

Shtojca 3

Formulari i kërkesës për Vazhdimin e Lejes Mjedisore

Emri i Kompanisë	“Plastika” SH.P.K.
Lloji i Veprimtarisë	Fabrikë e Riciklimit të Mbeturinave të Plastikës dhe Prodhimin e Produkteve të Plastikës
Vendi ku zhvillon veprimtarinë	Parku i Biznesit, Korreticë e Epërme - Gllogoc
Emri, mbiemri dhe nënshkrimi i personit përgjegjës i kompanisë	Ardit Shabani, Pronar Fitim Aliu, Person Përgjegjës
Adresa	Rr. Hajdar Dushi; Prishtinë, Kosovë
Telefoni, fax, e-mail	(+383) 44 115 327; plastika-as@hotmail.com
Emri dhe Mbiemri i personit kontaktues përgjegjës për Mjedis	Arian Shabani, Pronar Fitim Aliu, Person Përgjegjës
Adresa	Çagllavic Lagji Marigona 2; Prishtinë, Kosovë
Telefoni, fax, e-mail	(+383) 38 534 549; plastika-as@hotmail.com
Numri i vendimit të Lejes Mjedisore paraprake	1371-2/16, Dt. 29.01.2020
Përshkrimi i dokumentacionit të bashkangjitur kërkesës, përfshirë numri i protokollit të Dokumentit, datën e lëshimit dhe skadimit	- Certifikata e biznesit: 810327008 - Leja Mjedisore me nr. 1371-2/16, dt. 29.01.2020 – 17.01.2025 - Pëlqimi i AME-së nr.234/12, dt. 27.12.2016 - Kontrata me Ujësjiellës, - Kontrata me kompaninë e mbeturinave
Fatura e pagesës së tarifës për vazhdimin e Lejes Mjedisore	PO
Vlera financiare investuse e projektit (në euro)	3,000,000.0 MIL. €
Pesë (5) kopje fizike dhe një (1) Elektronike (CD)	PO

Shtojca 2

Aplikacion për dhënien e lejes mjedisore

APLIKACION PËR DHËNJEN E LEJËS MJEDISORE

1. TE DHËNAT E PËRGJITHSHME

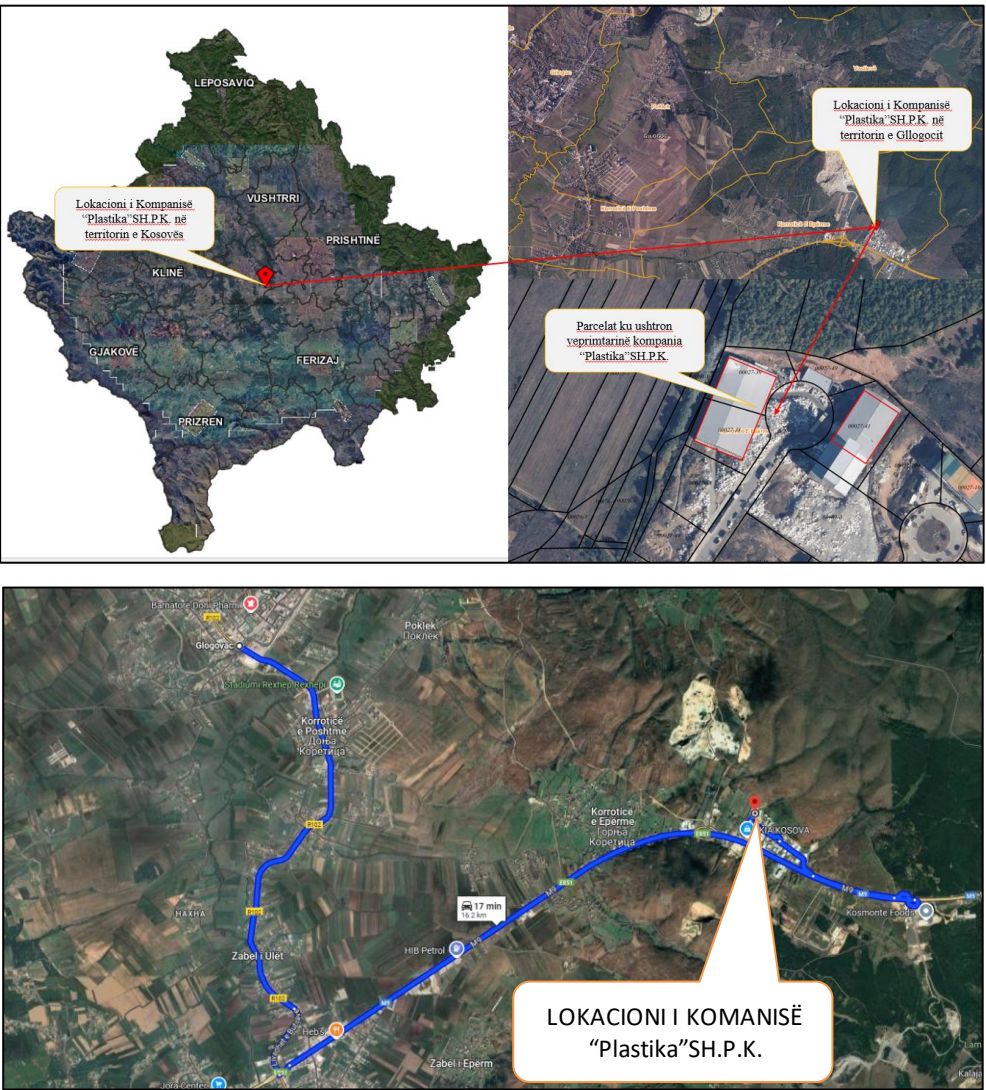
1.1. Të dhënat për Operatorin

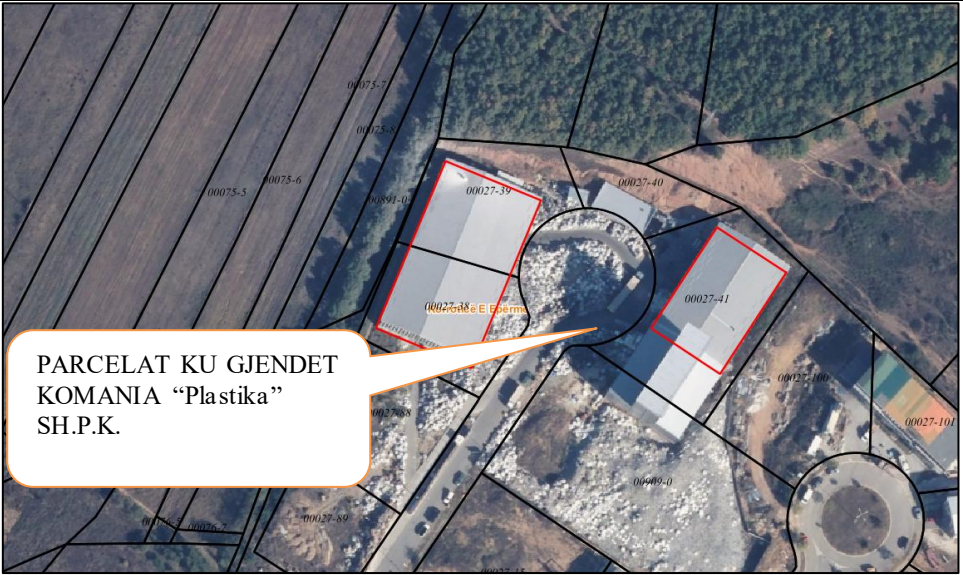
1.1.1.	Emri i subjektit	“Plastika” SH.P.K. Fabrikë e Riciklimit të Mbeturinave të Plastikës dhe Prodhimin e Produkteve të Plastikës
	Vendi	Parku I Biznesit, Korreticë e Epërme - Glllogoc
	Adresa	Parku I Biznesit, Glllogoc
	Nr. i tel./fax	(+383) 44 115 327
	E-mail	plastika-as@hotmail.com
1.1.2.	Numri i regjistrimit të biznesit, data e regjistrimit	810327008, 12/01/2007
1.1.3.	Personi Përgjegjës i kompanisë	Fitim Aliu
	Nr. i tel./fax	(+383) 38 534 549
	E-mail	plastika-as@hotmail.com

1.2. Të dhënat për kompaninë

1.2.1.	Emri i kompanisë	“Plastika” SH.P.K. Fabrikë e Riciklimit të Mbeturinave të Plastikës dhe Prodhimin e Produkteve të Plastikës
1.2.2.	Adresa e lokacionit të impiantit	Parku i Biznesit, Korreticë e Epërme - Glllogoc

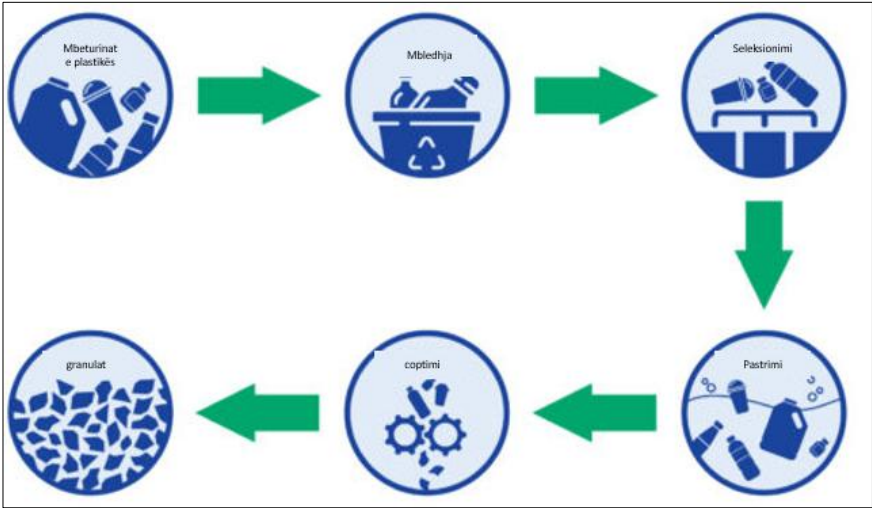
2. TË DHËNAT PËR LOKACIONIN E IMPIANTIT

2.1.	Të dhënat për lokacionin ku zhvillohet veprimtaria sipas hartës së bashkangjitur	Lokacioni i fabrikës së riciklimit të mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës ndodhet në parkun e biznesit, në zonën kadastrale Korreticë e Epërme, 16.2 Km nga Komuna Drenasit. 
2.2.	Numri kadastral i parcelës	Lokacioni i fabrikës së riciklimit të mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës ndodhet në pjesën e ngastrës kadastrale, nr. 27/38, 27/39, 27/40, 27/41, 27/88 dhe 27/89, 00909/0 Zona kadastrale Korreticë e Epërme, Glllogoc.

		
2.3.	Përshkrimi i lokacionit të gjitha objektet dhe aktivitetet e tyre në atë zonë	Lokacioni i fabrikës së riciklimit të mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës ndodhet në Parkun e Biznesit i cili është zonë ekonomike, dhe në këtë pjesë nuk ka banim afër, ku banimi me i afërt gjenden në largësi mbi 955.52m. 
2.4.	Të dhënat lidhur me florën dhe fauna në atë lokacion	Bimësia – Flora Përbërja gjeologjike e tokës kushtet klimatike dhe relievi ndikojnë në zhvillimin e bimësisë. Në këtë pjesë kryesisht nuk kemi flore dhe faune të zhvilluar pasi që vendi ku është e ndërtuar fabrika për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës është zonë ekonomike, ku kemi biznese të ndryshme dhe si pasojë e kësaj nuk ka pasur florë dhe faunë të zhvilluar në këtë vend.
2.5.	Të dhënat mbi zonat e veçanta të mbrojtura	Në afërsi të fabrikës së riciklimit të mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës nuk ndodhet ndonjë zonë e veçante të Mbrojtjes.

3. PËRMBLEDHJE E TË DHËNAVE MBI VEPRIMTARINË

3.1. Përshkrim i aktivitetit për të cilën kërkohet Leja Mjedisore

3.1.1.	Skema e procesit teknologjik	Skema Teknologjike  <pre> graph LR A((Mbeturinat e plastikës)) --> B((Mbledhja)) B --> C((Seleksionimi)) C --> D((Pastrimi)) D --> E((coptimi)) E --> F((granulat)) </pre>
3.1.2.	Përshkrim i pajisjeve dhe fazat e procesit teknologjik	Riciklimi mbeturinave të plastikës dhe prodhimi i produkteve të plastikës si që janë prodhimi i granulatit, gjegjësisht procesi teknologjik zhvillohet në sistem të mbyllur (hermetikisht) si dhe në hapësirë të mbyllur. Ambientin dhe ekuilibrin ekologjik nuk e dëmton. Për prodhimin e granulatit si produkt final gjatë riciklimit të mbeturinave të plastikës, kompania me mbeturina të plastikës furnizohet nga qendrat grumbulluese të mbeturinave të plastikës, granulati i prodhuar nga riciklimi i mbeturinave të plastikës për prodhimin e GeoMemranave, foli për nëdertimtari, foli për agrikulturë, Stretch Foli, Termofoli dhe Strech Hood Mbeturinat nga plastika - janë mbeturinat që formohen gjatë aktiviteteve të përditshme të njeriut në punë, banesë, sipërfaqe publike, industri, dyqane dhe aktivitete tjera. Mesatarisht mbeturinat të plastikës përbejnë 9.4%, të sasisë së përgjithshme të mbeturinave komunale. Në bazë të përbërjes së mbeturinave nga plastika sipas projektit të planifikuar me saktësisht me seleksionimin tyre në këtë fabrikë, nga sasia e mbeturinave tjera eventuale të përgjithshme

afërsisht ~99% rezulton me përfitimin e materialit të gatshëm për riciklim që do të përdoret për prodhimin e produkteve të plastikës - granulatit ndërsa pjesa tjetër afërsisht ~1% si mbetje (mbeturinat organike) të cilat në këtë fazë nuk trajtohen por do të deponohen në kontejner të posaçëm dhe mbeturinat organike për mes kompanive për menaxhimin e mbeturinave dërgohen në deponin regjionale.

Në fazat e seleksionimit të mbeturinave nga plastika së pari duhet të ndahet plastika nga mbeturinat tjera, e pasandaj të klasifikohet në bazë të kualitetit.

Përshkrimi i procesit teknologjik do të bëhet si në vijim: pas pranimit të kamionit me mbeturinat plastikes ai matet në peshoren për kamionë, pastaj kamioni i shkarkon mbeturinat në hapësirën për deponimin tyre, për momentin mbeturinat seleksionohen me dorë mirëpo në të ardhmen e afër kompania planifikon të e blej vijën teknologjike për seleksionimin e mbeturinave të plastikës,



Mbeturinat me anë të ngarkuesit hedhen në shiritin pranues, ktu mund të vendoset një hapës qese në të cilin qeset e mbeturinave hapen dhe zbrazen, mbeturinat transportohen përmes shiritit transportues në platformën punuese (stacionet seleksionuese), numri i stacioneve determinohet nga numri i materialeve të cilat seleksionohen, nga ku mbeturinat hedhen në kutia (enët ,bunkerët) përkatëse për mbeturinat e seleksionuara, pastaj përmes shiritave transportues apo ngarkueseve bëhet deponimi i mbeturinave të plastikës që do të riciklohen.

Riciklimi i mbeturinave - prodhimi i granulatit, procesi fillon me

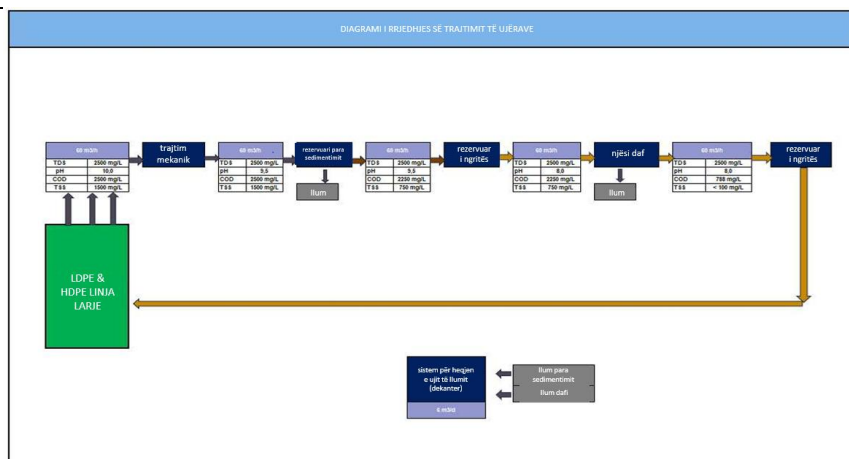
transportimin e mbeturinave të plastikës të seleksionuara përmes pirunerit deri në shiritin transportues përmes shiritit transportues deri tek mulliri ku hudhet materiali i cili copëtohet.



Me pastaj vazhdon në rezervuarin e ujit që posedon rotora, për larjen e mbeturinave e më pastaj vazhdon në aglomerator ku bëhet shtrydhja e materialit dhe thithja e lagështisë e pastaj në centrifugim e më vonë në ekstruder për prodhimin e granulatit e arrin temperaturën e kërkuar varësishtë prej fazave të proshimit por temperatura sillet na 150-200 °C për punën e ekstuderit dhe pajimeve tjera për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e grnulatit përdoret energji elektrike.



Uji që përdoret për pastrimin e plastikës nuk derdhet pasi aj uj është në riciklim dhe kthehet përsëri në proces.

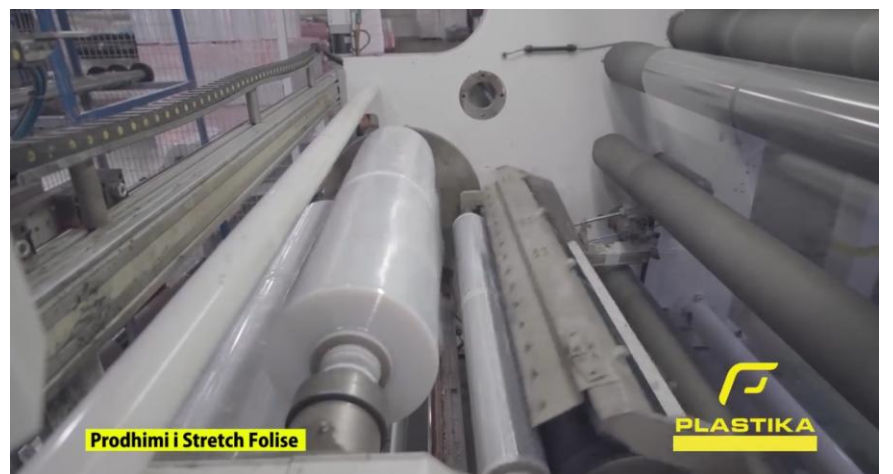
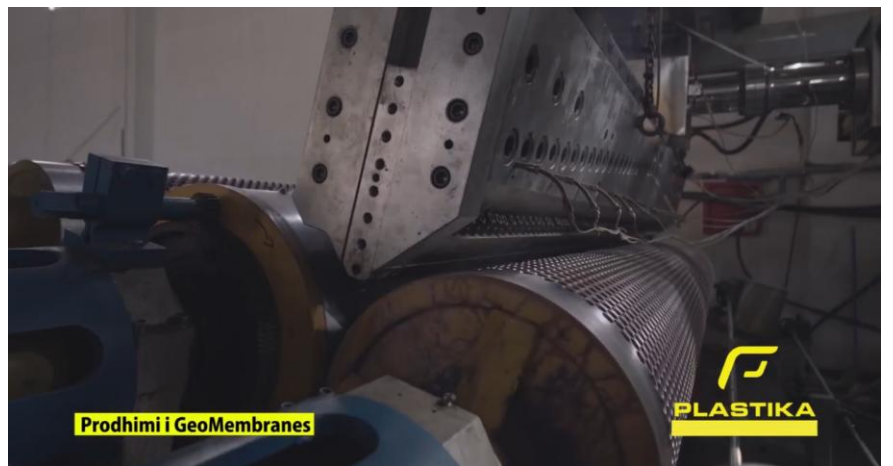


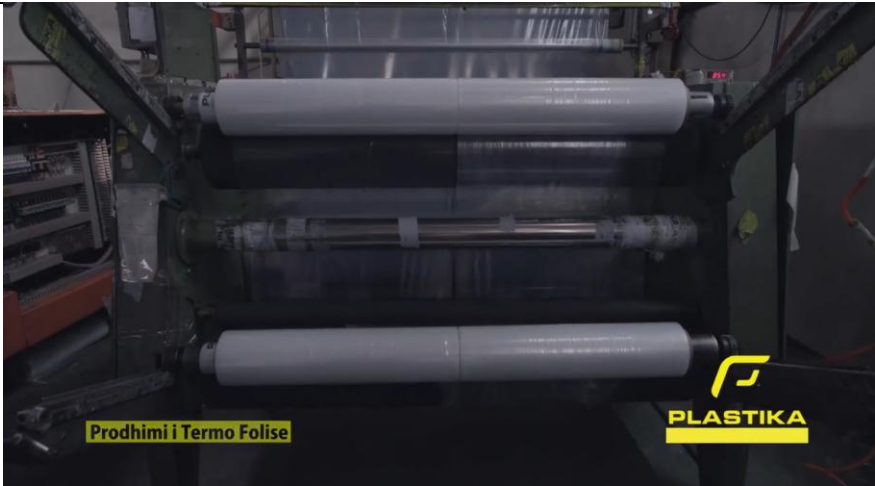
Pas këtij procesi të larjes prodhohen granulat për prodhimin e produkteve të plastikës



Më pas ky granulat përdoret për prodhimin e produkteve të ndryshme që prodhohen mbrenda në kompani





		 
3.1.3.	Numri i orëve të punës dhe ditëve të punës gjatë javës për kryerjen e aktiviteteve	Punohet me 3 ndërrime 24 orë x 6 ditë, orari punës prej orës 08:00 deri 16:00, 16:00 deri 00:00 dhe 00:00 deri 08:00.
3.1.4.	Kapaciteti i projektuar dhe kapaciteti i realizuar, ditor, mujor, vjetor	Kapaciteti i fabrikës $Q = 1200 \text{ kg/h}$ Kapaciteti i realizuar 1000 kg/h Kapaciteti i realizuar për një ditë $1000 \cdot 24 = 24000$ Kapaciteti i realizuar për një muaj $24000 \cdot 25 = 600000$ $600000 \cdot 12\text{m} = 7200000 \text{ kg/vit}$ - i realizuar Kapaciteti i prodhimit ndryshon ndonjëherë sipas kërkesave .
3.1.5.	Të dhënat për shfrytëzimin e lëndës së parë dhe lëndëve ndihmëse.	Lënda e parë: • LLDPE • HDPE • LDPE • PP Produktet ndihmëse

		• Energjia, • Uji per nevoja sanitare
3.1.6.	Lista e rezervuarv edhe kapaciteti i tyre	Kompania “ Plastika ” SH.P.K., Korroticë e Epërme,-Glllogoc, fabrike për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe për prodhimin e produkteve të plastikës ka rezervuar për deponimin e naftës dhe e përdorin për kamion.
3.1.7.	Lista e legjislacionit në fuqi	Lista e Ligjeve dhe Udhëzimeve në Fuqi Për plotësimin e formularit për Leje Mjedisore për kompaninë “Plastika” SH.P.K. fabrike për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës janë shfrytëzuar: <u>Ligjet:</u> Ligji për vlerësimin e ndikimit në mjedis 08/L-181 Ligji për Mbrojtjen e Mjedisit Nr. 03/L-025 Ligji për Mbeturina Nr. 04/L-060 Ligji për mbrojtjen e ajrit nga ndotja Nr. 08/L-025 Ligji për mbrojtjen nga Zhurma Nr. 02/L-102 Ligji nr.08/L-261 për mbrojtjen nga zjarri Ligji për mbrojtjen e natyrës Nr.03/L-233 Ligji për ujërat e Kosovës Nr. 04/L-147 <u>Udhëzimet Administrative:</u> Udhëzim administrativ nr.04/2022 për Leje Mjedisore Udhëzimi administrativ-nr. 07/2023 Për ambalazhin dhe mbeturinat e ambalazhit Udhëzim administrativ (qrk) nr. 04/2025 për ndryshimin dhe Plotësimin e udhëzimit administrativ (qrk) nr. 07/2023 për ambalazhin dhe mbeturinat e ambalazhit Udhëzim administrativ mmph - nr.01/2015 për listën e OECD-se për mbeturina Udhëzimi administrativ- nr. 13/2013 Për katalogun Shtetëror të mbeturinave

3.2. Menaxhimi i Mbrojtjes së Mjedisit

3.2.1	Sistemi menaxhues i mbrojtjes së Mjedisit	“Plastika” SH.P.K., Korroticë e Epërme, Glllogoc fabrike e riciklimit të mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës është e përkushtuar më të gjitha funksionet e sajë organizative në përmirësimet e vazhdueshme që të përmbushë të gjitha detyrimet ligjore për të pasur një Mjedis të pastër dhe të qëndrueshëm. Sistemet e Menaxhimit Mjedisor bazuar në ISO 14001 japin mundësinë e identifikimit, vlerësimit dhe menaxhimit të aspekteve mjedisore të një organizate me synim: Respektimin e legjislacionit vendor Përmirësimin e komunikimit me autoritetet Parandalimin e dëmtimit të Mjedisit Përmirësimin e vazhdueshëm i Mjedisit
3.2.2	Raportimi	-----

4. AJRI DHE MDRYSHIMET KLIMATIKE

4.1.	Pikat e burimit të emisioneve e materieve ndotëse	Pikat e burimit të emisioneve të materialeve ndotëse në aktivitetet e fabrikës për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës mund të identifikohen në disa faza të ndryshme të procesit dhe të aktiviteteve mbështetëse. Ja disa nga pikat kryesore të mundshme të burimit të ndotjes: • Burimi: Deponimi i mbeturinave plastike dhe procesi i seleksionimit të tyre. • Emisionet: Lirim i gazrave të pakëndshëm dhe avujve të ndotur që mund të krijohen nga mbeturinat plastike, sidomos ato organike që mund të jenë të pranishme në mbeturinat plastike. • Burimi: Automjetet që përdoren për transportimin e lëndës së parë (mbeturinat plastike) dhe për transportimin e produkteve të prodhuara (granulati). • Emisionet: Gazrat e emetuara nga djegia e karburanteve në motorët e automjeteve, si CO, NOx, HxCy (hidrokarbure), SO2, dhe Pb (plumb). Këta gazra janë burim kryesor i ndotjes nga transporti. • Burimi: Gjatë procesit të copëtimit dhe seleksionimit të plastikës dhe formimit të granulës. • Emisionet: Pluhur i materialeve plastike, që mund të shpërndahet në ajër gjatë procesit të përpunimit.
4.2.	Ndikimi i materieve ndotëse në cilësinë e ajrit	Ndikimet në ajër: Gjatë fazës së zhvillimit të aktiviteteve punuese në objektet e fabrikës për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës Në kualitetin e ajrit në hapësirat punuese dhe në rrethinën mund të ndikojnë: • Ndotja e ajrit mund të ndodh nga kundërmimet (era e pakëndshme) që mund të lirohet nga mbeturinat e plastikës të deponuara, nga realizimi i procesit teknologjik për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e

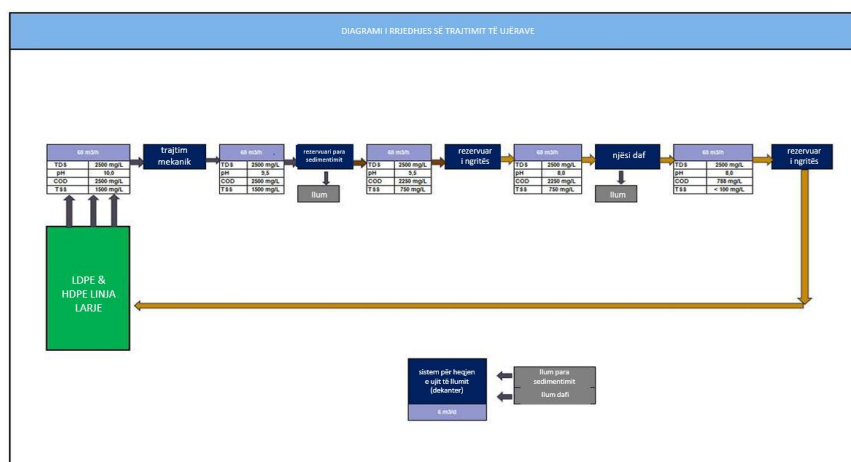
		produkteve të plastikës. • Ndotja e ajrit ndodhë nga gazrat të cilët lirohen nga automjetet transportuese, që nevojiten për transportimin e lëndës së parë mbeturinave të plastikës dhe transportimin e produkteve të prodhuara finale granulatit dhe më me ndikim në ndotje të ajrit janë CO, NOx HxCy, SO2 dhe Pb. • Ndikimi i tyre në shkallën e ndotjes varet para se gjithash nga kushtet klimatike - meteorologjike dhe dendësisë së qarkullimit të komunikacionit në lokacionin në fjalë këto janë ndikimet.
4.3.	Burimet difuzive të emisioneve të materieve ndotëse	Disa nga burimet difuzive të mundshme të emisioneve të materialeve ndotëse në fabrikën për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës mund të jenë: • Emisionet nga automjetet që transportojnë mbeturinat plastike, si dhe ato që përdoren për transportimin e produkteve të prodhuara (granulati). Ndikimi i energjisë mekanike dhe nxehtësisë nga makineritë që përpunojnë plastikën dhe ndihmojnë në formimin e produkteve të tilla si granulat plastike.
4.4.	Pajisjet për trajtimin e gazrave shkarkuese	Pasi brenda në kompani nuk ka lirim të gazrave nuk janë të nevojshme pajisjet për trajtimin e gazrave shkarkuese, ka vetëm ventilator për pastrimin e ajrit.
4.5.	Pajisjet për de-pluhurim	Nuk është e nevojshme
4.6.	Monitorimi i emisioneve	Kompania “ Plastika ” SH.P.K, nuk e bën monitorimi të emisioneve dhe do ta bëjë më pas sipas kërkesave që dalin nga leja mjedisore
4.7.	Monitorimi i Emisioneve /cilësisë së ajrit	Kompania “Plastika”SH.P.K. do ta bëjë pasi të pajiset me leje mjedisore
4.8.	Raportimet	Nuk bene raportimin
4.9.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ajrit	Për të mbrojtur cilësinë e ajrit, fabrikat e riciklimit të mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës duhet të beje kontrollimin e rregullt te pajisjeve për trajtimin e erërave të

		pakëndshme dhe sistemit të ventilimit pjesët e dëmtuara të ndërrohen. Në kushtet e udhëheqjes së procesit sipas normave të projektuara dhe me kontroll të mirëfilltë nuk ekziston rreziku që ndotja e ajrit të jetë mbi vlerat maksimale të lejuara të materive ndotëse të caktuara sipas Udhëzimit Administrativ mbi rregullat dhe normat e shkarkimeve në ajër nga burimet e palëvizshme të ndotjes dhe normave të caktuara nga legjislacioni vendor.
4.10	Masat për zvogëlimin e ndikimeve ne ndryshimet klimatike	Procesi i riciklimit dhe prodhimit të granulatit plastik kontribuon drejtpërdrejt në uljen e ndikimeve klimatike, pasi zvogëlon sasinë e mbeturinave që përfundojnë në deponi dhe nevojën për prodhim të plastikës së re nga lëndë të para fosile. Energjia që përdoret në proces shfrytëzohet në mënyrë efikase, me makineri moderne që kanë konsum të ulët dhe emetime minimale. Gjatë punës nuk ka djegie të materialeve apo proces që liron gazra serrë, ndërsa gjithë aktiviteti zhvillohet në ambiente të mbyllura ku kontrollohen emetimet dhe ndalohet shpërndarja e ndotësve në ajër. Transporti i mbeturinave dhe produkteve organizohet në mënyrë të optimizuar për të reduktuar lëvizjet e panevojshme dhe konsumin e karburantit. Në hapësirën përreth objektit parashihet mbjellja e gjelbërimeve për të përmirësuar mikroklimën dhe për të kontribuar në absorbimin e CO₂.

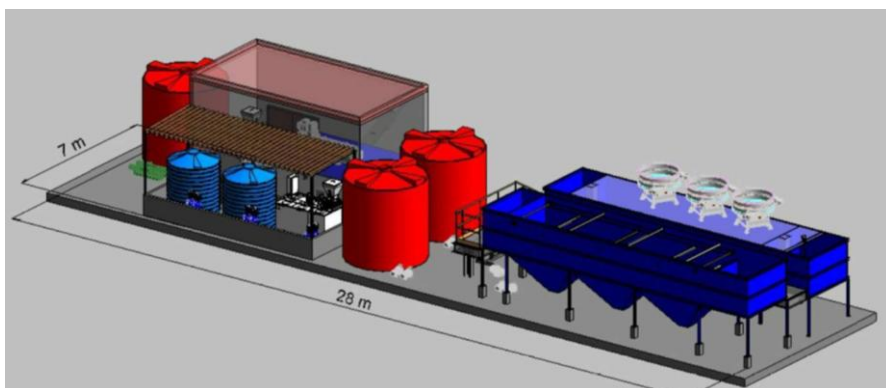
5. UJI

5.1.	Të dhënat për shfrytëzimin e ujit	Shfrytëzimi i ujit në fabrikën e riciklimit të mbeturinave të plastikës dhe të prodhimit të produkteve të plastikës përdoret vetëm për konsum personal si për të pirë dhe për nevojat higjienike të punëtorëve në fabrikë, ndërsa për pastrimin e plastikës nuk përdoret pasi uji është në riciklim të vazhdueshëm dhe nuk shkarkohet as një herë.
5.2.		Shkarkimi i ujerave nga fabrika e riciklimit të mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës, derdhet në kanalizimin e rrjetit e parkut të biznesit, ku rrjeti i kanalizimit pastaj shkarkohet për trajtim në lagunën e cila është e ndërtuar brenda parkut të biznesit, ku pas trajtimit nga laguna shkarkohet në ambient të hapur. Ku në rrjetin e parkut të biznesit shkarkohen vetëm uji që përdoret për nevoja sanitare ndërsa uji që përdoret për pastrimi e mbeturinave të plastikës nuk shkarkohet pasi që është gjithmonë në riciklim dhe nuk shkarkohet as një herë.
5.3.	Ndikimet në ujë	Ndikimet në fabrikën të riciklimit të plastikës dhe prodhimit të produkteve plastike në ujë nuk paraqet as një ndikim pasi uji për nevoja sanitare shkarkohet në rrjetin e kanalizimit të parkut të biznesit ku rrjeti i kanalizimit shkarkohet për trajtim në lagunën.
5.4.	Emisionet e ujërave të ndotura - treguesi i emisioneve kryesor	Në kompaninë “Plastika” SH.P.K. , Korroticë e Epërme, Glllogoc fabrikë për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës, përveç ndotjes së ajrit, procesi i riciklimit dhe i prodhimit të produkteve të plastikës gjithashtu mund të shkaktojë ndotje të ujit nëse nuk menaxhohet mirë. Por në këtë rast ka menaxhim të mirë të ujit dhe nuk paraqet rrezik për ndotjen e ujit.
5.5	Trajtimi i ujërave të ndotura	Në kompaninë “Plastika”SH.P.K. , Korroticë e Epërme,-Glllogoc fabrike për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës nuk gjeneron ndotje serioze të ujërave sipërfaqësore, e pastaj edhe të ujërave nëntokësore, por ndotja ndodhe ashtu si e kemi përshkruar në pasuset e mësipërme në hapësirat punuese të fabrikës prandaj është e ndërtuar laguna për trajtimin e ujerave e cila është pjese e parkut e biznesit.

Do të thotë të gjitha ujërat për nevoja sanitare dhe të reshurave atmosferike shkarkohen në kanalizimin e parkut të biznesit ku pastaj shkarkohen në lagunën për trajtim. Ndërsa ujerat që përdoren për pastrimin e mbeturinave të plastikës nuk shkarkohen as një herë pasi është në riciklim të vazhdueshëm.



Skema e riciklimit të ujit në procesin e pastrimit të mbeturinave të plastikës



Dukja e Impiantit për riciklimin e ujit

5.6.	Kontrolli dhe matjet	Nga funksionimi i Kompanisë “Plastika” SH.P.K. , Korroticë e Epërme,-Glllogoc fabrike për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës nuk gjeneron ndotje serioze të ujërave sipërfaqësore, e pastaj edhe të ujërave nëntokësore. Riparimin e automjeteve, dhe ndërrimin e vajit të tyre , e bënë në autoservis.
5.7.	Raportimi	Nuk bën raportim të ujërave,
5.8.	Leje Ujore për shfrytëzim të ujit	Nuk është e nevojshme pasi parku i biznesit i posedon ato
5.9.	Leje Ujore për shkarkimin e ujërave	Nuk është e nevojshme pasi parku i biznesit i posedon ato

5.10.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ujërave	Për të zvogëluar ndikimin e fabrikës në ujë, është e rëndësishme që fabrika të përdorë teknologji të përparuara për menaxhimin e ujit. Kjo mund të përfshijë përdorimin e sistemeve të ripërdorimit të ujit, trajtimin e ujërave të ndotura për të hequr ndotjen dhe për të zvogëluar konsumin e ujit, dhe zbatimin e praktikave të mira mjedisore për të minimizuar ndotjen dhe për të mbrojtur burimet ujore të vendit. Por në rastin e kompanisë “Plastika” SH.P.K. i posedon të gjitha këto pasi bënë riciklimin e ujit që e përdor për pastrimin e mbeturinave të plastikës dhe ujin që e përdor për nevoja sanitare e shkarkon në rrjetin e kanalizimit të parkut të biznesit ku më pas trajtohen në lagunë.
-------	---	--

6. ZHURMA

6.1.	Burimet	Zhurma në fabrikë që merret me riciklimin e plastikës dhe prodhimin e produkteve plastike mund të krijohet nga disa burime të ndryshme që janë të lidhura me proceset prodhuese. Këtu janë burimet kryesore të zhurmës pa ndarje të mëtejshme: Makineritë për riciklimin e plastikës krijojnë zhurmë për shkak të fërkimit dhe goditjeve të materialeve të ndryshme gjatë copëtimit dhe përpunimit të mbetjeve plastike. Sistemet e ventilimit janë të nevojshme për të mbajtur ajrin të pastër nga pluhuri dhe gazrat e dëmshëm, por ventilatorët dhe motorët që përdoren për këto sisteme mund të shkaktojnë zhurmë të konsiderueshme. Po ashtu, sistemet e transportit dhe lëvizjes së materialeve brenda fabrikës, si karrocet dhe transportuesit, mund të prodhojnë zhurma të larta gjatë lëvizjes së materialeve dhe manipulimit të tyre brenda ambienteve të fabrikës.
6.2.	Kontrolli dhe matjet	Si pasojë e lëvizjes së automjeteve për transport, pajisjeve punuese, gjeneratorit, mundë të vie deri te ngritja e zhurmës Duhet të bëhen matjet e zhurmës në përputhje me ligjet dhe rregullat mbi mbrojtjen nga zhurma. Matjet duhet bërë në afërsi të objekteve të banimit. Për vlerësimin e rezultateve të fituara nga matjet duhet ti krahasojmë me vlerat e lejuara me standarde për vendet ku jetojnë dhe punojnë njerëzit.
6.3.	Raportimet	Raportimi i zhurmës do të bëhet sipas kushteve që do të dalin nga leja mjedisore, do të bëhet matja dhe do të raportohet në MMPHI.

7. TOKA

7.1.	Ndikimet në tokë	Ndikimet e riciklimit të plastikës dhe prodhimit të produkteve plastike në tokë janë të shumta dhe mund të jenë të dëmshme nëse nuk menaxhohen siç duhet. Disa nga ndikimet në tokë janë: • Shpërndarja e Mbeturinave Plastikë - disa mbetje nga procesi i prodhimit të plastikës mund të mos menaxhohen siç duhet dhe të hidhen në mjedis. Kjo mund të çojë në ndotjen e tokës me copëza plastike të papërpunuara ose mbetje të tjera që kanë mbetur nga procesi i riciklimit. • Degradimi i Tokës dhe Reduktimi i Fertilitetit - kur plastika është e shpërndarë në tokë dhe nuk merret masa për ta menaxhuar, ajo mund të ndërhyjë në proceset natyrore të dekompozimit. • Hedhja e Mbeturinave në Tokë - në rast se procesi i menaxhimit të mbetjeve nuk është i përshtatshëm, mund të ketë hedhje të mbeturinave plastike (si mbetje të grumbulluara ose produkte të pastra të padobishme) në terren. Kjo mund të çojë në krijimin e depozitave plastike, të cilat janë të vështira për t'u pastruar dhe që krijojnë pengesa për përdorimin e tokës për bujqësi ose qëndrim të natyrshëm.
7.2.	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në tokë	Për të parandaluar dhe zvogëluar sasinë e ndikimeve negative në tokë gjatë fazës së kryerjes së aktiviteteve në fabrikën për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës, duhet marrë këto masa mbrojtëse: Për mbrojtjen e tokës nga ndikimet negative tëra hapësirat punuese në të cilat bëhet manipulimi me mbeturina të plastikës, produktet nga plastika duhet të mbulohen me beton dhe izolohen. Përdorimi i metodave të monitorimit për të vlerësuar ndikimet e operacioneve të fabrikës në tokë dhe ajër është i domosdoshëm.
7.3.	Përshkrimi i rehabilitimit të zonës pas përfundimit të aktivitetit	Rehabilitimi i zonës pas mbylljes së një fabrike, si ajo e "Plastika" SH.P.K., është një proces i rëndësishëm për të siguruar rikthimin e ekosistemeve natyrore dhe për të minimizuar ndikimet mjedisore të

		mundshme të shkaktuara gjatë operimit të fabrikës. Ky proces duhet të përfshijë një sërë hapash dhe masash për të rivendosur shëndetin e tokës, ajrit dhe ujërave, si dhe për të rikthyer funksionet ekologjike të zonës. Më poshtë janë disa faza dhe masa kyçe të rehabilitimit të mundshëm për zonën pas mbylljes së fabrikës "Plastika" SH.P.K.. Vlerësimi dhe Monitorimi i Gjendjes së Zonës - Para se të fillohet procesi i rehabilitimit, është e domosdoshme të bëhet një vlerësim i plotë i ndikimeve mjedisore që ka pasur fabrika në zonën përreth, duke përfshirë analizat e tokës, ajrit, ujërave dhe biodiversitetit. Kontrollimi i mundshëm i nivelit të ndotjes në tokë dhe ujëra. Për të kuptuar nëse fabrika ka pasur një ndikim negativ në florën dhe faunën e zonës, është e nevojshme të vlerësohen llojet e bimëve dhe kafshëve që mund të kenë qenë të ekspozuara ndaj ndotjes. Pastrimi dhe Eliminimi i Mbeturinave - mbeturinat e mbetura nga prodhimi i plastikës, si granula, ose mbetje të tjera të ngurta, duhet të mblidhen dhe të riciklohen ose eliminohen në mënyrë të sigurt për të parandaluar ndotjen e mjedisit. Rikthimi i Cilësisë së Tokës - nëse fabrika ka shkaktuar dëme në strukturën e tokës do të jetë e nevojshme të rikthehet struktura natyrore e saj përmes shtimit të lëndëve organike dhe substancave të tjera për të përmirësuar cilësinë dhe fertilitetin e tokës. Rritja e bimëve indigjene për të krijuar një habitat të shëndetshëm dhe për të rikthyer biodiversitetin e humbur. Përdorimi i llojeve të bimëve të përshtatshme për zonën do të ndihmojë në restaurimin e ekosistemit. Rikthimi i Ekosistemeve dhe Biodiversitetit - pas pastrimit të mbetjeve dhe rikthimit të cilësisë së tokës, është e rëndësishme që ekosistemet natyrore të rikthehen në atë zonë. Kjo mund të përfshijë mbjelljen e bimëve indigjene dhe vendosjen e barriera natyrore për të parandaluar erozionin dhe për të mbrojtur biodiversitetin. Sigurimi që habitatet e krijuara janë të përshtatshme për llojet e kafshëve që ishin të pranishme para ndotjes. Për këtë, mund të jetë e nevojshme vendosja e shtigjeve të lëvizjes për kafshët, ujësjellësve dhe burimeve të tjera të ujit. Monitorimi Pas Rehabilitimit - pas mbylljes dhe rehabilitimit të
--	--	--

		fabrikës, është e rëndësishme të vazhdohet monitorimi i cilësisë së tokës, ajrit dhe ujërave për të siguruar që nuk ka ndotje të mëtejshme dhe që ekosistemet janë në gjendje të mirë. Një vlerësim i rregullt i progresit të rehabilitimit do të sigurojë që masat e ndërmarra kanë qenë të suksesshme dhe do të ndihmojnë në identifikimin e zonave që mund të kërkojnë trajtim shtesë. Përfshirja e Komunitetit dhe Edukimi - komuniteti lokal duhet të përfshihet në procesin e rehabilitimit, përfshirë mbjelljen e bimëve dhe ruajtjen e habitateve natyrore. Kjo mund të bëhet përmes fushatave edukative dhe aktiviteteve të përbashkëta. Promovimi i praktikave të qëndrueshme dhe të mbrojtjes së mjedisit përmes aktiviteteve edukative mund të ndihmojë në rritjen e ndërgjegjësimit për rëndësinë e mbrojtjes së tokës dhe rehabilitimin e zonave të ndotura.
--	--	---

8. MENAXHIMI I MBETURINAVE											
8.1.	Përshkrimi i llojit të mbeturinave dhe klasifikimi sipas katalogut shtetëror të mbeturinave	Llojet e Mbeturinave janë: Mbeturina të ngurta komunale grumbullohen, klasifikohen dhe të vendosen në kontejnerë të posaçëm të pajisur me kapak për mbulim me qëllim të mbrojtjes së tokës dhe ujërave nëntokësor. Kompania “Plastika” SH.P.K., Korroticë e Epërme,-Glllogoc, fabrike për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës. Klasifikimin dhe mënyrën e magazinimit të përkohshëm të mbeturinave e bënë në bazë të rregullave dhe kushteve të përcaktuara me Ligj të mbeturinave, Nr.04/L-060. Sipas katalogut shtetëror kemi të bëjmë me mbeturina komunale siç janë: <table border="1"> <thead> <tr> <th>Mbeturina</th><th>Emri i mbeturinës</th><th>Shkalla e rrezikshmërisë</th><th>Lloji i deponimit</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20 01 08</td><td>Mbeturinat e ngurta komunale</td><td>Jo të rrezikshme</td><td>Kontejner për mbeturina</td></tr> </tbody> </table>		Mbeturina	Emri i mbeturinës	Shkalla e rrezikshmërisë	Lloji i deponimit	20 01 08	Mbeturinat e ngurta komunale	Jo të rrezikshme	Kontejner për mbeturina
Mbeturina	Emri i mbeturinës	Shkalla e rrezikshmërisë	Lloji i deponimit								
20 01 08	Mbeturinat e ngurta komunale	Jo të rrezikshme	Kontejner për mbeturina								

		Mbeturinat komunale vijnë nga blerja e ushqimeve dhe blerja e pajisjeve të reja të cilat janë të paketuara me qese të ashtuquajtura mbeturina komunale deponohen në kontejner dhe pastaj bartën me kamionë nga kompanitë e licencuar, të cilat i dërgojnë në deponit regjionale për trajtim të mbeturinave.
8.2.	Përshkrimi i Magazinimit apo deponimit të mbeturinave	Gjatë aktivitetit të Kompanisë “Plastika” SH.P.K , Korroticë e Epërme,-Glllogoc, fabrika për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës - bën magazinimin e përkohshëm të mbeturinave dhe ato që janë plastik i riciklon në kompaninë e tyre, ndërsa mbeturinat e ngurta komunale grumbullohen, klasifikohen dhe vendosen në kontejnerë të posaçëm të pajisur me kapak për mbulim.
8.3.	Përshkrimi për trajtim, përpunim dhe riciklimi të mbeturinave	Gjatë aktivitetit të Kompanisë “Plastika” SH.P.K. , 80% të mbeturinave përpunohen dhe riciklohen si p.sh. Llastiku, plastika. Magazinimi i përkohshëm i mbeturinave të ngurta komunale të cilat grumbullohen dhe vendosen në kontejnerë të posaçëm të pajisur me kapak për mbulim. Mbetjet urbane deponohen në kontejner dhe menaxhohen nga kompania lokale e qytetit ku kompania ka kontrat me ta, si mbetjet urbane tjera.
8.4.	Dërgimi për trajtim dhe riciklim të operatori tjetër – kontrate me kompaninë me leje përkatëse	Nuk dërgohen për trajtim dhe riciklim tek operatori tjetër
8.5.	Plani për menaxhimin e mbeturinave	Kompania “Plastika” SH.P.K. , e ka hartuar Planin për menaxhimin me mbeturina që i trajton ndërsa për tjera mbeturina, nuk e ka të hartuar Planin e menaxhimit të mbeturinave
8.6.	Raportimi	

9. RREZIKU NGA AKSIDENTET

9.1.	Plani për pengimin e aksidenteve ne rast të rrezikut/ plani i intervenimit të brendshëm dhe të jashtëm	“Plastika” SH.P.K. , Korroticë e Epërme,-Glllogoc, fabrika e riciklimit të mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikës e ka planin për pengimin e aksidenteve në rast të rrezikut/ plani i intervenimit të brendshëm dhe të jashtëm.
9.2.	Përdorimi i substancave të rrezikshme kimike dhe preparateve, planifikimi i masave për zëvendësimin e tyre	Kompania “Plastika” SH.P.K., Korroticë e Epërme,-Glllogoc, fabrika e riciklimit të mbeturinave të plastikës dhe të prodhimit të produkteve të plastikës, nuk përdorë substanca të rrezikshme kimike dhe preparate.
9.3.	Masat për parandalimin e aksidenteve dhe zvogëlimi i pasojave	Për parandalimin e aksidenteve dhe zvogëlimi i pasojave Kompania ka marre këto masa. Bëhet përdorim i drejt, mbikëqyrja e rregullt dhe mirë mbajtje e pajisjeve. Kompania ka siguruar aparatet kundër zjarrit. Në mënyrë permanentë të mirëmbahet ambienti në kompleksin e kompanisë
9.4.	Raporti mbi gjendjen e sigurisë	Kompania “Platika” SH.P.K. , Korroticë e Epërme,-Glllogoc, fabrika për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe prodhimit të produkteve të plastikës— posedon rezervuar për deponim të lëndëve djegëse si naftë, te cilin e përdor për nevoja te mbushjes se automjeteve, ku e ka hartuar Raportin mbi gjendjen e sigurisë.
9.5.	Plani për mbrojtjen nga zjarri	Kompania “Platika” SH.P.K., Korroticë e Epërme,-Glllogoc, fabrika për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe të prodhimit të produkteve të plastikës ka hartuar planin për mbrojtjen nga zjarri . Kompania ka siguruar aparatet kundër zjarrit.

10. MASAT NË RASTET E PUNES JO STABILE TË IMPIANTIT

10.1.	Ndërprerja momentale e punës së impiantit	Ka ndërprerje të punës për momentin.
10.2.	Ndërprerja e punës	Ndërprerja e punës nuk bëhet, vetëm ne rast te fatkeqësie.

11. NDIKIMI I MUNDSHËM I NDOTJES NË SHËNDETIN E NJERIUT

Ndikimi i mundshëm i ndotjes në shëndetin e njeriut

Gjatë funksionimit të vazhdueshëm të **“Plastika” SH.P.K.**, Korroticë e Epërme,-Glllogoc, fabrike për riciklimin e mbeturinave të plastikës dhe prodhimin e produkteve të plastikë. Ndikimi i mundshëm i ndotjes në shëndetin e njeriut është shume i vogël, sepse çdo pajisje është vendosur me ISO standarde dhe se janë te gjitha të reja, dhe se nuk ka ndonjë ndryshim të rritjes së kapacitetit apo ndryshim të teknologjisë. Të njëjtat janë miqësore dhe i plotësojnë të gjitha kushtet dhe nuk kanë ndikim në shëndetin e njeriut.

Personi përgjegjës për mjedis

Emri mbiemri

FITIM ALIU

Nënshkrimi

Personi përgjegjës i kompanisë

Emri mbiemri

ARIAN SHABANI

Nënshkrimi
