

Shtojca 2

Aplikacion për dhënien e lejes mjedisore

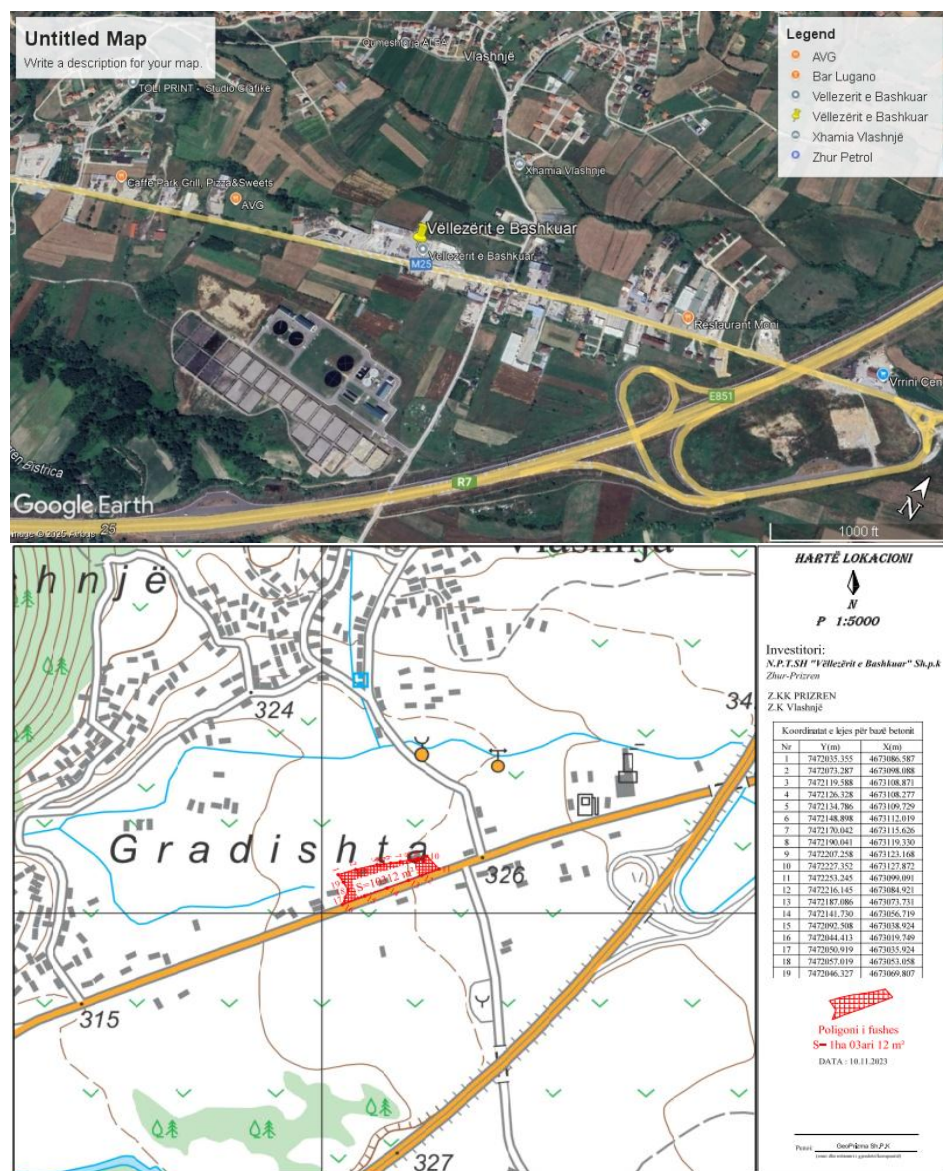
APLIKACION PËR DHËNIEN E LEJËS MJEDISORE		
1. TE DHËENAT E PËRGJITHSHME		
1.1. Të dhënat për operatorin		
1.1.1.	Emri i subjektit	“Vëllezërit e Bashkuar” SH.P.K
	Vendi	Zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit
	Adresa	Fshati Vlashnjë pn. komuna e Prizrenit
	Nr. i tel./fax	+383 49 789 444
	E-mail	info@vbashkuar.net
1.1.2.	Numri i regjistrimit të biznesit, data e regjistrimit	Nr. 810611683; dt. 01/06/2004
1.1.3.	Personi përgjegjës i kompanisë	Sefer Susuri, Drejtor
	Nr. i tel./fax	+383 49 789 444
	E-mail	info@vbashkuar.net artan.susuri@vbashkuar.net
1.1.4.	Personi kontaktues përgjegjës për mjedis	Dr.sc. Edona Kabashi Kastrati
	Nr. i tel./fax	+383 49 655 661
	E-mail	edonak88@gmail.com
1.2. Të dhënat për impiantin		
1.2.1.	Emri i impiantit	“Vëllezërit e Bashkuar” Sh.p.k. Bazë e betonit dhe prodhim i elementeve nga betoni
1.2.2.	Adresa e lokacionit të impiantit	Zona kadastrale Vlashnjë komuna e Prizrenit

2. TË DHËNAT PËR LOKACIONIN E IMPIANTIT		
2.1.	Të dhënat për lokacionin ku zhvillohet veprimtaria sipas hartës së bashkangjitur	Komuna e Prizrenit ndodhet në pjesën jug perëndimore të Kosovës, me një sipërfaqe prej 640 km² (5.94% të territorit të Kosovës) me 76 vendbanime dhe me 178.112 banorë nga të cilët në Prizren janë rreth 120.000 banorë. Sipërfaqja e kësaj komune është 361 km² që mbulon 3.3 % të territorit të Kosovës. Nga sipërfaqja e komunës, që përfshin 36.099 ha (361 km²), prej tyre 15.074 ha ose 41.7 % janë të mbuluara me pyje, 19.373 ha ose 53.7 % janë tokë bujqësore dhe 1.652 ha ose 4.6% sipërfaqe tjetër. Nëpër territorin e kësaj komune, me një pozitë të mirë gjeografike, kalojnë rrugë shumë të rëndësishme që e lidhin kryeqendrën, Prishtinë, me qendrën regjionale Ferizaj, Peje, Gjakove dhe kalojnë më tej në Shqipëri. Si e tillë ajo ka një pozitë të rëndësishme strategjike në këtë pjesë të Kosovës. Lokacioni i kompanisë “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k. në zonën kadastrale Vlashnje komuna e Prizrenit, me veprimtari Bazë e betonit dhe prodhimi i elementeve të betonit ndodhet në pjesën jugore të Prizrenit, në një terren kryesisht të rrafshët, në ngastëren nr. P-71813026-00662-0 me sipërfaqe totale 10430 m² lokacioni ka qasje direkte në rrugën kryesore përkatësisht në rrugën që lidhë Prizrenin me fshatin Zhur dhe fshatërat tjerë të kësaj ane, përkatësisht në anën e dhjathtë të kësaj rruge rreth 5 km nga qyteti i Prizrenit. Pozita gjeografike e kësaj zonë është kryesisht e rrafshët, gjithashtu edhe në vendin ku është e vendosur kompania në fjalë pozita gjeografike është e rrafshët, por investitori megjithatë e ka mbushur dhe rrafshur këtë sipërfaqe sipas nevojave të kompanisë dhe parcela/sipërfaqja manipuluese aktualisht është shëndrruar në një sipërfaqe të rrafshët dhe të betonuar. Zona ku realizohet aktiviteti i bazës për prodhimin e betonit dhe të elementeve nga betoni ndodhet në lartësi rreth 350 m të fshatit Vlashnje ndërsa me fshatin Muradem ka një distancë rreth 1600 metra, të komunës së Prizrenit, në drejtimin jug-përendim, ndërsa në pjesën lindore të këtij

lokacioni kalon edhe Autostrada “Ibrahim Rugova” në një distanc largësie prej 500 metrave. Kjo bazë e betonit ka një pozite të përshtatshme për zhvillimin e këtij aktiviteti, sepse ka një terren kryesisht të rrafshhtë, ka qasje të lehtë në rrugën kryesore, etj.

Lokacioni i bazës së betonit dhe prodhimit të elementeve të betonit është lejuar me vendimin e organit të komunes së Prizrenit poashtu është i pajisur me Pëlqim dhe Leje mjedisore nga MMPHI, ndërsa aktualisht jemi duke kërkuar vazhdimin e lejes mjedisore.

Në vijim po e paraqesim pjesën e hartës satelitore dhe situacionin e terrenit ku shihet lokacioni i kompanisë “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k.



2.2.	Numri kadastral i parcelës	Lokacioni i Bazës së betonit dhe prodhimit të elementeve nga betoni ndodhet në pjesën e ngastrës kadastrale nr. P-71813026-00662-0 me sipërfaqe totale 10430m ² , në zonën kadastrale Vlashnjë, komuna Prizrenit.
2.3.	Përshkrimi i lokacionit të gjitha objektet dhe aktivitetet e tyre në atë zonë	Lokacioni ku është e vendosur baza e betonit dhe prodhimi i elementeve të betonit është zonë industriale, sepse në këtë pjesë zhvillohen një munër i madhë i bizneseve me aktivitete të ndryshme, siç janë; fabrika për prodhimin elementeve të betonit, fabrika për përpunimin e meremrit dhe granitit, depo të materialit ndërtimor, fabrika për prodhimin e dyerve dhe dritareve nga plastika, pompa të benzinës, deponi të mbeturinave metalike, restorante, pastaj në pjesën përball bazës së betonit ndodhet Impianti për trajtimin e ujërave të zeza për komunën e Prizrenit. Në afërsi rreth 100m me bazën e betonit dhe prodhimit të elementeve të betonit gjenden 4 shtëpi të banimit, ndërsa shtëpit tjera të banimit fillojnë dikund mbi 350 metra. Afër kalon rruga e cila e lidhë qytetin e Prizrenit me fshatin Zhur-Shkozë-Vërmic dhe pastaj me shtetin e Shqipërisë, gjithashtu në pjesën lindore të kësaj parcele në distancë rreth 500 m kalon edhe Autostrada “Ibrahim Rugova”. Në distance më të largët nga fshati Vlashnjë ndodhen qyteti i Prizrenit rreth 4 km, ndërsa me afër ndodhen fshatrat Grazhdanik, Muradem dhe Poslishte. Në këtë zonë ka edhe objekte tjera afariste me veprimtari të ndryshme si restorante, hotele, markete, autoservise, etj.
2.4.	Të dhëna lidhur me florën dhe fauna në atë lokacion	Bimësia dhe vegjetacioni Në bazë të shqyrtimeve vizuale në rrethin të zonës ku realizohet projekti kemi hasur në bimësi që karakterizohet kryesisht nga bimët e ulëta barishtore, kulturat bujqësore si misër, grurë, tërshërë, tërfoje, etj., kurse në lokacionin më të gjerë bimësi drusore si qarri, bungu, gështenja, shelgu, plepi, kaça, murrizi, mana, manaferra, kurse ngastra ku është vendosur baza për prodhimin e betonit dhe elementeve nga betoni më herët kanë qenë me të mbjellura me të lashta periodike bujqësore kurse tani nuk ekziston bimësi me të mbjellura me të lashta periodike bujqësore, sepse në të është e ndërtuar baza e betonit me infrastrukturem e saj përcjellëse, ndërsa rrethit kemi kryesisht bimë të ulëta barishtore.

		Bota shtazore – Fauna Bazuar në florën ekzistuese dhe kushtet klimatike të rajonit, e duke marrë për bazë edhe të dhënat nga vendasit, në këtë zonë përpos kafshëve dhe shpezëve shtëpiake jetojnë gjitarët, zvarranikët, brejtësit, insektet e ndryshme, lepuri i egër, dhelpira, ujku, derri i egër etj. Prej brejtësve jetojnë-mijtë, prej zvarranikëve-gjarpri i zakonshëm, breshkat e tokës zhapini i gjelbër etj, ndërsa prej shpezëve janë karakteristike, bilbilat, thëllënëzat e fushës, lejleku, sorrat, shqiponja, etj. Ajo që e dallon florën dhe faunën në këtë lokalitet janë ndryshimet intensive si pasojë e aktivitetit antropogjen, e sidomos kohëve të fundit edhe me ndërtimin e rrugës së kombit dhe ndërtimit të objekteve kryesisht afariste. Prandaj flora dhe fauna në këtë lokalitet ka pësuar ndryshime dhe është shumë e varfër.
2.5.	Të dhënat mbi zonat e veçanta të mbrojtjes	Në bazë të dhënave zyrtare të Institutit për mbrojtjen e Natyrës, nuk ekzistojnë të dhëna se në këtë terren të afërt me lokacionin e bazës së betonit dhe prodhimit të elementeve nga betoni kemi të bëjmë me ndonjë hapësirë të mbrojtur me ligj, në drejtim të biodiversitetit dhe natyrës në përgjithësi, por as që është ndonjë zonë/territor që është potencial të futet nën mbrojtje. Ndërsa në distancë më të largët ose nese flasim për komunën e Prizrenit si zona të veçanta të mbrojtura kemi: Malet e Sharrit, Kalaja e Prizrenit, Ura e Gurit dhe objekte tjera të kultit religjioz.

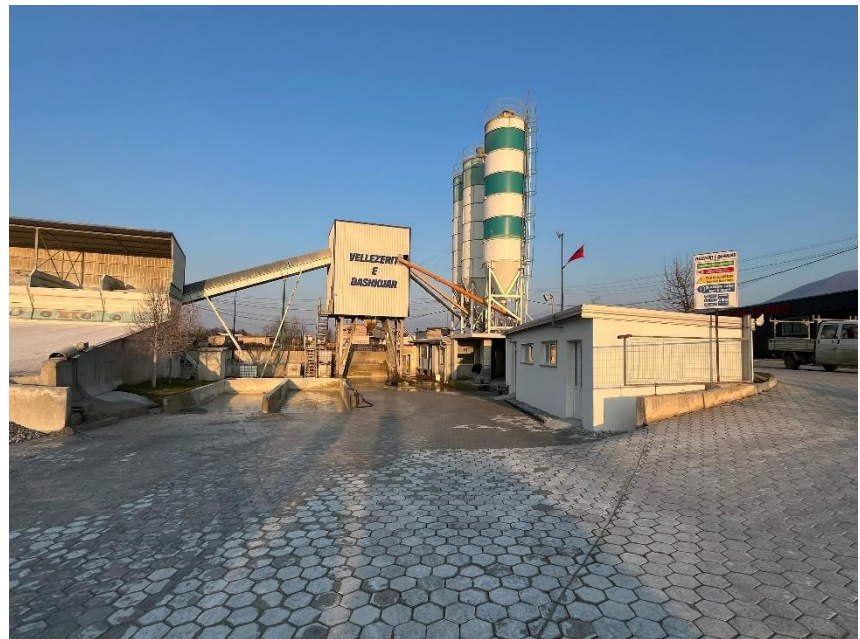
3. PËRMBLEDHJE E TË DHËNAVE MBI VEPRIMTARINË		
3.1. Përshkrim i aktivitetit për të cilën kërkohet leja mjedisore		
3.1.1.	Skema e procesit teknologjik	<i>Skemat e procesit teknologjik për prodhimin e betonit dhe elementeve të betoni janë bashkëngjitur në shtojcën 1 dhe 2.</i>
3.1.2.	Përshkrim i pajisjeve dhe fazat e procesit teknologjik	<i>Objektet e bazës së betonit, pajisjet dhe fazat e procesit teknologjik:</i> Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k. në zonën kadastrale Vlashnje komuna e Prizrenit, me veprimtari Bazë e betonit dhe prodhim i elementeve të betonit, përmbanë këto objekte dhe pajime: - Objekti i administratës dhe objektet tjera përcjellëse - Objektet e laboratorit për analizat e betonit - Objektet e prodhimit të elementeve të betonit - Deponia për vendosjen e lëndës së parë – agregatit - Baza e betonit dhe prodhimit të elementeve të betonit ka dy betoniera; - Betoniera e prodhimit Turk (Grus) e vitit 2016, kapaciteti i prodhimit 90 m³/orë - Betoniera e prodhimit Italin (IMER Group) e vitit 2005, kapaciteti 50 m³/orë - Siloset për çimento, 3+2 copë, secila me kapacitet 100 ton. Gjithsejtë: 5 x 100 ton = 500 ton. - Katër silos të fraksioneve të agregatit, secili me kapacitet 40 m³ (4x40 m³), - Gjithsejtë 160 m³, me katër lloje fraksionesh të agregatit: +0-4mm, +4-8mm, +8-16mm, +16-22 mm. - Secili silos ka peshoren automatike. - Peshorja automatike për matjen e çimentos.

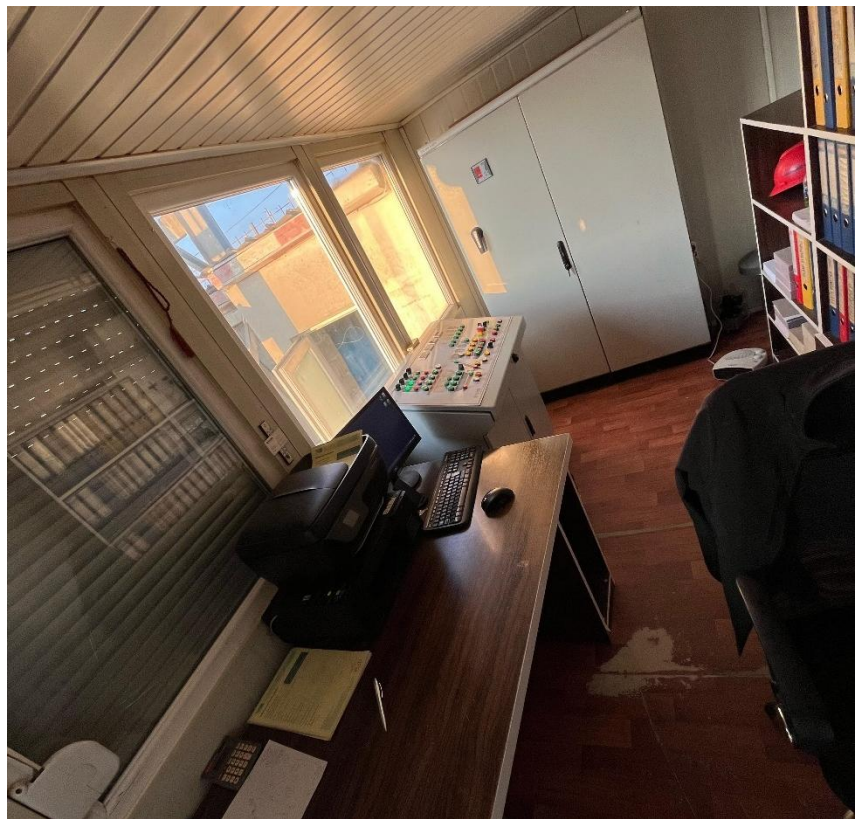
		- Pajimet për prodhimin e betonit për elemente nga betoni – perziersi kapaciteti 1.5m³, kapaciteti i prodhimit të betonit 40 m³/ditë, - Pajimet për prodhimin e betonit për elemente nga betoni veshja e kubezave në sipërfaqen e sipërme me material imet me strukturë – mikseri kapaciteti 0.350 m³/h, - Kompresori për furnizim me ajër të komprimuar (P =11 kW, V= 2000 litra), - Kabina e kontrollit, - Shiriti transportues për furnizim me agregat i mbuluar, - Shiriti kryesor për transportim të lëndës (agregatit dhe çimetros së peshuar) deri në mikser - Shtyllat dhe platoja në lartësi prej 4.10 m ku janë të vendosur mikseri dhe siloset. - Trafoja e Rrymes Elektrike 400 kW - Gjeneratori për furnizim me energji elektrike 400 kW. - Rezervuari për ujë me kapacitet 2x20.000 litra, - Rezervari për aditive me kapacitet prej 1000 litra, pompa e aditivit, - Pusin për furnizim me ujë - Pompa për furnizim me ujë - Shtyllat metalike - Pajisje të dozimit - Pajisje të komandimit - Makinë ngarkuese 2 copë - Mikser 9 copë x 10m³ - Pompë e betonit 3 copë - Pompa me sistemin e furnizimit me ujë, - Mekanizmi (ena) për furnizim me agregat. - Ormani me tabelën komanduese. - Deponia - platoja për fraksionet e agregatit
--	--	--

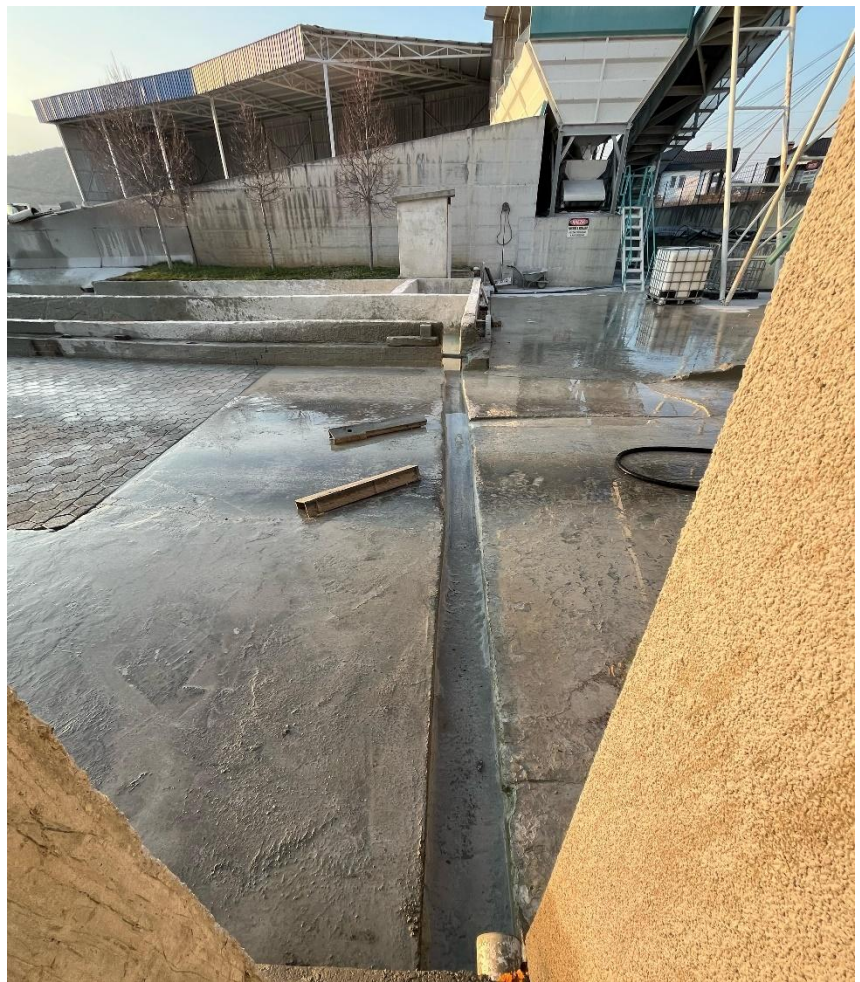
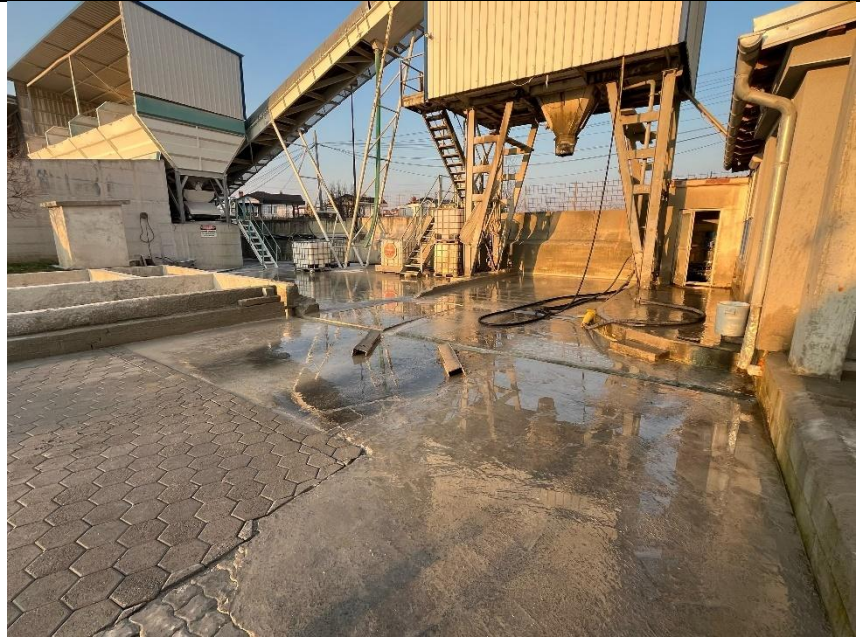
- Hapësira dhe pompa për pastrimin e autocisternave,
- Euro filtrat në siloet e çimentos, Betoniera është adekuate për prodhimin e betonit dhe i përgjigjet ISO standardeve.

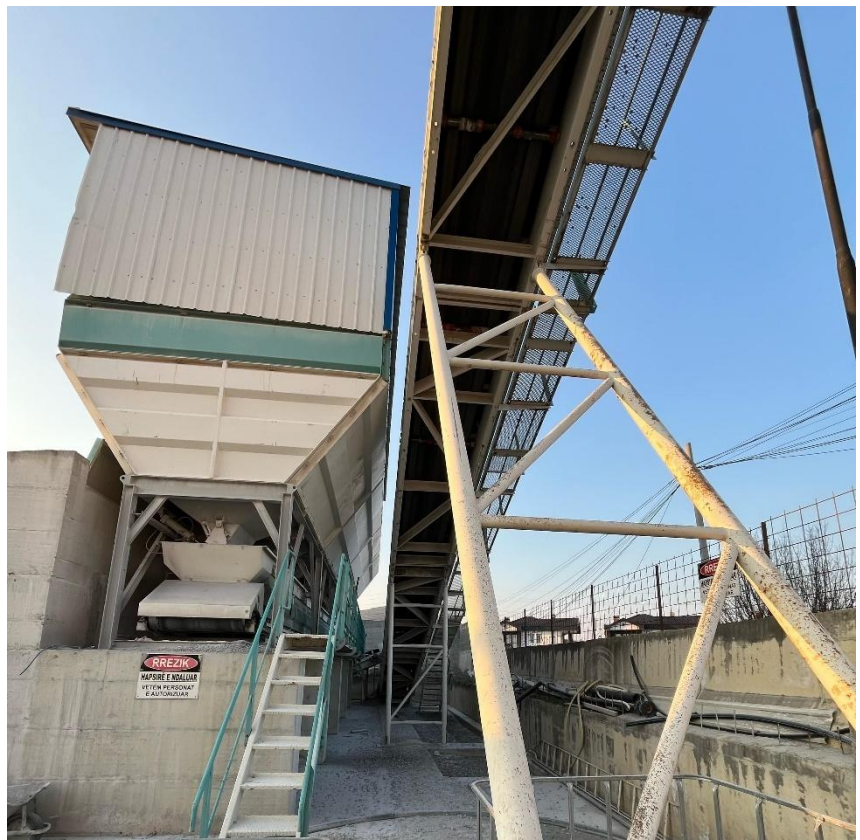
Baza e betonit dhe prodhimit të elementeve të betonit me pajimet përcjellëse për realizimin procesit teknologjik për prodhimin e llojeve të betoneve dhe elementeve të betonit janë prodhim Turk dhe Italian.

Në vijim do ta paraqesim kompleksin e baze se betonit dhe prodhimin e elemnteve të betonit;



















Koncepti prodhues i betonierës

Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k. në zonën kadastrale Vlashnje komuna e Prizrenit, me veprimtari Bazë e betonit dhe prodhim i elementeve të betonit është përcaktuar të përdor teknologji dhe pajime me të cilat mund të prodhoj të gjitha llojet e betonit të cilësisë së lartë. Materialet e nevojshme për prodhimin e betonit janë: çimentoja, fraksionet e gurit/rërës, uji dhe aditivët. Te cilat janë paraqitur ne foto e lartcekura.

Fraksionet e gurit/rërës janë: +0-4mm, +4-8mm, +8-16mm dhe +16-31.5 mm. Procesi i prodhimit të betonit është proces i mbyllur, i tërë procesi kontrollohet dhe menaxhohet në mënyrë të automatizuar.

	<u>Prodhimet e betonit</u> Betoni paraqet konglomerat që përfitohet me përzierjen e çimentos, fraksioneve të rrës/gurit dhe ujit. Me programin e prodhimit parashihet prodhimi i këtyre llojeve të betoneve: - Betonet Plastike 0-16 (MB15, MB20, MB25, MB30, MB35, MB40) - Betonet Plastike 0-31.5 (MB10, MB15, MB20, MB25, MB30, MB35, MB40) - Beton i Ajruar 0-16 (MB20, MB25, MB30, MB35, MB40) - Beton i Ajruar 0-31.5 (MB20, MB25, MB30, MB35, MB40) - Beton i Qëndrueshëm ndaj ujit 0-16 (MB20, MB25, MB30, MB35,) - Beton i Qëndrueshëm ndaj ujit 0-31.5 (MB20, MB25, MB30, MB35) Përpos këtyre llojeve të betoneve mund të prodhohen edhe lloje të veçanta të betoneve: për ndërtim të rrugëve, urave, tunele, për konstruksione nën ujë etj. <u>Komponentët në procesin e prodhimit të betonit</u> Çimentoja - paraqet komponentin lidhës të betonit. Sipas teknologjisë për prodhimin e betonit në bazën e betonit përdoret çimentoja portland. Në raste të veçanta varësisht prej llojit të prodhimit të betoneve, përdoren çimentot speciale. Cilësia e çimentos përcaktohet në bazë të aftësisë lidhëse të shprehur nëpërmjet fortësisë. Dallojmë disa lloje të fortësisë: 200, 320, 500, 600 dhe 800 kp/cm². Çimentoja Portland nuk duhet të ketë aftësi në fortësi më të vogël se 320 kp/cm². Sasia për prodhimin e betonit, përkatësisht harxhimi specifik i çimentos, është 200-400 kg për 1m³
--	--

		fraksionet	+0-4mm	+4-8mm	+8-16mm	+16-31,5 mm
		përqindja	40%	15%	35%	25%
		sasia	756kg	283kg	378kg	473kg = 1890kg
		Çimentoja				320kg
		Uji				220kg
		Nga kjo recepturë e lartshënuar mund të caktohet edhe bilanci material për prodhimin e 1m ³ beton që shihet në tabelën e më poshtme.				
		Hyrja		Dalja		
		Agregati	1890kg	1m ³ beton	2430kg	
		Çimentoja	320kg			
		Uji	220kg			
		Bilanci i përgjithshë	2430kg		2430kg	
		<i>Përshkrimi i procesit teknologjik të bazës së betonit</i>				
		Prodhimi i betonit në betonier fillon me përgatitjen e lëndëve të para: agregatit (fraksioneve të gurit apo fraksioneve të rërës), çimentos dhe ujit.				
		Procesi teknologjik për prodhimin e betonit, fillon me mbushjen e siloseve me rërë apo gurë me granulacione të ndryshme në varësi të markës së betonit që dëshirohet të prodhohet, siloset mbushen me anë të lopatës ngarkuese me fraksione të gurit ose rërës nga depoja e fraksioneve të agregatit, siloset janë të ndara njëra prej tjetrës me mure të pllakave të qelikut.				
		Proces tjetër paraqitet mbushja e siloseve me çimento të tipit të caktuar, mbushja bëhet me anë të auto-cisternave me proces pneumatik.				

		Në procesin teknologjik bëjnë pjesë tërë sistemi i pajimeve të furnizimit me ujë, pompave hidraulike, pneumatikës, pajimeve elektrike dhe automatike në veçanti. a. Agregati nga të katër siloset ku në dalje të cilëve ndodhën dozuesit elektro - pneumatik të cilët me dhënien e komandës nga tabela komanduese hapen dhe mbyllen në mënyrë automatike pasi ta lëshojnë sasinë e caktuar të agregatit në shiritin transportues që ndodhet nën siloset e agregatit i cili i transporton granulacionet (fraksionet) e agregatit gjerë në enën e cila nevojitet për bartjen e fraksioneve të agregatit gjerë në mikser (përzierëse) për prodhimin e betonit. Në dozuesit e fraksioneve më të imta janë të vendosur vibruesit me qëllim të rrjedhjes së fraksioneve sa më lehtë në enën e agregatit, kur të dozohet sasia e dëshiruar e agregatit, në transportier e pastaj nga transportieri shiritor në enën prej nga dërgohet në mikser (përzierës). b. Dozimi i çimentos në përzierës bëhet nëpërmes transportuesit kërmillor nga silosi. Çimentoja me ramje të lirë bien në transportuesin të vendosur nën silos, pastaj nëpërmjet transportuesit kërmillor dozohet në enën e peshojës për çimento. Zbrazja e enës së peshojës kryhet në mënyrë të programuar dhe atë në kohën e dozimit të agregatit në mikser (përzierëse). Ashtu që zbrazja e pajisjes për dozim të çimentos në mikser (përzierës) fillon automatikisht në momentin e fillimit të dozimit të agregatit nga ena në mikser (përzierës), apo disa sekonda më vonë. Gjatë kohës së zbrazjes së enës së peshojës me çimento duhet të lëshohet vibruesi, kur procesi kryhet në mënyrë manuele, kur procesi kryhet në mënyrë automatike vibruesi lëshohet në mënyrë automatike. c. Dozimi i ujit në përzierës si lëndë e parë bazë për përfitimin e betonit bëhet me dozimin e programuar nga pompa për furnizim me ujë kryhet gjithashtu në mënyrë automatike me fillimin e dozimit të çimentos. Pas dozimit të sasisë së caktuar të ujit, ventili
--	--	--

	dozues automatikisht mbyllet. Nëse janë përmbushë kushtet e procesit për punë automatike (sasia e nevojshme e agregatit në fortin, shtypja e ujit duhet të jetë min. 3 at. dhe sasia e nevojshme e çimentos), sasia e prodhuar e betonit për një cikël është 1m^3, zgjatja e një cikli është përafërsisht 30 sek. në varëshmeri të llojit të betonit. Gjatë kryerjes së procesit në mënyrë emanuele koha e zgjatjes së ciklit varët nga aftësia e punëtorit që operon me pajimet për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit. Para se të lëshohen pajimet për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit, duhet të kryhen këto veprime; - Duhet të sigurohet sasia e mjaftueshme e agregatit në silose. - Duhet të sigurohet sasia e mjaftueshme e çimentos dhe duhet hapur vetëm ventilin e silosit nga i cili dëshirojmë të marrim çimento. - Duhet të sigurohet sasia e nevojshme e ujit. - Duhet caktuar recepturën për kualitetin e betonit të cilin dëshirojmë të e prodhojmë. - Të caktohet zgjatja e kohës së ciklit të prodhimit të betonit duke u bazuar në recepturën e caktuar. Pajimet mund të funksionojnë në mënyrë automatike me dozim të programuar dhe në mënyrë manuale. Menaxhimi i procesit teknologjik i prodhimit të betonit, kryhet nga pulti komandues i automatizuar i vendosur në dhomën (hapësirën) të caktuar për të. Modulet hyrëse drejtpërdrejt pranojnë sinjalet nga dozatorët dhe peshojat, nëpërmjet sondave për të gjithë komponentët e procesit të prodhimit. Modulet digjitale dalëse shërbejnë për menaxhimin e ventileve elektromagnetikë, motorëve si dhe llampave sinjalizuese. Menaxhimi i tërë procesit të prodhimit bëhet edhe përmes disa monitorëve të vendosur në panelin e komandimit, përmes këtij
--	---

		paneli operatorit i mundësohet të bëjë mbikëqyrjen e tërë procesit dhe recepturat për prodhimin e betonit, me këtë mundësohet matja lehtë e komponentëve të agregatit, bitumenit dhe komponentëve tjerë shtesë. Për të arritur cilësinë e duhur të betonit bëhet sitja e çimentos me sita standarde dhe përcaktohet kohëlidhja e sajë, (kohëlidhja e çimentos paraqet kohën nga momenti i përzierjes së çimentos me ujë gjerë në momentin e fillimit të hidratimit të sajë dhe arritjes së fortësisë përkatëse). Përpos komponentëve të lartcekura për të arritur veçori specifike të betonit, duhet shtuar Aditivët. Në sezonin e dimrit dhe për konstruksione të veçanta shtohen aditivë të cilët e shpejtojnë kohën e ngurtësimit. Aditivi kryesisht shtohet me ujë, ose drejtë për drejt në mikser. Dozimi i aditivit kryesisht shtohet 2-4% të masës së çimentos. Për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit, me energji elektrike furnizohet nga rrjeti elektrik nëpërmjet trafos të ndërtuar nga kompania, gjithashtu në mungesë të energjisë elektrike kompania posedon gjeneratorin për realizimin e procesit teknologjik të prodhimit të betonit. Përpos pajisjeve të lartë cekura për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit dhe për bartjen e tij gjerë të hargjuesi (konsumatori), kompania disponon edhe këtë mekanizëm: 9 auto mikserë ($9 \times 10 \text{ m}^3$), tre pompa të betonit ($80 \text{ m}^3/\text{orë}$), 4 kamionë ($3 \times 20 \text{ m}^3$) për bartjen e fraksioneve të agregatit, 4 kamion kiper ($1 \times 15 \text{ m}^3$), dhe dy lopata ngarkuese, si dhe gjeneratorin 400 kW.
--	--	---

		Procesi teknologjik i prodhimit të elementeve të betonit Pjesët përbërëse të linjës prodhuese të elementeve të betonit. Linja për prodhimin e elementeve të betonit përbëhet prej këtyre objekteve dhe pajisjeve: 1. Bunkeret e materialeve inerte. 2. Peshore të materialeve 3. Transportieri kryesor- trakat transportuese 4. Mikseri për perzierje të betonit për shtresën e parë me kapacitet 100 m³. 5. Peshore çimentos 6. Bunkeri i veçant për shtresën e parë të betonit të lemuar. 7. Shnekët e çimentos 8. Silosi 9. Mikseri për perzierje të betonit për shtresën finale të betonit me kapacitet 0.350 m³ 10. Peshore uji 11. Peshore aditivi 12. Bunkeri i veçant për shtresën finale 13. Mbulesat 14. Dhoma e kontrollit Përveç objekteve të mësipërme linja e prodhimit të elementeve të betonit ka në dispozicion edhe këto objekte: • Objekti i Administratës • Parku (Platoja Ekonomike) ekspozitura e elementeve të betonit • Zona për depozitimin e materialeve përfundimtare • Vend parkimi për administratën dhe punonjësit. • Sheshi i lirë Linja prodhuese e elementeve të betonit është adekuate për prodhimin e formave të ndryshme të kubëzave dekorative për oborre dhe i përgjigjet ISO standardeve.
--	--	---

Koncepti i linjes prodhuese të Elementeve të betonit.

Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k. në zonën kadastrale Vlashnje komuna e Prizrenit, me veprimtari Bazë e betonit dhe prodhim i elementeve të betonit, është përcaktuar të përdor teknologji dhe pajime me të cilat mund të prodhoj lloje të ndryshme te elementeve prej betoni të cilësisë së lartë. Materialet e nevojshme për prodhimin e betonit janë: çimentoja, fraksionet e gurit, rërës, uji dhe aditivët.

Fraksionet e gurit/rërës janë: + 0-4mm, + 4-8mm, + 8-16mm dhe +16-31.5 mm.

Procesi i prodhimit të elementeve prej betoni është proces i mbyllur, i cili i tërë procesi kontrollohet dhe menaxhohet në mënyrë bashkëkohore.

Meqenese linja prodhuese eshte teknologji bashkëkohore permes se cilës mund të prodhohen forma të ndryshme të elementeve nga betoni, investitori “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k. posedon perafersisht 10 lloje dizajne te ndryshme. Në vazhdim do parqesim disa lloje apo forma te elementeve nga betoni:



Fig. 1 *Pllaka dekorative të formave të ndryshme*

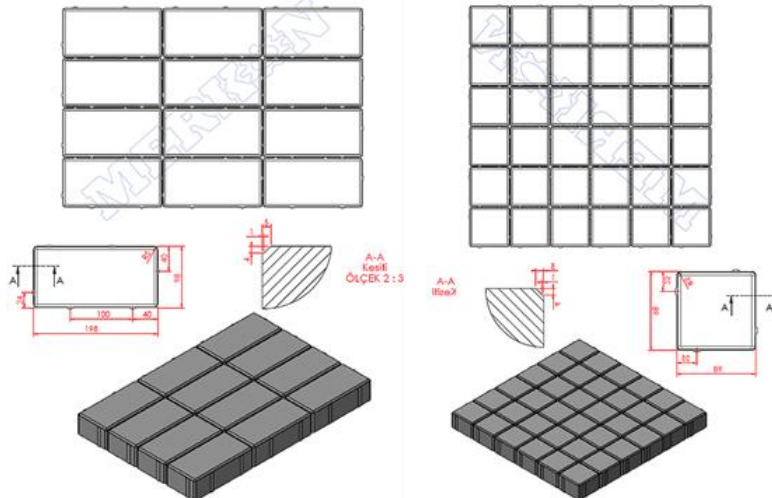


Fig.2 Element betoni – dekorative.

Përshkrimi i procesit teknologjik, fazat e prodhimit

Përgatitja e betonit është produkti kryesor për prodhimin e elementeve dhe fillon me përgatitjen e lëndëve të para: agregatit (fraksioneve të gurit apo fraksioneve të rrërës), çimentos dhe ujit.

Hapi i parë para se të fillohet me prodhimin e elementeve të betonit bëhet perzgjedhja e dizajnit të formes se elementit e cila bëhet sipas perzgjedhjes se menaxherit per prodhim apo kerkesave nga konsumatorët. Instalimi apo montimin i kallepit bëhet sipas procedurave dhe instruksioneve të dhena me parë në mënyrë të kujdeshme. Procesi teknologjik për prodhimin e elementeve të betonit, fillon me mbushjen e bunkerëve me rrërë e cila është e ndarë veçmas nga bukeri i shtresës finale.

Bunkeret mbushen me anë të lopatës ngarkuese me fraksione të gurit ose rrërës nga depoja e fraksioneve të agregatit, bunkeret janë të ndara njëra prej tjetrës me mure të pllakave të çelikut. Në bunkeret është edhe peshorja digjitale e cila tregon sasin e vendosur.

Permes receptures behet edhe shkarkimi ne traken transportuese e cila dergon rrërën e caktur direkt në mikserin perziers. Në mikserin

		perziers shtohet uji, cemento e cila më pas shkarkohet në traken transportuese dhe kalon ne bunkerin e veçant te shtreses së parë para fillimit te prodhimit. Në të njejten kohë fillon edhe mbushja për shtresen finale te betonit ku vendoset rërë, cemento, uji, aditiv e cila pergaditet në mikserin perziers te veçant ku pas kësaj përmes enës transportuese kalon në bukerin e veçant të shtresës finale. Pas këtyre proceseve fillohet edhe me prodhimin e elementeve nga betoni varsisht nga forma/ kallepi i cili është vendosr më parë. Kjo bëhet duke kaluar në disa hapa. Bunkeret te cilat janë te ndarë veçmas njeri nga tjetri shtresa e parë e betonit nga shtresa finale shkarkohen ne enen levizese e cila benë mbushjen e kallepit/formes. - Vendosen paletat- derrasat me piruner ne boksen e veqant e cila me pas kalohet ne menyre automatike në linjen prodhuese. - Bëhet mbushja me shtresën e parë e cila bënë vibrimin e betonit për të nxerrë fluskat e ajrit që të bëhet i fortë dhe kompakt. - Pas mbushjes me shtresen e pare permes enes levizese vendoset shtresa finale e lemuar e cila me pas shtypet nga dizajni i formes dhe njekohësisht vibrimi është më i gjatë. - Faza finale ëshë pasi qe perfundon fomesimi i betonit produkti vendoset ne depon (tharësen) ku qendrojnë nje koh dhe me pas, kohë pas kohe sperkatet me ujë per te arritur fortesinë e duhur. Proces tjetër paraqitet mbushja e siloseve me çimento të tipit të caktuar mbushja bëhet me anë të auto-cisternave me proces pneumatik.
--	--	--

Në procesin teknologjik bëjnë pjesë tërë sistemi i pajimeve të furnizimit me ujë, pompave hidraulike, pneumatikës, pajimeve elektrike dhe automatike në veçanti.

Pajimet mund të funksionojnë në mënyrë automatike me dozim të programuar dhe manuale.



		 Bazuar në kërkesat dhe përvojën e punës në këtë kompleks, punët janë të organizuara vetëm në ndërrimin e parë.
3.1.3.	Numri i orëve të punës dhe ditëve të punës gjatë javës për kryerjen e aktiviteteve	Hënë - Premte Orari i punës 08:00 – 17:00 E shtunë Orari i punës 08:00 - 14:00
3.1.4.	Kapaciteti i projektuar dhe kapaciteti i realizuar, ditor, mujor, vjetor.	Kapaciteti i projektuar i prodhimit të betonit 90 m³/orë. Duke marrë në konsiderat kohën e prodhimit dhe duke llogaritur që kompania punon në një ndërrim në 310 ditë në vitë, kapaciteti prodhues që mund të prodhoj kjo betoniere është: Kapaciteti për orë: 90 ton/orë Kapaciteti për ditë: 720 ton/ditë Kapaciteti në vitë: 223.220 ton/vit.
3.1.5.	Të dhënat për shfrytëzimin e lëndës së parë dhe lëndëve ndihmëse.	Komponentët hyrëse në procesin e aktiviteteve që zhvillohen në kompleksin e shfrytëzimit janë: • Fraksionet e agregatit mineral (rërë e zhavorr) • Aditivët e ndryshëm • Çimento • Uji - kompania ka hapur një pus për furnizim me ujë, gjithashtu është i lidhur në rrjetin e ujësjellsit. • Nafta

		Energjia elektrike furnizohet me anë të trafos personale nga rrjeti elektrik i KEDS dhe e-Kes-Co.
3.1.6.	Lista e rezervuarëve dhe kapaciteti i tyre	Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” Sh.p.k. në Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve prej betoni posedon rezervuar për deponimin e ujit me kapacitet 2x20000 litra dhe rezervuar për aditiv 1000 litra. Rezervuari i aditive është i vëndosur në hapësirën brenda vaskës metalike, i njëjti transportohet me anë të pompës deri tek mikseri. Pra, adetivet nuk asnjë kontakt me pjesën e jashtme e as nuk preken nga ujërat tmosferike.
3.1.7.	Lista e legjislacionit ne fuqi	Lista e Ligjeve dhe Udhëzimeve Administrative për kompletimin e kërkesës për tu pajisur me leje mjedisore. Ligjet: - Ligji Nr. 03/L-025 për Mbrojtjen e Mjedisit; - Ligji Nr. 08/L-181 për Vlerësimin e Ndikimit në Mjedis; - Ligji Nr. 04/L-174 për Planifikimin Hapësinor; - Ligji Nr. 04/L-110 për Ndërtimin; - Ligji Nr. 02/L-26 për Tokën Bujqësore; - Ligji Nr. 03/L-233 për Mbrojtjen e Natyrës; - Ligji Nr. 04/L-147 për Ujërat e Kosovës; - Ligji Nr. 03/L-120 për Ndryshimin dhe Plotësimin e Ligjit për Rrugët Nr. 2003/11; - Ligji Nr. 08/L-116 për Kimikatet; - Ligji Nr. 08/L-025 për Mbrojtjen e Ajrit nga Ndotja; - Ligji Nr. 08/L-071 për Ndryshimin dhe Plotësimin e Ligjit Nr. 04/L-060 për Mbeturinat; - Ligji Nr. 02/L-102 për Mbrojtjen nga Zhurma; - Ligji Nr. 04/L-012 për Mbrojtjen nga Zjarri.

		Udhëzimit Administrative: • Udhëzimi Administrativ (MMPHI) Nr. 01/2025 për Ndryshimin dhe Plotësimin e Udhëzimit Administrativ (MMPHI) Nr. 04/2022 për Leje Mjedisore; • Udhëzimi Administrativ (MMPHI) Nr. 04/2022 për Leje Mjedisore; • Udhëzimi Administrativ (QRK) Nr. 07/2021 për Rregullat dhe Normat e Shkarkimeve në Ajër nga Burimet e Palëvizshme të Ndotjes; • Udhëzimi Administrativ (MMPHI) Nr. 02/2022 për Kushtet, Mënyrat, Parametrat dhe Vlerat Kufizuese të Shkarkimit të Ujërave të Ndotura në Rrjetin e Kanalizimit Publik dhe në Trupat Ujorë; • Udhëzimi Administrativ Nr. 03/2021 për Administrimin e Mbeturinave të Rrezikshme; • Udhëzimi Administrativ Nr. 13/2013 për Katalogun Shtetëror të Mbeturinave; • Udhëzimi Administrativ Nr. 05/2013 për Menaxhimin e Vajrave të Përdorura dhe Mbeturinave me Vajra; • Udhëzimi Administrativ (MMPH) Nr. 04/2018 për Parandalimin e Aksidenteve të Mëdha ku Përfshihen Substancat e Rrezikshme; • Udhëzimi Administrativ Nr. 05/2011 për Metodologjinë e Vlerësimit të Rrezikut nga Aksidentet Kimike dhe Masat për Eliminimin e Pasojave.
--	--	---

3.2. Menaxhimi i Mbrojtjes së Mjedisit		
3.2.1.	Sistemi menaxhues i mbrojtjes së Mjedisit	Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” SH.P.K e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve prej betoni, është e përkushtuar më të gjitha funksionet e saj organizative në përmirësimet e vazhdueshme që të përmbushë të gjitha detyrimet ligjore për të pasur një mjedis të pastër dhe të qëndrueshëm. Sistemet e Menaxhimit Mjedisor bazuar në ISO 14001 japin mundësinë e identifikimit, vlerësimit dhe menaxhimit të aspekteve mjedisore të një organizate me synim: - Përmirësimin e vazhdueshëm i Mjedisit - Parandalimin e dëmtimit të Mjedisit - Respektimin e legjislacionit vendor në fuqi - Përmirësimin e komunikimit me autoritetet
3.2.2.	Raportimi	//

4. AJRI DHE NDRYSHIMET KLIMATIKE		
4.1.	Pikat e burimit të emisioneve e materieve ndotëse	Gjatë funksionimit kontinuel të kompanisë “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve prej betoni ndotja e ajrit vjen nga qarkullimet e automjeteve transportuese të gurit gëlqerorë dhe betonit. Gazrat nga djegëjet motorike përmbajnë një numër të madh të komponentëve ndotëse me koncentracione të ndryshme por më të shprehur dhe më me ndikim në ndotje të ajrit janë CO, NOx, HxCy, SO₂ dhe Pb. Ndikimi i tyre në shkallën e ndotjes varet para se gjithash nga kushtet klimatike-meteorologjike dhe dendësisë së qarkullimit të komunikacionit në lokacionin e kompleksit.

		• Pluhurat të cilët lirohen nga automjetet e transportit dhe ngarkimit të betonit, • Pluhurat që lirohen gjatë procesit të ngarkimit të çimentos në silos, • Pluhurat të cilët lirohen gjatë transportit të betonit me automikserë, • Pluhurat të cilët lirohen gjatë transportit të rrërës dhe çimentos nga silosi në automikserë. • Pluhurat të cilët lirohen gjatë prodhimit dhe transportimit të kubëzave të betonit. • Pluhurat të cilët lirohen nga rrugët jo të asfaltuara dhe sipërfaqet operationale që ndodhën në afërsi të bazës së betonit. Gazrat të cilat lirohen nga automjetet e transportit, automikseret, pompat apo gjeneratorët, etj. Duke i marruar parasysh përqendrimet e ndotësve të cilat emitohen në lokacionin e kompleksit për bazës së prodhimit të betonit dhe elementeve të betonit mund të përfundohej se ndotja e ajrit është me përmasa relativisht nën përqendrimet e lejuara dhe janë lehtë të kontrollohen.
4.2	Ndikimi i materieve ndotëse në cilësinë e ajrit	Gjatë realizimit të procesit teknologjik për prodhimin e betonit dhe elementeve prej betoni, ndikime negative në ajër ndodhin nga: - Nga procesi teknologjik për prodhimin e betonit nga ku lirohen grimcat e pluhurit të çimentos, dhe grimcat e pluhurit nga fraksionet e agregatit që përdoret për prodhimin e betonit, grimcat e pluhurave të cilat gravitojnë për shkak të peshës së tyre në drejtim të tokës dhe depozitohen në afërsi të betonierës, pluhurat kanë përbërje të elementeve kimike që posedon çimentoja dhe vetë lënda minerale, pluhurat të cilat i bartë ajri për

		shkak të reliefit dhe kushteve tjera mjedisore gravitojnë në distanca ma të largëta, kjo situatë e përshkruar, kish me qenë pa përdorimin e masave për zvogëlimin e pluhurit. - Ndotja e ajrit vjen edhe gjatë lirimimit të pluhurit gjatë zbrazjes së çimentos nga autocisternat dhe mbushja e siloseve me çimento, gjatë sjelljes së çimentos nga silose në mikser, nga mundësia e lirimimit të pluhurit të çimento drejtpërdrejt nga vendet lidhëse të gypave përcjellës (transportues) të çimentos, nga mundësia e lirimimit të pluhurit nga sipërfaqet manipuluese. - Ndotja e ajrit vjen edhe gjatë lirimimit të gazrave nga automjetet e transportit dhe automjeteve tjera të rënda që nevojiten për realizimin e procesit teknologjik të prodhimit të betonit.
4.3.	Burimet difuzive të emisioneve të materieve ndotëse	Burimet difuzive të emisioneve të materieve ndotëse paraqiten nga pluhurat të cilët lirohen nga qarkullimi i automjetet brenda dhe jashte kompleksit. • Pluhurat të cilët lirohen nga deponit të cilat nevojiten për deponimin e fraksioneve të agregatit, • Pluhuri nga sipërfaqet manipuluese të kompleksit të bazës së betonit dhe elementeve të betonit. • Pluhurat të cilët lirohen gjatë transportit të tyre. • Pluhurat të cilët lirohen gjatë transportit të betonit nga silosi në automikserë.
4.4.	Pajisjet për trajtimin e gazrave shkarkuese	Baza e betonit dhe prodhimit të elementeve të betonit në fjalë posedon filtra të posaqëm për zvogëlimin e sasisë së pluhurit të shkarkuar në mjedisin e jashtëm. Për pluhurin i cili lirohet gjatë procesit teknologjik të prodhimit të betonit dhe elementeve të betonit përkujdesemi që të

		mënjahet apo zvogëlohet gjerë në kufijtë e lejuar, në mënyrë që të mos ketë ndikime të mëdha në mjedis. Për të parandaluar e zvogëluar sasinë e ndikimeve negative në ajër, gjatë procesit teknologjik të bazës së betonit përpos masave të lartë cekura kemi marr edhe masa tjera: • Bejmë mirëmbajtjen e rregullt e pajimeve për prodhimin e betonit dhe elementeve të tij e posaçërisht stabilimenteve të cilat janë burim i emisioneve të pluhurit. • Bëhet kontrollimi i rregullt teknik i automjeteve të rënda dhe konsumuesve tjerë të lëndëve të lëngëta djegëse me qëllim që lirimi i gazrave nga mjetet e punës të jetë sa më kualitativ. • Bëhet spërkatja e sipërfaqeve manipuluese, rrugëve transportuese fraksioneve, sidomos gjatë kohës me erëra dhe temperatura të larta. • Të gjithë gypat që nevojiten për mbushjen e siloseve me qimento si dhe gypat të cilet e furnizojnë mikserin me qimento kontrollohen rregullisht edhe pjesët lidhëse të tyre • Thaset e filtrave kontrollohen rregullisht dhe nëse demtohen ato ndërrohen. • Poashtu bëhen matje të pluhurave të depozitar dhe liruar gjatë aktivitetit të betonieres, dhe raportojmë në ministrinë e mjedisit sipas kërkesave të tyre.
4.5.	Pajisjet për depulhurin	Për të parandaluar e zvogëluar sasinë e ndikimeve negative në ajër, gjatë funksionimit të kompleksit të bazës së betonit dhe elementeve të betonit janë marrë këto masa:

		- Gjithmonë bëhet spërkatja e sipërfaqeve punuese, rrugëve transportuese deponis së rëres dhe zhavorit, sidomos gjatë kohës me erëra dhe temperatura të larta. - Kompania posedon ujë rezervë për spërkatje. - Kompania ka të montuar filtrate në silloset e çimentos për ndaljen e grimcave të pluhurit gjatë mbushjës/zbrazjës së silloseve. - Vazhdimisht bëhet kontrollimi i rregullt i thasëve filtrues dhe te dëmtuarit ndërrohen - Bëhet kontrollimi i rregullt teknik i makinave që konsumojnë lëndë të lëngëta djegëse me qëllim që emitimi i gazrave nga automjetet e punës të jetë sa më kualitativ.
4.6.	Monitorimi i emisioneve	Kompania “Vëllezërit e Bashkuar”sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve të betonit, në mënyrë periodike e bënë monitorimin e emisioneve.
4.7.	Monitorimi i emisioneve/ cilësisë ë ajrit	Kompania “Vëllezërit e Bashkuar”sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve të betonit, në mënyrë periodikee bënë monitorimi i emisioneve.
4.8.	Raportimet	//
4.9.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ajrit	Për të parandaluar e zvogëluar sasinë e ndikimeve negative në ajër të cilat i kemi cek më lartë janë ndërmarrë këto masa: - Bëhët kontrollimi i rregullt teknik i automjeteve transportuese që konsumojnë lëndë të lëngëta djegëse me qëllim që lirimi i gazrave nga automjetet e lartë cekura të jetë sa më kualitativ. - Bëhet spërkatja me ujë e sipërfaqeve operationale, larja e platos ku janë të vendosura pajimet për prodhimin e betonit dhe elementeve të tij, granulacionet e agregatit

		sidomos gjatë kohës me erëra dhe temperatura të larta të spërkatën me ujë. - Pluhuri i cili lirohet gjatë procesit teknologjik të prodhimit të betonit dhe elementeve të tij mënjanohet apo zvogëlohet gjerë në kufijtë e lejuar, që nuk do të ketë ndikime të mëdha për mjedisin. - Për mënjanimin dhe zvogëlimin e sasisë së pluhurit kompania ka të instaluar sistemin e filtrave me thasë në siloset që përdoren për deponimin e çimentos. - Të gjithë gypat që nevojiten për mbushjen e siloseve me çimento, si dhe gypat të cilët e furnizojnë mikserin me çimento rregullisht kontrollohen, pjesët lidhëse të tyre të mbyllen hermetikisht me mbyllje adekuatë. - Thasët e filtrave kontrollohen rregullisht dhe nëse dëmtohen ndërrohen.
4.10.	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në ndryshimet klimatike	Me qëllim të reduktimit të ndikimeve të aktivitetit të bazës së prodhimit të betonit dhe elementeve të betonit në ndryshimet klimatike dhe zvogëlimin të emetimeve të gazrave me efekt serrë, kompania ndërmerr këto masa: • Përdoret energjia elektrike në mënyrë racionale për funksionimin e pajisjeve të impiantit, duke shmangur punën pa ngarkesë të makinerive dhe pajisjeve gjatë periudhave kur ato nuk janë në përdorim. • Pajisjet elektrike dhe mekanike të impiantit mirëmbahen rregullisht për të siguruar efikasitet maksimal në punë dhe për të reduktuar humbjet energjetike gjatë procesit të prodhimit. • Sistemi i automatizuar i kontrollit të impiantit mundëson optimizimin e procesit teknologjik, dozimin preciz të

		lëndëve të para dhe reduktimin e konsumit të panevojshëm të energjisë elektrike. • Ndriçimi i hapësirave operative menaxhohet në mënyrë efikase, duke përdorur pajisje ndriçuese me konsum të ulët të energjisë dhe duke shmangur funksionimin e panevojshëm të tyre. • Realizohet mirëmbajtja periodike e motorëve elektrikë, pompave, transportuesve dhe pajisjeve tjera të impiantit, me qëllim ruajtjen e efikasitetit energjetik dhe uljen e konsumit të energjisë. • Në rast ndërprerjeje të furnizimit me energji elektrike, përdoret furnizimi rezervë përmes gjeneratorit, i cili mirëmbahet rregullisht për të siguruar funksionim efikas dhe reduktim të emetimeve nga djegia e karburantit. • Kontrollohet dhe optimizohet konsumi i lëndëve djegëse nga automjetet transportuese dhe makineritë ndihmëse përmes mirëmbajtjes së rregullt teknike dhe planifikimit efikas të transportit. • Përdoren sisteme të mbyllura për transportin dhe ruajtjen e çimentos, duke reduktuar humbjet e materialit dhe nevojën për energji shtesë gjatë procesit të prodhimit. • Sigurohet përdorimi racional i lëndëve të para përmes respektimit të recepturave teknologjike, me qëllim reduktimin e konsumit të tepërt të çimentos dhe zvogëlimin e emetimeve të lidhura me prodhimin e saj. • Monitorohen periodikisht konsumi i energjisë elektrike, karburanteve dhe parametrat kryesorë të procesit teknologjik, me qëllim identifikimin e mundësive për rritjen e efikasitetit energjetik.
--	--	--

		Kur është teknikisht dhe ekonomikisht e arsyeshme, shqyrtohet mundësia e përdorimit të burimeve të energjisë me ndikim më të ulët mjedisor, përfshirë energjinë nga burime të ripërtëritshme. Zbatimi i këtyre masave kontribuon në zvogëlimin e konsumit të energjisë, uljen e emetimeve të CO₂, rritjen e efikasitetit energjetik të impiantit dhe minimizimin e ndikimit të aktivitetit prodhues në ndryshimet klimatike.
--	--	--

5. UJI

5.1.	Të dhënat për shfrytëzimin e ujit	Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve prej betoni, ujin për shfrytëzim e merr nga ujërat nëntokësor-pusi privat që gjendet në oborrin e kompanisë, i cili uji me pompa nxjerret nga pusi dhe shfrytëzohet për nevojat e aktivitetit të prodhimit të betonit dhe produkteve të tij, për larje të makineris dhe sperkatje të sipërfaqeve operacionale.
5.2.	Të dhënat për shkarkimin e ujërave, shkarkimet në ujërat sipërfaqësorë apo në rrjetin e kanalizimit	Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve prej betoni, ujërat nga shpërlarjen e pllatos, automikserave dhe pompës i shkarkon në bazenin sedimentues të cilin e ka ndërtuar në oborrin e kompleksit ku ujërat kalojnë në tre baze sedimentuese me këtë minimizohet mundësia e depërtimit të tyre në ujrë nëntokësorë, pastaj uji i cili pastrohet mjaftueshem përdoret prap për qëllime të shpërlajres dhe spërkatjes së sipërfaqës manipuluese. Pastaj ujërat e kuluara kalojnë në gypin e kanalizimit i cili është në pjesën e epërme të bazenit, ku kalojnë ujërat dhe futen në sistemin e kanalizimit. Ujërat të cilët përdoren për qëllime sanitare, shkarkohen drejtpërdrejt në recipient dhe me këtë minimizohet mundësia e depertimit të tyre në ujërat nëntokësore.

5.3.	Ndikimet në ujë	Në kushte normale nga aktiviteti bazës së betonit nuk pritet të ketë ndikime në ujëra sipërfaqësore apo nëntokësore. Ndërsa ndikime negative në ujë shkaktohen nga: • Ndikimet negative janë derdhja e ujërave të përdorura në procesin teknologjik për prodhimin e betonit, nga larja e automjeteve transportuese-automikserët, pompat, ujërta e lartës së pllato, etj., sepse kompania se ka të rregulluar shumë mirë impiantin për trajtim të ujërave.
5.4.	Emisionet e ujërave të ndotura - treguesi i emisioneve kryesor	Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve prej betoni nuk gjenerojme ndotje serioze të ujërave sipërfaqësore, e rrjedhimisht as të ujërave nëntokësore, për faktin se nuk përdorën lënde të rrezikshme, e poashtu uji para se të shkarkohet në recipient kalon nëpër kanalin dhe pusin sedimentues e pastaj në gypin e kanalizimit andaj edhe nuk ka emisione të ujërave të ndotura. Kompania ndrrimin e vajrave të makinerisë, nuk e bënë në ambiente të hapura por vetëm në autoservis të cilin e ka të ndërtuar, andaj edhe nuk ka ndotje të ujërave nga këto vajëra, sepse të njëjtat grumbullohen dhe dorëzohen tek kompanit e licencuara për grumbullimin e tyre.
5.5.	Trajtimi i ujërave të ndotura	Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve prej betoni, për të parandaluar dhe zvogëluar sasinë e ndikimeve negative në ujë kanë marrë këto masa mbrojtëse si është ndërtimi i pozit sedimentues, dhe seperatore të vajërave dhe ujërave të zeza. <i>Shemën teknologjike të trajtimit të ujërave të ndotura e paraqesim në vijim.</i>

		Shema teknologjike e trajtimit të ujrave Ujërat Industriale Ujërat nga pastrimi i mikserve Ujërat nga pastrimi i makinave ngarkuese dhe transportuese Ujërat e të reshurave atmosferike nga sipërfaqet operationale Ujërat e zeza → Gropa Septike → Mostrimi → Recipienti Pusi Sedimentues → Pusi Sedimentues → Pusi Sedimentues → Seperator i Vajërave → Mostrimi → Recipienti Uji i trajtuar (pastërt) → Recipienti Ujërat nga separatori dhe gropa septike nuk lëshohen në recipient apo të derdhen në natyrë pa u trajtuar nëse përmbajnë derivate të naftës mbi 1mg/l dhe materie të suspenduara mbi 30mg/l në ujë.
5.6.	Kontrolli dhe matjet	Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve të betonit, bëjnë kontroll dhe matje të ujit të ndotur.

5.7.	Raportimi	Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve të betonit, bëjnë raportime në aspektin e ujërave të shakrkuara.
5.8.	Leje ujqorë për shfrytëzim të ujit	Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve të betonit, posedon leje për shfrytëzim të ujit, Ref 1564/22-ARPL të datës 15.04.2022.
5.9.	Leje ujqorë shkarkimin e ujërave	Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve të betonit, posedon leje ujqore për shkarkim të ujit, Ref. 1563/22-ARPL datë 15.04.2022.
5.10.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ujërave	Në lokalitetin e kompleksit/bazës së betonit dhe elementeve të betonit është i ndërtuar dhe funksionon sistemi për grumbullimin dhe bartjen e ujërave të ndotura të krijuara nga procesi i prodhimit të betonit dhe elementeve të tij, larjës dhe ujërave nga të reshurat atmosferike, ku janë berë kolektorët për grumbullimin dhe sistemin gypor për bartjen e ujërave të ndotura nga tëra sipërfaqet operacionale dhe dërgohen për trajtim në separatorin për pastrimin e ujërave të ndotur nga grimcat me të rënda, derivatet dhe vajrat të cilat kanë rrjedh në sipërfaqet operacionale, nga pajimet e punës, e pastaj ujërat e trajtuara në separator lëshohen në recipient. Bazenet sedimentues, plotësojnë të gjitha kërkesat për kapacitete e shkarkimit, poashtu është paraparë edhe mundësia për matjen e sasisë dhe mostrim të ujërave të ndotura që shkarkohen në recipient.

6. ZHURMA

6.1.	Burimet	Zhurma vije si rezultat i aktivitetet prodhuese të betonit dhe elementeve prej betoni kryesisht nga makinat gjatë procesit të prodhimit, ngarkimit dhe transportit të betonit betonit dhe elementeve prej betoni, pastaj gjeneratorët dhe mjetje tjera punuese në këtë betoniere, etj. Me shfrytëzimin e pajisjeve prodhuese në bazë të standardeve maksimumi i zhurmës në burim është 90 dB. Zhurma për zonën e banuar është plotësisht në kufijtë e standardit dhe gjatë ditës nuk kalon 50 dB, kurse gjatë natës rrallë punohet, por edhe kur punohet nuk është më e madhe se 45 dB. Në vijim po e paraqesim në formë tabelore nivelin e zhurmës në varshmëri nga distanca. <table><tr><th rowspan="2">Zhurma</th><th colspan="4">Distanca (m)</th></tr><tr><th>10</th><th>50</th><th>100</th><th>500</th></tr><tr><td>90db –niveli Për pajisje moderne</td><td>59</td><td>45</td><td>39</td><td>25</td></tr></table> Në bazë të vlerave të paraqitura në tabelë dhe duke pasur parasysh distancën e ndërtesave të banimit si dhe kapacitetin e pajimeve dhe numrin e mjeteve transportuese që nevojiten për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit dhe elementeve nga betoni. Duke pasur parasysh se punohet vetëm ditën, mund të konkludojm se baza e betonit dhe reparti për prodhimin e elementeve nga betoni nuk ka ndikime negative të mëdha në njerëzit që banojnë dhe veprojnë në rrethin të fabrikës dhe repartit për prodhimin e elementeve nga betoni.	Zhurma	Distanca (m)				10	50	100	500	90db –niveli Për pajisje moderne	59	45	39	25
Zhurma	Distanca (m)															
	10	50	100	500												
90db –niveli Për pajisje moderne	59	45	39	25												
6.2.	Kontrolli dhe matjet	Realizimi i procesit teknologjik i prodhimit të betonit i është ekspozuar zhurmës kryesisht nga pajisjet dhe makinat gjatë procesit të prodhimit të elementeve prej betoni, si dhe gjatë procesit të ngarkimit dhe transportit. Janë bërë matjet e zhurmës në përputhje me ligjet dhe rregullat mbi mbrojtjen nga zhurma. Matjet janë bërë në afërsi të objekteve të banimit si dhe në oborr dhe brenda fabrikës.														

		Analiza e zhurmës se matur tregon që ajo nuk tejkalon normat e parapara e ligj. Në raste se zhurma e mesit nga matjet tejkalon at të lejuarën atëherë merren të gjitha masat që niveli i zhurmës të bihet në nivelin e lejuar sipas Ligjeve në fuqi. Në varshmëri nga fazat e procesit të punës të punësuarit në ato vende të punës përdorin mjetet kundër zhurmës. Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve prej betonit, në mënyre periodike bënë matjen e nivelit të zhurmës.
6.3.	Raportimet	//

7. TOKA		
7.1.	Ndikimet në tokë	Në aktivitetin e prodhimit të betonit dhe elementeve të betonit, ndikime negative në tokë paraqiten: - Nga mbeturinat e lëngëta të cilat mund të shkaktohen nga derdhjet e mundëshme të vajrave dhe derivateve të ndryshëm nga mjetet punuese gjatë furnizimit dhe ndërrimit të tyre, gjatë pëlcitjes të gypave hidraulik të mjeteve punuese, por që është minimal. - Ndikimet nga mbeturinat e ngurta dhe lëngëta që krijohen nga larja e auto-mikserëve, dhe automjetet tjera transportuese. - Ndikim tjetër me rëndësi në tokë paraqitet depozitimi i pluhurit i cili krijohet nga proceset teknologjike të cekura në pasusin e sipërm (ndikimet në ajër), si dhe ngjeshjen e tokës të cilën e shkaktojnë makinat punuese. - Ndikim tjetër me rëndësi në tokë paraqitet edhe nga deponimi i fraksioneve të agregateve si dhe depozitimi i pluhurit nga këto fraksione.
7.2.	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në tokë	Për të parandaluar e zvogëluar sasinë e ndikimeve negative në tokë të cilat i kemi cek më lart janë ndërmarr këto masa:

		- Vaji i makinave ndërrohet në vende të caktuara (autoservis të cilin kompania e ka të ndërtuar në kompleks) të betonuara dhe të izoluara për mos depërtimin e tyre në tokë. Pastaj këto vajëra grumbullohen në bure të posaçme dhe merren nga kompanit e licencuara për grumbullimin e tyre. - Të gjitha mbeturinat e ngurta të cilat krijohen në lokacionin e kompleksit grumbullohen dhe klasifikohen sipas përbërjes dhe llojit të tyre, ato metalike të deponohen në vende të posaçme, ato të cilat nuk përdoren për nevoja të kompanisë ti shiten kompanive të licencuara. - Në mënyrë të rregullt të mirëmbahen stabilimentet që nevojiten për realizimin e procesit të riciklimit. - Të gjitha sipërfaqet ku janë të vendosur gjeneratori, deponimi i vajrave dhe lubrifikanteve janë shtruar me beton dhe të mbuluara me pullaz. - Mbeturinat e ngurta komunale grumbullohen dhe vendosen në kontejner të posaçëm të pajisur me kapak për mbulim, me transport vetanak apo nëpërmjet ndërmarrjeve për menaxhimin e mbeturinave, këto mbeturina të dërgohen në deponin regjionale. - Është bërë plani për masat rehabilituese në rast ndonjë dëmtimi të mjedisit gjatë realizimit të procesit teknologjik.
7.3.	Përshkrimi i rehabilitimit të zonës pas përfundimit të aktivitetit	Masat rehabilituese pas përfundimit të aktivitetit prodhues të betonit dhe elementeve të betonit do të jenë: Objektivat e rikultivimit Pas përfundimit të aktivitetit prodhues, pajimet e betonierës do të çmontohen dhe në bazë të leverdis do të shitën si material i

	vjetruar. Bazamentet si dhe platot nga betoni do të shkatërrohen, imtësohen dhe të dërgohen në deponi të qytetit. Nga proceset teknologjike të prodhimit të betonit do të krijohen substrate që i takojnë kategorisë së tokave të dëmtuara d.m.th. substrate të pa përshtatshme (sterile) për rikultivim. Substrate me përmbamës të gurit gëlqeror, rërës, zhavorri dhe betoni, etj. që pa tjetër duhet të largohen dhe bëhet zëvendësimi, me një shtresë të humusit prej 0,5m trashësi të analizuar nga aspekti agrokimik, pastaj duhet të bëhet ngjeshja e e kësaj shtrese të humusit (dheut) me qëllim që të jetë shtresa ma kompakte. ashtu qe të krijohet një substrat produktiv i përshtatshëm për rikultivim. Rikultivimi i këtyre sipërfaqeve të dëmtuara përfshin rivitalizimin në tërësi të hapësirave të dëmtuara nga realizimi i projektit. Zgjedhja e modelit të rikultivimit varet nga: Qëllimi i rekultivimit i cili nënkupton që pas përfundimit të punëve në procesin teknologjik, sipërfaqeve të degraduara, prapë tu kthehet funksioni i saj primar (prodhimi i biomasës), dhe kështu zvogëlohet ndikimi negativ i këtij projekti në ekosistem. Planifikimi i shfrytëzimit të tokës, planifikohet që toka në lokacionin e betonierës të kthehet në gjendje të përafërt me ambientin rrethues, dhe të mbjellën të lashtat periodike të cilat kultivohen ne rrethin të lokalitetit. <i>Struktura përfundimtare e sipërfaqeve</i> Pas përfundimit të punimeve ne betonier me rikultivimin teknik do të krijohet një profil i ri i tokës, e cila mund të përdoret edhe për nevoja tjera. Propozohet që rikultivimi në ngastrat ku është vendosur baza e betonit, pos të lashtave bujqësore periodike të bahet me mbjelljen e fidaneve të ndryshme (pemëve) frytë dhënëse, pasi që sipërfaqja është e rrethuar me toka punuese mund të bëhet rekultivimi me mbjelljen e kulturave bujqësore periodike.
--	--

		<i>Rikultivimi teknik</i> Në bazë të ligjeve të mjedisit çdo tokë e dëmtuar si shkas i aktiviteteve prodhuese, pas skadimit të afatit të shfrytëzimit ekonomik të projektit, investitori është i obliguar që tokës ti kthej pamjen e më pashme. Në bazë të punimeve të kryera hartografike-pedologjike në sipërfaqet e degraduara, duhet studiuar llojet e dëmtimeve si dhe intensitetin dhe ndikimin e tyre në botën bimore e pastaj të shqyrtohen mundësit e sanimit të efekteve të pavoritshme si dhe rikultivimi i kësaj pjese. Gjatë rikultivimit teknik duhet të përvetësohet teknologjia e tillë që rikultivimi të kryhet. Me krijimin e sipërfaqes së lirë nga largimi i pajimeve dhe bazamenteve të betonit të bazës së betonit duhet të fillohet me dizajnimin teknik të hapësirës së lirë duke bërë përgatitjen e terrenit për rikultivim teknik të sipërfaqes tokësore të degraduar. Degradimi i tokës gjatë realizimit të projektit shkon deri në at masë sa bëhet zhdukja fizike e profilit pedologjik të tokës, prandaj për këtë fazë të rikultivimit propozojmë krijimin e profilit pedologjik të tokës në sipërfaqet e dëmtuara. Për formimin e shtresës së sipërme sipërfaqësore produktive të tokës parashihet shtresimi i një shtrese të dheut prej 30cm gjerë në 50cm. <i>Rikultivimi agroteknik</i> Pas fazës së rikultivimit teknik fillon faza e rikultivimit agroteknik e cila fazë starton me analizimin e substratit të krijuar, për të përcaktuar vetit agrokimike dhe pedologjike. Në bazë të analizave të propozohen masat meliorative dhe agroteknike që do të aplikohen në këtë tokë të re. Rikultivimi i këtyre sipërfaqeve të dëmtuara përfshin rivitalizimin në tërësi të hapësirave të dëmtuara nga veprimtaria e procesit teknologjik për prodhimin e betonit. Për të llogaritur numrin e
--	--	--

		fidaneve për tërë sipërfaqen që do të rikultivohet, duhet të kalkulohet me distancën në mes rendeve dhe distancën në rend. $N_f = S / a \times b$ S - paraqet sipërfaqen, a – paraqet distancën në mes rendeve b – paraqet distancën në mes fidaneve. Në rastin tonë propozojmë që të dy këto distanca të jenë nga 2m. Në pjesët ku do të behët mbjellja e fidaneve duhet të vendoset një shtresë e humusit prej 0.3- 0.5 m trashësi të analizuar nga aspekti agrokimik, pastaj duhet të bëhet ngjeshja e këtij substrati me qëllim që të jetë shtresa ma kompakte. Pas këtij operacioni duhet të bëhen vrimat në mënyrë të mekanizuar. Thellësia e gropës duhet të jetë aq sa është i gjatë habitusi qendror i sistemit rrënjor të bimës, ndërsa gjerësia duhet të jetë e atillë që rrënjës t’i siguroj shtrirje sa më të lirë. Nëpër këto gropa duhet të hedhet 150 gr pleh mineral dhe pleh të djegur të shtallës e pastaj rreth bimës hidhet shtresa e dheut e cila duhet të jetë e ngjeshur sa më mirë. Të gjitha këto bimë duhet të kontrollohen me kujdes gjendja shëndetësore e fidaneve. Fidanet duhet të shoqërohen me ambullazh përkatëse ne momentin e blerjes. Nga sistemi rrënjor hiqen të gjitha pjesët e dëmtuara. Para se të mbillen fidanet, rrënjët e tyre duhet të zhyten në solucion prej bajage të freskët dhe argjili me qëllim që kjo përzierje të shërbejë si ushqim fillestar për bimën, si dhe dheu të ngjitet sa më mirë për rrënje. Bima e përgatitur në këtë mënyrë është e gatshme për mbjellje. Koha më e përshtatshme për mbjelljen e kulturave shumëvjeçare është vjeshta. Gjatë dimrit rrënja është aktive si dhe posedon sasi të optimale të lagështisë, kështu ne pranverë bima ka një startim më të suksesshëm. Mirëmbajtjes së plantacionit të krijuar duhet kushtuar kujdes i veçantë sidomos në ujitje, prashitje, krasitje etj. Pas mbjelljes së silvokulturave, investitori më tutje do të kujdeset për zhvillimin e tyre .
--	--	---

		Rikultivimi biologjik Qëllimi afatgjatë i rikultivimit biologjik është që të krijohet ekosistem të ri në hapësirat e dëmtuara në të cilën do të krijohet baraspeshë relative e të gjitha elementeve të ekosistemit siç janë: toka, flora, fauna dhe efekti ekonomik në prodhimtarin bujqësor, blegtorale dhe në silvikulturë. Rikultivimi biologjik është faza përfundimtare me të cilën arrihet edhe qëllimi i rikultivimit. Bimët të cilën e kemi propozuar në këtë projekt në sipërfaqet degraduara nga operimi i bazës së betonit janë mbjellja e fidanëve fryt dhënëse, duke e kombinuar me mbjelljen e kulturave bujqësore periodike.
--	--	---

8. MENAXHIMI I MBETURINAVE																	
8.1.	Përshkrimi i llojit të mbeturinave dhe klasifikimi sipas Katalogut Shtetëror të Mbeturinave	Mbeturinat të cilat gjenerohen nga aktiviteti i kompanisë “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve të betonit, të ashtuquajturat mbeturina komunale deponohen në kontinjer dhe pastaj barten me kamionë nga kompanitë e licencuar, të cilat i dërgojnë në deponit regjionale. Vajrat motorike dhe ato të mirëmbajtjes të paimeve të kompanisë deponohen në fuqi dhe ato dorezohen tek ndërmarrjet e licencuara për grumbullimin e vajrave të përdorura. <table border="1"> <thead> <tr> <th>KODI</th><th>LLOJI I MBETJES</th><th>KLASIFIK</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10 13 14</td><td>Mbetje betoni dhe llum betoni</td><td>Jo të rreziks</td></tr> <tr> <td>10 13 11</td><td>Mbetje nga materialet me bazë çimentoje (pluhur, mbetje të ngurta)</td><td>Jo të rreziks</td></tr> <tr> <td>17 01 01</td><td>Beton i ngurtësuar</td><td>Inerte</td></tr> <tr> <td>15 01 01</td><td>Ambalazh letre dhe kartoni</td><td>Jo të rreziks</td></tr> </tbody> </table>	KODI	LLOJI I MBETJES	KLASIFIK	10 13 14	Mbetje betoni dhe llum betoni	Jo të rreziks	10 13 11	Mbetje nga materialet me bazë çimentoje (pluhur, mbetje të ngurta)	Jo të rreziks	17 01 01	Beton i ngurtësuar	Inerte	15 01 01	Ambalazh letre dhe kartoni	Jo të rreziks
KODI	LLOJI I MBETJES	KLASIFIK															
10 13 14	Mbetje betoni dhe llum betoni	Jo të rreziks															
10 13 11	Mbetje nga materialet me bazë çimentoje (pluhur, mbetje të ngurta)	Jo të rreziks															
17 01 01	Beton i ngurtësuar	Inerte															
15 01 01	Ambalazh letre dhe kartoni	Jo të rreziks															

		15 01 02	Ambalazh plastik	Jo të rrezikshme	
		15 01 04	Ambalazh metalik	Jo të rrezikshme	
		13 02 05*	Vajra mineralë të përdorur nga motorët, transmisionet dhe sistemet hidraulike	Të rrezikshme	
		15 02 02*	Materiale absorbuese, leckë, filtra dhe materiale pastrimi të kontaminuara	Të rrezikshme	
		20 03 01	Mbetje komunale nga aktivitetet administrative	Jo të rrezikshme	

Menaxhimi i mbetjeve

Mbetjet klasifikohen dhe menaxhohen sipas llojit dhe karakteristikave të tyre.

- Mbetjet inerte (betoni i ngurtësuar dhe mbetjet minerale) grumbullohen në hapësira të veçanta dhe, kur është e mundur, ripërdoren ose dorëzohen te operatorët e licencuar për thërrmin.
- Mbetjet nga ambalazhi ndahen sipas llojit të materialit dhe dorëzohen për riciklim ose trajtim te operatorët e licencuar.
- Mbetjet komunale grumbullohen në kontejnerë të veçantë dhe largohen përmes operatorit publik të grumbullimit të mbeturinave.
- Mbetjet e rrezikshme ruhen përkohësisht në enë të mbyllura dhe të etiketuara, në një zonë të mbrojtur nga reshjet atmosferike dhe depërtimi në tokë. Këto mbetje dorëzohen vetëm te operatorët e licencuar për trajtimin e

		mbetjeve të rrezikshme, në përputhje me legjislacionin në fuqi. Zbatimi i këtyre masave siguron menaxhimin e kontrolluar të mbetjeve, parandalimin e ndotjes së tokës, ujërave dhe ajrit, si dhe përmbushjen e kërkesave të legjislacionit mjedisor për menaxhimin e mbetjeve.
8.2.	Përshkrimi i magazinimit apo deponimit të mbeturinave	Mbeturinat të cilat gjenerohen nga aktiviteti i kompanisë “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve të betonit, mbetjet e krijuara gjatë funksionimit menaxhohen në përputhje me kërkesat e legjislacionit në fuqi për menaxhimin e mbetjeve. Ato grumbullohen, klasifikohen dhe ruhen përkohësisht në lokacion, deri në dorëzimin e tyre tek operatorët e licencuar për trajtim, riciklim ose asgjësim. Magazinimi i përkohshëm i mbetjeve realizohet në hapësira të caktuara brenda kompleksit të impiantit, të organizuara në mënyrë që të parandalohet ndotja e tokës, ujërave dhe ajrit. Mbetjet inerte Mbetjet inerte, si betoni i ngurtësuar, mbetjet e aggregateve dhe llumi i sedimentuar nga bazenet sedimentuese, grumbullohen në vende të veçanta brenda lokacionit. Kur është teknikisht e mundur, këto materiale ripërdoren në proceset ndërtimore ose dorëzohen te operatorë të licencuar për trajtim ose riciklim. Mbetjet jo të rrezikshme Mbetjet nga ambalazhi (letër, karton, plastikë dhe metal), si dhe mbetjet komunale të krijuara nga aktivitetet administrative dhe operative, grumbullohen në kontejnerë ose enë të veçanta, të identifikuara sipas llojit të mbetjes. Këto mbetje largohen

		periodikisht nga operatori publik ose nga operatorë të licencuar për menaxhimin e mbetjeve. Mbetjet e rrezikshme Mbetjet e rrezikshme, si vajrat e përdorur, filtrat e vajit, materialet absorbuese të kontaminuara dhe bateritë, ruhen përkohësisht në enë të mbyllura, rezistente ndaj rrjedhjeve dhe të etiketuara sipas llojit të mbetjes. Zona e magazinimit të mbetjeve të rrezikshme duhet të plotësojë këto kushte: • të jetë e mbuluar dhe e mbrojtur nga reshjet atmosferike; • të ketë dysheme të papërshkueshme nga lëngjet; • të jetë e pajisur me masa për mbledhjen e rrjedhjeve aksidentale; • të jetë e sinjalizuar dhe me qasje të kontrolluar vetëm për personelin e autorizuar. Mbetjet e rrezikshme nuk përzihen me mbetje të tjera dhe dorëzohen vetëm te operatorët e licencuar për transport dhe trajtim, në përputhje me legjislacionin në fuqi. Masat për menaxhimin e mbetjeve Për të garantuar një menaxhim të sigurt dhe të kontrolluar të mbetjeve, kompania zbaton këto masa: • ndarjen e mbetjeve sipas kategorive në vendin e krijimit; • magazinimin e përkohshëm në hapësira të përshtatshme dhe të sinjalizuara;
--	--	---

		• mbajtjen e evidencës për llojin, sasinë dhe mënyrën e dorëzimit të mbetjeve; • dorëzimin e mbetjeve vetëm te operatorët e licencuar; kontrollin dhe mirëmbajtjen e vazhdueshme të zonave të magazinimit për të parandaluar rrjedhjet, shpërndarjen e materialeve dhe ndotjen e mjedisit.
8.3.	Përshkrimi për trajtim, përpunim dhe riciklimi të mbeturinave	Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve të betonit nuk bëhën përpunimin apo riciklimin e mbeturinave.
8.4.	Dërgimi për trajtim dhe riciklim të operatori tjetër-kontratë me kompaninë me leje përkatëse	Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elementeve të betonit, mbeturinat si ato të autoservisit i dërgon të kompanit tjera të licencuara për grumbullimin e tyre.
8.5.	Plani për menaxhimin e mbeturinave	Plani për menaxhimin e mbeturinave ka për qëllim sigurimin e një sistemi të organizuar për parandalimin, grumbullimin, ndarjen, magazinimin e përkohshëm, transportin dhe dorëzimin e mbetjeve të krijuara gjatë funksionimit të impiantit për prodhimin e betonit dhe elementeve të betonit, në përputhje me legjislacionin në fuqi për menaxhimin e mbetjeve. Objektivat Objektivat kryesore të planit janë: • parandalimi dhe minimizimi i krijimit të mbetjeve në burim; • përdorimi racional i lëndëve të para dhe reduktimi i humbjeve gjatë procesit të prodhimit; • ndarja e mbetjeve sipas kategorive dhe karakteristikave të tyre;

		• promovimi i ripërdorimit dhe riciklimit të mbetjeve, kur kjo është teknikisht e mundur; • sigurimi i trajtimit dhe asgjësimit të mbetjeve në mënyrë të sigurt dhe në përputhje me kërkesat ligjore; • mbrojtja e tokës, ujërave, ajrit dhe shëndetit të punëtorëve. Kategoritë e mbetjeve Gjatë funksionimit të impiantit krijohen këto kategori mbetjesh: • mbetje inerte (beton i ngurtësuar, mbetje agregatesh dhe lulum sedimentues); • mbetje jo të rrezikshme (ambalazh letre, kartoni, plastike dhe metali, si dhe mbetje komunale); • mbetje të rrezikshme në sasi të kufizuara (vajra të përdorur, filtra vajrash, materiale absorbuese të kontaminuara). Menaxhimi i mbetjeve Për secilën kategori mbetjesh zbatohen këto procedura: • Mbetjet ndahen në vendin e krijimit dhe grumbullohen në enë ose hapësira të veçanta, të identifikuara sipas llojit të mbetjes. • Mbetjet inerte ruhen përkohësisht në vende të caktuara dhe, kur është e mundur, ripërdoren ose dorëzohen për riciklim. • Mbetjet e ambalazhit grumbullohen veçmas dhe dorëzohen për riciklim ose trajtim. • Mbetjet komunale largohen në mënyrë periodike nga operatori publik ose operatorë të licencuar. • Mbetjet e rrezikshme ruhen në enë të mbyllura, të etiketuara dhe në një zonë të mbrojtur, deri në dorëzimin e tyre te operatorët e licencuar.
--	--	--

		Masat organizative Për zbatimin e planit ndërmerren këto masa: • emërohet personi përgjegjës për menaxhimin e mbetjeve; • punonjësit informohen dhe trajnohen për ndarjen dhe trajtimin e duhur të mbetjeve; • mbahen evidenca për llojin, sasinë dhe mënyrën e dorëzimit të mbetjeve; • kryhen kontrole periodike të zonave të magazinimit dhe të gjendjes së kontejnerëve; • sigurohet që mbetjet të mos përzihen me njëra-tjetrën dhe të mos depozitohen jashtë zonave të përcaktuara. Masat në rast të derdhjeve aksidentale Në rast të rrjedhjes së vajrave, karburanteve ose substancave të tjera ndotëse: • ndalohet menjëherë burimi i rrjedhjes; • përdoren materiale absorbuese për kufizimin dhe grumbullimin e ndotjes; • materiali i kontaminuar grumbullohet në enë të posaçme dhe trajtohet si mbetje e rrezikshme; • sipërfaqja pastrohet dhe, nëse është e nevojshme, ndërmerren masa shtesë për rehabilitimin e zonës.
8.6.	Raportimi	//

9. RREZIKU NGA AKSIDENTET		
9.1.	Plani për pengimin e aksidenteve në rast të rrezikut/ plani i intervenimit të brendshëm dhe të jashtëm	Plani i brendshëm do të përmbanë: Objektivat e Planit: ➤ Mbrojtja e jetës dhe shëndetit të njerëzve, ➤ Ruajtja dhe mbrojtja e ambientit, ➤ Vlerësimi i rrezikut, parandalimi i zjarreve mbrojtja dhe ruajtja e pasurisë dhe të mirave materiale, Qëllimi i planit: Qëllimi i hartimit të këtij Plani është: • Zvogëlimi të rrezikut, • Gatishmëria për të marrë vendime të duhura dhe kordinimi i veprimeve (në raste të zjarreve në përmasa të mëdha), • Krijimi i prioriteteve për një kordinim sa më efikas në mes të subjekteve të cilat janë përgjegjëse që të veprojnë shpejtë dhe me efikasitet në rastet e fatkeqësive – zjarreve. Plani i jashtëm: Qëllimet kryesore të këtij Plani janë: Tërheqja e vemendjes së përdoruesve dhe të autoriteteve përkatëse ndaj mundësisë së ndodhjes së një aksidenti dhe zbatimit të masave për shmangien e tij, të shmangë efektet serioze (si p.sh. vdekjet nga aksidentet), të zvogëlojë shfaqjen e efekteve, të zvogëlojë rrezikun e ndodhjes së aksidenteve ose të zbusë pasojat e aksidenteve kur ato ndodhin. Për realizimin e objektivave të mësipërme, ky plan përmban këto qështje kryesore: ekipet e emergjencave dhe përgjegjësit e tyre, trajnimi i punëtorëve, klasifikimi i territorit sipas kategorise së kërcënimit nga aksidentet, përgjegjësitë.
9.2.	Përdorimi i substancave të rrezikshme kimike	Kompania “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe

	dhe preparateve, planifikimi i masave për zëvendësimin e tyre	elementeve të betonit, nuk përdorë substancave të rrezikshme kimike dhe preparate, përveç aditive të cilet për qëllime të lartëcekuar shtohen në beton.
9.3.	Masat për parandalimin e aksidenteve dhe zvogëlimi i pasojave	Masat që janë marrë në raste aksidenti - Janë marrë masat për evidentimin e derdhjeve të derivateve të naftës dhe vajit nga makinat transportuese dhe ngarkuese si dhe aditivët që shërbejnë për prodhimin e betonit dhe elementeve të betonit. - Në rastet kur kemi rrjedhje të vajrave dhe fluideve si mbeturina specifike që mund të ndodhin gjatë procesit, atëherë lëngu i derdhur pastrohet me absorbues kimik të cilat me lopata mbledhen dhe futen në fuqi ku mbahen në depo derisa të merrën nga kompanitë e licencuara për trajtimin e tyre. - Në mënyrë permanente mirëmbahet ambienti në kompleks të bazës së betonit. - E tërë sipërfaqja e bazës së betonit është e rrethuar me mure dhe tel xhëmbor. - Janë marrë të gjitha masat për dhënjën e ndihmës së parë.
9.4.	Raporti mbi gjendjen e sigurisë	<i>Raporti i sigurisë përmbanë këto të dhëna dhe informata:</i> Shënimet e lokacionit ku gjendet impianti, duke përfshirë pozitën gjeografike, kushtet meteorologjike, gjeologjike dhe hidrografike, të dhënat mbi terrenin; përcaktimi i stabilimenteve dhe aktivitetëve të tjera të impiantit të cilat mund të paraqesin rrezik nga aksidentet e mëdha; përshkrimi i zonave ku mund të vij deri te efekti domino nga aksidenti i madh, përshkrimi i aktivitetëve kryesore, burimit të rrezikut nga aksidentet e mëdha dhe rrethanave nën të cilat një aksident i tillë mund të ndodhë si dhe përshkrimi i masave preventive të planifikuara; përshkrimi i procedurave, në rend të parë mënyra e punës; <i>Përshkrimi i substancave të rrezikshme, i cili përfshin:</i>

		Sasinë më të madhe të substancave të rrezikshme që mund të jenë te pranishme në lokacion; vetitë fizike, kimike dhe toksikologjike të substancave të rrezikshme dhe paralajmërimet e rrezikut për njeriun dhe Mjedisin, vërtetimin e substancave të rrezikshme: emërtimi kimik, numri CAS (Chemical Abstract Simbol), emërtimi sipas nomenklaturës IUPAC. Vërtetimi dhe analiza e rrezikut nga fatkeqësitë dhe mënyra e pengimit. Vlerësimi i pasojave të konstatuara nga aksidenti i madh. Përshkrimi i pajisjeve të shfrytëzuara gjatë sigurimit të stabilimenteve. Përshkrimi detal i rrjedhjes së mundshme të aksidenteve të mëdha dhe mundësisë së ndodhjes së tyre ose kushtet nën të cilat mund të ndodhin, duke përfshirë përshkrimin e situatës që mund të shkaktojnë në njërin nga zhvillimet e cekura të saj, pa marrë parasysh se a janë shkaktarët brenda stabilimentit ose jashtë tij.
9.5.	Plani për mbrojtjen nga zjarri	Në rast të aksidenteve mjedisore-zjarri, mbrojtja planifikohet të bëhet evakuimi i detyrueshëm i personave në rrezik nga ndërtesa ku ka ndodhur zjarri kritike për të siguruar objektivin themelor të mbrojtjes së njerëzve dhe ndërtesës nga zjarri. Ndodhja aksidentale e zjarrit shkakton një situatë mjaft stresuese, dhe reagimi i njerëzve është i paparashikueshëm. Për dallim nga çdo ditë duke e lënë objektin në përdorim normal, evakuim të detyruar në rast një zjarr ndodh papritur, pa mundësinë e parashikimit të tij. Elementet paniku, i cili është i pranishëm në situata të tilla, vetëm e vështirëson evakuimin. Procedurat e evakuimit në rast zjarri: ➤ Të sigurojë evakuimin e sigurt të personave të cënueshëm dhe pajisjeve të vlefshme, ➤ Shuarja dhe lokalizimi i zjarrit dhe ruajtja e integritetit dhe stabilitetit të ndërtesës.

		Parandalimi i zjarrit në betonierë zbatohet në mënyrë më efektive nga aplikimi materiale jo të djegshme në elemente strukturorë kudo që të jenë të jetë e mundur. Në këtë drejtim, duhet të bëhet zëvendësimi i materialit që është më lehtë i ndezshëm ose ka një fuqi termike më të lartë, me një material që ka një temperaturë më të ulët ndezja dhe prodhimi më pak i nxehtësisë. Një masë aktive gjithashtu përfshin zvogëlimin sasia e përgjithshme e ngarkesës masive të zjarrit në objekt, duke e zvogëluar atë temperatura e procesit termik, përqendrimi i zjarrit, temperatura e flakës dhe shkëndijat etj dhe duhet pasur kujdes edhe për mbajtjen e burimit të nxehtësisë në afërsi të karburantit të temës. Shuarja e flakës së pilotit (e vogël - fillestare) pas humbjes kontrolli i zjarrit është i mundur me mjete të përshtatshme, ndonjëherë edhe me anë të shuarjes një këpucë e zakonshme pranë zjarrit. Për të kontrolluar zjarrin gjatë fillimit faza dhe likuidimi i saj i hershëm është zgjidhja më e mirë duke përdorur pajisjet mobile kunder zjarrit te cilat mund të përdoret nga të gjithë personat. Nëse zjarri nuk arriti të shuhet me një pajisje "S" ose "CO₂", në raste te tilla nevojitet me shumë kontroll dhe nevojitet më shumë ndërhyrje - duhet të përfshihen me shume njerez me më shumë pajisje (makineritë fillestare të zjarrit dhe rrjeti i brendshëm hidrant). Pas kësaj mund të fillojë me evakuimi, duke pasur parasysh që një numër personash nuk janë kompetent për ekspertin ndërhyrja, dhe në shumë raste ato pengohen nga paniku i tyre ndërhyrje. Për të siguruar evakuimin efikas është i nevojshëm të sigurojë integritetin e strukturës në komunikimet rrugore dhe ambientin karakteristikat nën faktorin e rrezikut në kohën e evakuimit. Një zjarr zjarri duhet të japë mundësinë e suksesit edhe kur pika qendrore është e madhe dhe disa dhjetëra m2. Në këtë fazë,
--	--	---

		instalimet e shuarjes së qëndrueshme përdoren me pjesëmarrjen e anëtarëve të një brigade profesionale zjarri. Procedura e shuarjes kryhet në fazat vijuese: Faza e Parë I - Zjarri përfshin fikjen e energjisë elektrike dhe hyrjen e zjarrfikësve me pajisje të mbajtura me dorë ose ujë nga një rrjet hidrant. Për përdorimin e aparateve të zjarrit të tipit 6 dhe 9 kg të tipit S veprimet duhet të kryhen në rendin e mëposhtëm: Siguroni pajisjen në vend sa më shpejt që të jetë e mundur Zjarri, tërheq levën në valvulën e pajisjes, godet levën e luajtshme në valvulën e pajisjes me pëllëmbën e dorës, prisni 5 sekonda, dhe ktheni grykën drejt zjarrit dhe shtypni gungën plotësisht. Koha e veprimit është 18 sekonda dhe rrezja e është 4 m. Për të përdorur një zjarrfikës 5 CO₂. - Kompania ka siguruar paisjet kunder zjarrit - Janë trajnuar shumica e punëtorëve për përdorimin e pasijeve kunder zjarrit - Janë marrë masa për sigurinë e përgjithshme kundër pëlcitjes aksidentale apo të qëllimshme të zjarrit
--	--	--

10. MASAT NË RASTET E PUNES JO STABILE TË IMPIANTIT		
10.1.	Ndërprerja momentale e punës së impiantit	Në rastet se vërehet se kemi funksionim jo stabile të pajisjeve, bëhet ndërprerja momentale e punës dhe fillon kontrollimin për të gjetur shkakun, përse nuk kemi rrjedhje normale të punës. Pas gjetjes së defektit dhe rikuperimit të tij, bëhet testimi dhe lëshohet në punë. Ndërsa në kushte normale nuk ka ndërprerja momentale e punës përveç nese kemi ndërprerje momentale të rrymës elektrike.
10.2.	Ndërprerja e punës	Nuk ka ndalje të punës.

11. NDIKIMI I MUNDSHËM I NDOTJES NË SHËNDETIN E NJERIUT

Gjatë funksionimit kontinuel të kompleksit të Kompanisë “Vëllezërit e Bashkuar” sh.p.k në zk. Vlashnjë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit dhe elemnteve të betonit, pas ndërmarrjes e masave për mbrojtjen e mjedisit dhe respektimin e plotë të udhëzimeve të dhëna në raportin e VNM dhe aplikacionit të Lejës Mjedisore, të parapara me udhëzimet administrative dhe ligjet në fuqi, atëherë ndikimi i mundshëm i ndotjes së mjedisit dhe shëndetit të njeriut konsiderohet të jetë minimal.

Personi përgjegjës për mjedis

Emri mbiemri

Dr.sc. Edona Kabashi Kastrati

Nënshkrimi

Personi përgjegjës i kompanisë

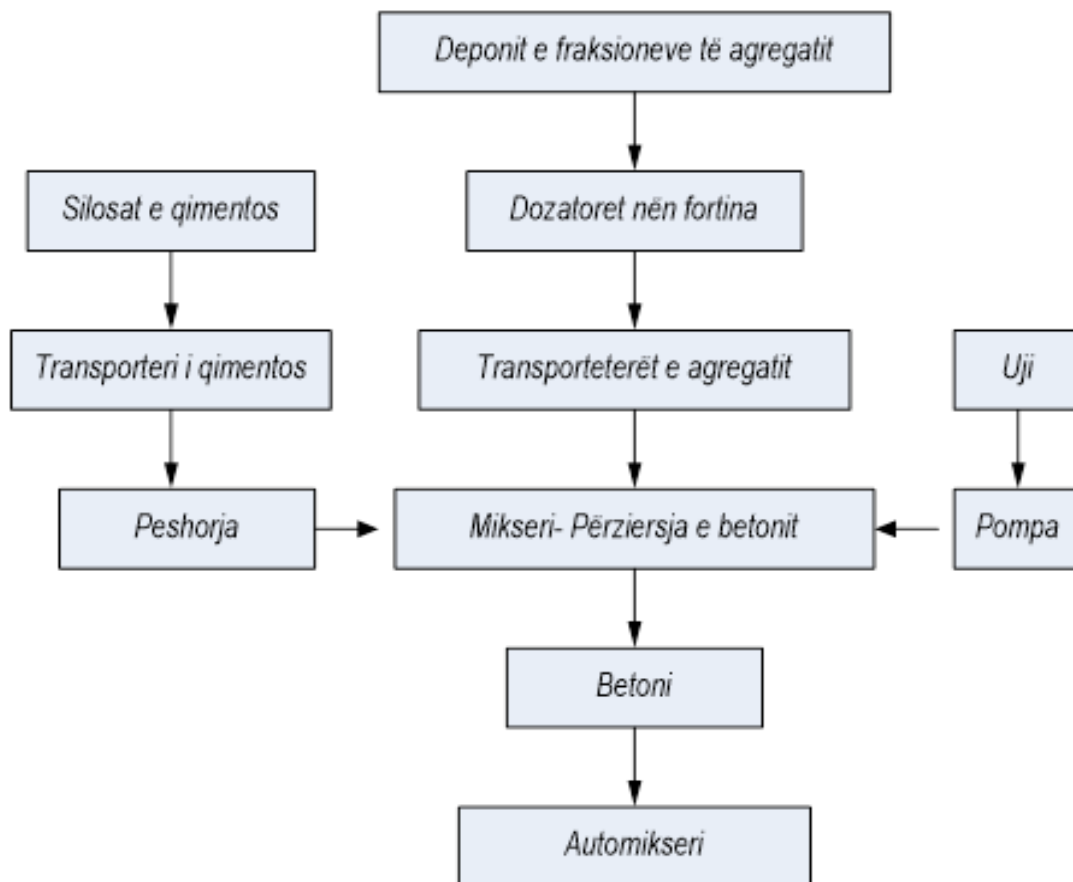
Emri mbiemri

z. Sefer Susuri

Nënshkrimi

Shtojca 1.

Skema e procesit teknologjik për prodhimin e betonit



Shtojca 2. Skema teknologjike e fabrikës për prodhimin e elementeve nga betoni

