

Shtojca 1

Formulari i kërkesës për leje mjedisore

Emri i kompanisë	“Doni-Beton” SH.P.K
Lloji i veprimtarisë	Bazë për prodhimin e betonit
Vendi/lokacioni ku zhvillon veprimtarinë	Zona kadastrale Piranë komuna e Prizrenit
Emri, mbiemri dhe nënshkrimi i personit përgjegjës si dhe vula e kompanisë	z. Naser Elshani
Adresa	Fshati Piranë pn. komuna e Prizrenit
Telefoni , fax, e-mail	+383 44 111 772 +383 44 410 262 Doni.beton2014@gmail.com
Emri dhe mbiemri i personit kontaktues përgjegjës për mjedis	Dr.sc. Edona Kabashi-Kastrati
Adresa	edonak88@gmail.com +373 49 655 661 Prishtina e Re, Prishtinë
Përshkrimi i dokumentacionit të bashkëngjitur kërkesës përfshirë numri e protokollit të dokumentit, datën e lëshimit dhe skadimit	Çertifikata e Biznesit: Nr. 810971590; dt. 04.12.2013 Vendimi për pëlqim mjedisor: 19/1776/2261/DMMU; 07.06.2019 Vendimi për Leje Mjedisore; 19/4733/666/DMMU; 03.02.2020 Vendim – Leje Ujore, Shfrytëzim; 5127/20-ARPL; 15.12.2020 Vendim – Leje Ujore, Shkarkim; 5126/20–ARPL; 15.12.2020 Akvendimi i licencimit KPMM: Aplikim nr. 1042; datë 23.07.2019 Leje për aktivitetet e veçanta: nr.prot. 3114; datë 13.03.2019 Pëlqim komunal; Fleta poseduese: datë 05.03.2025 Kopja e planit: datë 24.03.2025
Deklarimi i vlerës financiare të investimit të projektit (euro), nënshkruar nga personi përgjegjës i kompanisë	Po
Fatura e pagesës së tarifës për leje mjedisore	Po
Aplikacioni origjinal i plotësuar për leje mjedisore në pesë (5) kopje fizike dhe një (1) elektronike (CD).	Po

Shtojca 2
Aplikacion për dhënien e lejes mjedisore

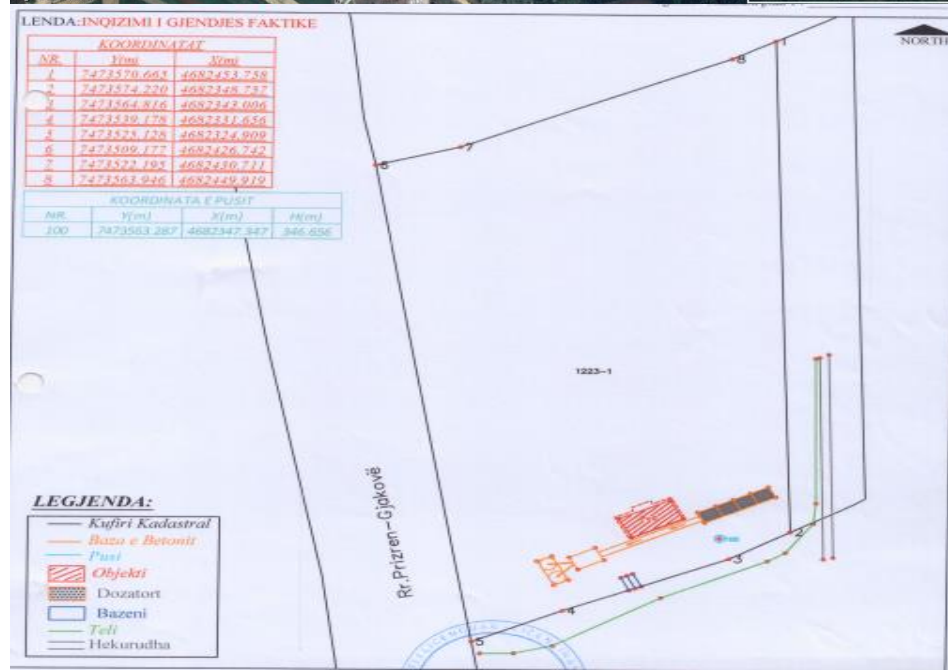
APLIKACION PËR DHËNIEN E LEJËS MJEDISORE		
1. TE DHËENAT E PËRGJITHSHME		
1.1. Të dhënat për operatorin		
1.1.1.	Emri i subjektit	“Doni-Beton” SH.P.K
	Vendi	Zk. Piranë komuna e Prizrenit
	Adresa	Fshati Piranë pn. komuna e Prizrenit
	Nr. i tel./fax	+383 44 111 772 +383 44 410 262
	E-mail	Doni.beton2014@gmail.com
1.1.2.	Numri i regjistrimit të biznesit, data e regjistrimit	Nr. 810971590; dt. 04.12.2013
1.1.3.	Personi përgjegjës i kompanisë	Naser Elshani, Drejtor
	Nr. i tel./fax	+383 44 111 772
	E-mail	Doni.beton2014@gmail.com
1.1.4.	Personi kontaktues përgjegjës për mjedis	Dr.sc. Edona Kabashi Kastrati
	Nr. i tel./fax	+383 49 655 661
	E-mail	edonak88@gmail.com
1.2. Të dhënat për impiantin		
1.2.1.	Emri i impiantit	“Doni-Beton” Sh.p.k. Bazë për prodhimin e betonit
1.2.2.	Adresa e lokacionit të impiantit	Zona kadastrale Piranë komuna e Prizrenit

2. TË DHËNAT PËR LOKACIONIN E IMPIANTIT		
2.1.	Të dhënat për lokacionin ku zhvillohet veprimtaria sipas hartës së bashkangjitur	Komuna e Prizrenit ndodhet në pjesën jug perëndimore të Kosovës, me një sipërfaqe prej 640 km² (5.94% të territorit të Kosovës) me 76 vendbanime dhe me 178.112 banorë nga të cilët në Prizren janë rreth 120.000 banorë. Sipërfaqja e kësaj komune është 361 km² që mbulon 3.3 % të territorit të Kosovës. Nga sipërfaqja e komunës, që përfshin 36.099 ha (361 km²), prej tyre 15.074 ha ose 41.7 % janë të mbuluara me pyje, 19.373 ha ose 53.7 % janë tokë bujqësore dhe 1.652 ha ose 4.6% sipërfaqe tjetër. Nëpër territorin e kësaj komune, me një pozitë të mirë gjeografike, kalojnë rrugë shumë të rëndësishme që e lidhin kryeqendrën, Prishtinë, me qendrën regjionale Ferizaj, Pejë, Gjakovë dhe kalojnë më tej në Shqipëri. Si e tillë ajo ka një pozitë të rëndësishme strategjike në këtë pjesë të Kosovës. Lokacioni i bazës për prodhimin e betonit ndodhet në vendin e quajtur Qeremide-Qeremide, në parcelën me numër P-71813064-01223-1, me sipërfaqe prej 5911 m², sipas koordinatave të paraqitura në situacionin e terrenit, në zonën kadastrale Piranë, Komuna e Prizrenit. Toka ka destinim si tokë bujqësore, ara të klasës IV, dhe është në pronësi të z. Rexhep (Mamut) Elshani, bazuar në fletën poseduese me numër të lëndës 07-029-4866-25-Ç, të datës 05.03.2025. Lokacioni ndodhet pranë magjistrales Prizren–Gjakovë, dhe afër tij kalon linja hekurudhore që lidh rajonin e Prizrenit me Fushë Kosovën dhe Prishtinën. Në jugperëndim të parcelës gjendet fshati Krajkë, i cili kufizohet me fabrikën e bllokave, ndërsa në pjesën veriore ndodhen fshatrat Sërbica e Poshtme, dhe në juglindje fshati Landovicë. Lokacioni karakterizohet nga një terren i rrafshët, i përshtatshëm për bazë industriale për prodhimin e betonit dhe aktivitete të tjera minerare. Pozita gjeografike e kësaj zonë është kryesisht e rrafshët, gjithashtu edhe në vendin ku është e vendosur kompania në fjalë pozita gjeografike është e rrafshët, por investitori megjithatë e ka mbushur dhe rrafshur këtë sipërfaqe sipas nevojave të kompanisë dhe parcela/sipërfaqja manipuluese

aktualisht ëshë shëndrruar në një sipërfaqe të rrafshhtë dhe të betonuar. Kjo bazë e betonit ka një pozite të përshtatshme për zhvillimin e këtij aktiviteti, sepse ka një terren kryesisht të rrafshhtë, ka qasje të lehtë në rrugën kryesore Prizren - Gjakovë.

Lokacioni i bazës së betonit është lejuar me vendimin e organit të komunës së Prizrenit poashtu është i pajisur me Pëlqim dhe Leje mjedisore nga MMPHI, ndërsa aktualisht jemi duke kërkuar vazhdimin e lejes mjedisore.

Në vijim po e paraqesim pjesën e hartës satelitore, ku shihet lokacioni i kompanisë “Doni-Beton” sh.p.k.



2.2.	Numri kadastral i parcelës	Lokacioni i bazës së betonit ndodhet në pjesën e ngastrës kadastrale nr. P-71813064-01223-1, me sipërfaqe prej 5911 m ² , në zonën kadastrale Piranë, komuna Prizrenit.
2.3.	Përshkrimi i lokacionit të gjitha objektet dhe aktivitetet e tyre në atë zonë	Në afërsi të lokacionit të bazës së betonit ekzistojnë objekte dhe aktivitete të tjera industriale, si: Fabrika për prodhimin e bllokave "IMN Tulltorja" Sh.p.k, e cila gjendet në anën tjetër të rrugës, bazë tjetër e betonit në pronësi të kompanisë "Doni-Beton", autoservise, pompa të benzinës, depo të materialeve ndërtimore, markete, etj. Ndërsa në një distancë rreth 200 metra ndodhen edhe disa shtëpi të banimit. Këto objekte dhe aktivitetet e tyre mund të shihen në pamjet satelitore.
2.4.	Të dhëna lidhur me florën dhe fauna në atë lokacion	Bimësia dhe vegjetacioni Në bazë të shqyrtimeve vizuale në rrethin të zonës ku realizohet projekti kemi hasur në bimësi që karakterizohet kryesisht nga bimët e ulëta barishtore, kulturat bujqësore si misër, grurë, tërshërë, tërfoje, etj., kurse në lokacionin më të gjerë bimësi drusore si qarri, bungu, gështenja, shelgu, plepi, kaça, murrizi, mana, manaferra, kurse ngastra ku është vëndosur baza për prodhimin e betonit më herët kanë qenë me të mbjellura me të lashta periodike bujqësore kurse tani nuk ekziston bimësi me të mbjellura me të lashta periodike bujqësore, sepse në të është e ndërtuar baza e betonit me infrastrukturem e saj përcjellëse, ndërsa rrethit kemi kryesisht bimë të ulëta barishtore. Bota shtazore – Fauna Bazuar në florën ekzistuese dhe kushtet klimatike të rajonit, e duke marrë për bazë edhe të dhënat nga vendasit, në këtë zonë përpos kafshëve dhe shpezëve shtëpiake jetojnë gjitarët, zvarranikët, brejtësit, insektet e ndryshme, lepuri i egër, dhelpra, ujku, derri i egër etj. Prej brejtësve jetojnë-mijtë, prej zvarranikëve-gjarpri i zakonshëm, breshkat e tokës zhapini i gjelbër etj, ndërsa prej shpezëve janë karakteristike, bilbilat, thëllënëzat e fushës, lejleku, sorrat, shqiponja, etj. Ajo që e dallon florën dhe faunën në këtë lokalitet janë ndryshimet intensive si pasojë e aktivitetit antropogjen, e sidomos kohëve të fundit

		edhe me ndërtimin e rrugës së kombit dhe ndërtimit të objekteve kryesisht afariste. Prandaj flora dhe fauna në këtë lokalitet ka pësuar ndryshime dhe është shumë e varfër.
2.5.	Të dhënat mbi zonat e veçanta të mbrojtjes	Në bazë të dhënave zyrtare të Institutit për mbrojtjen e Natyrës, nuk ekzistojnë të dhëna se në këtë terren të afërt me lokacionin e bazës së betonit kemi të bëjmë me ndonjë hapësirë të mbrojtur me ligj, në drejtim të biodiversitetit dhe natyrës në përgjithësi, por as që është ndonjë zonë/territor që është potencial të futet nën mbrojtje. Ndërsa në distancë më të largët ose nese flasim për komunën e Prizrenit si zona të veçanta të mbrojtura kemi: Malet e Sharrit, Kalaja e Prizrenit, Ura e Gurit dhe objekte tjera të kultit religjioz.

3. PËRMBLEDHJE E TË DHËNAVE MBI VEPRIMTARINË		
3.1. Përshkrim i aktivitetit për të cilën kërkohet leja mjedisore		
3.1.1.	Skema e procesit teknologjik	<i>Skemat e procesit teknologjik për prodhimin e betonit janë bashkëngjitur në shtojcën 1 dhe 2.</i>
3.1.2.	Përshkrim i pajisjeve dhe fazat e procesit teknologjik	<i>Objektet e bazës së betonit, pajisjet dhe fazat e procesit teknologjik:</i> Kompania “Doni-Beton” sh.p.k. në zonën kadastrale Piranë komuna e Prizrenit, me veprimtari prodhimin e betonit, përmbanë këto objekte dhe pajime: • Objekti i administratës dhe objektet tjera përcjellëse • Deponia për vendosjen e lëndës së parë – agregatit • Baza e betonit dhe impianti për trajtimin e ujit • Viti i prodhimit: 2010 • Vendi i origjinës: Kosovë • Kapaciteti i prodhimit: 40 m³/orë • Siloset për çimento: 2 copë me kapacitet 50 m³ = 100 m³ • Siloset për fraksione: pesë silose me kapacitet nga 4 x 30 m³ = 120 m³, • 0–4 mm

		• 4–8 mm • 8–16 mm • 16–22 mm • 22-31.5 mm • Mikserët, kapaciteti: 5 copë 9 m³ • Makinë ngarkuese e rërës: 1 copë • Kapaciteti i pompës: 80 m³/h • Autocisternë: s'ka • Peshore automatike për matjen e agregatit dhe çimentos • Shirit transportues horizontal mbledhës – dozator • Rezervuar për aditivë me kapacitet prej 1.000 litrash, me pompë për aditivin • Rezervuar për ujë, me kapacitet: 20,000 litra • Rezervuar për derivate të naftës, me kapacitet: 6000 l • Pompa me sistem për furnizim me ujë, kapaciteti: 250 l/min; 1.5 kw • Shtyllat dhe platforma ku është vendosur mikseri (përzierësi); 4 m • Shtyllat dhe platforma ku janë vendosur siloset e çimentos 4 m • Gjenerator për furnizim me energji elektrike, me kapacitet: 110 kw/h • Trafo personale, me kapacitet: 160 KW/h • Kompresor për furnizim me ajër të komprimuar: (V = 500 litra) • Pus personal: 1 pusë • Hapësirë për pastrimin e autocisternave; po • Kabina komanduese e bazës së betonit; po • Eurofiltra në siloset e çimentos; po • Trajtimi i ujërave: kompania posedon sistem për trajtimin e ujërave.
--	--	---

Betoniera është adekuatë për prodhimin e betonit dhe i përgjigjet standardeve ISO.

Ne fotot në vijim shihet baza për prodhimin e betonit dhe pajisjet e bazës nga disa pozicione të ndryshme.











		<u>Koncepti prodhues i betonierës</u> Kompania “Doni-Beton” sh.p.k. në zonën kadastrale Piranë komuna e Prizrenit, me veprimtari Bazë e betonit është përcaktuar të përdorë teknologji dhe pajime me të cilat mund të prodhoj të gjitha llojet e betonit të cilësisë së lartë. Materialet e nevojshme për prodhimin e betonit janë: çimentoja, fraksionet e gurit/rërës, uji dhe aditivët. Te cilat janë paraqitur ne foto e lartcekura. Fraksionet e gurit/rërës janë: +0-4mm, +4-8mm, +8-16mm dhe +16-31.5 mm. Procesi i prodhimit të betonit është proces i mbyllur, i tërë procesi kontrollohet dhe menaxhohet në mënyrë të automatizuar. <u>Prodhimet e betonit</u> Betoni paraqet konglomerat që përfitohet me përzierjen e çimentos, fraksioneve të rërës/gurit dhe ujit. Me programin e prodhimit parashihet prodhimi i këtyre llojeve të betoneve: - Betonet Plastike 0-16 (MB15, MB20, MB25, MB30, MB35, MB40) - Betonet Plastike 0-31.5 (MB10, MB15, MB20, MB25, MB30, MB35, MB40) - Beton i Ajruar 0-16 (MB20, MB25, MB30, MB35, MB40) - Beton i Ajruar 0-31.5 (MB20, MB25, MB30, MB35, MB40) - Beton i Qëndrueshëm ndaj ujit 0-16 (MB20, MB25, MB30, MB35,) - Beton i Qëndrueshëm ndaj ujit 0-31.5 (MB20, MB25, MB30, MB35) Përpos këtyre llojeve të betoneve mund të prodhohen edhe lloje të veçanta të betoneve: për ndërtim të rrugëve, urave, tunele, për konstruksione nën ujë etj.
--	--	--

	<u>Komponentët në procesin e prodhimit të betonit</u> Çimentoja- paraqet komponentin lidhës të betonit. Sipas teknologjisë për prodhimin e betonit në bazën e betonit përdoret çimentoja portland. Në raste të veçanta varësisht prej llojit të prodhimit të betoneve, përdoren çimentot speciale. Cilësia e çimentos përcaktohet në bazë të aftësisë lidhëse të shprehur nëpërmjet fortësisë. Dallojmë disa lloje të fortësisë: 200, 320, 500, 600 dhe 800 kp/cm². Çimentoja Portland nuk duhet të ketë aftësi në fortësi më të vogël se 320 kp/cm². Sasia për prodhimin e betonit, përkatësisht harxhimi specifik i çimentos, është 200-400 kg për 1m³. Agregati - guri /ose rëra; Kompania “Doni-Beton” sh.p.k. në zonën kadastrale Piranë komuna e Prizrenit, me veprimtari Bazë për prodhimin e betonit me fraksionet e gurit gëlqeror furnizohet nga gurthyesit/kompanitë në regjion të komunës së Prizrenit. Agregati duhet të përmbush kushtet e parapara në pikëpamje të cilësisë dhe granulimit. Rëra cilësore duhet të jetë e pastër dhe me përbërje të lartë të kuarcit. Agregati duhet të jetë pa asnjë shtesë të cilat reagojnë me ujin dhe shkaktojnë shkapërderdhje, kloridet, sulfatet dhe komponimet tjera kimike që dëmtojnë vetit fizike dhe mekanike të betonit nuk guzojnë të jenë të pranishme. Materiet organike dhe humusi pengojnë ngurtësimin e çimentos në beton. Preferohet që raporti i agregatit në beton të jetë 1:2 - 1:7, varësisht prej llojit të betonit që kërkohet të prodhohet. Uji- është komponent i rëndësishëm për lidhje gjatë prodhimit të betonit. Çështjen e ujit pronari e ka zgjidhur më anë të pusit, të cilin e ka shpuar dhe me anë të pompave e shfrytëzon sasin e nevojshme ose edhe e mbushë rezervuarin i cili nevojitet për mbajtjen e ujit rezervë për nevoja të betonierës, pusi dhe rezervuari gjinden në afërsi të betonierës dhe në pronësi të kompanisë “Doni-Beton” sh.p.k. në zonën kadastrale Piranë komuna e Prizrenit, me
--	--

		veprimtari Bazë e betonit, të dyjat pusi dhe rezervuar janë të mbuluara dhe nuk kanë kontakt me ujërat atmosferike. Në procesin e prodhimit të betonit gjithnjë përdoret vetëm uji i pastër, ujë që nuk përmban materie organike që formohen nga bimët e kalbura. Harxhimi specifik i ujit në procesin teknologjik për prodhimin e betonit varet nga lloji i betonit që dëshirojmë të prodhojmë. Në vijim do të i jepet përqindja e ujit në beton në varësi nga lloji i betonit: - për beton të lëngshëm 6 - 8% - për beton plastik 7 - 9% - për beton të fortë plastik 8 - 10% Siç kemi cekur në pasuset e më sipërme të këtij elaborati, në këtë betonier mund të prodhojmë beton të kualiteteve të ndryshme duke u bazuar në destinimin e tij dhe atë sipas nevojës dhe kërkesave të hargjuesve të betonit (konsumatorve). Në tabelën e më poshtme po e japim një shembull që paraqet sasinë e agregatit sipas fraksioneve dhe atë pa fraksionin +16-31.5mm, sasinë e çimentos dhe sasinë e ujit që nevojitet për prodhimin e 1m³ beton llojit MB-30, sipas recepturës së caktuar: <table><tr><td colspan="4">Agregati</td></tr><tr><td>fraksionet</td><td>+0-4mm</td><td>+4-8mm</td><td>+8-16mm</td></tr><tr><td>përqindja</td><td>45%</td><td>20%</td><td>35%</td></tr><tr><td>sasia</td><td>824kg</td><td>366kg</td><td>642kg = 1832kg</td></tr><tr><td>Çimentoja</td><td></td><td></td><td>350kg</td></tr><tr><td>Uji</td><td></td><td></td><td>238kg</td></tr></table> Nga kjo recepturë e lartshënuar mund të caktohet edhe bilanci material për prodhimin e 1m³ beton që shihet në tabelën e më poshtme;	Agregati				fraksionet	+0-4mm	+4-8mm	+8-16mm	përqindja	45%	20%	35%	sasia	824kg	366kg	642kg = 1832kg	Çimentoja			350kg	Uji			238kg
Agregati																										
fraksionet	+0-4mm	+4-8mm	+8-16mm																							
përqindja	45%	20%	35%																							
sasia	824kg	366kg	642kg = 1832kg																							
Çimentoja			350kg																							
Uji			238kg																							

Hyrja		Dalja	
Agregati	1832kg	1m ³ beton	2420kg
Çimentoja	350kg		
Uji	238kg		
Bilanci i përgjithshëm	2420kg		2420kg

Në tabelën ne vijim po e japim një shembull për sasinë e agregatit sipas fraksioneve dhe atë me katër fraksione, sasinë e çimentos dhe sasinë e ujit që nevojitet për prodhimin e 1m³ beton llojit MB-30, sipas recepturës së caktuar:

Agregati

fraksionet	+0-4mm	+4-8mm	+8-16mm	+16-31,5 mm
përqindja	40%	15%	35%	25%
sasia	756kg	283kg	378kg	473kg = 1890kg

Çimentoja 320kg

Uji 220kg

Nga kjo recepturë e lartshënuar mund të caktohet edhe bilanci material për prodhimin e 1m³ beton që shihet në tabelën e më poshtme.

Hyrja		Dalja	
Agregati	1890kg	1m ³ beton	2430kg
Çimentoja	320kg		
Uji	220kg		
Bilanci i përgjithshë	2430kg		2430kg

		<i>Përshkrimi i procesit teknologjik të bazës së betonit</i> Prodhimi i betonit në betonier fillon me përgatitjen e lëndëve të para: agregatit (fraksioneve të gurit apo fraksioneve të rërës), çimentos dhe ujit. Procesi teknologjik për prodhimin e betonit, fillon me mbushjen e siloseve me rërë apo gurë me granulacione të ndryshme në varësi të markës së betonit që dëshirohet të prodhohet, siloset mbushen me anë të lopatës ngarkuese me fraksione të gurit ose rërës nga depoja e fraksioneve të agregatit, siloset janë të ndara njëra prej tjetrës me mure të pllakave të qelikut. Proces tjetër paraqitet mbushja e siloseve me çimento të tipit të caktuar, mbushja bëhet me anë të auto-cisternave me proces pneumatik. Në procesin teknologjik bëjnë pjesë tërë sistemi i pajimeve të furnizimit me ujë, pompave hidraulike, pneumatikës, pajimeve elektrike dhe automatike në veçanti. a. Agregati nga të katër siloset ku në dalje të cilëve ndodhën dozuesit elektro - pneumatik të cilët me dhënien e komandës nga tabela komanduese hapen dhe mbyllen në mënyrë automatike pasi ta lëshojnë sasinë e caktuar të agregatit në shiritin transportues që ndodhet nën siloset e agregatit i cili i transporton granulacionet (fraksionet) e agregatit gjerë në enën e cila nevojitet për bartjen e fraksioneve të agregatit gjerë në mikser (përzierëse) për prodhimin e betonit. Në dozuesit e fraksioneve më të imta janë të vendosur vibruesit me qëllim të rrjedhjes së fraksioneve sa më lehtë në enën e agregatit, kur të dozohet sasia e dëshiruar e agregatit, në transportier e pastaj nga transportieri shiritor në enën prej nga dërgohet në mikser (përzierës). b. Dozimi i çimentos në përzierës bëhet nëpërmes transportuesit kërmillor nga silosi. Çimentoja me ramje të lirë bien në transportuesin të vendosur nën silos, pastaj nëpërmjet
--	--	---

		transportuesit kërmillor dozohet në enën e peshojës për çimento. Zbrazja e enës së peshojës kryhet në mënyrë të programuar dhe atë në kohën e dozimit të agregatit në mikser (përzierëse). Ashtu që zbrazja e pajisjes për dozim të çimentos në mikser (përziërs) fillon automatikisht në momentin e fillimit të dozimit të agregatit nga ena në mikser (përzierës), apo disa sekonda më vonë. Gjatë kohës së zbrazjes së enës së peshojës me çimento duhet të lëshohet vibruesi, kur procesi kryhet në mënyrë manuele, kur procesi kryhet në mënyrë automatike vibruesi lëshohet në mënyrë automatike. c. Dozimi i ujit në përzierës si lëndë e parë bazë për përfitimin e betonit bëhet me dozimin e programuar nga pompa për furnizim me ujë kryhet gjithashtu në mënyrë automatike me fillimin e dozimit të çimentos. Pas dozimit të sasisë së caktuar të ujit, ventili dozues automatikisht mbyllet. Nëse janë përmbushë kushtet e procesit për punë automatike (sasia e nevojshme e agregatit në fortin, shtypja e ujit duhet të jetë min. 3 at. dhe sasia e nevojshme e çimentos), sasia e prodhuar e betonit për një cikël është 1m^3, zgjatja e një cikli është përafërsisht 30 sek. në varëshmeri të llojit të betonit. Gjatë kryerjes së procesit në mënyrë manuele koha e zgjatjes së ciklit varët nga aftësia e punëtorit që operon me pajimet për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit. Para se të lëshohen pajimet për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit, duhet të kryhen këto veprime; - Duhet të sigurohet sasia e mjaftueshme e agregatit në silose. - Duhet të sigurohet sasia e mjaftueshme e çimentos dhe duhet hapur vetëm ventilin e silosit nga i cili dëshirojmë të marrim çimento. - Duhet të sigurohet sasia e nevojshme e ujit. - Duhet caktuar recepturën për kualitetin e betonit të cilin dëshirojmë të e prodhojmë.
--	--	--

		- Të caktohet zgjatja e kohës së ciklit të prodhimit të betonit duke u bazuar në recepturën e caktuar. Pajimet mund të funksionojnë në mënyrë automatike me dozim të programuar dhe në mënyrë manuale. Menaxhimi i procesit teknologjik i prodhimit të betonit, kryhet nga pulti komandues i automatizuar i vendosur në dhomën (hapësirën) të caktuar për të. Modulet hyrëse drejtpërdrejt pranojnë sinjalet nga dozatorët dhe peshojat, nëpërmjet sondave për të gjithë komponentët e procesit të prodhimit. Modulet digjitale dalëse shërbejnë për menaxhimin e ventileve elektromagnetikë, motorëve si dhe llampave sinjalizuese. Menaxhimi i tërë procesit të prodhimit bëhet edhe përmes disa monitorëve të vendosur në panelin e komandimit, përmes këtij paneli operatorit i mundësohet të bëjë mbikëqyrjen e tërë procesit dhe recepturat për prodhimin e betonit, me këtë mundësohet matja lehtë e komponentëve të agregatit, bitumenit dhe komponentëve tjera shtesë. Për të arritur cilësinë e duhur të betonit bëhet sitja e çimentos me sita standarde dhe përcaktohet kohëlidhja e sajë, (kohëlidhja e çimentos paraqet kohën nga momenti i përzierjes së çimentos me ujë gjerë në momentin e fillimit të hidratimit të sajë dhe arritjes së fortësisë përkatëse). Përpos komponentëve të lartcekura për të arritur veçori specifike të betonit, duhet shtuar Aditivët. Në sezonin e dimrit dhe për konstruksione të veçanta shtohen aditivë të cilët e shpejtojnë kohën e ngurtësimit. Aditivi kryesisht shtohet me ujë, ose drejtë për drejt në mikser. Dozimi i aditivit kryesisht shtohet 2-4% të masës së çimentos. Për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit, me energji elektrike furnizohet nga rrjeti elektrik nëpërmjet trafos të ndërtuar nga kompania, gjithashtu në mungesë të energjisë
--	--	--

		elektrike kompania posedon gjeneratorin për realizimin e procesit teknologjik të prodhimit të betonit. Përpos pajisjeve të lartë cekura për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit dhe për bartjen e tij gjerë të hargjuesi (konsumatori), kompania disponon edhe këtë mekanizëm: 5 auto mikserë ($5 \times 9 \text{ m}^3$), dy pompa të betonit ($80 \text{ m}^3/\text{orë}$), 2 kamionë ($2 \times 20 \text{ m}^3$) për bartjen e fraksioneve të agregatit, 2 kamion kiper ($1 \times 15 \text{ m}^3$), dhe 1 lopata ngarkuese, si dhe gjeneratorin 110 kË.
3.1.3.	Numri i orëve të punës dhe ditëve të punës gjatë javës për kryerjen e aktiviteteve	Hënë - Premte Orari i punës 08:00 – 17:00 E shtunë Orari i punës 08:00 - 14:00
3.1.4.	Kapaciteti i projektuar dhe kapaciteti i realizuar, ditor, mujor, vjetor.	Kapaciteti i projektuar i prodhimit të betonit $100 \text{ m}^3/\text{orë}$. Duke marrë në konsiderat kohën e prodhimit dhe duke llogaritur që kompania punon në një ndërrim në 310 ditë në vitë, kapaciteti prodhues që mund të prodhoj kjo betoniere është: Kapaciteti për orë: 100 ton/orë Kapaciteti për ditë: 800 ton/ditë Kapaciteti në vitë: 192000 ton/vit.
3.1.5.	Të dhënat për shfrytëzimin e lëndës së parë dhe lëndëve ndihmëse.	Komponentët hyrëse në procesin e aktiviteteve që zhvillohen në kompleksin e shfrytëzimit janë: • Fraksionet e agregatit mineral (rërë e zhavorr) • Aditivët e ndryshëm • Çimento • Uji - kompania ka hapur një pus për furnizim me ujë, gjithashtu është i lidhur në rrjetin e ujësjellsit. • Nafta • Energjia elektrike furnizohet me anë të trafos personale nga rrjeti elektrik i KEDS dhe e-Kes-Co.

3.1.6.	Lista e rezervuarëve dhe kapaciteti i tyre	Kompania “Doni-Beton” Sh.p.k. në Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit posedon rezervuar për deponimin e ujit me kapacitet 1x6000 litra dhe rezervuar për aditiv 1000 litra. Rezervuari i aditive është i vëndosur në hapësirën brenda vaskës metalike, i njëjti transportohet me anë të pompës deri tek mikseri. Pra, adetivet nuk asnjë kontakt me pjesën e jashtme e as nuk preken nga ujërat tmosferike.
3.1.7.	Lista e legjislacionit ne fuqi	Lista e Ligjeve dhe Udhëzimeve Administrative për kompletimin e kërkesës për tu pajisur me leje mjedisore. Ligjet: • Ligji për Mbrojtjen e Mjedisit Nr. 03/L-025 • Ligji për VNM Nr. 08/L-181 • Ligji për Planifikim Hapësinor Nr. 04/L-174 • Ligji për ndërtim Nr. 04/L-110 • Ligji për tokën bujqësore Nr. 02/L-26 • Ligji për mbrojtjen e natyrës Nr. 03/L-233 • Ligji për ujërat e Kosovës Nr. 04/L-147 • Ligji Nr. 03/L-120 për ndryshimin dhe plotësimin e Ligjit për rrugë Nr. 2003/11 • Ligji për Kimikate Nr. 08/L-116 • Ligji për mbrojtjen e ajrit nga ndotja Nr. 08/L-025 • Ligji për Mbeturina Nr. 08/L-071, për plotësim ndryshimin e ligjit nr. 04/L-060 • Ligji për mbrojtjen nga Zhurma Nr. 02/L-102 • Ligji për mbrojtjen nga zjarri Nr. 04/L-012 Udhëzimit Administrative: • Udhëzim Administrativ (MMPHI) Nr. 01/2025 për ndryshimin dhe plotësimin e udhëzimit Administrativ (Mmphi) Nr. 04/2022 për Leje Mjedisore

		• Udhëzimi Administrativ (MMPHI) Nr. 04/2022 për Leje Mjedisore • Udhëzimi administrativ Nr. 07/2017 për Lejen Mjedisore • Udhëzim administrativ (QRK) nr. 07/2021 për rregullat dhe normat e shkarkimeve në ajër nga burimet e palëvizshme të ndotjes • Udhëzimi administrative Nr. 05/2013 për menaxhimin e vajrave të përdorura dhe mbeturinat me vajra • Udhëzim administrativ mmph Nr. 04 /2018 për pengimin e aksidenteve të mëdha ku përfshihen substancat e rrezikshme. • Udhëzim administrative Nr.05/2011 për metodologjinë e vlerësimit të rrezikut nga aksidentet kimike si dhe masat për eliminimin e pasojave. • Udhëzim administrativ (MMPHI) Nr. 02/2022 për kushtet, mënyrat, parametrat dhe vlerat kufizuese të shkarkimit të ujërave të ndotura në rrjetin e kanalizimit publik dhe në trupin ujor. • Udhëzimi administrative Nr.03/2021 për administrimin e mbeturinave të rrezikshme.
--	--	---

3.2. Menaxhimi i Mbrojtjes së Mjedisit		
3.2.1.	Sistemi menaxhues i mbrojtjes së Mjedisit	Kompania “Doni-Beton” SH.P.K e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit është e përkushtuar më të gjitha funksionet e saj organizative në përmirësimet e vazhdueshme që të përmbushë të gjitha detyrimet ligjore për të pasur një mjedis të pastër dhe të qëndrueshëm. Sistemet e Menaxhimit Mjedisor bazuar në ISO 14001 japin mundësinë e identifikimit, vlerësimit dhe menaxhimit të aspekteve mjedisore të një organizate me synim: - Përmirësimin e vazhdueshëm i Mjedisit - Parandalimin e dëmtimit të Mjedisit - Respektimin e legjislacionit vendor në fuqi - Përmirësimin e komunikimit me autoritetet
3.2.2.	Raportimi	//

4. AJRI DHE NDRYSHIMET KLIMATIKE		
4.1.	Pikat e burimit të emisioneve e materieve ndotëse	Gjatë funksionimit kontinuel të kompanisë “Doni-Beton” sh.p.k në zk. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit ndotja e ajrit vjen nga qarkullimet e automjeteve transportuese të fraksioneve të gurit gëlqerorë dhe betonit. Gazrat nga djegëjet motorike përmbajnë një numër të madh të komponentëve ndotëse me koncentracione të ndryshme por më të shprehur dhe më me ndikim në ndotje të ajrit janë CO, NOx, HxCy, SO₂ dhe Pb. Ndikimi i tyre në shkallën e ndotjes varet para se gjithash nga kushtet klimatike-meteorologjike dhe dendësisë së qarkullimit të komunikacionit në lokacionin e kompleksit.

		• Pluhurat të cilët lirohen nga automjetet e transportit dhe ngarkimit të betonit, • Pluhurat që lirohen gjatë procesit të ngarkimit të çimentos në silos, • Pluhurat të cilët lirohen gjatë transportit të betonit me automikserë, • Pluhurat të cilët lirohen gjatë transportit të rrës dhe çimentos nga silosi në automikserë. • Pluhurat të cilët lirohen nga rrugët jo të asfaltuara dhe sipërfaqet operationale që ndodhën në afërsi të bazës së betonit. Gazrat të cilat lirohen nga automjetet e transportit, automikseret, pompat apo gjeneratorët, etj. Duke i marruar parasysh përqendrimet e ndotësve të cilat emitohen në lokacionin e kompleksit për bazës së betonit mund të përfundohet se ndotja e ajrit është me përmasa relativisht nën përqendrimet e lejuara dhe janë lehtë të kontrollohen.
4.2	Ndikimi i materieve ndotëse në cilësinë e ajrit	Gjatë realizimit të procesit teknologjik për prodhimin e betonit ndikime negative në ajër ndodhin nga: - Nga procesi teknologjik për prodhimin e betonit nga k lirohen grimcat e pluhurit të çimentos, dhe grimcat e pluhurit nga fraksionet e agregatit që përdoret për prodhimin e betonit, grimcat e pluhurave të cilat gravitojnë për shkak të peshës së tyre në drejtim të tokës dhe depozitohen në afërsi të betonierës, pluhurat kanë përbërje të elementeve kimike që posedon çimentoja dhe vetë lënda minerale, pluhurat të cilat i bartë ajri për shkak të reliefit dhe kushteve tjera mjedisore gravitojnë në distanca më të largëta, kjo situatë e përshkruar, kishte

		me qenë pa përdorimin e masave për zvogëlimin e pluhurit. - Ndotja e ajrit vjen edhe gjatë lirit të pluhurit gjatë zbrastjes së çimentos nga autocisternat dhe mbushja e siloseve me çimento, gjatë sjelljes së çimentos nga siloset në mikser, nga mundësia e lirit të pluhurit të çimentos drejtpërdrejt nga vendet lidhëse të gypave përcjellës (transportues) të çimentos, nga mundësia e lirit të pluhurit nga sipërfaqet manipuluese. - Ndotja e ajrit vjen edhe gjatë lirit të gazrave nga automjetet e transportit dhe automjeteve tjera të rëndësishme që nevojiten për realizimin e procesit teknologjik të prodhimit të betonit.
4.3.	Burimet difuzive të emisioneve të materieve ndotëse	Burimet difuzive të emisioneve të materieve ndotëse paraqiten nga pluhurat të cilët lirohen nga qarkullimi i automjetet brenda dhe jashtë kompleksit. • Pluhurat të cilët lirohen nga deponit të cilat nevojiten për deponimin e fraksioneve të agregatit, • Pluhuri nga sipërfaqet manipuluese të kompleksit të bazës së betonit. • Pluhurat të cilët lirohen gjatë transportit të betonit. • Pluhurat të cilët lirohen gjatë transportit të betonit nga silosi në automikserë.
4.4.	Pajisjet për trajtimin e gazrave shkarkuese	Baza e betonit në fjalë posedon filtra të posaqm për zvogëlimin e sasisë së pluhurit të shkarkuar në mjedisin e jashtëm. Për pluhurin i cili lirohet gjatë procesit teknologjik të prodhimit të betonit përkujdesemi që të mënjanohet apo zvogëlohet gjerë në kufijtë e lejuar, në mënyrë që të mos ketë ndikime të mëdha në mjedis.

		Për të parandaluar e zvogëluar sasinë e ndikimeve negative në ajër, gjatë procesit teknologjik të bazës së betonit përpos masave të lartë cekura kemi marr edhe masa tjera: • Bejmë mirëmbajtjen e rregullt e pajimeve për prodhimin e betonit e posaçërisht stabilimenteve të cilat janë burim i emisioneve të pluhurit. • Bëhet kontrollimi i rregullt teknik i automjeteve të rënda dhe konsumuesve tjerë të lëndëve të lëngëta djegëse me qëllim që lirimi i gazrave nga mjetet e punës të jetë sa më kualitativ. • Bëhet spërkatja e sipërfaqeve manipuluese, rrugëve transportuese fraksioneve, sidomos gjatë kohës me erëra dhe temperatura të larta. • Të gjithë gypat që nevojiten për mbushjen e siloseve me qimento si dhe gypat të cilet e furnizojnë mikserin me qimento kontrollohen rregullisht edhe pjesët lidhëse të tyre • Thaset e filtrave kontrollohen rregullisht dhe nëse demtohen ato ndërrohen. • Poashtu bëhen matje të pluhurave të depozitar dhe liruar gjatë aktivitetit të betonieres dhe raportojmë në ministrinë e mjedisit sipas kërkesave të tyre.
4.5.	Pajisjet për depulhurin	Për të parandaluar e zvogëluar sasinë e ndikimeve negative në ajër, gjatë funksionimit të kompleksit të bazës së betonit janë marrë këto masa: • Gjithmonë bëhet spërkatja e sipërfaqeve punuese, rrugëve transportuese deponis së rërës dhe zhavorit, sidomos gjatë kohës me erëra dhe temperatura të larta. • Kompania posedon ujë rezervë për spërkatje.

		• Kompania ka të montuar filtrate në silloset e çimentos për ndaljen e grimcave të pluhurit gjatë mbushjës/zbrazjës së silloseve. • Vazhdimisht bëhet kontrollimi i rregullt i thasëve filtrues dhe te dëmtuarit ndërrohen. • Bëhet kontrollimi i rregullt teknik i makinave që konsumojnë lëndë të lëngëta djegëse me qëllim që emitimi i gazrave nga automjetet e punës të jetë sa më kualitativ.
4.6.	Monitorimi i emisioneve	Kompania “Doni-Beton”sh.p.k në zk. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, në mënyrë periodike e bënë monitorimin e emisioneve.
4.7.	Monitorimi i emisioneve/cilësisë së ajrit	Kompania “Doni-Beton”sh.p.k në zk. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, në mënyrë periodike bënë monitorimi i emisioneve/cilësisë së ajrit.
4.8.	Raportimet	//
4.9.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ajrit	Për të parandaluar e zvogëluar sasinë e ndikimeve negative në ajër të cilat i kemi cek më lartë janë ndërmarrë këto masa: - Bëhet kontrollimi i rregullt teknik i automjeteve transportuese që konsumojnë lëndë të lëngëta djegëse me qëllim që lirimi i gazrave nga automjetet e lartë cekura të jetë sa më kualitativ. - Bëhet spërkatja me ujë e sipërfaqeve operacionale, larja e platos ku janë të vendosura pajimet për prodhimin e betonit, granulacionet e agregatit sidomos gjatë kohës me erëra dhe temperatura të larta spërkatën me ujë. - Pluhuri i cili lirohet gjatë procesit teknologjik të prodhimit të betonit mënjanohet apo zvogëlohet gjerë në kufijtë e lejuar, që nuk ka ndikime të mëdha për mjedisin.

		- Për mënjanimin dhe zvogëlimin e sasisë së pluhurit kompania ka të instaluar sistemin e filtrave me thasë në siloset që përdoren për deponimin e çimentos. - Të gjithë gypat që nevojiten për mbushjen e siloseve me çimento, si dhe gypat të cilët e furnizojnë mikserin me çimento rregullisht kontrollohen, pjesët lidhëse të tyre mbyllen hermetikisht me mbyllje adekuate. - Thasët e filtrave kontrollohen rregullisht dhe nëse dëmtohen ndërrohen.
4.10.	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në ndryshimet klimatike	Reduktimi i përqindjes së klinkerit në përzierje, duke përdorur materiale zëvendësuese si: ○ Hirin fluturues (fly ash), ○ Zgurat industriale (slag), ○ Mikrosilica. • Përdorimi i përdoruesve të ujit (superplastifikues) për të ulur raportin ujë/cement dhe konsumin e klinkerit. • Përdorimi i çimentos me emetime të ulëta CO₂ • Zëvendësimi i çimentos OPC (Ordinary Portland Cement) me: ○ Çimento CEM II / CEM III, me përmbajtje më të lartë të materialeve të përziera pozolane dhe industriale. Reduktimi i konsumit të energjisë në impiant • Instalimi i: ○ Motorëve elektrikë me efikasitet të lartë (klasa IE3/IE4), ○ Sistemeve të kontrollit VFD për transportuesit dhe mikserët.

		• Përdorimi i ndriçimit LED në të gjitha ambientet e impiantit. Përdorimi i energjisë së rinovueshme • Instalimi i paneleve fotovoltaike në çatitë e zyrave, depot dhe sipër strukturave të impiantit për të mbuluar pjesërisht konsumin e brendshëm. • Përdorimi i automjeteve Euro 5/6 dhe mirëmbajtja periodike për efikasitet maksimal. • Rikthimi i ujit të ricikluar në përzierje jo-strukture ose si ujë teknik për larje. • Instalimi i filtër-silove me eficiencë të lartë për depozitat e çimentos. • Spërkatja e sipërfaqeve me ujë për të reduktuar pluhurin dhe për të shmangur erozionin e tokës përreth impiantit. • Zbatimi i ISO 14001 për mjedisin dhe ISO 50001 për menaxhimin e energjisë, duke u certifikuar për t'u përmirësuar në mënyrë të vazhdueshme.
--	--	--

5. UJI		
5.1.	Të dhënat për shfrytëzimin e ujit	Kompania “Doni-Beton” sh.p.k në zk. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, ujin për shfrytëzim e merr nga ujërat nëntokësor-pusi privat që gjendet në oborrin e kompanisë, i cili uji me pompa nxjerret nga pusi dhe shfrytëzohet për nevojat e aktivitetit të prodhimit të betonit dhe produkteve të tij, për larje të makineris dhe sperkatje të sipërfaqeve operacionale.
5.2.	Të dhënat për shkarkimin e ujërave,	Kompania “Doni-Beton” sh.p.k në zk. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, ujërat nga shpërlarjen e pllato,

	shkarkimet në ujërat sipërfaqësore apo në rrjetin e kanalizimit	automikserave dhe pompës i shkarkon në bazenin sedimentues të cilin e ka ndërtuar në oborrin e bazës së betonit ku ujërat kalojnë në tre bazene sedimentuese me këtë minimizohet mundësia e depërtimit të tyre në ujrat nëntokësore, pastaj uji i cili pastrohet mjaftueshem përdoret prap për qëllime të shpërlajres dhe spërkatjës së sipërfaqës manipuluese. Ndërsa një pjesë e ujërave të kulluara kalojnë në gypin e kanalizimit i cili është në pjesën e epërme të bazenit, ku kalojnë ujërat dhe futen në sistemin e kanalizimit. Ujërat të cilët përdoren për qëllime sanitare, shkarkohen drejtpërdrejt në recipient dhe me këtë minimizohet mundësia e depërtimit të tyre në ujërat nëntokësore.
5.3.	Ndikimet në ujë	Në kushte normale nga aktiviteti bazës së betonit nuk pritet të ketë ndikime në ujëra sipërfaqësore apo nëntokësore. Ndërsa ndikime negative në ujë shkaktohen nga: • Ndikimet negative janë derdhja e ujërave të përdorura në procesin teknologjik për prodhimin e betonit, nga larja e automjeteve transportuese-automikserët, pompat, ujërtat e lartës së pllato, etj., sepse kompania se ka të rregulluar shumë mirë impiantin për trajtim të ujërave.
5.4.	Emisionet e ujërave të ndotura - treguesi i emisioneve kryesor	Kompania “Doni-Beton” sh.p.k në z.k. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit nuk gjenerojme ndotje serioze të ujërave sipërfaqësore, e rrjedhimisht as të ujërave nëntokësore, për faktin se nuk përdorën lëndë të rrezikshme, e poashtu uji para se të shkarkohet në recipient kalon nëpër kanal dhe pusin sedimentues e pastaj në gypin e kanalizimit andaj edhe nuk ka emisione të ujërave të ndotura. Kompania ndërrimin e vajrave të makinerisë, nuk e bënë në ambiente të hapura por vetëm në autoservis, andaj edhe nuk ka ndotje të ujërave nga këto vajra, sepse të njëjtat grumbullohen dhe dorëzohen tek kompanit e licencuara për grumbullimin e tyre.
5.5.	Trajtimi i ujërave të ndotura	Kompania “Doni-Beton” sh.p.k në z.k. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, për të parandaluar dhe zvogëluar

		sasinë e ndikimeve negative në ujë kanë marrë këto masa mbrojtëse si është ndërtimi i posit sedimentues. <i>Shemën teknologjike të trajtimit të ujërave të ndotura e paraqesim në vijim.</i> Shema teknologjike e trajtimit të ujërave <pre> graph TD subgraph " " direction LR A[Ujërat e zeza] --> B[Gropa Septike] B --> C[Mostrimi] C --> D[Recipienti] end E[Ujërat Industriale Ujërat nga pastrimi i mikserve Ujërat nga pastrimi i makinave ngarkuese dhe transporuese Ujërat e të reshurave atmosferike nga sipërfaqet operationale] --> F[Pusi Sedimentues] F --> G[Pusi Sedimentues] G --> H[Pusi Sedimentues] H --> I[Seperator i Vajërave] I --> J[Mostrimi] J --> K[Recipienti] I -- "Uji i trajtuar (pastërt)" --> K </pre> Ujërat nga separatori dhe gropa septike nuk lëshohen në recipient apo të derdhen në natyrë pa u trajtuar nëse përmbajnë derivate të naftës mbi 1mg/l dhe materie të suspenduara mbi 30mg/l në ujë.
5.6.	Kontrolli dhe matjet	Kompania “Doni-Beton” sh.p.k në zk. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, bëjnë kontroll dhe matje të ujit të ndotur.
5.7.	Raportimi	Kompania “Doni-Beton” sh.p.k në zk. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, bëjnë raportime në aspektin e ujërave të shakrkuara.
5.8.	Leje ujqorë për shfrytëzim të ujit	Kompania “Doni-Beton” sh.p.k në zk. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, posedon leje për shfrytëzim të ujit, Ref 5127/20-ARPL të datës 15.12.2020.

5.9.	Leje ujqorë shkarkimin e ujërave	Kompania “Doni-Beton” sh.p.k në zk. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, posedon leje ujqore për shkarkim të ujit, Ref. 1563/22-ARPL datë 15.04.2022.
5.10.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ujërave	Në lokalitetin e bazës së betonit është i ndërtuar dhe funksionon sistemi për grumbullimin dhe bartjen e ujërave të ndotura të krijuara nga procesi i prodhimit te betonit, larjës dhe ujërave nga të reshurat atmosferike, ku janë berë kolektorët për grumbullimin dhe sistemin gypor për bartjen e ujërave të ndotura nga tëra sipërfaqet operationale të bazes se betonit dhe dërgohen për trajtim në seperatorin për pastrimin e ujërave të ndotur nga grimcat me të rënda, derivatet dhe vajrat të cilat kanë rrjedh në sipërfaqet operationale, nga pajimet e punës, e pastaj ujërat e trajtuara në seperator lëshohen në recipient. Bazenet sedimentues, plotësojnë të gjitha kërkesat për kapacitete e shkarkimit, poashtu është paraparë edhe mundësia për matjen e sasisë dhe mostrim të ujërave të ndotura që shkarkohen në recipient.

6. ZHURMA																		
6.1.	Burimet	Zhurma vije si rezultat i aktivitetet prodhuese të betonit kryesisht nga makinat gjatë procesit të prodhimit, ngarkimit dhe transportit të betonit betonit, pastaj gjeneratorët dhe mjejte tjera punuese në këtë betoniere, etj. Me shfrytëzimin e pajisjeve prodhuese në bazë të standardeve maksimumi i zhurmës në burim është 90 dB. Zhurma për zonën e banuar është plotësisht në kufijtë e standardit dhe gjatë ditës nuk kalon 50 dB, kurse gjatë natës rrallë punohet, por edhe kur punohet nuk është më e madhe se 45 dB. Në vijim po e paraqesim në formë tabelore nivelin e zhurmës në varshmëri nga distanca.																
		<table><tr><th rowspan="2">Zhurma</th><th colspan="4">Distanca (m)</th></tr><tr><th>10</th><th>50</th><th>100</th><th>500</th></tr><tr><td>90db –niveli Për pajisje moderne</td><td>59</td><td>45</td><td>39</td><td>25</td></tr></table>	Zhurma	Distanca (m)				10	50	100	500	90db –niveli Për pajisje moderne	59	45	39	25		
Zhurma	Distanca (m)																	
	10	50	100	500														
90db –niveli Për pajisje moderne	59	45	39	25														

		Në bazë të vlerave të paraqitura në tabelë dhe duke pasur parasysh distancën e ndërtesave të banimit si dhe kapacitetin e pajimeve dhe numrin e mjeteve transportuese që nevojiten për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit. Duke pasur parasysh se punohet vetëm ditën, mund të konkludojm se baza e betonit nuk ka ndikime negative të mëdha në njerëzit që banojnë dhe veprojnë në rrethin të fabrikës/bazës së betonit.
6.2.	Kontrolli dhe matjet	Realizimi i procesit teknologjik i prodhimit të betonit i është ekspozuar zhurmës kryesisht nga pajiset dhe makinat gjatë procesit të prodhimit të betoni, si dhe gjatë procesit të ngarkimit dhe transportit. Janë bërë matjet e zhurmës në përputhje me ligjet dhe rregullat mbi mbrojtjen nga zhurma. Matjet janë bërë në afërsi të objekteve të banimit si dhe në oborr dhe brenda fabrikës. Analiza e zhurmës se matur tregon që ajo nuk tejkalon normat e parapara e ligj. Në raste se zhurma e mesit nga matjet tejkalon at të lejuarën atëherë merren të gjitha masat që niveli i zhurmës të bihet në nivelin e lejuar sipas Ligjeve në fuqi. Në varshmëri nga fazat e procesit të punës të punësuarit në ato vende të punës përdorin mjetet kundër zhurmës. Kompania “Doni-Beton” sh.p.k në zk. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, në mënyre periodike bënë matjen e nivelit të zhurmës.
6.3.	Raportimet	//

7. TOKA		
7.1.	Ndikimet në tokë	Në aktivitetin e prodhimit të betonit, ndikime negative në tokë paraqiten: - Nga mbeturinat e lëngëta të cilat mund të shkaktohen nga derdhjet e mundëshme të vajrave dhe derivateve të

		ndryshëm nga mjetet punuese gjatë furnizimit dhe ndërrimit të tyre, gjatë përcitjes të gypave hidraulik të mjeteve punuese, por që është minimal. - Ndikimet nga mbeturinat e ngurta dhe lëngëta që krijohen nga larja e auto-mikserëve, dhe automjetet tjera transportuese. - Ndikim tjetër me rëndësi në tokë paraqitet depozitimi i pluhurit i cili krijohet nga proceset teknologjike të cekura në pasusin e sipërm (ndikimet në ajër), si dhe ngjeshjen e tokës të cilën e shkaktojnë makinat punuese. - Ndikim tjetër me rëndësi në tokë paraqitet edhe nga deponimi i fraksioneve të aggregateve si dhe depozitimi i pluhurit nga këto fraksione.
7.2.	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në tokë	Për të parandaluar e zvogëluar sasinë e ndikimeve negative në tokë të cilat i kemi cek më lart janë ndërmarr këto masa: - Vaji i makinave ndërrohet në vende të caktuara (autoservis) të betonuara dhe të izoluara për mos depërtimin e tyre në tokë. Pastaj këto vajëra grumbullohen në bure të posaçme dhe merren nga kompanit e licencuara për grumbullimin e tyre. - Të gjitha mbeturinat e ngurta të cilat krijohen në lokacionin e kompleksit grumbullohen dhe klasifikohen sipas përbërjes dhe llojit të tyre, ato metalike të deponohen në vende të posaçme, ato të cilat nuk përdoren për nevoja të kompanisë ti shiten kompanive të licencuara. - Në mënyrë të rregullt të mirëmbahen stabilimentet që nevojiten për realizimin e procesit të riciklimit. - Të gjitha sipërfaqet ku janë të vendosur gjeneratori, deponimi i vajrave dhe lubrifikanteve janë shtruar me beton dhe të mbuluara me pullaz.

		- Mbeturinat e ngurta komunale grumbullohen dhe vendosen në kontejner të posaçëm të pajisur me kapak për mbulim, me transport vetanak apo nëpërmjet ndërmarrjeve për menaxhimin e mbeturinave, këto mbeturina të dërgohen në deponin regjionale. - Është bërë plani për masat rehabilituese në rast ndonjë dëmtimi të mjedisit gjatë realizimit të procesit teknologjik.
7.3.	Përshkrimi i rehabilitimit të zonës pas përfundimit të aktivitetit	Masat rehabilituese pas përfundimit të aktivitetit prodhues të betonit dhe elemnteve të betonit do të jenë: Objektivat e rikultivimit Pas përfundimit të aktivitetit prodhues, pajimet e betonierës do të çmontohen dhe në bazë të leverdis do të shitën si material i vjetruar. Bazamentet si dhe platot nga betoni do të shkatërrohen, imtësohen dhe të dërgohen në deponi të qytetit. Nga proceset teknologjike të prodhimit të betonit do të krijohen substrate që i takojnë kategorisë së tokave të dëmtuara d.m.th. substrate të pa përshtatshme (sterile) për rikultivim. Substrate me përmbamës të gurit gëlqeror, rërës, zhavorri dhe betoni, etj. që pa tjetër duhet të largohen dhe bëhet zëvendësimi, me një shtresë të humusit prej 0,5m trashësi të analizuar nga aspekti agrokimik, pastaj duhet të bëhet ngjeshja e e kësaj shtrese të humusit (dheut) me qëllim që të jetë shtresa ma kompakte. ashtu qe të krijohet një substrat produktiv i përshtatshëm për rikultivim. Rikultivimi i këtyre sipërfaqeve të dëmtuara përfshin rivitalizimin në tërësi të hapësirave të dëmtuara nga realizimi i projektit. Zgjedhja e modelit të rikultivimit varet nga: Qëllimi i rekultivimit i cili nënkupton që pas përfundimit të punëve në procesin teknologjik, sipërfaqeve të degraduara, prapë tu kthehet funksioni i saj primar (prodhimi i biomasës), dhe kështu zvogëlohet ndikimi negativ i këtij projekti në ekosistem.

		Planifikimi i shfrytëzimit të tokës, planifikohet që toka në lokacionin e betonierës të kthehet në gjendje të përafërt me ambientin rrethues, dhe të mbjellën të lashtat periodike të cilat kultivohen në rrethin të lokalitetit. <i>Struktura përfundimtare e sipërfaqeve</i> Pas përfundimit të punimeve në betoniere me rikultivimin teknik do të krijohet një profil i ri i tokës, e cila mund të përdoret edhe për nevoja tjera. Propozohet që rikultivimi në ngastrat ku është vendosur baza e betonit, pos të lashtave bujqësore periodike të bahet me mbjelljen e fidaneve të ndryshme (pemëve) frytë dhënëse, pasi që sipërfaqja është e rrethuar me toka punuese mund të bëhet rekultivimi me mbjelljen e kulturave bujqësore periodike. <i>Rikultivimi teknik</i> Në bazë të ligjeve të mjedisit çdo tokë e dëmtuar si shkas i aktiviteteve prodhuese, pas skadimit të afatit të shfrytëzimit ekonomik të projektit, investitori është i obliguar që tokës ti kthej pamjen e më parshme. Në bazë të punimeve të kryera hartografike-pedologjike në sipërfaqet e degraduara, duhet studiuar llojet e dëmtimeve si dhe intensitetin dhe ndikimin e tyre në botën bimorë e pastaj të shqyrtohen mundësitë e sanimit të efekteve të pavoritshme si dhe rikultivimi i kësaj pjese. Gjatë rikultivimit teknik duhet të përvetësohet teknologjia e tillë që rikultivimi të kryhet. Me krijimin e sipërfaqes së lirë nga largimi i pajimeve dhe bazamenteve të betonit të bazës së betonit duhet të fillohet me dizajnimin teknik të hapësirës së lirë duke bërë përgatitjen e terrenit për rikultivim teknik të sipërfaqes tokësore të degraduar. Degradimi i tokës gjatë realizimit të projektit shkon deri në at masë sa bëhet zhdukja fizike e profilit pedologjik të tokës, prandaj për këtë fazë të rikultivimit propozojmë krijimin e profilit
--	--	--

	pedologjik të tokës në sipërfaqet e dëmtuara. Për formimin e shtresës së sipërme sipërfaqësore produktive të tokës parashihet shtresimi i një shtrese të dheut prej 30cm gjerë në 50cm. <i>Rikultivimi agroteknik</i> Pas fazës së rikultivimit teknik fillon faza e rikultivimit agroteknik e cila fazë starton me analizimin e substratit të krijuar, për të përcaktuar vetit agrokimike dhe pedologjike. Në bazë të analizave të propozohen masat meliorative dhe agroteknike që do të aplikohen në këtë tokë të re. Rikultivimi i këtyre sipërfaqeve të dëmtuara përfshin rivitalizimin në tërësi të hapësirave të dëmtuara nga veprimtaria e procesit teknologjik për prodhimin e betonit. Për të llogaritur numrin e fidaneve për tërë sipërfaqen që do të rikultivohet, duhet të kalkulohet me distancën në mes rendeve dhe distancën në rend. $N_f = S / a \times b$ S - paraqet sipërfaqen, a – paraqet distancën në mes rendeve b – paraqet distancën në mes fidaneve. Në rastin tonë propozojmë që të dy këto distanca të jenë nga 2m. Në pjesët ku do të behët mbjellja e fidaneve duhet të vendoset një shtresë e humusit prej 0.3- 0.5 m trashësi të analizuar nga aspekti agrokimik, pastaj duhet të bëhet ngjeshja e këtij substrati me qëllim që të jetë shtresa ma kompakte. Pas këtij operacioni duhet të bëhen vrimat në mënyrë të mekanizuar. Thellësia e gropës duhet të jetë aq sa është i gjatë habitusi qendror i sistemit rrënjor të bimës, ndërsa gjerësia duhet të jetë e atillë që rrënjës t’i siguroj shtrirje sa më të lirë. Nëpër këto gropa duhet të hedhet 150 gr pleh mineral dhe pleh të djegur të shtallës e pastaj rreth bimës hidhet shtresa e dheut e cila duhet të jetë e ngjeshur sa më mirë. Të gjitha këto bimë duhet të kontrollohen me kujdes gjendja shëndetësore e fidaneve. Fidanet duhet të shoqërohen me ambullazh përkatëse ne momentin e blerjes. Nga sistemi rrënjor
--	---

		hiqen të gjitha pjesët e dëmtuara. Para se të mbillen fidanet, rrënjët e tyre duhet të zhyten në solucion prej bajage të freskët dhe argjili me qëllim që kjo përzierje të shërbejë si ushqim fillestar për bimën, si dhe dheu të ngjitet sa më mirë për rrënje. Bima e përgatitur në këtë mënyrë është e gatshme për mbjellje. Koha më e përshtatshme për mbjelljen e kulturave shumëvjeçare është vjeshta. Gjatë dimrit rrënja është aktive si dhe posedon sasi të optimale të lagështisë, kështu në pranverë bima ka një startim më të suksesshëm. Mirëmbajtjes së plantacionit të krijuar duhet kushtuar kujdes i veçantë sidomos në ujitje, prashitje, krasitje etj. Pas mbjelljes së silvokulturave, investitori më tutje do të kujdeset për zhvillimin e tyre . <i>Rikultivimi biologjik</i> Qëllimi afatgjatë i rikultivimit biologjik është që të krijojmë ekosistem të ri në hapësirat e dëmtuara në të cilën do të krijohet baraspeshë relative e të gjitha elementeve të ekosistemit siç janë: toka, flora, fauna dhe efekti ekonomik në prodhimtarin bujqësor, blegtorale dhe në silvikulturë. Rikultivimi biologjik është faza përfundimtare me të cilën arrihet edhe qëllimi i rikultivimit. Bimët të cilën e kemi propozuar në këtë projekt në sipërfaqet degraduara nga operimi i bazës së betonit janë mbjellja e fidanëve fryt dhënëse, duke e kombinuar me mbjelljen e kulturave bujqësore periodike.
--	--	--

8. MENAXHIMI I MBETURINAVE		
8.1.	Përshkrimi i llojit të mbeturinave dhe klasifikimi sipas Katalogut Shtetëror të Mbeturinave	Mbeturinat të cilat gjenerohen nga aktiviteti i kompanisë “Doni-Beton” sh.p.k në z.k. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, të ashtuquajturat mbeturina komunale deponohen në kontinjer dhe pastaj barten me kamionë nga kompanitë e licencuar, të cilat i dërgojnë në deponit regjionale. Vajrat motorike dhe ato të mirëmbajtjes të paimeve të kompanisë

		deponohen në fuqi dhe ato dorezohen tek ndërmarrjet e																
		<table><tr><th>Mbeturina</th><th>Emri i mbeturinës</th><th>Shkalla e rrezikshmërisë</th><th>Lloji i deponimit</th></tr><tr><td>01 04 08 01 04 09 01 04 10 01 04 12</td><td>Mbeturina që dalin nga përpunimet fiziko kimike të mineraleve jometalike</td><td>Jo të rrëzikshme</td><td>//</td></tr><tr><td>13 01 11*</td><td>Vajra dhe lubrifikante të përdorura</td><td>Të rrezikshme</td><td>Bure – kompani të licencuara</td></tr><tr><td>20 03 01</td><td>Mbeturinat komunale të përziera</td><td>Jo të rrezikshme</td><td>Kontejner për mbeturina/ Deponi e qytetit</td></tr></table>	Mbeturina	Emri i mbeturinës	Shkalla e rrezikshmërisë	Lloji i deponimit	01 04 08 01 04 09 01 04 10 01 04 12	Mbeturina që dalin nga përpunimet fiziko kimike të mineraleve jometalike	Jo të rrëzikshme	//	13 01 11*	Vajra dhe lubrifikante të përdorura	Të rrezikshme	Bure – kompani të licencuara	20 03 01	Mbeturinat komunale të përziera	Jo të rrezikshme	Kontejner për mbeturina/ Deponi e qytetit
Mbeturina	Emri i mbeturinës	Shkalla e rrezikshmërisë	Lloji i deponimit															
01 04 08 01 04 09 01 04 10 01 04 12	Mbeturina që dalin nga përpunimet fiziko kimike të mineraleve jometalike	Jo të rrëzikshme	//															
13 01 11*	Vajra dhe lubrifikante të përdorura	Të rrezikshme	Bure – kompani të licencuara															
20 03 01	Mbeturinat komunale të përziera	Jo të rrezikshme	Kontejner për mbeturina/ Deponi e qytetit															
		licencuara për grumbullimin e vajrave të përdorura.																
8.2.	Përshkrimi i magazinimit apo deponimit të mbeturinave	Mbeturinat të cilat gjenerohen nga aktiviteti i kompanisë “Doni-Beton” sh.p.k në zk. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, bën magazinimin e përkohshëm të mbeturinave. Mbeturinat e ngurta komunale, vajra dhe pjesët e vjetra të makinerisë grumbullohen, klasifikohen dhe vendosen në kontejnerë të posaçëm të pajisur me kapak për mbulim edhe pastaj dërgohen në deponit regjionale apo në kompanit e licencuar për grumbullimin e tyre.																
8.3.	Përshkrimi për trajtim, përpunim dhe riciklimi të mbeturinave	Kompania “Doni-Beton” sh.p.k në zk. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit nuk bën përpunimin apo riciklimin e mbeturinave.																
8.4.	Dërgimi për trajtim dhe riciklim të operatori tjetër-	Kompania “Doni-Beton” sh.p.k në zk. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, mbeturinat si ato të																

	kontratë me kompaninë me leje përkatëse	autoservisit i dërgon të kompanit tjera të licencuara për grumbullimin e tyre.
8.5.	Plani për menaxhimin e mbeturinave	<i>Plani i menaxhimit me mbeturina do të mundëson:</i> - Reduktimin e prodhimit të mbeturinave nga aktiviteti i Kompanisë “Doni-Beton” sh.p.k në zk. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, klasifikimin dhe mënyrën e magazinimit të përkohshëm të mbeturinave në bazë të rregullave dhe kushteve të përcaktuara me Ligj të mbeturinave, Nr. 08/L-071, për plotësim ndryshimin e ligjit nr. 04/L-060. - Menaxhimin me mbeturina të ngurta komunale; grumbullohen, klasifikohen dhe të vendosen në kontejnerë të posaçëm të pajisur me kapak për mbulim me qëllim të mbrojtjes së tokës dhe ujërave nëntokësor. Plani i menaxhimit me mbeturina përfshinë aktivitetet për evitimin dhe reduktimin e prodhimit të mbeturinave dhe ndikimit të tyre në mjedis dhe shëndetin e njeriut. Plani për menaxhimin e mbeturinave përmban, masat e zbatuara me qëllim të parandalimit të krijimit të mbeturinave, zvogëlimit të sasisë së tyre zbatimin e masave dhe teknikave për mbrojtjen e mjedisit dhe shëndetin e njeriut, përcaktimin e mënyrës për magazinimin, trajtimin dhe deponimin e mbeturinave. - Menaxhimin me mbeturina komunale të cilat grumbullohen, klasifikohen dhe vendosen në kontejnerë të posaçëm të pajisur me kapak për mbulim me qëllim të mbrojtjes së tokës dhe ujërave nëntokësor. - Menaxhimin me vajrat mbeturinë të cilat grumbullohen dhe vendosen në fuqi të mbyllura dhe të siguruara, pastaj dorëzohen te kompanit e licencuara për grumbullimin e tyre.
8.6.	Raportimi	//

9. RREZIKU NGA AKSIDENTET		
9.1.	Plani për pengimin e aksidenteve në rast të rrezikut/ plani i intervenimit të brendshëm dhe të jashtëm	Plani i brendshëm do të përmbanë: Objektivat e Planit: ➤ Mbrojtja e jetës dhe shëndetit të njerëzve, ➤ Ruajtja dhe mbrojtja e ambientit, ➤ Vlerësimi i rrezikut, parandalimi i zjarreve mbrojtja dhe ruajtja e pasurisë dhe të mirave materiale, Qëllimi i planit: Qëllimi i hartimit të këtij Plani është: • Zvogëlimi të rrezikut, • Gatishmëria për të marrë vendime të duhura dhe kordinimi i veprimeve (në raste të zjarreve në përmasa të mëdha), • Krijimi i prioriteteve për një kordinim sa më efikas në mes të subjekteve të cilat janë përgjegjëse që të veprojnë shpejtë dhe me efikasitet në rastet e fatkeqësive – zjarreve. Plani i jashtëm: Qëllimet kryesore të këtij Plani janë: Tërheqja e vemendjes së përdoruesve dhe të autoriteteve përkatëse ndaj mundësisë së ndodhjes së një aksidenti dhe zbatimit të masave për shmangien e tij, të shmangë efektet serioze (si p.sh. vdekjet nga aksidentet), të zvogëlojë shfaqjen e efekteve, të zvogëlojë rrezikun e ndodhjes së aksidenteve ose të zbusë pasojat e aksidenteve kur ato ndodhin. Për realizimin e objektivave të mësipërme, ky plan përmban këto qështje kryesore: ekipet e emergjencave dhe përgjegjësit e tyre, trajnimi i punëtorëve, klasifikimi i territorit sipas kategorise së kërcënimit nga aksidentet, përgjegjësitë.
9.2.	Përdorimi i substancave të rrezikshme kimike	Kompania “Doni-Beton” sh.p.k në zk. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, nuk përdorë substancave

	dhe preparateve, planifikimi i masave për zëvendësimin e tyre	të rrezikshme kimike dhe preparate, përveç aditive të cilet për qëllime të lartëcekuar shtohen në beton.
9.3.	Masat për parandalimin e aksidenteve dhe zvogëlimi i pasojave	Masat që janë marrë në raste aksidenti - Janë marrë masat për evidentimin e derdhjeve të derivateve të naftës dhe vajit nga makinat transportuese dhe ngarkuese si dhe aditivet që shërbejnë për prodhimin e betonit. - Në rastet kur kemi rrjedhje të vajrave dhe fluideve si mbeturina specifike që mund të ndodhin gjatë procesit, atëherë lëngu i derdhur pastrohet me absorbues kimik të cilat me lopata mblidhen dhe futen në fuqi ku mbahen në depo derisa të merrën nga kompanitë e licencuara për trajtimin e tyre. - Në mënyrë permanente mirëmbahet ambienti në kompleks të bazes së betonit. - E tërë sipërfaqja e bazës së betonit është e rrethuar me mure dhe tel xhëmbor. - Janë marrë të gjitha masat për dhënjën e ndihmës së parë.
9.4.	Raporti mbi gjendjen e sigurisë	<i>Raporti i sigurisë përmbanë këto të dhëna dhe informata:</i> Shënimet e lokacionit ku gjendet impianti, duke përfshirë pozitën gjeografike, kushtet meteorologjike, gjeologjike dhe hidrografike, të dhënat mbi terrenin; përcaktimi i stabilimenteve dhe aktiviteteve të tjera të impiantit të cilat mund të paraqesin rrezik nga aksidentet e mëdha; përshkrimi i zonave ku mund të vij deri te efekti domino nga aksidenti i madh, përshkrimi i aktiviteteve kryesore, burimit të rrezikut nga aksidentet e mëdha dhe rrethanave nën të cilat një aksident i tillë mund të ndodhë si dhe përshkrimi i masave preventive të planifikuara; përshkrimi i procedurave, në rend të parë mënyra e punës;

		<i>Përshkrimi i substancave të rrezikshme, i cili përfshin:</i> Sasinë më të madhe të substancave të rrezikshme që mund të jenë të pranishme në lokacion; vetitë fizike, kimike dhe toksikologjike të substancave të rrezikshme dhe paralajmërimet e rrezikut për njeriun dhe Mjedisin, vërtetimin e substancave të rrezikshme: emërtimi kimik, numri CAS (Chemical Abstract Simbol), emërtimi sipas nomenklaturës IUPAC. Vërtetimi dhe analiza e rrezikut nga fatkeqësitë dhe mënyra e pengimit. Vlerësimi i pasojave të konstatuara nga aksidenti i madh. Përshkrimi i pajisjeve të shfrytëzuara gjatë sigurimit të stabilimenteve. Përshkrimi detal i rrjedhjes së mundshme të aksidenteve të mëdha dhe mundësisë së ndodhjes së tyre ose kushtet nën të cilat mund të ndodhin, duke përfshirë përshkrimin e situatës që mund të shkaktojnë në njërin nga zhvillimet e cekura të saj, pa marrë parasysh se a janë shkaktarët brenda stabilimentit ose jashtë tij.
9.5.	Plani për mbrojtjen nga zjarri	Në rast të aksidenteve mjedisore-zjarri, mbrojtja planifikohet të bëhet evakuimi i detyrueshëm i personave në rrezik nga ndërtesa ku ka ndodhur zjarri kritike për të siguruar objektivin themelor të mbrojtjes së njerëzve dhe ndërtesës nga zjarri. Ndodhja aksidentale e zjarrit shkakton një situatë mjaft stresuese, dhe reagimi i njerëzve është i paparashikueshëm. Për dallim nga çdo ditë duke e lënë objektin në përdorim normal, evakuim të detyruar në rast një zjarr ndodh papritur, pa mundësinë e parashikimit të tij. Elementet paniku, i cili është i pranishëm në situata të tilla, vetëm e vështirëson evakuimin. Procedurat e evakuimit në rast zjarri: ➤ Të sigurojë evakuimin e sigurt të personave të cënueshëm dhe pajisjeve të vlefshme,

		➤ Shuarja dhe lokalizimi i zjarrit dhe ruajtja e integritetit dhe stabilitetit të ndërtesës. Parandalimi i zjarrit në betonierë zbatohet në mënyrë më efektive nga aplikimi materiale jo të djegshme në elemente strukturorë kudo që të jenë të jetë e mundur. Në këtë drejtim, duhet të bëhet zëvendësimi i materialit që është më lehtë i ndezshëm ose ka një fuqi termike më të lartë, me një material që ka një temperaturë më të ulët ndezja dhe prodhimi më pak i nxehtësisë. Një masë aktive gjithashtu përfshin zvogëlimin sasia e përgjithshme e ngarkesës masive të zjarrit në objekt, duke e zvogëluar atë temperatura e procesit termik, përqendrimi i zjarrit, temperatura e flakës dhe shkëndijat etj dhe duhet pasur kujdes edhe për mbajtjen e burimit të nxehtësisë në afërsi të karburantit të temës. Shuarja e flakës së pilotit (e vogël - fillestare) pas humbjes kontrolli i zjarrit është i mundur me mjete të përshtatshme, ndonjëherë edhe me anë të shuarjes një këpucë e zakonshme pranë zjarrit. Për të kontrolluar zjarrin gjatë fillimit faza dhe likuidimi i saj i hershëm është zgjidhja më e mirë duke përdorur pajisjet mobile kunder zjarrit të cilat mund të përdoret nga të gjithë personat. Nëse zjarri nuk arriti të shuhet me një pajisje "S" ose "CO₂", në raste të tilla nevojitet me shumë kontroll dhe nevojitet më shumë ndërhyrje - duhet të përfshihen me shume njerez me më shumë pajisje (makineritë fillestare të zjarrit dhe rrjeti i brendshëm hidrant). Pas kësaj mund të fillojë me evakuimi, duke pasur parasysh që një numër personash nuk janë kompetent për ekspertin ndërhyrja, dhe në shumë raste ato pengohen nga paniku i tyre ndërhyrje. Për të siguruar evakuimin efikas është i nevojshëm të sigurojë integritetin e strukturës në komunikimet rrugore dhe ambientin karakteristikat nën faktorin e rrezikut në kohën e evakuimit.
--	--	---

		Një zjarr zjarri duhet të japë mundësinë e suksesit edhe kur pika qendrore është e madhe dhe disa dhjetëra m2. Në këtë fazë, instalimet e shuarjes së qëndrueshme përdoren me pjesëmarrjen e anëtarëve të një brigade profesionale zjarri. Procedura e shuarjes kryhet në fazat vijuese: Faza e Parë I - Zjarri përfshin fikjen e energjisë elektrike dhe hyrjen e zjarrfikësve me pajisje të mbajtura me dorë ose ujë nga një rrjet hidrant. Për përdorimin e aparateve të zjarrit të tipit 6 dhe 9 kg të tipit S veprimet duhet të kryhen në rendin e mëposhtëm: Siguroni pajisjen në vend sa më shpejt që të jetë e mundur Zjarri, tërheq levën në valvulën e pajisjes, godet levën e luajtshme në valvulën e pajisjes me pëllëmbën e dorës, prisni 5 sekonda, dhe ktheni grykën drejt zjarrit dhe shtypni gungën plotësisht. Koha e veprimit është 18 sekonda dhe rrezja e është 4 m. Për të përdorur një zjarrfikës 5 CO₂. - Kompania ka siguruar paisjet kundër zjarrit - Janë trajnuar shumica e punëtorëve për përdorimin e pajisjeve kundër zjarrit - Janë marrë masa për sigurinë e përgjithshme kundër pëlcitjes aksidentale apo të qëllimshme të zjarrit
--	--	--

10. MASAT NË RASTET E PUNES JO STABILE TË IMPIANTIT		
10.1.	Ndërprerja momentale e punës së impiantit	Në rastet se vërehet se kemi funksionim jo stabile të pajisjeve, bëhet ndërprerja momentale e punës dhe fillon kontrollimin për të gjetur shkakun, përse nuk kemi rrjedhje normale të punës. Pas gjetjes së defektit dhe rikuperimit të tij, bëhet testimi dhe lëshohet në punë. Ndërsa në kushte normale nuk ka ndërprerja momentale e punës përveç nese kemi ndërprerje momentale të rrymës elektrike.
10.2.	Ndërprerja e punës	Nuk ka ndalje të punës.

11. NDIKIMI I MUNDSHËM I NDOTJES NË SHËNDETIN E NJERIUT

Gjatë funksionimit kontinuel të bazës së betonit të Kompanisë “Doni-Beton” sh.p.k në zk. Piranë komuna e Prizrenit, e cila si aktivitet ka prodhimin e betonit, pas ndërmarrjes e masave për mbrojtjen e mjedisit dhe respektimin e plotë të udhëzimeve të dhëna në raportin e VNM dhe aplikacionit të Lejës Mjedisore, të parapara me udhëzimet administrative dhe ligjet në fuqi, atëherë ndikimi i mundshëm i ndotjes së mjedisit dhe shëndetit të njeriut konsiderohet të jetë minimal.

Personi përgjegjës për mjedis

Emri mbiemri

Dr.sc. Edona Kabashi Kastrati

Personi përgjegjës i kompanisë

Emri mbiemri

z. Naser Elshani

VV

Shtojca 1. *Skema e procesit teknologjik për prodhimin e betonit*

