

FERPLAST SH.P.K.

Nr.Unik Identifikues: **812273001**

**Aplikacioni për Vazhdimin e Lejes Mjedisore
për:**

**FABRIKA PËR PRODHIMIN E TUBAVE TË PLASTIKËS
NË TALINOC I JERLIVE, KOMUNA FERIZAJ**



Nëntor, 2025

Shtojca 1

Formulari i kërkesës për leje mjedisore

Emri i kompanisë	FERPLAST SH.P.K. Nr.Unik Identifikues: 812273001
Lloji i veprimtarisë	OBJEKTIN PËR PRODHIMIN E TUBAVE TË PLASTIKËS (PP, HDPE)
Vendi/lokacioni ku zhvillon veprimtarinë	FABRIKA PËR PRODHIMIN E TUBAVE TË PLASTIKËS NË TALINOVC I JERLIVE, KOMUNA FERIZAJ
Emri, mbiemri dhe nënshkrimi i personit përgjegjës si dhe vula e kompanisë	Rrahim Krasniqi
Adresa	Driton Islami pa numër , Komuna Ferizaj
Telefoni , fax, e-mail	044120486
Emri dhe mbiemri i personit kontaktues përgjegjës për mjedis	Hartues i Raportit të VNM dhe Vlerësimin për gjendjen në Mjedis në: OBJEKTIN PËR PRODHIMIN E TUBAVE TË PLASTIKËS (PP, HDPE), me autorizim është: Mr.inxh .dipl. Vehbi Goxhuli
Adresa	Talinoc i Jerlive, Rr:Driton Islami p.n. Komuna Ferizaj
Përshkrimi i dokumentacionit të bashkëngjitur kërkesës përfshirë numri e protokollit të dokumentit, datën e lëshimit dhe skadimit	po
Deklarimi i vlerës financiare të investimit të projektit (euro), nënshkruar nga personi përgjegjës i kompanisë	po
Fatura e pagesës së tarifës për leje mjedisore	po
Aplikacioni origjinal i plotësuar për leje mjedisore në pesë (5) kopje fizike dhe një (1) elektronike (CD).	Për vazhdimin e Lejes Mjedisore sipas Udhezimit administrativ (MMPHI) Nr. 01/2025 , sipas paragrafit 1 i nenit 5 të këtij U.A. nje ekzemplar kopje fizike origjinal dhe nje CD si kopje elektronike

Shtojca 2
Aplikacion për dhënie e lejes mjedisore

APLIKACION PËR DHËNIEN E LEJËS MJEDISORE		
1. TE DHËNAT E PËRGJITHSHME		
1.1. Të dhënat për operatorin		
1.1.1.	Emri i subjektit	FERPLAST SH.P.K. Nr.Unik Identifikues: 812273001
	Vendi	FABRIKA PËR PRODHIMIN E TUBAVE TË PLASTIKËS NË TALINOVC I JERLIVE, KOMUNA FERIZAJ
	Adresa	Driton Islami pa numër , Komuna Ferizaj
	Nr. i tel./fax	044120486 044922777
	E-mail	ferplast_7@yahoo.com
1.1.2.	Numri i regjistrimit të biznesit, data e regjistrimit	FERPLAST SH.P.K. Nr.Unik Identifikues: 812273001
1.1.3.	Personi përgjegjës i kompanisë	Rrahim Krasniqi
	Nr. i tel./fax	044120486
	E-mail	ferplast_7@yahoo.com
1.1.4.	Personi kontaktues përgjegjës për mjedis	I Autorizuar nga Ferplast SHPK është: Mr.sc.inxh.dipl. Vehbi Goxhuli
	Nr. i tel./fax	049380301
	E-mail	vehbigoxhuli@yahoo.com
1.2. Të dhënat për impiantin		
1.2.1.	Emri i impiantit	OBJEKTIN PËR PRODHIMIN E TUBAVE TË PLASTIKËS (PP, HDPE) & FABRIKA PËR PRODHIMIN E TUBAVE TË PLASTIKËS
1.2.2.	Adresa e lokacionit të impiantit	NË TALINOVC I JERLIVE, KOMUNA FERIZAJ; Rr.Driton Islami, pa numer

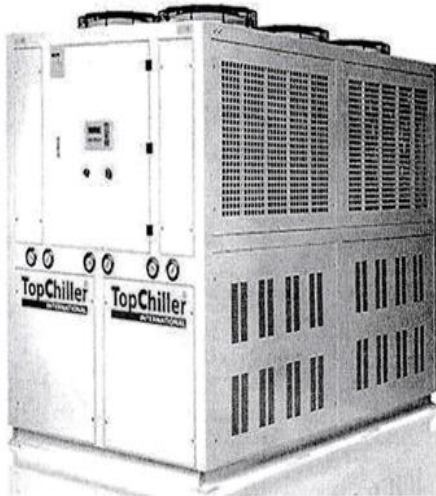
2. TË DHËNAT PËR LOKACIONIN E IMPIANTIT

2.1	Të dhënat për lokacionin ku zhvillohet veprimtaria sipas hartës së bashkangjitur	 Rruga Driton Islami , ngastra e destinuar per aktivitetet biznesi , Z.K. Talinoc i Jerlive
2.2	Numri kadastral i parcelës	Nr .P-72217046-00994-0 Zona Kadastrale Talinoci i Jerlive , S= 42204 m² , Zyra kadastrale Komunale në Ferizaj 

2.3 .	Përshkrimi i lokacionit të gjitha objektet dhe aktivitetet e tyre në atë zonë	 Kompania Ferplast është themeluar në vitin 1996, nga 7 aksionarë, ku në vete posedon 15 linja prodhimi. Që nga viti 1996 e deri më sot kompania Ferplast ka arrit të jetë prezent në tërë tregun Kosovar dhe të jetë eksportuese në shumë vende ballkanike dhe evropiane. Bazë e prodhimit të kompanisë Ferplast është : 1. Tuba të kanalizimit - sistemi i korriguar dhe Krah Pipe nga Ø 110 deri Ø 2000 . 2. Tuba të ujësjellësit nga Ø20 deri Ø630 me presione PN 6, PN10 , PN16, PN20 , PN 25 dhe Pn32. 3. Tuba drenazhimi Ø110 deri Ø 160 4. Tuba për kablllo elektrike Ø 40 deri Ø 160 5. Tuba kanalizimi shtëpiak PP-H nga Ø 50 deri Ø 160 6. Tuba per kanalizim nga PVC Ø 110 deri Ø 315 Për nga kualiteti kompania Ferplast ka arritur standardet më të larta Europiane ku si garancion i kësaj është: 1. Laboratori i mbrendshëm i FERPLAST-it 2. Çerftifikimi me ISO 9001-2008 dhe ISO 14001-2004 të çertifikuara nga QEC - Angli 3. Çertifikim nga “RESEARCH INSTITUTE BUILDING MATERIALS”- Bullgari Ferplast punon me një teknologji të sofistikuar gjermane dhe italiane-
2.4 .	Të dhëna lidhur me florën dhe fauna në atë lokacion	Të dhënat lidhur me Floren dhe Faunën në hapsirat që përfshinë Objektet e Ferplastiti tani më janë me destinim për Industri dhe Objekte afariste Biznesi .
2.5 .	Të dhënat mbi zonat e veçanta të mbrojtjes	Nuk ka zona të veçanta të mbrojtjes si trashëgemi kulturore relikte te gjeomonumenteve , monumente historike e religjioze në haspirat e ngastrës nr .00994 , në të cilën janë Objektet e Ferplastiti me Fabrikën dhe Objektet përcjellëse.

3. PËRMBLEDHJE E TË DHËNAVE MBI VEPRIMTARINË

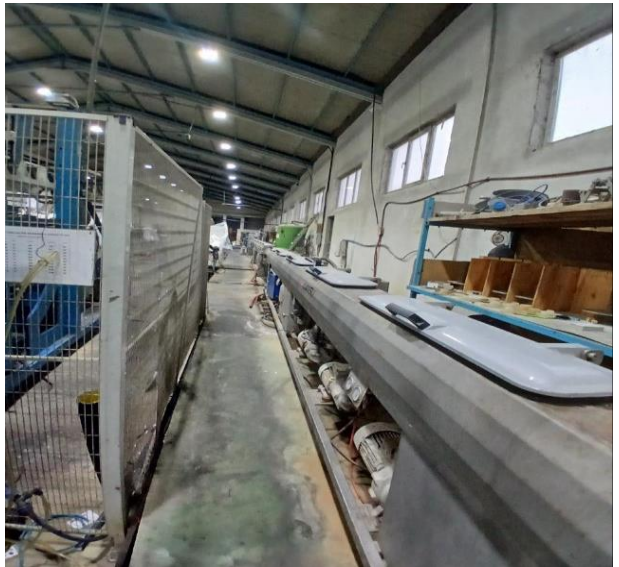
3.1.Përshkrim i aktivitetit për të cilën kërkohet leja mjedisore

3.1.1.	Skema e procesit teknologjik	1 2 3 4 5 6 7 1a 2a 8 <table><tr><td>1,1a</td><td>Mbushësit e ekstruderav</td></tr><tr><td>2,2a</td><td>Ekstruderat me orman elektrik</td></tr><tr><td>3</td><td>Koka</td></tr><tr><td>4</td><td>Formingu dhe vakuum pompa</td></tr><tr><td>5</td><td>Vaska ftohëse</td></tr><tr><td>6</td><td>Prersja e tubit</td></tr><tr><td>7</td><td>Shtrati</td></tr><tr><td>8</td><td>Ftohësi i linjes</td></tr></table>	1,1a	Mbushësit e ekstruderav	2,2a	Ekstruderat me orman elektrik	3	Koka	4	Formingu dhe vakuum pompa	5	Vaska ftohëse	6	Prersja e tubit	7	Shtrati	8	Ftohësi i linjes
1,1a	Mbushësit e ekstruderav																	
2,2a	Ekstruderat me orman elektrik																	
3	Koka																	
4	Formingu dhe vakuum pompa																	
5	Vaska ftohëse																	
6	Prersja e tubit																	
7	Shtrati																	
8	Ftohësi i linjes																	
3.1.2.	Përshkrim i pajisjeve dhe fazat e procesit teknologjik	 Shema e linjës prodhuese për tuba të brinjëzuar deri fi 1800 mm. Linjat prodhuese të destinuara për tuba e brinjëzuar fleksibil te profileve: Ø 40; Ø 65; Ø50; Ø110; Ø125; Ø160; Ø800 etj. Bazë e prodhimit të kompanisë Ferplast është : 1. Tuba të kanalizmit - sistemi i korriguar dhe Krah Pipe nga Ø 110 deri Ø 2000 . 2. Tuba të ujësjellësit nga Ø20 deri Ø630 me presione PN 6, PN10 , PN16, PN20 , PN 25 dhe Pn32. 3. Tuba drenazhimi Ø110 deri Ø 160 4. Tuba për kablllo elektrike Ø 40 deri Ø																

	5. Tuba kanalizimi shtëpiak PP-H nga Ø 50 deri Ø 160 6. Tuba per kanalizim nga PVC Ø 110 deri Ø 315 Për nga kualiteti kompania Ferplast ka arritur standardet më të larta Europiane ku si garancion i kësaj është: ☐ 1. Laboratori i mbrendshëm i FERPLAST-it ☐ 2. Çertifikimi me ISO 9001-2008 dhe ISO 14001-2004 të çertifikuara nga QEC - Angli ☐ 3. Çertifikim nga “RESEARCH INSTITUTE BUILDING MATERIALS”- Bullgari Ferplast punon me një teknologji të sofistikuar gjermane dhe italiane- TUBAT E KANALIZIMIT SISTEMI I KORRIGUAR Tubat e korriguar janë të prodhuar në bazë të standardit EN 13476-3 dhe ISO 9969. Këta tuba përdoren për kanalizime nëntokësore për ujëra të zeza, ujëra atmosferike dhe mund të montohen deri 8 m thellësi nëntokë. Karakteristikat kryesore të këtyre tubave janë: 1 - Rezistenca kimike 2 - Jetëgjatësia 3 - Rezistenca ndaj gërryerjeve 4 - Qëndrueshmëria fizike 5 - Përballon temperaturat e ujit deri 60 0C, në raste të shkurta deri në 90 0C 6 - Montimi i thjeshtë (manikiota e vendosur në tub) 7 - Transporti i lehtë TUBAT E KANALIZIMIT SISTEMI I KORRIGUAR Tubat e korriguar janë të prodhuar në bazë të standardit EN 13476-3 dhe ISO 9969. Këta tuba përdoren për kanalizime nëntokësore për ujëra të zeza, ujëra atmosferike dhe mund të montohen deri 8 m thellësi nëntokë. Karakteristikat kryesore të këtyre tubave janë: 1 - Rezistenca kimike 2 - Jetëgjatësia 3 - Rezistenca ndaj gërryerjeve 4 - Qëndrueshmëria fizike 5 - Përballon temperaturat e ujit deri 60°C, në raste të shkurta deri në 90°C 6 - Montimi i thjeshtë (manikiota e vendosur në tub) 7 - Transporti i lehtë
--	--

		Matja e presionit dhe afati i qëndrueshmërisë së tubave sipas metodave: - Testimi i tubit PN10 futet në presionin 16.9 bar, me temperaturë të ujit 20 0C, për 100 orë që përmbush standartin EN12201-2 - Testimi i tubit Pn10 futet në presionin 6.8 bar, me temperaturë të ujit 80 0C, për 1000 orë që përmbush standartin EN12201-2 - Testimi i tubit Pn10 futet në presionin 16.9 bar, me temperaturë të ujit 80 0C, për 8760 orë që përmbush një rregull gjermane PAS1075. Me testimin e tubave me këto metoda, FERPLAST siguron klientin për një garancion të tubit për 50 vite.. Në vijim përshkimi i Paisjeve sipas linjave që kanë funksioniura nga viti 2020 , edhe tani për vazhdimin e Lejes Mjedisore , nuk ka ndonji zgjerim te kapaciteve te planifikuara dhe realizuara Brenda Objektit te Fabrikes Ferplast sipas lejes Mjedisore me referenc 19/5059/MIA të datës 26.02.2020. Sa per Ilustrim jane foto grafit te tanishme per paisjet qe janë në funksion dhe tani Foton ga Linja e prodhimit që janë përshkruar edhe në Raportin e VNM si document kryesor për Lejen Mjedisore , po ashtu janë evidnetuar Linja e Prodhimit po e njejt sikurse gjatë kerkeses për Leje Mjedisore ne vitin 2020. 
--	--	--













		 
		Linja SGB 500 ndodhet në repartin NR2, me kete linje munde te prodhon tuba të brinjëzuara Ø200; Ø250; Ø315; Ø400; Ø500 mm; Vlen të theksohet se Procedurat e proqesit teknologjik është e njeta për të gjitha linjat e prodhimit të tubave të brinjëzuara. Linja SGB 250 ndodhet në reoportin Nr 2 , Në këtë linje gjithashtu mundë të prodhohen tuba të brinjëzuara si: Ø110; Ø125; Ø160; Ø200; Ø250. Linja SGB 160 ndodhet në repaortin nr 3, Me këtë linjë mundë të prodhohen tuba të brinjëzuara me : Ø40; Ø50; Ø63; Ø75; Ø90; Ø110; Ø125; Ø160. Linja SGB 1000 ndodhet në reoportin nr 3, Me këtë lonje mundë të prodhoheb tuba të

		brinjëzuara si vijon : Ø500; Ø630; Ø800; Ø1000 mm. Linja SG 630 ndodhet në repartin Nr 1 Në këtë linje mund të prodhohen tuba plastike për ujësjellësit me: Ø280 ; Ø315; Ø355; Ø400; Ø500; Ø550; Ø630mm. Kuptohet presion në qënsryushmëri deri në 23 Bar . Linjat për prodhimin e tubave të Ujësjellësit deri në Ø20mm; dhe Ø630mm. Linja për prodhimin e tubave të ujësellësit përfshinë dimensionet si vijon: Ø20 ; Ø25; Ø32; Ø40; Ø50; Ø63; Ø75; Ø90; Ø110; Ø125; Ø140; Ø160; Ø180; Ø200; Ø225; Ø250; Ø400; Ø450; Ø500; Ø600; Ndërsa me presion më të lartë në njësin Bra janë: Ø6 mm me presion ne bar ; Ø10; Ø16; Ø20; Ø25;dhe Ø23 Per rprodhimin e tubave të ujësjellësit janë tri linja prodhuese . Secila linje është e automatizuar me souftverin aplikativ përkatës . Emertimi I aparaturave është si vijon: ➤ Paisja për mbushje me lëndë të parë. ➤ Ormani elektrik apo trafo e fabrikës. ➤ Ekstrudera ➤ Coeskruderi . ➤ Paisjet kompjuetrike. ➤ Ftohësi I Linjes . ➤ Tërhyekësi. ➤ Mbështjellësi Automatik . Kalibratoret e ndrrimit Ø20 duke vazhduar deri në ; Ø630 mm; me lementet përcjellëse. ➤ Vakum Vaska apo (Vakum Kada). ➤ 3Vaska Ftohëse (Kada Ftohëse). Vlenë të theksohet se procedurat apo procesi teknologjik i prodhimit te tubave të brinjëzuara është i njejtë për të gjitha linjat e prodhimit të tubave të brinjëzuara sikurse që ka qenë edhe tani është ne Ferplast SHPK që është paisur me Lejen Mjedisore
--	--	--

		nga viti 2020 per fabrikën e tubave në Talinoc i Jerlive . Tani është e njejta linjë pa rritjen e kapaciteve prodhuese në këtë Objekt . Aplikimi për vazhdimin e Lejes Mjedisore është për të njejtat linja për prodhimin e tubave të Plastikës. PROCESI TEKNOLOGJIK Linje prodhuese SGB 1800 merret me prodhimin e tubave të brinjëzuarfi 630,800,1000,1200 dhe 1800mm Proqesi i prodhimit Se pari pergatisim lëndën e parë HDPE-100, afër mbushësit të ekstruderit: i lëshojm nxemjet e ekstruderave dhe kokës në afat prej 4 orëve. Gjatë kësaj kohe puntori e kontrollon se sistemi i nxemjes a është në rregull, sistemin e vakuumit, sistemin e ajrit-kompresorin, sistemin e ftohjes - frizin, si dhe i kontrollon se formingat se janë rregull për profil, sipas vlersimit të puntorit edhe i teston. Pas 4 orëve të nxemjes fillon përgatitja për fillimin e prodhimit të tubit të brinjëzuar varsisht cilin profil e kan paraparë. 1. Hapi i parë puntori e kyq sistemin për mbushjen e rezervarve të ekstruderit me lëndë të parë. 2. Hapi dytë e kontrollon se formingu ku hyn koka a është në rregull- e nivelizon. 3. I lëshon ekstruderat në punë derisa lënda të ketë arritur në dalje të kokës. 4. Hiqen nxemset që janë te vendosura në vegël, me qëllim që koka të futet në forminga. 5. Futet koka në forminga 6. Lëshohen ekstruderat në punë, 7. Lëshohet sistemi I vakuumit, 8. Lëshohet sistemi I ajrit dhe 9. Lëshohet frizi për ftohje. Pas kryerjes së punëve për startimin e proqesit të prodhimit, puntorët e percjellin tubin i cili del nga formingat dhe shkon drejtë kadës ftohëse. Frizi i cili përcillet se a po e ftohë ujin, i cili sistem është i mbyllur, uji nga kada dhe formingat shkon në friz ftohet dhe rikthehet prapë, puntori e ka për detyrë ta kontrolloj që tubat e ujit të mos rrjedhin me qëllim mos hubjen e ujit, kontrollon sistemin e vakuumit sepse në rastëse ka rrjedhje vakuumi tubi nuk del kualitet, kontrollon sistemin e ajrit dhe sistemin e mbushjës, për të
--	--	--

		gjitha këto kontrolle në rastëse nuk i plotësojnë parametrat e nevojshëm lëshohet alarmi. Tubi pas daljes nga kada përmes tërheqësit kalon te sistemi i prerjes ku përmes thikave në mënyrë automatike e bënë prerjen e tubit ashtu siq është programuar. Pas kalimit nga sistemi i prerjes tubi kalon në shtrat dhe nga shtrati në mënyrë automatike lëshohet në podium. Puntori vizualisht e vëzhgon tubin se a është në rregul. Muret a janë në rregull, pesha dhe një mostër e dëgjon në analiza laboratorike. Nga ky moment konsiderohet se tubi është final, tubi dergohet në depon e prodhimeve të gatshme, linja prodhuese lëshohet në sistemin automatik dhe puntori ka për obligim ta përcjell proqesin e prodhimit. Në përshkrimin e procesit teknologjik për prodhimin e tubave nga plastike , janë evidentuar të gjitha detajet që na përcaktojnë përpasit që evidentohen sipas metodologjis dhe teknologjis prodhuese të tubave nga plastika. Po ashtu janë të prodhuara të gjitha dimensionet e tubave deri në 2000 mm sipas fotove që janë më kryesore të përfshira, produktet e prodhuara sipas ISO Iso standartet për cilësi si dhe prodhimet e çertifikuara nga trupi akreditues nga shtetet e Bashkimit Evropian . Një ndër përpasit që ka procesi teknologjik prodhimit të tubave , i planifikuar të ndërtohet në zonën kadastrale Babush i Serbëve lokacion tani si zonë industrial Babushi i RI është se gjatë procesit teknologjik të prodhimit të tubave nga plastika përdorimi i ujit , për ftohjen e paisjeve makinerike realizohet me sistemin e mbyllur si një dëshmi që nuk ka shpenzim të ujit , njëherit për të qenë më efikas sistemi i mbyllur i ujit njikohesisht ujit për ftohje teknologjik kalonë përmes frigorifereve për ftohjen e ujit I cili kalon sis item i mbyllur . Përderisa nuk ka shkarkime të ujit nga procesi teknologjik i prodhimit, në recipient dhe efluent, nuk ka shkarkime të gazrave në ajr , nuk ka shkarkime në tokë . Mbetjet e mbetura nga procesi teknologjik përfundim hyjnë në procesin prodhues apo është material që riciklohet nga furnizuesi më lëndë të parë për prodhimin e tubave plastike .
--	--	---

3.1.3.	Numri i orëve të punës dhe ditëve të punës gjatë javës për kryerjen e aktiviteteve	Nga dita e Hënë deri në të premten , pesë ditë në javën e rregullt Orari i punës ditore nga : 08 h deri në 17 h Orari i ditës së shtunë nga 08h deri në 14h.
3.1.4.	Kapaciteti i projektuar dhe kapaciteti i realizuar, ditor, mujor, vjetor	Kapaciteti i prodhimit të tubave të plastikës është në velrat 7575 kg/ ditë
3.1.5.	Të dhënat për shfrytëzimin e lëndës së parë dhe lëndëve ndihmëse.	Komponentët hyrëse në procesin e aktiviteteve që zhvillohen në kompleksin industrial të tubave në Ferplast SHPK , Talinoc i Jerlive në Komunën e Ferizajt është : PRODHIMIN E TUBAVE TË PLASTIKËS (PP, HDPE)(polietilen) Rryma elektrike dhe Uji.
3.1.6.	Lista e rezervuarëve dhe kapaciteti i tyre	Nuk posedon Rezervuar për karburante dhe për lëndet tjera diegse si Butan propan apo petrol koks . Nuk ka asnjë rezervuar apo ndonjë deponim tjetër të Karburanteve .
3.1.7.	Lista e legjislacionit në fuqi	BAZA LIGJORE PËR HARMONIZIMIN E KRITEREVE PËR MBROJTJEN E MJEDISIT Si rrjedhojë e një legjislacioni mjedisor relativisht të ri që është në zhvillim dhe në implementim dhe po plotësohet më tej sidomos me rregullore, udhëzime administrative dhe standarde. Aplikimet si detyrim paketën ligjore të mëposhtme: -UDHËZIM ADMINISTRATIV (MMPHI) NR. 01/2025 PËR NDRYSHIMIN DHE PLOTËSIMIN E UDHËZIMIT ADMINISTRATIV (MMPHI) NR. 04/2022 PËR LEJE MJEDISORE -Ligji Nr03/L-025 PËR MBROJTJEN E MJEDISIT; -LIGJET THEMELORE përfshijnë: Ligji për VNM (Ligji Nr.08/L-181 - Ligji për Vlerësimin e Ndikimit në Mjedis); Ligji Nr.04/L -197 PËR KIMIKATE;

		Ligji Nr.03/L-042 I PRODUKTEVE PËR MBROJTJEN E BIMËVE; • Ligji Nr. 02/L-102; 2007 10 Gusht 2011 –Ligji për mbrojtjen nga zhurma • Ligji i Inspektoriatit të MMPHI-së 04/L-175. • Udhëzimi Administrativ për administrimin e mbeturinave të rrezikshme . Udhëzimi administrative nr 20/2011 për metodologjinë e zvogëlimit të rrizikut nga aksidentet kimike dhe masta per eliminimin e pasojave te tyre. Ligji për VNM (Ligji Nr.08/L-181 -Ligji për Vlerësimin e Ndikimit në Mjedis);; Ligji Nr. 04/L-060 për mbeturina • Ligji Nr. 02/L-102; Ligji për mbrojtjen nga zhurma/ • Ligji i Inspektoriatit të MMPHI-së 04/L-175. • Ligji Nr;03/L-215 për qasje në dokumentacione (në dokumentet publike). • Udhëzimi administrativ nr. 02/2017 për listën e kategorive të mbeturinave të rrezikshme sipas origjinës, nënshkruar më datë: 02.05.2017. U.A. Nr.07/2016 për sistemin e informacionit mjedisor Raporti i VNM-se për projektin në fjalë, merr në konsideratë dhe angazhohet hartuesi i raportit të VNM të përfaqë pjesë të tij me legjislacionin e BE mbi probleme mjedisore dhe jo vetëm. Direktivat me kryesore : - Sipas Gazetës zyrtare të Republikës së Kosovës/ Prishtinë , viti V/Nr: 83/29 tetor 2010, - Ligji Nr.08/L-181 për VNM, Informatat shtesë janë kompletuar për raportin e VNM përmes mënyres së implementimit të Ligjit Nr.08/L-181 për VNM. Rregullativa ligjore • Legjislacioni në lidhje me ruajtjen e mjedisit është pothuajse në përputhje me normativat evropiane të mbrojtjes së mjedisit • Në mbështetje të nenit 32 të Ligjit për Mbrojtjen e Mjedisit Nr. 03/L-025 është
--	--	--

		hartuar udhëzimi administrativ për aplikim në MMPHI ku qëllimi i tij është parandalimi ose zvogëlimi i ndikimeve negative që mund të kenë impakt mjedisor prej projekteve të propozuara, publike dhe private. Ky Udhëzim Administrativ përcakton rregullat e procedurave për identifikimin, vlerësimin dhe raportimin e ndikimeve të projekteve të caktuara në mjedis dhe për procedurat shoqëruese administrative, gjatë procesit të vendimmarrjes nga ana e MMPHI për Pëlqim Mjedisor, dhe siguron të gjitha informatat relevante lidhur me mjedisin e që janë ofruar dhe janë marrë parasysh. • Gjithashtu janë konsultuar edhe udhëzimet administrative në fuqi të ligjeve të lartcekura. • Dokumentacioni teknik . Gjatë hartimit të raportit për VNM, përpos eksperiencës profesionale në udhëheqjen këtij procesi janë vënë në konsiderim edhe të gjitha dokumentet lidhur me kompaninë Ferplast SH.P.K.. si dhe pershkrimi i projektit edhe në aspektin e prodhimit të tubave nga plastika • . Duke pas parasysh se një pjesë e madhe e specifikave mjedisore nuk janë përfshirë në kuadër të dokumenteve të lartcekura për nevojat e hartimit të këtij raporti janë shfrytëzuar edhe direktiva relevante ndërkombëtare./ Udhëzimi Administrativ Nr. 01/2017 për Dhënien e Lejes Mjedisore Komunale rregullon procedurat dhe lëshimin, vlefshmërinë dhe aspektet e tjera të vlerësimit mjedisor në nivel komunal. Raporti i Lejes Mjedisore Komunale kërkohet në bazë të shqyrtimit të Shtojcës II të Ligjit për VNM, kriteret e Shtojcës III dhe vendimet e MMPHI. Ligji mbi Ndotjen dhe Kontrollin e Parandalimit të Integruar (08/L-145) transponon Direktivën e BE-së 2008/1/EC të Parlamentit Evropian dhe Këshillit të 15 janarit 2008 në lidhje me parandalimin dhe kontrollin e integruar të ndotjes. Sidoqoftë, udhëzimet shoqëruese për teknikat më të mira të
--	--	--

		disponueshme dhe kufijtë e pranueshëm nënpërqëndrimin maksimal të lejuar sipas parametrave reprezentativ që monitorohen
--	--	---

3.2. Menaxhimi i Mbrojtjes së Mjedisit		
3.2.1.	Sistemi menaxhues i mbrojtjes së Mjedisit	Për Sisitemin Menaxhues te Mbrojtjes se Mjedisit , realizohet Plani i Menaxhimit Mjedisor (PMM) përgatitet për të menaxhuar ndikimet mjedisore nëpërmjet veprimeve specifike zbutëse që kërkohen për zbatimin e projektit në përputhje me kërkesat e legjislacionit dhe rregulloreve kombëtare në fuqi. Sistemi Menaxhues i Mbrojtjes se Mjedisit ofron një përmbledhje të kushteve bazë mjedisore në zonën propozuar të projektit, përmbledh ndikimet e mundshme që lidhen me punimet e propozuara të ndërtimit dhe përcakton masat e menaxhimit të kërkuara për të zbutur çdo ndikim të mundshëm. . Objektivat e Sisitemit për Menaxhimin e mjedisit SMM janë: • Minimizimi i çdo ndikimi negativ mjedisor, social dhe shëndetësor që rezultojnë nga aktivitetet e projektit; • Parandalimi ose kompensimi i çdo humbje të personave të prekur nga projekti; • Kryerja e të gjitha aktiviteteve të projektit në përputhje me ligjet përkatëse të Kosovës; • Rritja e rezultateve pozitive mjedisore dhe sociale; • Të sigurohet që SMM është i realizueshëm dhe me kosto efektive; • Të veprojë si një plan veprimi për të siguruar që masat për zbutjen e ndikimit të projektit janë zbatuar dhe monitoruar siç duhet; dhe • Siguron që të gjitha shqetësimet e palëve të interesuara të adresohen. dhe rekomandon masa zbutëse në përputhje me ato që u thanë në pjesët e mëparshme të SMM. Gjithashtu, rekomandohet delegimi i përgjegjësi për zbatimin e masave përkatëse për palët përkatëse të projektit. Ligji për Mbrojtjen e Natyrës Nr. 03/L-233, mbështetet në parimet e bashkëpunimit, qëndrueshmërisë, integritetit, ndotësi-paguan, edukimin dhe shkollimin,

		përgjegjësinë dhe menaxhimin efektiv për ruajtjen e natyrës dhe kushteve ekzistuese do të përcaktohen në këtë kapitull. Zona e studimit është në kuadër të komunës së Ferizajit. Kushtet bazë për burimet kryesore mjedisore janë analizuar dhe paraqitur për të përshkruar burimet e rëndësishme mjedisore dhe ndjeshmërinë e tyre në lidhje me zonën e projektit.
3.2.2.	Raportimi	

4. AJRI		
4.1.	Pikat e burimit të emisioneve e materieve ndotëse	Pika e emisioneve të materieve ndotëse nuk janë evidentuar nga Objekti i Fabrikës Ferplast SHPK . Si pika burimi të emisioneve të materieve ndotëse janë: ➤ Pluhuri i cili lirohet nga trafiku rrugor i komunikacionit nga rruga maxhistrare pranë qendrës Industris së leht & Ferplast SHPK . ➤ Gazrta e përkoheshme që mudnë të lirohen nga automjetet e transportit dhe ngarkimit të lëndës së parë dhe produktit final pra tubave të plastikës.
4.2	Ndikimi i materieve ndotëse në cilësinë e ajrit	KOMPONENTA E AJRIT Cilësia e Ajrit: Kualiteti i Ajrit Monitorimi i cilësisë së ajrit kryhet nga Instituti Hidrometeorologjik i Kosovës (IHMK), i cili menaxhon të gjitha stacionet e monitorimit të cilësisë së ajrit në Kosovë. në përputhje me kriteret e Direktivës 2008/50/BE për ajrin e pastër në Evropë dhe ligjet vendore. Ferizaji ka indeksin e kualitetit të ajrit të mirë-mesatar. Në figurat më poshtë janë paraqitur të dhëna të indeksit të cilësisë së

		ajrit për grimcat PM 2.5 dhe PM10 për komunën e Ferizajit për vitin 2022. Ligji për Mbrojtjen e Ajrit (Nr.08/L-025) cakton përgjegjësinë për përcaktimin e standardeve të cilësisë së ajrit dhe emetimeve; identifikon treguesit kryesorë të cilësisë së ajrit; dhe vendos detyrime për mbrojtjen e cilësisë së ajrit. Legjislacioni tjetër përkatës është: • UA Nr. 16/2013 për Substancat që Dëmtojnë Shtresën e Ozonit dhe Gazrat Serrë të Fluorura; • UA Nr. 02/2011 për Normat e Cilësisë së Ajrit; • UA Nr. 21/2013 për Arsenin, Kadmiumin, Merkurin, Nikelin dhe Hidrokarburet Aromatike Policiklike në Ajër; • UA Nr. 15/2010 për Kriteret për Përcaktimin e Pikave Monitoruese për Cilësinë e Ajrit, Numrin dhe Shpeshtinë e Matjeve, Klasifikimin e Ndotësve të Cilët Monitorohen, Metodologjinë e Punës, Formën dhe Kohën e Raportimit të të Dhënave; • UA Nr. 07/2021 për Rregullat dhe Normat e Shkarkimeve në Ajër nga Burimet e Palëvizshme të Ndotjes. Cilësia e ajrit nga Ferplast SHPK , përkatësisht Fabrika e tubave bëhet , mundë të lirohen grimca të pluhurit me inensitt të vogël për grimcat PM 2.5 dhe PM10 , megjithatë ndikimi nga partikulat apo thërmijat grimcat ne njësi mikrometër mbesin brenda Objektit duke u depozituar gradualisht ne dysHEME e te cilat pastrohen me makin elektrike me fuqi te madhe thithëse e ajrit duke i izoluar ne tretjen e ujit . Ne kuadër te mbrojtjes Dhe siguris ne pune , mund te realizohet Vlersimi iriskut per stafin dhe puntoret ne kuadër te Ferplast SHPK . Pra me rendesi se nuk ka ndotje te tokës , ajrit dhe ujit jashtë Objektit te fabrikës
--	--	--

		Ferplast SHPK të lartë cekur, mirpo përqëndrimi i pluhurit apo ndikimit në ajër nga procesi teknologjik është nën përqëndrimin maksimal të lejuar ,
4.3.	Burimet difuzive të emisioneve të materieve ndotëse	Burimet difuzive të emisioneve të materieve ndotëse , mundë të paraqiten nga pluhuri i cili mundë të lirohet nga automjetet transportuese për transportimin e lëndës së parë dhe produktit final , mirpo me rëndësi është se ndikim ndotës nuk është i vazhdueshëm . Burimet difuzive janë ato që nuk dalin nga një pikë e vetme (si oxhaku, kanali, apo ventilatori në kete rast nga Objekti i Fabrikes Ferplast), por shpërndahen gradualisht në ajër nga sipërfaqe, hapësira pune, apo gjatë proceseve që nuk janë të mbyllura plotësisht. Burimet difuzive të mundshme në prodhimin e tubave plastike nga Ekstruzioni i plastikës mundë të jetë me përqëndrim të ulët -Gjatë shkrirjes së lëndës plastike (p.sh. PE, PP, HDPE), mund të çlirohen: VOC (komponime organike të paqëndrueshme), si etileni, butadieni, stireni, etj.Aromatikë ose mbetje aditivësh nga stabilizuesit, ngjyruessit, etj. Gjatë ftohjes në ujë ose ajër, mund të ketë avullim të mbetjeve organike ose emetim të grimcave mikroskopike plastike (mikroplastika). Përzierja e lëndës plastike (granulat + aditivë) Masat preventive që zakonisht merren për mbrojtjen nga burimeve difuzive që mundë të jenë materie ndotëse janë si vijon: 1.Sisteme ventilimi lokale me aspirim (kanale, filtra me karbon aktiv). 3. Mbyllja e proceseve ku ndodh shkrirja ose përzierja.

		3.Përdorimi i lëndëve me aditivë të qëndrueshëm e me emetim të ulët. Këto nuk janë gjithmonë shumë të dukshme(ne kete Fabrikë janë shumë të vogla dhe nën përqëndrimin e lejuar sipas ISO standarteve nderkomebatre per matje periode Matje periodike të përqendrimëve të VOC (komponimet organike te pa qëndrueshme dhe pluhurave në ambient pune , por janë të rëndësishme për vlerësimin e ndikimit në mjedis dhe në higjienën e punës.
4.4.	Pajisjet për trajtimin e gazrave shkarkuese	Nuk ka gazra emituese nga procesi teknologjik i prodhimit të tubave plastike , pra këtë nuk disponon me pajisje matëse të gazrave. Lidhur me kete behte Vlersimi i riskut siguria e shëndeti në Punë brenda hapësirave të Objektivit të lartë cekur . Ndërsa jashta Objektivit të lartë cekur nuk ka emitim të gazrave .
4.5.	Pajisjet për de- pluhurin	Pajisjet për de-pluhurim , në hapësirat e punës nuk janë evidentuar sasia e pluhurit mbi përqëndrimin maksimal të lejuar
4.6.	Monitorimi i emisioneve	Monitorimi i emisioneve është i vazhdueshëm me pajisje senzoriqe brenda hapësirës së Objektivit të lartë cekur
4.7.	Monitorimi i emisioneve/ cilësisë ë ajrit	Monitorimi i emisioneve cilësisë së ajrit relajohehet në mënyr të posaqëm sipas kërkesës së Inspektoreve apo personit zyrtareve nga niveli i komunës përkatëse dhe nga niveli i MMPHI departamenti DMMU. Gjatë aktiviteteve të trafikut do të gjenerohet pluhur dhe gazra të djegies nga makineritë dhe automjetet me karburant përgjatë zonës së Ferplast SHPK (ndotësit e ajrit dhe grimcave përfshijnë kryesisht: PM10, PM2.5, CO ₂ , NO _x dhe SO ₂).
4.8.	Raportimet	Nuk janë kërkuar raporte

4.9.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ajrit	Në këtë hapësir mundë të evidentohen gazrta vetëm nga diegieja e motorike e mjeteve transportuese që mund të jeën CO, NO_x, H_xC_y, SO₂, Pra e ka kuptimin se ndotje te ajrit në hapësirën jashtë Objektivit nga Trafiku rrugor nga rruga maxhistrale , pra nga prodhimi i tubave nuk janë evidentuar ndotje e ajrit deri më tani . Ligji për Mbrojtjen e Ajrit (Nr.08/L-025) cakton përgjegjësinë për përcaktimin e standardeve të cilësisë së ajrit dhe emetimeve; identifikon treguesit kryesorë të cilësisë së ajrit; dhe vendos detyrime për mbrojtjen e cilësisë së ajrit. Legjislacioni tjetër përkatës është: • UA Nr. 16/2013 për Substancat që Dëmtojnë Shtresën e Ozonit dhe Gazrat Serrë të Fluorura; • UA Nr. 02/2011 për Normat e Cilësisë së Ajrit; • UA Nr. 21/2013 për Arsenin, Kadmiumin, Merkurin, Nikelin dhe Hidrokarburet Aromatike Policiklike në Ajër; • UA Nr. 15/2010 për Kriteret për Përcaktimin e Pikave Monitoruese për Cilësinë e Ajrit, Numrin dhe Shpeshtinë e Matjeve, Klasifikimin e Ndotësve të Cilët Monitorohen, Metodologjinë e Punës, Formën dhe Kohën e Raportimit të të Dhënave; • UA Nr. 07/2021 për Rregullat dhe Normat e Shkarkimeve në Ajër nga Burimet e Palëvizshme të Ndotjes.
------	---	---

5. UJI

5.1.	Të dhënat për shfrytëzimin e ujit	Ujërat të shfrytëzuar në procesin teknologjik të prodhimit të gypave nuk hyjnë si lëndë e parë, mirpo ujërat në këtë fabrik apo përdorimi i ujit është për arsye të ftohjes së paisjeve gjatë procesit teknologjik te prodhimit të tubave , për këtë arsye përdorimi i ujit funksionon në sistemin e mbyllur pra me ftohjen e ujit me Paisjet frigorifer paisjet per
------	-----------------------------------	--

		ftohje frigoriferte e medhenje qe kalon ujit e ngrohet edhe ftohet gradualisht edhe pastaj qarkullon me sistemin mbyllur te ftohjes së makineris
5.2.	Të dhënat për shkarkimin e ujërave, shkarkimet në ujërat sipërfaqësorë apo në rrjetin e kanalizimit	Nga vizita ne terren dhe konsultimi me investitorin nuk janë evidentuar shkarkimet në ujërat sipërfaqësore , nuk ka shkarkime te ujit nga procesi teknologjik i prodhimit të tubave . Ndonëse ekziston infrastruktura për kyqjen ujërave për shkarkim ne sistemin publik te kanalizimit per shakrimet e ujit nga mirmë mbajtje edhe higjien.
5.3.	Ndikimet në ujë	Ndikimet në uji nga procesi teknologjik i prodhimit të tubave nuk ka , ujërat para se të shkarkohen ne sistemin publik të kanalizimit fillimisht ujërat e grumbulluara nga mirë mbajtëja e Objektivit të lartë cekur depozitohen dhe filtrohen në gropën septike e ndërtuar brenda oborrit ekonomik te Fabrikës Ferplastit SHPK, ne kete trajtim mekanik te ujerave grumbullohen edhe ujerat nga të reshurat atmosferike përmes drenazhimit të gjithë hapësirës operuese dhe sipërfaqës që zënë fabrika Ferplast SHPK
5.4.	Emisionet e ujërave të ndotura - treguesi i emisioneve kryesor	Deri me tani nuk janë evidentuar ujërat e ndotura mbi përqëndrimin maksimal ndonëse në ujërat para se të shkarkoheni në sistemin publik të kanalizimit .
5.5.	Trajtimi i ujërave të ndotura	Trajtimi i ujërave të ndotura aq sa janë ndotur nga mirëmbajtja e objektit e Fabrikës Ferplast SHPK apo edhe nga të reshurat atmosferike nga brenda hapësirës së lartë cekur trajtohen në gropën septike në mënyrë mekanike .

		Shema teknologjike e trajtimit të ujrave <pre> graph LR A["Ujërat Industriale Ujërat nga pastrimi I Oborrit Ekonomik në NPT "Ferplast" Ujërat e të reshurave atmosferike nga sipërfaqet operationale"] --> B[Pusi Sedimentues] C["Ujërat e zezë"] --> D[Gropa Septike] D --> E[Mostrimi] E --> F[Recipienti] B --> G["Pusi Sedimentues I Objekteve percjellëse"] G --> H[Pusi Sedimentues] H --> I[Seperator i Vajërave] I --> J[Rezervari i ujit të trajtuar] J --> K[Uji i trajtuar (pastërt)] K --> L[Mostrimi] L --> M[Recipienti] J -- "Rikthim në proces teknologjik" --> N[Rezervari i ujit të trajtuar] </pre>
5.6.	Kontrolli dhe matjet	Uji i cili përdoret për proces rikthehet në sistemin e mbyllur të ftohjes pra si proces i mbyllur. Kontrolli dhe matjet e ujërave para se të shkarkohen mund të realizohet me kërkesën e zyrtareve nga niveli komunal apo nga niveli i MMPHI
5.7.	Raportimi	Nuk ka
5.8.	Leje ujqorë për shfrytëzimin të ujit	Nuk ka (nuk është kërkuar) për arsye se ujin e përdor në mënyrë të ri përtrishme apo rikthehet në sistemin e mbyllur për ftohje të pajisjeve.
5.9.	Leje ujqorë shkarkimin e ujërave	Nuk ka
5.10	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ujërave	Procesi teknologjik i prodhimit të tubave nuk është lidhur drejt për drejt me shfrytëzimin e ujit, përveç përdorimi i ujit është përmes sistemit të mbyllur për ftohje të pajisjeve dhe kjo realizohet me frigoriferët e mëdhenj që funksionojnë për ftohjen e ujit në këtë rast përmes sistemit të mbyllur . Duke qenë se zona e projektit nuk ndodhet në afërsi të konsiderueshme me ndonjë mjedis ujqor (liqe, lumenjtë, etj) nuk parashihet të ketë ndikim, mirëpo miratimi i praktikave të mira gjatë operimit në Objektin e Fabrikës Ferplast SHPK dhe menaxhimi i zonës së lartë cekur do të shmangë ndikimin potencial në hidrologjinë e zonës së projektit.

6. ZHURMA

6.1.	Burimet	Ndotja akustike -zhurma gjatë vizitës në terren si dhe duke u bazuar edhe në paisjet teknologjike që i kanë të kufizuar emisionin e ndotjen akustike nga prodhuesi i makinave sipas ISO standardeve , dhe zhurma mund të jetë nën përqendrimin e lejuar brenda Objektivit të Fabrikës aq më tepër se Ndotje Akustike nuk ka jashtë Objektivit të Fabrikës Ferplast SHPK .
6.2.	Kontrolli dhe matjet	Nuk janë kërkuar nga niveli qendror i MMPHI apo niveli komunal përkatës .
6.3.	Raportimet	jo

7. TOKA		
7.1.	Ndikimet në tokë	Punimet në Objektivin e Fabrikës, do të sjellin rritje të trafikut të automjeteve dhe autokamionave , mundë të ketë ndotje aksidentale prej makinerive dhe mund të ndodhin rrjedhje të paqëllimshme të vajit dhe lubrifikantëve të quajtura aksidente ekologjike . Zonat e magazinimit të materialeve të rrezikshme po ashtu mund të shkaktojnë efekte edhe më serioze; mirëpo me organizim adekuat të ruajtjes së materialeve të riciklueshme si mbetje nga fabrika e tubave , impakti cilesohet si minimal. Në rast të derdhjeve aksidentale të vajit apo karburanteve nga automjetet e klientëve apo autotransportereve të vetë fabrikës Ferplast SHPK, duhet të marrë të gjitha masat emergjente për të pastruar siç duhet vendndodhjen e rastit aksidental dhe mbetjet duhet të depozitohen dhe transportohen siç duhet në vendet e caktuara. Në çdo rast, duhet të merren masa specifike në mënyrë që të sigurohen ndotjet e papritura gjatë Operimit ditor .
7.2.	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në tokë	Të gjitha mbeturinat e krijuara duhet të mblidhen dhe të vendosen jashtë objektivit të fabrikës së lartë cekur -punishtes ku është vendosur Fabrika për prodhimin e tubave të plastikës kurse me ato mbeturina të veprohet sipas rregullave të ligjit të mbeturinave Ligjit

		Nr. 08/L-071 për ndryshimin dhe plotësimin e ligjit Nr.04/L-060 për Mbeturina; Klasifikohen, selektohen dhe kategorizohen mbeturinat nga Objekti i Fabrikës për prodhimin e tubave sepse , shumica nga mbetjet nga procesi teknologjik përsëri riciklohen .
7.3.	Përshkrimi i rehabilitimit të zonës pas përfundimit të aktivitetit	Masat Rehabilituese pas Përfundimit të Aktiviteteve prodhuese në kuadër të Ferplast SHPK në Talinoc i Jerlive në Ferizaj . Objektivat e Rikultivimit . Në vartësi nga Objektivat e investitorit do të merren masat profesionale për planifikim në rehabilitim të tërë procesit teknologjik duke i ndërruar disa nga pajisjet me elektromotor të rinj me efikas , apo edhe ndërrimi i tërësishëm i inventarit . Apo mundë të fillohet me ndonjë biznes tjetër. Në rastet e veçanta nëse kërkohet rehabilitimi në përmasat rikultivuese , atëherë janë procedurat e një pas njëshme sipas U.A. 01/2017 për rrënimin e Objekteve , e pastaj për largimin e të gjitha mbetjeve sipas procedurave mirëmbajtëse dhe pastruese dhe pastaj Ri kultivimi i sipërfaqeve të dëmtuara duke e përfshirë edhe rivitalizimin në tërësi të hapësirave të dëmtuara nga realizimi i projektit . Mundë të kthehet në gjendjen që paraprakisht ka qenë apo ri kultivimi realizohet sipas planit të zhvillimit urbanistik të komunës përkatëse apo sipas planit të veprimit lokal në mbrojtjen e mjedisit krahas zhvillimit ekonomik . Mundë të zbatohet rikultivimi si vijon: Ri kultivimi Teknik Ri kultivimi Agroteknik Ri kultivimi Biologjik . Të gjitha metodat rehabilituese apo nëse nga investitori planifikohen edhe rikthimin në gjendjen që ka qenë para se të filloi të zhvillohen aktivitetet për prodhimin e tubave dhe të i plotëson kriteret për prodhimin e tubave nga plastika.

		Të gjitha janë të mundura dhe të realizuara dhe njëkohësisht janë Obligatorë nga investitori sipas statusit që mundë të e ketë Fabrika e Ferplast SHPK -Objekti për prodhimin e tubave lartë cekur që do e ketë sipas statusit në Objektin të lartë cekur në të ardhmen.
--	--	--

8. MENAXHIMI I MBETURINAVE		
8.1.	Përshkrimi i llojit të mbeturinave dhe klasifikimi sipas Katalogut Shtetëror të Mbeturinave	Përshkrimi dhe lloji i mbeturinave është mbetjet nga lënda e parë HDPE, PP , pra mbetjet në përgjithësi si mbeturina mundë të jeën nga mbetjet e thermuara gjatë prodhimit të tubave. Gjenerimi i mbeturinave sipas katalogut shtetëror të mbeturinave , janë Mbeturina të cilat do të gjenerohen gjatë aktivitetit në kuadër të kompanis Ferplast SHPK. Komuna në Ferizaj . Kurse mbeturinat komunale vendosen ne kontinjerët e ndar sipas llojit të mbetjeve deponohen në kontinjerët përkatës dhe pastaj barten nga ekipi i veçant apo nga kompanija rajonale e pastrimit në Komunën e Ferizajt ,e që pastaj dërgohen në kompanit rajonale. Kurse mbetjete që mundë të riciklohen përsëri dhe të fitohet përsëri lënda e parë dërgohen apo përsëri i rikthehen furnitorit me marrveshje për largimin e mbetjeve që krijen gjatë prodhimit të tubave në Fabrikën Ferplsat SHPK. Sipas katalogut shtetëror të mbeturinave në këtë hapsirë ku në Objektin e fabrikës Ferplast SHPK prodhohen tubat nga plastika , mundë të klasifikohen edhe mbetjete sipas katalogut shtetëror të mbeturinave : 170203 Plastika si mbetje jo aq e rrezikshme dhe mundë të menaxhohet riciklohet dhe deponohet në kontinjer për plastik. Kodi: 150101 ; 200108; 200101 si Mbeturina të ngurta komunale vendosen ne kontonjer te ndar për plastika HDPE dhe PP

8.2.	Përshkrimi i magazinimit apo deponimit të mbeturinave	Ndërsa gjatë fazës së operimit të Fabrikës për prodhimin e tubave nga plastika , funksionimi dhe mirëmbajtja do të gjenerojë mbetje të menaxhuara dhe që riciklohen në tërësi përsëri për përdorim në procesin teknologjik, kurse mbetjet tjera i mirë mban Kompanija përkatëse në kuadër të Komunës së Ferizajt
8.3.	Përshkrimi për trajtim, përpunim dhe riciklimi të mbeturinave	Në këtë Objekt të Fabrikës Ferplast SHPK , janë dy lloje të mbeturinave të ngurta si vijon: - Mbeturinat nga mirmëmbatëja si dhe mbetjet nag puntorët që punojnë e që quhen mbeturina urbane. - Mbeturinat që planifikohen të jenë nga procesi teknologjik në Ferplast shpk gjatë prodhimit të tubave- Mbeturinat nga mbetjet pas procesit teknologjik nga prodhimi i tuabev mbetjet e tilla si HDPE edhe mundë të riciklohen dhe largohen me marrveshje nga vetë furnizuesi me këndë të parë për prodhimin e tubave të plastikës.
8.4.	Dërgimi për trajtim dhe riciklim të operatori tjetër- kontratë me kompaninë me leje përkatëse	Në komunën e Ferizajt shërbimin e grumbullimit dhe transportit të mbeturinave e kryejnë dy operatorë: Operatori publik KRM “Pastërtia” dhe N.P.SH. “Mbrojtja e Ambientit” . Sipas të dhënave nga Raporti për menaxhimin e mbeturinave të komunës 2021, mbulueshmëria me shërbimin dhe grumbullimin e mbeturinave për ekonomi familjare në vitin 2021 ishte 76.2 %. Shërbimi për grumbullimin e mbeturinave ofrohet poashtu për 1918 biznese dhe 69 institucione. Në komunën e Ferizajt ende nuk ofrohet shërbimi për ndarjen e mbeturinave në burim. Në qytet mënyra predominante e shërbimit është me kontejnerë të përbashkët, ndërsa në zonën rurale forma e shërbimit është derë më derë. Sa i përket infrastrukturës ndarëse, ajo ende nuk ekziston në komunë dhe mbeturinat hedhen në kontejnerë/shporta në mënyrë të përzier dhe si të tilla grumbullohen nga operatori.

		Mbeturinat transportohen në deponinë transite ditore dhe pastaj përcillen në deponinë rajonale të komunës Menaxhimi i Mbeturinave Ligji për Mbeturinat Nr. 08 / L-071 (2022) rregullon menaxhimin e mbeturinave, planet për menaxhimin e mjedisit, të drejtat dhe detyrimet e personave të licencuar që merren me menaxhimin e mbeturinave, mënyrën dhe kushtet e mbledhjes së mbeturinave, transportit, trajtimit, përpunimit, deponimit dhe asgjësimit përfundimtar, importi, eksporti dhe transporti i mbeturinave, monitorimi, sistemi i informacionit dhe financimi. Mbetjet e rrezikshme menaxhohen gjithashtu sipas parashikimeve të Ligjit për Mbeturinat. MMPHI ka mandat të menaxhojë mbeturinat e rrezikshme, në bashkëpunim me Ministrinë përkatëse.
8.5.	Plani për menaxhimin e mbeturinave	Plani i Menaxhimit Mjedisor (PMM) Menaxhimi i Mbeturinave Ligji për Mbeturinat Nr. 08 / L-071 (2022) përgatitet për të menaxhuar ndikimet mjedisore nëpërmjet veprimeve specifike zbutëse që kërkohen për zbatimin e projektit në përputhje me kërkesat e legjislacionit dhe rregulloreve kombëtare në fuqi. Ferplast SHPK si Fabrik për prodhimin e tubave e palnifikohen klasifikimin dheformën e magazinimit të përkohëshëm të mbeturinave duke e realizuar sipas rregullave dhe kushteve të përcaktuara me lgij të mbeturinave Nr 04/L-060 . Mbeturinat e ngurta komunale grumbullohen ne kntinjer të veqant dhe zakonisht vendosen nën qati . Plani i Menaxhimit Mjedisor ofron një përmbledhje të kushteve bazë mjedisore në zonën e Ferplast SHPK , përmbledh ndikimet e mundshme që lidhen me prodhimin në objektin e lartë cekur dhe përcakton masat e menaxhimit të kërkuara për të zbutur çdo ndikim të mundshëm. • Minimizimi i çdo ndikimi negativ mjedisor, social dhe shëndetësor që rezulton nga

		aktivitetet në Objektin e fabrikës së lartë cekur ; • Parandalimi ose kompensimi i çdo humbje të personave të prekur nga Objekti i Fabrikës së tubave të plastikës • Kryerja e të gjitha aktiviteteve të projektit në përputhje me ligjet përkatëse të Kosovës; • Rritja e rezultateve pozitive mjedisore dhe sociale; • Të sigurohet që PMM është i realizueshëm dhe me kosto efektive; • Të veprojë si një plan veprimi për të siguruar që masat për zbutjen e ndikimit nga Ferplast SHPK janë zbatuar dhe monitoruar siç duhet; dhe Ligji për Mbrojtjen e Natyrës Nr. 03/L-233, mbështetet në parimet e bashkëpunimit, qëndrueshmërisë, integritetit, ndotësi-paguan, edukimin dhe shkollimin, përgjegjësinë dhe menaxhimin efektiv për ruajtjen e natyrës dhe kushteve ekzistuese do të përcaktohen në këtë kapitull. Zona e studimit është në kuadër të komunës së Ferizajt. Kushtet bazë për burimet kryesore mjedisore janë analizuar dhe paraqitur për të përshkruar burimet e rëndësishme mjedisore dhe ndjeshmërinë e tyre në lidhje me zonën e lartë cekur.
8.6.	Raportimi	Nuk është kërkuar nga MMPHI apo edhe nga drejtorit komunale përkatëse Drejtoria për Mbrojtjen e Mjedisit dhe zhvillim urbanistik
9. RREZIKU NGA AKSIDENTET		
9.1.	Plani për pengimin e aksidenteve në rast të rrezikut/ plani i intervenimit të brendshëm dhe të jashtëm	Vlen të theksohet se në përgjithësi nuk ka lëndë që kanë veti eksplozive , nuk ka depozita të karburanteve të petrol koks apo gazit Butan propan , pra mundësit për aksidente janë më të vogla edhe janë të menaxhuara . Plani i pengimit të aksidenteve bazohet edhe në Vlerësim të riskut dhe mbrojtja dhe siguria në Punë
9.2.	Përdorimi i substancave të rrezikshme kimike dhe preparateve, planifikimi i masave për zëvendësimin e tyre	Nuk përdoren substanca të rrezikshme kimike dhe preparate që kanë ndikim edhe në

		shëndetin e punëtorëve dhe pastaj edhe jashtë Objektit të lartë cekur
9.3.	Masat për parandalimin e aksidentëve dhe zvogëlimi i pasojave	VLERËSIMI I RREZIKIMIT TË MJEDISIT NGA AKSIDENTE E MUNDSHME DHE PASOJAVE TË MUNDSHME Rreziku i mjedisit në objektin kryesorë dhe ato përcjellëse të (Objektit për prodhimin e tubave të plastikës në fjalë me veprimtarinë e lartë cekur si aktivitet primarë në rastet aksidentale mundë të burojnë nga procesi i prodhimit duke mos i përfillura rregullat ivat e punës, dhe nëse punët kryhen të pakontrolluara ,gjatë procesit teknologjik industrial, nga energjia elektrike nga faktorët tjerët nga lëndet që mund të djegën lehtë etj. Nëse punët nuk kryhen komfor kërkesave ligjore etj. Rregullores mbi metodologjinë për vlerësimin e rrezikshmërisë nga aksidenti ekologjike dhe nga ndotja e mjedisit, masat përgatitore dhe masat për eliminimin e pasojave (EPA-CEPPA), analiza e rrezikshmërisë bëhet në tri faza: 1. Identifikimi i rrezikut 2. Vlerësimi i rrezikut 3. Vendosja e kontrolleve të nevojshme. Faza e parë nënkupton procesin e mbledhjes së të dhënave mbi materiet e rrezikshme , evidentimin e riskut në proces e të gjitha pikave kritike të procesit dhe stabilimenteve. Përveç identifikimit të materieve të dëmshme në proces, në fazën e parë të analizës së rrezikshmërisë duhet bërë identifikimin e burimeve të rrezikut. Duke u bazuar në faktin se objekti i lartë cekur , furnizohet me burim te energjisë elektrike, burimi është planifikuar dhe do të jetë nga distribucioni i KEDS-it .Pasojat e mundshme për jetën dhe shëndetin e njerëzve dhe mjedisin parashtrihen në bazë të dhënave të përfituara me analizën e cënueshme risë.
9.4.	Raporti mbi gjendjen e sigurisë	Raporti mbi gjendjen e sigurisë dhe mbrojtjes së punë , realizohet në mënyrë obligative në ekspertizës nga kompanit e licensuara si shembull N.SH. Gjeomjedisi, HSK apo OZON

		kuadër të Ministrisë për punë Mirë qenje sociale. Raporti mbi gjendjen e sigurisë dhe mbrojtjes në punë realizohet për çdo dy vite apo tri vite duke i monitoruar parametrat fiziko kimik dhe bakteriologjik në kuadër të mikroklimës , matet , tensioni , rezistenca reziduale, formaldehidet, partikular, rrymimi i ajrit , ndriçimi , vibrimi, lagështia etj.
9.5.	Plani për mbrojtjen nga zjarri	Plani për Mbrojtjen nga zjarri realizohet nga një kompani në kuadër të AME dhe MPB, po mbi të gjitha përveç aparaturave apo fikseve për fikjen e zjarrit dhe hidrantëve në rast se shfaqet zjarri. Po ashtu unë si ekspert për Mbrojtjen dhe sigurinë ne Pune si dhe ekspert për Mbrojtjen e Mjedisit. Gjithsesi se duhet të jetë plani i evakuimit i vendosur ne hapësirat e dukshme së paku në dy pozita me dimensione të lexueshme A2, apo A1 deri në A0 e që e ka për bazë edhe elaboratin për mbrojtjen nga zjarri për Objektivin e Fabrikës Ferplast SHPK. .
10. MASAT NË RASTET E PUNES JO STABILE TË IMPIANTIT		
10.1 .	Ndërprerja momentale e punës së impiantit	Ndërprerje të punës në Impiant nuk kanë të planifikuar për këtë arsye Ferplast SHPK, aplikon për Vazhdimin e Lejës Mjedisore për Objektivin e Fabrikës Ferplast për prodhimin e tubave . Pra gjatë funksionimit të vazhdueshëm të Objektivit të Fabrikës Ferplast SHPK në Talinoc të Jerlive në Komunën e Ferizajt , Mundë të konstatojmë si ekspert për mbrojtjen e mjedisit se ndikimi në mjedis është i mundshëm në ndotjen shumë të vogël që mundë edhe të menaxhohet, për arsye se Ferplast SHPK i ka plotësuar të gjitha kriteret për mbrojtjen e mjedisit krahas prodhimit të tubave të plastikës . Po ashtu i ka marrë të gjitha masat për zvogëlimin edhe më tutje të ndikimeve në ajr, tokë, dhe në ujë .
10.2.	Ndërprerja e punës	Ndërprerje të punës nuk ka .
11. NDIKIMI I MUNDSHËM I NDOTJES NË SHËNDETIN E NJERIUT		

Ndikimi i veprimtares prodhuese të gypave të plastikës në kuadër të Ferplast SHPK , Ndikimi i jashtëm nga Objekti të Fabrikës së Ferplastit nuk janë evidentuar deri më tani. Kurse ndikimi i mundshëm i ndotjes në shëndetin e njeriut , mundë të përcaktohet ndikimi në mbrojtjen dhe sigurinë dhe shëndetin e njeriut bazuar në ndikimin brenda Objektit të Fabrikës për prodhimin e gypave të plastikës në kuadër të Ferplastiti SHPK , dhe që vlerësohet nga Kompania përkatëse për Vlerësim të Riskut Sigurinë dhe Shëndetin e njeriut puntorëve dhe satfit të Ferplastiti në Punë brenda hapësirës së Objektit Ferplast SHPK

Personi përgjegjës për mjedis

Mr.inxh.dipl Vehbi Goxhuli
Nënshkrimi

Personi përgjegjës i kompanisë

FERPLAST SHPK
Rrahim Krasniqi
Nënshkrimi



Republika e Kosovës
Republika Kosova-Republic of Kosovo
Qeveria –Vlada-Government
Ministria e Mjedisit Planifikimit Hapësinor dhe Infrastrukturës
Ministarstvo Zivotne Sredine Prostornog Planiranja i Infrastrukture
Ministry of Environment Spatial Planing and Infrstructure

Në bazë të nenit 12 të Ligjit për Vlerësimin e Ndikimit në Mjedis Nr.08L/181 dhe Udhëzimi Administrativ për
Licencim të Hartuesëve të Raporteve për Vlerësimin e Ndikimit në Mjedis Nr.10/2017, Ministri i MMPHI
lëshon:

Nr. i licencës: 25/19/24

LICENCË

Vehbi GOXHULI
Mr.sc.inxh.dipl.i shk.teknike

Licencohet si person fizik për hartimin e raporteve të VNM– së

Data e vlefshmërisë:
12.08.2024— 11.08.2029
Prishtinë


z. Liburn Aliu
Ministër i MMPHI

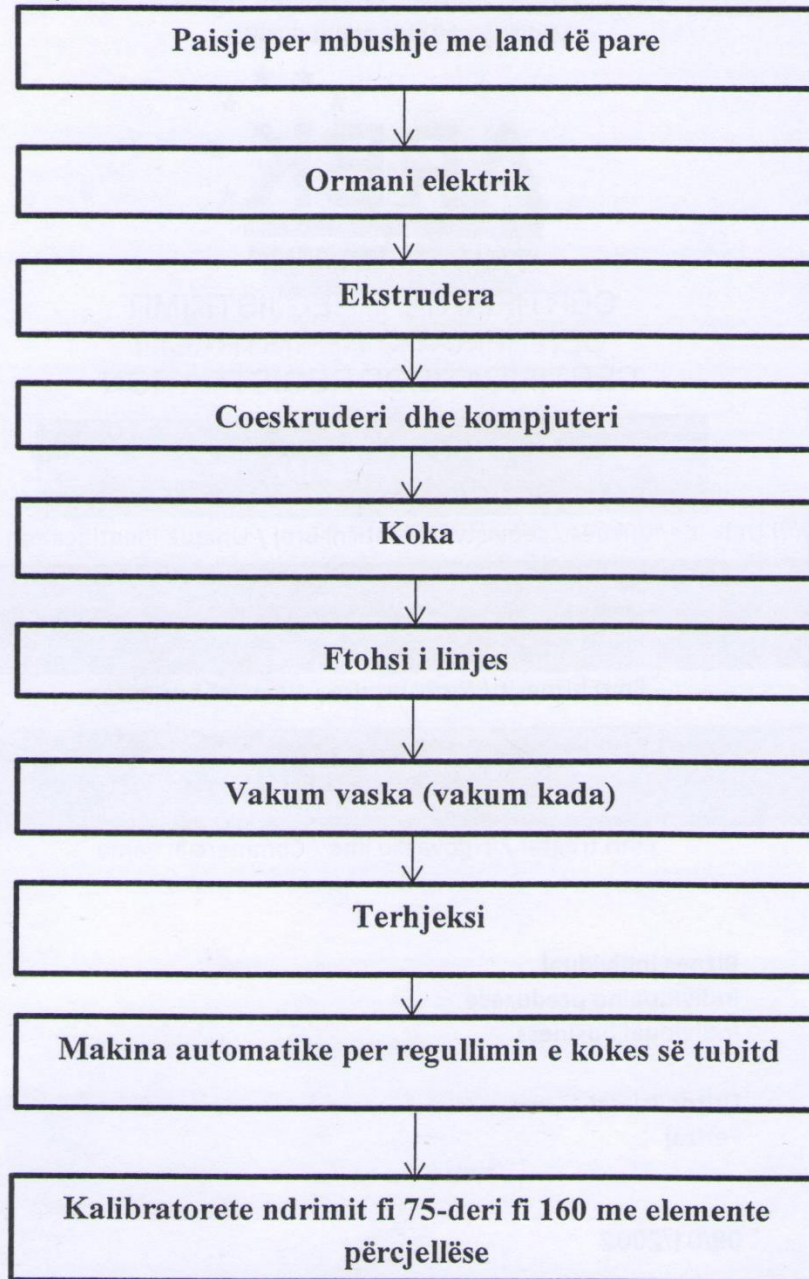
Shtojca 3

Formulari i kërkesës për vazhdimin e lejes mjedisore

Emri i kompanisë	FERPLAST SH.P.K.
Lloji i veprimtarisë	OBJEKTIN PËR PRODHIMIN E TUBAVE TË PLASTIKËS (PP, HDPE) & FABRIKA PËR PRODHIMIN E TUBAVE TË PLASTIKËS
Vendi ku zhvillon veprimtarinë	TALINOC I JERLIVE, KOMUNA FERIZAJ
Emri, mbiemri dhe nënshkrimi i personit përgjegjës i kompanisë	Rrahim Krasniqi _____
Adresa	Rr. Driton Islami pa numër Komuna e Ferizajt
Telefoni , fax, e-mail	044120486 044922777 E-mail: ferplast-7@yahoo.com
Emri dhe mbiemri i personit kontaktues përgjegjës për mjedis	Mr.inxh.dipl. Vehbi Goxhuli Person i Autorizuar nga Ferplast SHPK
Adresa	Rr.Bushatllinjt Nr 24. Mitrovicë
Telefoni , fax, e-mail	E-mail: vehbigoxhuli@yahoo.com +38349380301; +38344330322
Numri i vendimit të lejes mjedisore paraprake	Nr.19/5059/ZSP/106/20 , Datë: 26.02.2020 Prishtinë
Përshkrimi i dokumentacionit të bashkëngjitur kërkesës, përfshirë numri e protokollit të dokumentit, datën e lëshimit dhe skadimit	Nr protokollit :5059-2/19, data 10.09.2020 Data e lëshimit: 26.02.2020
Fatura e pagesës se tarifës për vazhdimin e lejes mjedisore	Po
Pesë (5) kopje fizike dhe një (1) elektronike (CD).	Një (1)Kopje fizike dhe një(1) Kopje elektronike (CD)

SHTOJCA 1

Skema e procesit teknologjik i prodhimit te gypave te plastikes ne Objektin për prodhimin e tubave të plastikës (PP, HDPE) në FERPLAST SH.P.K.





Republika e Kosovës
Republika Kosovo-Republic of Kosovo
Qeveria - Vlada - Government

Ministria e Mjedisit, Planifikimit Hapësinor dhe Infrastrukturës / Ministarstvo Životne Sredine, Prostornog Planiranja i Infrastrukture /
Ministry of Environment, Spatial Planning and Infrastructure
AGJENCIA KADASTRALE E KOSOVËS / KATASTARSKA AGENCIJA KOSOVA / KOSOVO CADASTRAL AGENCY

CERTIFIKATË / CERTIFIKAT / CERTIFICATE

NJËSIA KADASTRALE / KATASTARSKA JEDINICA / CADASTRAL UNIT : P-72217046-00994-0

Numri i lëndës / Broj Predmet / Case Referent Number: 18198-2025
Data dhe koha e lëshimit / Datum i vreme izdavanja / Date and time of submission: 07.11.2025 - 11:33
Komuna / Opština / Municipality: FERIZAJ / UROŠEVAC / FERIZAJ
Zona kadastrale / Katastarska Zona / Cadastral Zone: Talinoci I Jerlive / Talinoci I Jerlive / Talinoci I Jerlive
Zyra Kadastrale Komune / Opštinska Katastarska Kancelarija / Municipal Cadastral Office: FERIZAJ / UROŠEVAC / FERIZAJ

A. TË DHËNAT PËR NJËSINË KADASTRALE / PODACI O KATASTARSKOJ JEDINICI / CADASTRAL UNIT DATA

Numri i njësise kadastrale Broj katastarske jedinice Cad. Unit No.	Lloji i njësise Vrsta jedinice Unit Type	Lloji i pronës Vrsta imovine Property Type	Zona U/R G/S U/R	Sipërfaqja Površina Area (m²)	Përshkrim Opis Description	Krijuar më datën Urađeno na dan	Azhuruar Ažurirano Updated
P-72217046-00994-0	PARCELE / PARCELA / PARCEL	Pronë private / Privatna imovina / Privately owned Land	Rural	42204	RFP 71/2022	11.02.2022	01.12.2022

A.1 ADRESA E NJËSISË KADASTRALE / ADRESA KATASTARSKE JEDINICE / CADASTRAL UNIT ADDRESS

Vendi i kualifur Mesto zvano Called place	Kodi Postal Poštanski Kod Postal Code	Emri i rrugës Naziv ulice Street name	Krijuar më datën Urađeno na dan Created On	Azhuruar Ažurirano Updated
FUSHË			11.02.2022	01.12.2022

Printuar nga / Odštampani od / Printed by: amir.sulbia | P-72217046-00994-0 |

Zyrtar i përgjegjës / Odgovorno lice / Official person

A.2 LLOJI I SHFRYTËZIMIT / VRSTA KORISCENJA / TYPE OF USE

Numri Broj Number	Lloji i shfrytëzimit të parcelës Vrsta korriscenja parcelle Parcel Type Of Use	Shfrytëzimi aktual i parcelës Trenutno korriscenje parcelle Parcel Current Use	Kualiteti i klasës Kvalitet Klase Quality Class	Sipërfaqja Površina (m ²) (m ²)
1	Bujqësore/Pojlopjivredno/Agriculture	Arat/Njive/Arable	Arë E Klasës 3/Njiva 3 Klase/3rd Class Arable Land	42204

B. PRONARI/POSEDUESI - VLASNIK/DRŽALAC - OWNER/POSSESSOR

Të drejtat Prava Rights	Emri Ime Name	Nr. personal Licen broj ID. No.	Vendbanimi Prebivaliste Resident	Kodi postar Postanski kod Postal code	Hollësitë e adresës Pojednostoi adrese Address details	Pjesa e pronës Deo imovine Share quota	Pershkrimi Opis Description	Azhuruar Ažurirano Updated
Bashkë Posedim / Sudržavina / Co-Possessor	Krasniqi Muhamer (Samir)	1175325405	FERIZAJ / UROŠEVAC / FERIZAJ /		Rr. Epopçja E Jezercit	1/7	131/2025 Aktivndim për Trashëgimin Lr.p.nr.8003/2025 Ref.nr.3518/2025	07.11.2025
Bashkë Posedim / Sudržavina / Co-Possessor	KRASNIQI SADIK (TAHIR)	1004513807	FERIZAJ / UROŠEVAC / FERIZAJ /			1/7	3-2001	03.03.2022
Bashkë Posedim / Sudržavina / Co-Possessor	KRASNIQI AGIM (TAHIR)	2004510987	FERIZAJ / UROŠEVAC / FERIZAJ /			1/7	3-2001	03.03.2022
Bashkë Posedim / Sudržavina / Co-Possessor	KRASNIQI BASHKIM (TAHIR)	1004512380	FERIZAJ / UROŠEVAC / FERIZAJ /			1/7	3-2001	03.03.2022
Bashkë Posedim / Sudržavina / Co-Possessor	KRASNIQI RRAHIM (TAHIR)	1005570308	FERIZAJ / UROŠEVAC / FERIZAJ /			1/7	3-2001	03.03.2022
Bashkë Posedim / Sudržavina / Co-Possessor	KRASNIQI SAHIT (TAHIR)	1001321311	FERIZAJ / UROŠEVAC / FERIZAJ /			1/7	68/2021	03.03.2022
Bashkë Posedim / Sudržavina / Co-Possessor	KRASNIQI NAIM (TAHIR)	1012664105	FERIZAJ / UROŠEVAC / FERIZAJ /		"SHKODRËS"	1/7	68/2021	03.03.2022

