e teknologjisë

plotësisht të automatizuar zhavorri kalon në procesin e granulimit ku ne e vendosim zhavorrin në procesin e granulimit dhe kalon në granulimin përfundimtar të kërkuar nga konsumatori.



Paketimi

Pasi të kryhen tre proceset më të rëndësishme, vijmë në një proces tjetër të rëndësishëm paketimi ku paktohet zhavorri, ne e paketojmë zhavorrin në dy ambalazhe të ndryshme në qese Jumbo ose në qese me thasë letre.



Perdorimi i Tij

Grirë skorje bakri (Copper Slag Grit) është një material gërryes për pastrim me shpërthim (blast cleaning), i prodhuar nga skorja e granular që mbetet nga proceset e shkrirjes së metaleve, dhe njihet gjithashtu si silikat hekuri. Skorja e bakrit përdoret kryesisht për pastrimin e sipërfaqeve me shpërthim gërryes.

Pastrimi me shpërthim (abrasive blasting) përdoret për të pastruar dhe formuar sipërfaqet e metaleve, gurëve, betonit dhe materialeve të tjera.

Në këtë proces, një rrymë e grimcave gërryese të quajtura grirë (grit) drejtohet me shpejtësi drejt objektit që do të përpunohet.

Grirja është një material për shpërthim që përdoret për mbrojtje kundër korrozionit dhe pastrimin e sipërfaqeve të objekteve të ndryshme: metalike, druri, plastike etj.

Këto sipërfaqe mund të jenë të kontaminuara me korrozion, njolla apo me materiale të tjera të përdorura për veshje sipërfaqësore. Falë karakteristikave të shkëlqyera gërryese dhe energjisë kinetike të mjaftueshme të grimcave, grirja e bakrit është përdorur me sukses si material cilësor në mbrojtjen kundër korrozionit, i aplikueshëm për të gjitha llojet e konstruksioneve prej çeliku, makinerive, anijeve, etj.



Karakteristikat e grirjes sonë:

- Fortësi 7.5 sipas shkallës së Mohs-it,
- Ngjyrë e zezë,
- Formë prismaticë e çrregullt me shumë skaje të mprehta, që ofrojnë aftësi të lartë gërryese dhe energji kinetike të prodhuar nga pesha dhe shpejtësia në rrymën e ajrit,

		<ul style="list-style-type: none"> E përshtatshme për të gjitha llojet e shpërthimeve (blasting) me pajisje standarde të dedikuara për këtë qëllim. <p>Bazuar në kërkesën e klientit, jemi në gjendje të prodhojmë grirje (grit) me granulometri në intervalin nga 0.2 mm deri në 3.0 mm.</p>																														
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nr.</th> <th>Parametri</th> <th>Metoda Analitike</th> <th>Rezultati</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Forma e kokrrizës</td> <td>-</td> <td>E mprehtë dhe këndore</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Dendësia e grumbulluar (kg/dm³)</td> <td>-</td> <td>3,37</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Fortësia sipas Mohs</td> <td>-</td> <td>7,5</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Përqindja e lagështisë (%)</td> <td>PHY08D</td> <td>0,099</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Ngjyra</td> <td>-</td> <td>Kafe në të zezë</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Kloridet e tretshme në ujë (%)</td> <td>CLA04E</td> <td><0,005</td> </tr> </tbody> </table>	Nr.	Parametri	Metoda Analitike	Rezultati	1	Forma e kokrrizës	-	E mprehtë dhe këndore	2	Dendësia e grumbulluar (kg/dm ³)	-	3,37	3	Fortësia sipas Mohs	-	7,5	4	Përqindja e lagështisë (%)	PHY08D	0,099	5	Ngjyra	-	Kafe në të zezë	6	Kloridet e tretshme në ujë (%)	CLA04E	<0,005		
Nr.	Parametri	Metoda Analitike	Rezultati																													
1	Forma e kokrrizës	-	E mprehtë dhe këndore																													
2	Dendësia e grumbulluar (kg/dm ³)	-	3,37																													
3	Fortësia sipas Mohs	-	7,5																													
4	Përqindja e lagështisë (%)	PHY08D	0,099																													
5	Ngjyra	-	Kafe në të zezë																													
6	Kloridet e tretshme në ujë (%)	CLA04E	<0,005																													
		<p>Tabela e Vetive Fizike të Grirjes nga Skorja e Bakrit</p> <p>Përbërja Kimike e Grirjes nga Skorja e Bakrit</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nr.</th> <th>Komponenti</th> <th>Formula Kimike</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Silikate hekuri</td> <td>Fe₂SiO₄</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Oksid hekuri (III)</td> <td>Fe₂O₃</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Dioksid silici</td> <td>SiO₂</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Oksid alumini</td> <td>Al₂O₃</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Oksid kalciumi</td> <td>CaO</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Oksid magnezi</td> <td>MgO</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Oksid titani</td> <td>TiO₂</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Klorure</td> <td>Cl⁻</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Lëndë organike dhe të tjera</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	Nr.	Komponenti	Formula Kimike	1	Silikate hekuri	Fe ₂ SiO ₄	2	Oksid hekuri (III)	Fe ₂ O ₃	3	Dioksid silici	SiO ₂	4	Oksid alumini	Al ₂ O ₃	5	Oksid kalciumi	CaO	6	Oksid magnezi	MgO	7	Oksid titani	TiO ₂	8	Klorure	Cl ⁻	9	Lëndë organike dhe të tjera	-
Nr.	Komponenti	Formula Kimike																														
1	Silikate hekuri	Fe ₂ SiO ₄																														
2	Oksid hekuri (III)	Fe ₂ O ₃																														
3	Dioksid silici	SiO ₂																														
4	Oksid alumini	Al ₂ O ₃																														
5	Oksid kalciumi	CaO																														
6	Oksid magnezi	MgO																														
7	Oksid titani	TiO ₂																														
8	Klorure	Cl ⁻																														
9	Lëndë organike dhe të tjera	-																														
3.1.3.	Numri i orëve të punës dhe ditëve të punës gjatë javës për kryerjen e aktiviteteve	8 ore/dite x 5 dit/javë 40 ore ne javë orari punës prej orës 08:00 deri 16:00																														
3.1.4.	Kapaciteti i projektuar dhe kapaciteti i realizuar, ditor, mujor, vjetor	<p>Kapaciteti Ditor : Kapaciteti i projektuar 100 m³/ditë – ndersa kapaciteti i realizuar 75 m³/ditë</p> <p>Kapaciteti Mujor: Kapaciteti i projektuar 2500 m³/Muaj – ndersa kapaciteti i realizuar 1500 m³/Muaj</p> <p>Kapaciteti Vjetor: Kapaciteti i projektuar 30,000 m³/Vitë – ndersa kapaciteti i realizuar 12,000.0 m³/Vitë.</p>																														

3.1.5.	Të dhënat për shfrytëzimin e lëndës së parë dhe lendeve ndihmëse.	<p>Lënda e parë:</p> <p>Griti i bakrit dhe Nikelit</p> <ul style="list-style-type: none"> - Llumrat nga prodhimi promar dhe sekondar (Mbeturinat nga metalurgjia termike e bakrit). - Zgjyra dhe shkuma nga prodhimi primar dhe sekondar (Mbeturinat nga metalurgjia termike e bakrit). <p>Lëndët ndihmëse:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Energjia, - Uji,
3.1.6.	Lista e rezervuarv e dhe kapaciteti i tyre	Kompania posedon rezervuar për GLN por te njejtin tani nuk e shfrytezon, e ka jashte perdorimit.
3.1.7.	Lista e legjislacionit në fuqi	<p>Lista e Ligjeve dhe rregulloreve,</p> <p>Për plotësimin e formularit për vazhdimin e Lejes Mjedisore për kompaninë “GRITANKOS” Sh.p.k. , Fabrikë e Përpunimit të Lëndëve Sekondare Minerale (Prodhim i materialeve gërryese të bazuara në skorje Bakri) janë shfrytëzuar:</p> <p>Ligjet:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ligji për Mbrojtjen e Mjedisit Nr. 03/L-025 • Ligji për Mbeturina Nr. 04/L-060 • Ligji për mbrojtjen e ajrit nga ndotja Nr. 03/L-160 • Ligji për mbrojtjen nga Zhurma Nr. 02/L-102 • Ligji për mbrojtjen nga zjarri Nr. 02/L-41 • Ligji për mbrojtjen e natyrës Nr.03/L-233 • Ligji për ujërat e Kosovës Nr. 04/L-147 <p>Udhëzimet Administrative</p> <ul style="list-style-type: none"> • Udhëzimi Administrativ (MMPHI) Nr.01/2025 për Ndryshimin dhe Plotësimin e Udhëzimit Administrativ MMPHI – Nr. 04/2022 për Leje Mjedisore, • Udhëzim Administrativ nr.04/2022 për Leje Mjedisore • Udhëzimi administrativ- nr. 13/2013 Për katalogun Shtetëror të mbeturinave

		<ul style="list-style-type: none"> • Udhëzimit Administrativ nr. 06/2007 mbi rregullat dhe normat e shkarkimeve ne ajër nga burimet e palëvizshme të ndotjes. • Udhëzimi Administrativ per 02/2022 për Kushtet , Mënyrat, Parametrat dhe Vlerat Kufizuese të Shkarkimit të Ujërave të Ndotura në rrjetin e kanalizimit publik dhe në trupin ujorë.
--	--	--

3.2. Menaxhimi i Mbrojtjes së Mjedisit

3.2.1	Sistemi menaxhues i mbrojtjes së Mjedisit	<p>Menaxhimi i Mbrojtjes së Mjedisit nga Fabrika e Përpunimit të Lëndëve Sekondare Minerale, përkatësisht për prodhimin e materialeve gërryese të bazuara në skorje bakri ose nikeli, përfshin tërësinë e masave teknike, organizative dhe monitoruese që ndërmerren për parandalimin, zvogëlimin dhe kontrollin e ndikimeve të mundshme në mjedis gjatë fazës së operimit të fabrikës.</p> <p>Ky menaxhim synon të sigurojë që të gjitha aktivitetet prodhuese të zhvillohen në përputhje me kërkesat ligjore dhe mjedisore, duke garantuar mbrojtjen e ajrit, ujit, tokës, florës, faunës dhe shëndetit të popullsisë në zonën përreth. Në këtë kuadër, fabrika duhet të zbatojë masa për kontrollin e emisioneve të pluhurit gjatë pranimit, magazinimit, manipulimit dhe përpunimit të skorjes së bakrit, si dhe masa për menaxhimin e mbeturinave të gjeneruara nga procesi teknologjik dhe aktivitetet përcjellëse.</p> <p>Po ashtu, menaxhimi i mbrojtjes së mjedisit përfshin përdorimin racional të burimeve natyrore dhe energjisë, kontrollin e ujërave të përdorura dhe ujërave atmosferike, parandalimin e ndotjes aksidentale, si dhe monitorimin e rregullt të parametrave mjedisorë për të vlerësuar pajtueshmërinë e aktivitetit me standardet dhe kufijtë e lejuar. Vëmendje e veçantë duhet t'i kushtohet edhe mirëmbajtjes së pajisjeve, pastërtisë së hapësirave të punës, ruajtjes së sigurt të lëndës së parë dhe materialeve ndihmëse, si dhe trajnimit të personelit për zbatimin e procedurave mjedisore dhe reagimin në raste emergjente.</p> <p>Në përgjithësi, menaxhimi i mbrojtjes së mjedisit në këtë fabrikë duhet të funksionojë si një sistem i integruar, me qëllim minimizimin e ndikimeve negative në mjedis dhe sigurimin e zhvillimit të aktivitetit</p>
-------	---	--

		industrial në mënyrë të qëndrueshme dhe të kontrolluar.
3.2.2	Raportimi	Kompania “GRITANKOS” SH.P.K., ka bere raportimin e ujerave te shkarkuara.

4. AJRI DHE NDRYSHIMET KLIMATIKE		
4.1.	Pikat e burimit të emisioneve e materieve ndotëse	Në përgjithësi, burimet e emisioneve në këtë lloj veprimtarie janë kryesisht të karakterit difuz dhe lidhen me krijimin e pluhurit gjatë trajtimit mekanik dhe manipulimit të materialit, ndërsa emisionet nga gazrat e djegies paraqiten vetëm në rastet kur përdoren pajisje motorike ose burime të tjera energjetike me djegie.
4.2.	Ndikimi i materieve ndotëse në cilësinë e ajrit	<p>Gjatë funksionimit të fabrikës për përpunimin e lëndëve sekondare minerale, përkatësisht për prodhimin e materialeve gërryese të bazuara në skorje bakri ose nikeli, ndikimi kryesor në cilësinë e ajrit lidhet me emisionet e pluhurit dhe grimcave të imta që krijohen gjatë pranimit, manipulimit, transportit të brendshëm, përpunimit mekanik, sitjes, klasifikimit dhe magazinimit të materialit. Këto emisione mund të shkaktojnë rritje të përqendrimit të grimcave të pezulluara në ajër, veçanërisht në zonën e drejtpërdrejtë të aktivitetit të fabrikës dhe në hapësirat përreth saj.</p> <p>Pluhuri i gjeneruar nga procesi teknologjik mund të ndikojë negativisht në cilësinë e ajrit duke rritur nivelin e grimcave totale, si dhe të fraksioneve më të imta, të cilat përhapen më lehtë nga era dhe qëndrojnë më gjatë në ajër. Në rastet kur materiali përmban përbërës mineralë ose gjurmë metalesh, ekziston mundësia që përmes pluhurit të shpërndahen edhe substanca të tjera ndotëse, të cilat mund të kontribuojnë në ngarkesën mjedisore të zonës.</p> <p>Ndikimi në cilësinë e ajrit manifestohet më së shumti në formën e ndotjes lokale, sidomos gjatë kushteve të motit të thatë, erërave dhe mungesës së masave mbrojtëse teknike. Në këto kushte, grimcat e pluhurit mund të depozitohen në sipërfaqet përreth, në tokë, në vegjetacion dhe në objektet</p>

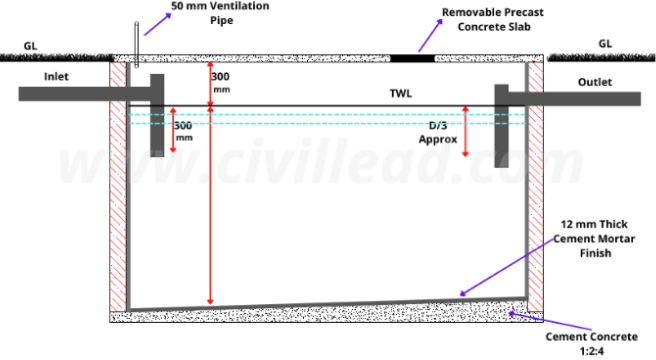
		<p>e afërta, duke ndikuar jo vetëm në cilësinë e ajrit, por edhe në cilësinë e përgjithshme të mjedisit jetësor.</p> <p>Përveç pluhurit, nëse në kuadër të aktivitetit përdoren automjete, ngarkues, gjeneratorë ose pajisje të tjera me djegie të brendshme, në ajër mund të emetohen edhe gazra ndotës, si oksidet e azotit, monoksidi i karbonit, dioksidi i squfurit dhe grimcat nga djegia e karburanteve. Këto emisione zakonisht kanë karakter më të kufizuar krahasuar me pluhurin, por gjithsesi përbëjnë faktor shtesë që ndikon në cilësinë e ajrit në zonën e projektit.</p> <p>Në përgjithësi, ndikimi i materieve ndotëse në cilësinë e ajrit nga kjo veprimtari vlerësohet si ndikim i përqendruar kryesisht në afërsi të lokacionit të fabrikës, me mundësi për përhapje më të gjerë varësisht nga intensiteti i procesit të punës, kushtet meteorologjike, karakteristikat e terrenit dhe niveli i zbatimit të masave mbrojtëse. Me aplikimin e masave adekuate për kontrollin e pluhurit dhe mirëmbajtjen teknike të pajisjeve, ky ndikim mund të reduktohet në nivele të pranueshme mjedisore.</p>
4.3.	Burimet difuzive të emisioneve të materieve ndotëse	Burimet difuzive të emisioneve në këtë fabrikë paraqesin kryesisht emisione të pluhurit të krijuara nga trajtimi mekanik, manipulimi dhe transporti i materialit, të cilat kërkojnë zbatim të masave të vazhdueshme teknike dhe organizative për kontrollin dhe minimizimin e përhapjes së tyre në mjedis.
4.4.	Pajisjet për trajtimin e gazrave shkarkuese	Nuk janë te nevojshme,
4.5.	Pajisjet për de-pluhurim	Nuk janë te nevojshme,
4.6.	Monitorimi i emisioneve	Kompania e bën monitorimi i emisioneve siç kërkohet ne Leje Mjedisore.
4.7.	Monitorimi i Emisioneve /cilësisë së ajrit	Kompania e bën kontroll dhe matjet e emisioneve në ajër ashtu siç kërkohet
4.8.	Raportimet	Raportimi behet ne MMPHI
4.9.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ajrit	<p>Për ta parandaluar e zvogëluar sasinë e ndikimeve negative ne ajër te cilat i kemi cekur me lart, kompania ka marre te gjitha masat duke</p> <ul style="list-style-type: none"> - rrugët ku behet transportimi I masës shkëmbore vazhdimisht

		<p>spërkaten me ujë.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Behët kontrollimi i rregullt teknik i makinave që konsumojnë lëndë të lëngëta djegëse me qëllim që emetimi i gazrave nga automjetet e punës të jetë sa më kualitativ. - E gjithë hapësira e kompleksit spërkatet me ujë posaçërisht në kohëra me erëra dhe temperatura të larta.
4.10	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në ndryshimet klimatike	<p>Për të zvogëluar ndikimin në cilësinë e ajrit gjatë funksionimit të fabrikës për përpunimin e lëndëve sekondare minerale, përkatësisht për prodhimin e materialeve gërryese të bazuara në skorje bakri, duhet të zbatohen masa të vazhdueshme teknike dhe organizative për kontrollin e emisioneve të pluhurit dhe të materieve të tjera ndotëse në ajër.</p> <p>Një nga masat kryesore është kufizimi i krijimit dhe përhapjes së pluhurit gjatë pranimit, shkarkimit, manipulimit, përpunimit dhe magazinimit të lëndës së parë dhe produktit final. Kjo arrihet përmes lagies së materialit kur është e nevojshme, mbulimit të grumbujve të materialit, si dhe kufizimit të ekspozimit të tyre ndaj erës. Në rastet kur procesi teknologjik përfshin pajisje për thërrmim, sitje, klasifikim ose transferim të materialit, rekomandohet që këto procese të zhvillohen në sisteme sa më të mbyllura ose me pajisje për kapjen e pluhurit.</p> <p>Masë tjetër me rëndësi është mirëmbajtja e rregullt e pajisjeve teknologjike dhe e sistemeve të ventilimit, me qëllim parandalimin e rrjedhjeve të pluhurit dhe sigurimin e funksionimit efikas të pajisjeve për reduktimin e emisioneve. Pikat e kalimit të materialit nga një pajisje në tjetrën duhet të kontrollohen dhe, sipas nevojës, të mbulohen ose të pajisen me elemente mbrojtëse për të zvogëluar lirimin e grimcave në ajër.</p> <p>Për të zvogëluar emisionet difuzive nga qarkullimi i automjeteve, rrugët e brendshme të fabrikës duhet të mirëmbahen rregullisht, të pastrohen dhe, sipas nevojës, të lagen në periudhat e thata. Gjithashtu, rekomandohet kufizimi i shpejtësisë së lëvizjes së automjeteve brenda kompleksit, me qëllim uljen e ngritjes së pluhurit nga sipërfaqet e komunikacionit.</p> <p>Në rast se në fabrikë përdoren automjete, makineri ose gjeneratorë me</p>

		<p>djegje të brendshme, duhet të sigurohet që ato të jenë në gjendje të rregullt teknike dhe të përdorin karburante sipas standardeve përkatëse, në mënyrë që të minimizohen emisionet e gazrave ndotës. Po ashtu, duhet të shmangët mbajtja e motorëve në punë pa nevojë, sidomos në zonat e ngarkim shkarkimit dhe në afërsi të zonave të ndjeshme.</p> <p>Masë e rëndësishme mbetet edhe organizimi i mirë i procesit të punës, përfshirë trajnimet e punëtorëve për manipulimin e drejtë të materialeve, reagimin në rast të çlirimeve të pakontrolluara të pluhurit dhe respektimin e procedurave të mbrojtjes së mjedisit. Monitorimi i rregullt i gjendjes së ajrit dhe kontrolli periodik i burimeve të emisioneve duhet të jenë pjesë e sistemit të menaxhimit mjedisor të fabrikës.</p> <p>Në përgjithësi, me zbatimin e këtyre masave, ndikimi në cilësinë e ajrit mbahet nën kontroll dhe reduktohet në nivele të pranueshme mjedisore, duke minimizuar përhapjen e pluhurit dhe të ndotësve të tjerë në hapësirën e fabrikës dhe në zonën përreth saj.</p>
--	--	---

5. UJI		
5.1.	Të dhënat për shfrytëzimin e ujit	Shfrytëzimi i ujit bëhet nga pusi nëntokësor i hapur nga kompania në parcelen e saj private.
5.2.	Të dhënat për shkarkimin e ujërave, shkarkimet e ujërave sipërfaqësore apo në rrjetin e kanalizimit	Ujërat të cilat përdoren nga punëtorët shkarkohen në recipient të hapur pas trajtimit në gropën septike.
5.3.	Ndikimet në ujë	<p>Aktiviteti i fabrikës për përpunimin e lëndëve sekondare minerale, përkatësisht për prodhimin e materialeve gërryese të bazuara në skorje bakri, mund të ketë ndikim në ujë kryesisht nëse nuk menaxhohen si duhet ujërat atmosferike dhe ujërat e ndotura që krijohen gjatë funksionimit të kompleksit. Ndikimi i mundshëm lidhet me rrezikun e bartjes së grimcave të imta, pluhurit dhe mbetjeve të materialit nga sipërfaqet e punës drejt tokës dhe më pas në ujërat sipërfaqësore ose nëntokësore.</p> <p>Në rastet kur lënda e parë dhe produkti i përpunuar ruhen ose manipulohen në hapësira të pambrojtura, reshjet atmosferike mund të</p>

		<p>shkaktojnë shpëlarjen e sipërfaqeve dhe bartjen e materieve të ngurta të pezulluara në sistemin e drenazimit ose në mjedisin përreth. Ky ndikim mund të manifestohet përmes rritjes së turbullirës së ujit, ngarkesës me grimca të ngurta dhe, varësisht nga përbërja e materialit, edhe përmes pranisë së elementeve të caktuara minerale ose gjurmëve të metaleve.</p> <p>Ndikim potencial në ujë mund të vijë edhe nga rrjedhjet aksidentale të karburanteve, vajrave, lubrifikantëve dhe lëngjeve të tjera teknike nga automjetet, makineritë ose pajisjet e përdorura në kuadër të fabrikës. Nëse këto substanca nuk kontrollohen dhe nuk mbliidhen në mënyrë të rregullt, ato mund të depërtojnë në tokë dhe të ndikojnë negativisht në cilësinë e ujërave nëntokësore ose të ujërave sipërfaqësore pranë lokacionit.</p> <p>Sa i përket procesit teknologjik, nëse aktiviteti zhvillohet kryesisht me procese mekanike të thata, ndikimi i drejtpërdrejtë në ujë pritet të jetë i kufizuar dhe më i ulët krahasuar me aktivitetet që përdorin sasi të mëdha ujërash teknologjike. Megjithatë, edhe në këtë rast mbetet e nevojshme që menaxhimi i ujërave atmosferike, i sipërfaqeve operative dhe i ujërave sanitare të bëhet në mënyrë të kontrolluar, me qëllim që të parandalohet çdo ndotje e mundshme.</p> <p>Në përgjithësi, ndikimi në ujë nga kjo veprimtari vlerësohet si ndikim potencial lokal, i cili mund të paraqitet kryesisht në rast të mungesës së masave mbrojtëse, të organizimit jo të duhur të drenazimit dhe të menaxhimit jo adekuat të materialeve dhe substancave ndihmëse. Me zbatimin e masave për mbledhjen dhe drejtimin e ujërave, ruajtjen e sigurt të materialeve, mirëmbajtjen e pajisjeve dhe parandalimin e derdhjeve aksidentale, ky ndikim mund të mbahet nën kontroll dhe të reduktohet në nivele të pranueshme mjedisore.</p>
5.4.	Emisionet e ujërave të ndotura - treguesi i emisioneve kryesor	Në këtë veprimtari, treguesit kryesorë të emisioneve në ujë pritet të jenë materia e ngurtë e pezulluar, turbullira, pH-ja, përçueshmëria elektrike, gjurmët e mundshme të metaleve dhe, në raste aksidentale, vajrat dhe yndyrnat minerale, ndërsa parametrat organikë si BOD dhe COD lidhen kryesisht me ujërat sanitare.

5.5	Trajtimi i ujërave të ndotura	<p>Trajtimi i ujërave të ndotura bëhet në gropën septike.</p> 
5.6.	Kontrolli dhe matjet	Matjet e ujërave të shkarkuar bëhet nga laboratorët privatë të akredituar
5.7.	Raportimi	Raportimi bëhet në Autoritetin e Rajonit të Pëllgjeve Lumore MMPH.
5.8.	Leje Ujore për shfrytëzim të ujit	GRITANKOS SHPK – Posedon Leje Ujore për shfrytëzimin e Ujit
5.9.	Leje Ujore për shkarkimin e ujërave	GRITANKOS SHPK – Posedon Leje Ujore për shkarkimin e ujit
5.10.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ujërave	<p>Për zvogëlimin e ndotjes së ujërave duhet të sigurohet menaxhim i kontrolluar i ujërave atmosferike, ujërave sanitare dhe çdo rrjedhje të mundshme nga aktiviteti i fabrikës. Sipërfaqet ku manipulohet ose ruhet materiali duhet të jenë të rregulluara në mënyrë që të parandalohet shpëlarja e grimcave dhe depërtimi i tyre në tokë ose në ujërat përreth. Ujërat atmosferike që bien në kontakt me zonat operative duhet të mbliidhen dhe të drejtohen në mënyrë të kontrolluar. Duhet të parandalohet çdo derdhje aksidentale e vajrave, karburanteve dhe lëngjeve të tjera teknike, ndërsa këto substanca duhet të ruhen në vende të sigurta dhe të mbrojtura. Pajisjet dhe makineritë duhet të mirëmbahen rregullisht për të shmangur rrjedhjet. Ujërat sanitare duhet të trajtohen dhe të shkarkohen sipas kushteve dhe kërkesave ligjore. Me zbatimin e këtyre masave parandalohet ndotja e ujërave sipërfaqësore dhe nëntokësore dhe zvogëlohet ndikimi negativ i aktivitetit në mjedis.</p>

6. ZHURMA		
6.1.	Burimet	<p>Burimet kryesore të zurmës në këtë veprimtari lidhen me funksionimin e pajisjeve dhe makinerive të procesit, lëvizjen e automjeteve dhe ngarkuesve, procesin e ngarkim shkarkimit të materialeve, si dhe transportin e brendshëm brenda kompleksit të fabrikës. Zhurmë mund të krijohet edhe nga pajisjet për përpunim mekanik, sitje, ndarje dhe klasifikim të materialit, si dhe nga goditja dhe zhvendosja e materialeve gjatë manipulimit të tyre.</p> <p>Në përgjithësi, zhurma paraqitet kryesisht gjatë kohës së operimit të fabrikës dhe ka karakter lokal, me ndikim më të theksuar në afërsi të burimit.</p>
6.2.	Kontrolli dhe matjet	<p>Kontrolli i zurmës duhet të bëhet përmes mirëmbajtjes së rregullt të pajisjeve dhe makinerive, përdorimit të tyre në gjendje të rregullt teknike dhe organizimit të punës në mënyrë që të shmangen zhurmat e panevojshme. Po ashtu, duhet të kufizohet shpejtësia e automjeteve brenda kompleksit dhe të kontrollohet procesi i ngarkim shkarkimit të materialeve.</p> <p>Matjet e zurmës duhet të kryhen periodikisht në kufirin e parcelës dhe, sipas nevojës, në pikat më të afërta të ndjeshme, me qëllim verifikimin e përputhshmërisë me vlerat e lejuara sipas legjislacionit në fuqi. Në rast se konstatohet tejkalim i niveleve të lejuara, duhet të ndërmerren masa shtesë për zvogëlimin e zurmës.</p>
6.3.	Raportimet	<p>Në raste se kerkohet në Vazhdimin e Lejes Mjedisore, atëher duhet të bëhet matjet dhe raportimi të bëhet në Ministri.</p>

7. TOKA		
7.1.	Ndikimet në tokë	<p>Ndikimet në tokë nga aktiviteti i fabrikës lidhen kryesisht me depozitimin e materialeve, lëvizjen e automjeteve dhe makinerive, gjenerimin e pluhurit, si dhe me mundësinë e derdhjeve aksidentale të vajrave, karburanteve dhe substancave të tjera teknike. Ndotja e tokës mund të paraqitet në rast të menaxhimit jo të duhur të lëndës së parë, mbetjeve dhe ujërave që bien në kontakt me sipërfaqet operative.</p>

		<p>Po ashtu, depozitimi i grimcave të imta nga pluhuri në sipërfaqen e tokës mund të ndikojë në cilësinë e saj, ndërsa rrjedhjet aksidentale të substancave të rrezikshme mund të shkaktojnë ndotje lokale dhe depërtim në shtresat më të thella të tokës. Me menaxhim të rregullt të materialeve, mirëmbajtje të pajisjeve dhe zbatim të masave mbrojtëse, ndikimi në tokë mund të mbahet në nivele të kufizuara dhe të kontrolluara.</p>
7.2.	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në tokë	<p>Për të zvogëluar ndikimet në tokë, materialet duhet të ruhen dhe të manipulohen në mënyrë të kontrolluar, në sipërfaqe të rregulluara dhe të përshtatshme për këtë qëllim. Duhet të parandalohet shpërndarja e pluhurit dhe mbetjeve në tokë, si dhe çdo derdhje aksidentale e vajrave, karburanteve dhe lëngjeve të tjera teknike.</p> <p>Makineritë dhe automjetet duhet të mirëmbahen rregullisht për të shmangur rrjedhjet, ndërsa mbeturinat duhet të grumbullohen dhe të largohen në mënyrë të rregullt sipas procedurave përkatëse. Në rast të ndotjes aksidentale, duhet të ndërhyhet menjëherë me masa për pastrim dhe sanim të zonës së prekur.</p> <p>Me zbatimin e këtyre masave parandalohet ndotja e tokës dhe ruhet cilësia e saj në zonën e aktivitetit.</p>
7.3.	Përshkrimi i rehabilitimit të zonës pas përfundimit të aktivitetit	<p>Pas përfundimit të aktivitetit, zona ku është zhvilluar veprimtaria duhet të rehabilitohet me qëllim kthimin e saj në gjendje të sigurt, të pastër dhe të pranueshme për mjedisin përreth. Rehabilitimi përfshin largimin e të gjitha materialeve të mbetura, pajisjeve, makinerive, mbetjeve dhe strukturave që nuk do të përdoren më, si dhe pastrimin e plotë të sipërfaqeve të prekura nga aktiviteti.</p> <p>Gjatë kësaj faze duhet të bëhet kontrolli i gjendjes së tokës dhe i zonave operative për të identifikuar çdo ndotje të mundshme nga pluhuri, mbetjet minerale, vajrat, karburantet ose substancat e tjera teknike. Nëse konstatohet ndotje, duhet të ndërmerren masa për pastrim, largim të materialit të kontaminuar dhe sanim të sipërfaqes së prekur.</p> <p>Po ashtu, duhet të sigurohet sistemimi i terrenit, largimi i mbetjeve nga infrastruktura ndihmëse dhe rikthimi i sipërfaqes në një gjendje të qëndrueshme. Sipas gjendjes reale të lokacionit, rehabilitimi mund të</p>

		<p>përfshijë edhe nivelimin e terrenit, mbulimin me shtresë dhe dhe gjelbërimin e sipërfaqeve të lira, me qëllim përmirësimin e pamjes së zonës dhe zvogëlimin e ndikimeve të mbetura në mjedis.</p> <p>Në përfundim, rehabilitimi i zonës duhet të realizohet në mënyrë që të mos mbesin burime të ndotjes, të eliminohen rreziqet për mjedisin dhe të krijohen kushte të përshtatshme për përdorimin e ardhshëm të lokacionit, në përputhje me kërkesat mjedisore dhe legjislacionin në fuqi.</p>
--	--	---

8. MENAXHIMI I MBETURINAVE

8.1.	Përshkrimi i llojit të mbeturinave dhe klasifikimi sipas katalogut shtetëror të mbeturinave	<p>Gjatë funksionimit të fabrikës për përpunimin e lëndëve sekondare minerale, përkatësisht për prodhimin e materialeve gërryese të bazuara në skorje bakri, mund të gjenerohen mbeturina jo të rrezikshme dhe, varësisht nga procesi teknologjik dhe substancat ndihmëse të përdorura, edhe mbeturina të rrezikshme. Klasifikimi i tyre bëhet sipas Listës së Mbeturinave / Katalogut Shtetëror të Mbeturinave, Griti i bakrit dhe i nikelit</p> <ul style="list-style-type: none"> • 10 06 01 – Llumrat nga prodhimi primar dhe sekondar (<i>Mbeturinat nga metalurgjia termike e bakrit</i>). • 10 06 02 – Zgjyra sipërfaqësore dhe shkuma nga prodhimi primar dhe sekondar. (<i>Mbeturinat nga metalurgjia termike e bakrit</i>). <p>Ndersa nga pastrimi kemi rreth 1-2 % që mbetet lym – apo Baltë e ime me kod 17 05 06 tjera nga ato të përmendura në 17 05 05 e cila mbushet në thase dhe përdoret tek lulet.</p> <p>Bazuar në vizita në teren shihet qartë se kemi edhe me mbeturina komunale siç janë:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Mbeturina</th> <th>Emri i mbeturinës</th> <th>Shkalla rrezikshmërisë</th> <th>Lloji i deponimit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20 01 01</td> <td>Mbeturinat</td> <td>Jo të rrezikshme</td> <td>Kontejner për mbeturina</td> </tr> <tr> <td>20 01 08</td> <td>E ngurta komunale</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Mbeturina	Emri i mbeturinës	Shkalla rrezikshmërisë	Lloji i deponimit	20 01 01	Mbeturinat	Jo të rrezikshme	Kontejner për mbeturina	20 01 08	E ngurta komunale		
Mbeturina	Emri i mbeturinës	Shkalla rrezikshmërisë	Lloji i deponimit											
20 01 01	Mbeturinat	Jo të rrezikshme	Kontejner për mbeturina											
20 01 08	E ngurta komunale													
8.2.	Përshkrimi i Magazinimit apo deponimit të mbeturinave	Kompania GRITANKOS SHPK nuk bën magazinimin apo deponimin												

		e mbeturinave.
8.3.	Përshkrimi për trajtim, përpunim dhe riciklimi të mbeturinave	Gjatë aktivitetit të Kompanisë nuk bëhet përpunim dhe riciklim i mbeturinave.
8.4.	Dërgimi për trajtim dhe riciklim të operatori tjetër – kontrate me kompaninë me leje përkatëse	Mbeturina komunale deponohen në kontejner dhe pastaj bartën me kamionë privat nga kompania jone të cilat i dërgojmë në deponitë regjionale për trajtim të mbeturinave. Ndërsa mbeturina tjera nuk kemi.
8.5.	Plani për menaxhimin e mbeturinave	Kompania “GRITANKOS” SH.P.K. nuk ka hartuar Planin për menaxhimin e mbeturinave.
8.6.	Raportimi	Nuk bëhet raportimi

9. RREZIKU NGA AKSIDENTET

9.1.	Plani për pengimin e aksidenteve në rast të rrezikut/ plani i intervenimit të brendshëm dhe të jashtëm	<p>Subjekti duhet të zbatojë masa parandaluese për shmangien e aksidenteve, përmes mirëmbajtjes së rregullt të pajisjeve, ruajtjes së sigurt të materialeve, trajnimit të punëtorëve dhe respektimit të procedurave të sigurisë dhe mbrojtjes së mjedisit.</p> <p>Në rast rreziku ose aksidenti, plani i intervenimit të brendshëm përfshin njoftimin e personit përgjegjës, ndalimin e procesit të punës, izolimin e zonës, përdorimin e mjeteve të para për intervenim, evakuimin dhe marrjen e masave për kufizimin e pasojave.</p> <p>Plani i intervenimit të jashtëm përfshin njoftimin dhe bashkëpunimin me zjarrfikësit, policinë, emergjencën dhe institucionet tjera përgjegjëse, me qëllim mbrojtjen e njerëzve, mjedisit dhe pronës.</p>
9.2.	Përdorimi i substancave të rrezikshme kimike dhe preparateve, planifikimi i masave për zëvendësimin e tyre	<p>Kompania “GRITANKOS” SH.P.K. nuk përdor substanca të rrezikshme kimike dhe preparate gjatë zhvillimit të aktivitetit të saj. Për këtë arsye, nuk paraqitet nevoja për planifikimin e masave të veçanta për zëvendësimin e tyre.</p> <p>Në kuadër të funksionimit të subjektit përdoren vetëm materiale dhe mjete pune të zakonshme, të cilat menaxhohen në përputhje me kushtet e sigurisë dhe mbrojtjes së mjedisit.</p>

9.3.	Masat për parandalimin e aksidenteve dhe zvogëlimi i pasojave	Për parandalimin e aksidenteve dhe zvogëlimin e pasojave të mundshme, kompania zbaton masa të rregullta sigurie gjatë procesit të punës. Në kuadër të mbrojtjes nga zjarri, kompania ka numër të mjaftueshëm të aparateve për fikjen e zjarrit, të vendosura në vende të përshtatshme, ndërsa punëtorët janë të trajnuar për përdorimin e tyre dhe për reagim të shpejtë në rast emergjence. Po ashtu, për parandalimin e rreziqeve të tjera, bëhet mirëmbajtja e rregullt e pajisjeve dhe makinerive, kontrolli i vazhdueshëm i procesit të punës, përdorimi i pajisjeve mbrojtëse nga punëtorët dhe kujdesi gjatë lëvizjes së automjeteve dhe manipulimit të materialeve. Në rast të ndonjë incidenti, ndërmerren menjëherë masa për izolimin e zonës, ndalimin e rrezikut dhe zvogëlimin e pasojave për njerëzit, mjedisin dhe pronën.
9.4.	Raporti mbi gjendjen e sigurisë	Kompania “GRITANKOS” SH.P.K. nuk përdor substanca të rrezikshme dhe nuk e ka hartuar Raportin mbi gjendjen e sigurisë.

10. MASAT NË RASTET E PUNES JO STABILE TË IMPIANTIT

10.1.	Ndërprerja momentale e punës së impiantit	Nuk ka ndërprerje momentale të punës së impiantit
10.2.	Ndërprerja e punës	Nuk ka ndërprerje

11. NDIKIMI I MUNDSHËM I NDOTJES NË SHËNDETIN E NJERIUT

Kompania “GRITANKO” SH.P.K. është në funksion që nga viti 2014-2015 dhe gjatë kësaj periudhe nuk është evidentuar ndonjë rast që tregon ndikim në shëndetin e njeriut si pasojë e ushtrimit të aktivitetit të saj. Bazuar në gjendjen ekzistuese dhe mënyrën e zhvillimit të procesit të punës, nuk rezulton se aktiviteti i kompanisë ka shkaktuar pasoja negative për shëndetin e punëtorëve apo të popullatës përreth.

Megjithatë, kompania “GRITANKO” SH.P.K. me lokacion në Zhur, K. Prizren vazhdon të zbatojë masa të rregullta mbrojtëse dhe kontrolluese, me qëllim parandalimin e çdo ndikimi të mundshëm dhe ruajtjen e kushteve të sigurta për punë dhe mjedis.

Personi Përgjegjës për Mjedis

Emri Mbiemri

Ismet Sylejmani

Nënshkrimi



GRITANKOS
SH.P.K

Personi përgjegjës i Kompanisë

Emri Mbiemri

Ismet Sylejmani

Nënshkrimi



GRITANKOS
SH.P.K