

Shtojca 3

Formulari i kërkesës për Vazhdimin e Lejes Mjedisore

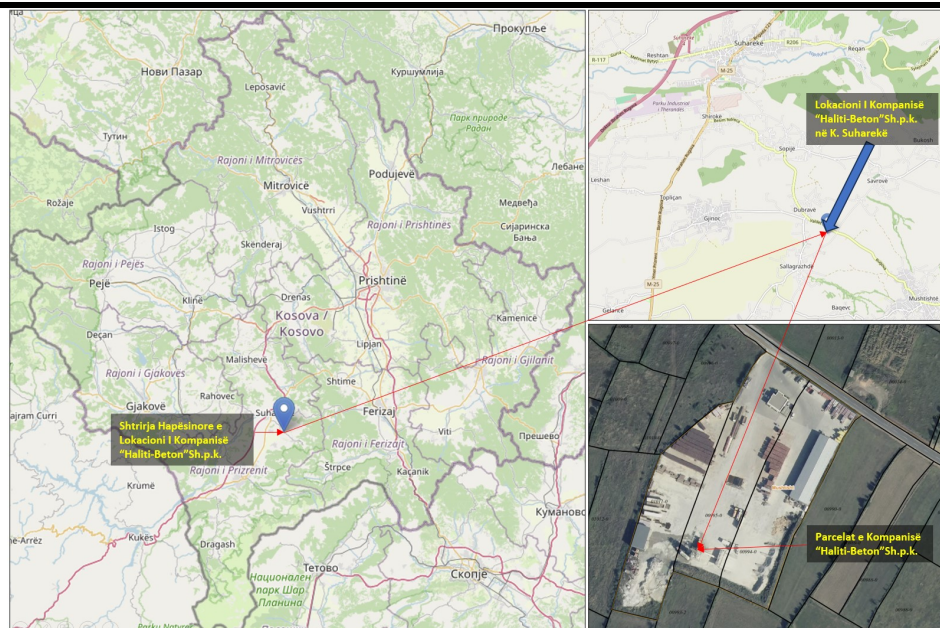
Emri i Kompanisë	“HALITI-BETON” SH.P.K.
Lloji i Veprimtarisë	BAZË PËR PRODHIMIN E BETONIT
Vendi ku zhvillon veprimtarinë	MUSHTISHT, K. SUHAREKË
Emri, mbiemri dhe nënshkrimi i personit përgjegjës i kompanisë	NEXHAT HLITI, DREJTOR MENAXHUES
Adresa	MUSHTISHT, K. SUHAREKË
Telefoni, fax, e-mail	+383 (0) 44 501 769, ne_haliti@hotmail.com , info@haliti-ks.com
Emri dhe Mbiemri i personit kontaktues përgjegjës për Mjedis	NEXHAT HALITI
Adresa	MUSHTISHT, K. SUHAREKË
Telefoni, fax, e-mail	+383 (0) 44 501 769, ne_haliti@hotmail.com , info@haliti-ks.com
Numri i vendimit të Lejes Mjedisore paraprake	7586-2/18, Dt. 22.05.2019
Përshkrimi i dokumentacionit të bashkangjitur kërkesës, përfshirë numri i protokollit të Dokumentit, datën e lëshimit dhe skadimit	1. CERTIFIKATA E BIZ.811285312, Dt. 21/10/2011 2. LICENCA KPMM, 685/KPMM/2019, Dt. 12.04.2019, 3. LEJE MJEDISORE – 7586-2/18, Dt. 22.05.2019, 4. LEJE UJORE SHFRYTEZIM, Nr. 4816-2/20, Dt.17.11.2020 5. LEJE UJORE SHKARKIM, Nr. 4817-2/20, Dt.17.11.2020
Fatura e pagesës së tarifës për vazhdimin e Lejes Mjedisore	PO
Pesë (5) kopje fizike dhe një (1) Elektronike (CD)	PO

Shtojca 2

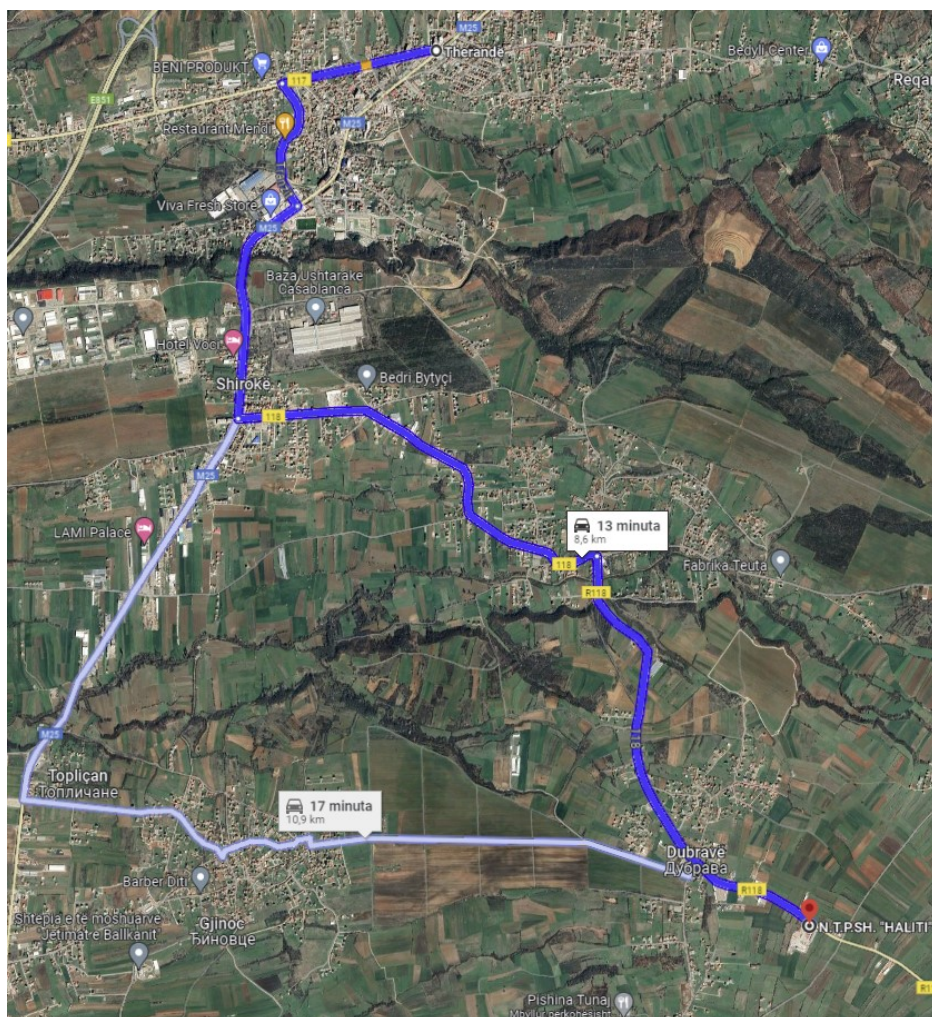
Aplikacioni për dhënien e Lejes Mjedisore

APLIKACION PËR DHËNJEN E LEJËS MJEDISORE		
1. TE DHËNAT E PËRGJITHSHME		
1.1. Të dhënat për Operatorin		
1.1.1.	Emri i subjektit	“HALITI – BETON” SH.P.K.
	Vendi	MUSHTISHT, K. SUHAREKË
	Adresa	MUSHTISHT, K. SUHAREKË
	Nr. i tel./fax	+383 (0) 44 501 769
	E-mail,	ne_haliti@hotmail.com , info@haliti-ks.com
1.1.2	Numri i regjistrimit të biznesit, data e regjistrimit	CERTIFIKATA E BIZ.811285312, Dt. 21/10/2011
1.1.3.	Personi Përgjegjës i kompanisë	Nexhat Haliti
	Nr. i tel./fax	+383 (0) 44 501 769
	E-mail	ne_haliti@hotmail.com
1.2. Të dhënat për impiantin		
1.2.1	Emri i impiantit	“HALITI – BETON” SH.P.K. Bazë e Betonit
1.2.2	Adresa e lokacionit të impiantit	Fshati Mushtisht, Komuna e Suharekës,

2. TË DHËNAT PËR LOKACIONIN E IMPIANTIT		
2.1.	Të dhënat për lokacionin ku zhvillohet veprimtaria sipas hartës së bashkangjitur	Me poshtë është paraqitur lokacioni i bazës së prodhimit të betonit për kompaninë “HALITI – BETON” SH.P.K. e cila ndodhet në fshatin Mushtisht të Komunës së Suharekës, në hartën topografike shihet lokacioni i gjerë i kompanisë në territorin e komunës, po ashtu shihet qarte edhe në hartën me të vogël topografike e cila është vetëm për fshatin Mushtisht dhe e njëjta është prezantuar edhe në ortofoto ku shihet edhe numri i parcelës ku zhvillohet veprimtaria e kompanisë.



Harta topografike dhe ortofoto e lokacionit të kompanisë “Haliti – Beton” Sh.p.k.



Distanca nga qyteti i Suharekës është 8.60 km

2.2.	Numri kadastral i parcelës	Kompania “Haliti – Beton” Sh.p.k. veprimtarinë e sajë e zhvillon në parcelat me nr. 994-0 dhe 995-0, Zk. Mushtisht, Komuna Suharekë 
2.3.	Përshkrimi i lokacionit të gjitha objektet dhe aktivitetet e tyre në atë zonë	Lokacioni ku gjendet baza e prodhimit të betonit nga Kompania “Haliti - Beton” Sh.p.k. ndodhet në fshatin Mushtisht të komunës së Suharekë është e rrethuar me pronë private të cilat shfrytëzohen për kulturë bujqësore, ndërsa vetëm në anën veriore kufizohet me rrugën Lokale Mushtisht-Dubravë.
2.4.	Të dhënat lidhur me florën dhe faunën në atë lokacion	Flora - Sipërfaqet bujqësore-ekonomike janë sipërfaqe të punuara (23,378ha), ku bujqësia është njëra ndër degët kryesore të veprimtarive ekonomike. Sipërfaqja e punuar, respektivisht arat dhe kopshtet (12,918ha) shfrytëzohen kryesisht për prodhimin e grunajave (grurit, misrit, elbit dhe thekrës), të bimëve industriale dhe perimeve (grosha, patatja, domatja, specat, sallata etj) dhe bimëve për kafshë (tërfoja dhe jonxha). Pemishtet përfshijnë sipërfaqen prej 426ha. Pemëtaria nuk është një degë aq e

zhvilluar ekonomike. Në to kryesisht kultivohen kumbullat, mollët dhe qershitë. Ndërkaq falë pozitës gjeografike, kualitetit të tokës dhe kushteve tjera shumë të mira për zhvillimin e vreshtarisë e që sipas të dhënave nga “Departamentit të Vreshtarisë dhe Verëtarisë” deri në fund të vitin 2018 në prodhimtari kanë qenë 513.84ha vreshta. Livadhet përfshijnë sipërfaqen prej 2,753ha ndërsa kullosat 5,578ha. Sipërfaqet e pashfrytëzuara ekonomike janë pyjet dhe zabelet. Gjendja ekzistuese e pyjeve dhe e fondit të pyjeve edhe pse janë ndërmarrë masa me qëllim të kultivimit, kujdesit dhe zhvillimit të pyjeve, nuk janë aq të mira edhe pse kushtet janë të volitshme. Sipërfaqe pyjore përbëjnë 15,561ha prej tyre 1,600ha janë pyje të larta. Pyjet e komunës së Suharekës shtrihen në lartësi mbidetare 455m deri 1760m. Këto pyje janë kryesisht pyje gjethore (lisi dhe ahu) ndërsa haloret janë mjaft të pranishme. Si lloje përcjellëse të pyjeve lisore janë: shegët, gorniçet, dardhat e egra, gështenja etj., ndërsa të kaçubave pyjore: murrizi, thana, trëndafili i egër, etj. Sipas të dhënave të marra nga Drejtoria për Bujqësi, Zhvillim Rural dhe Pylltari në komunën e Suharekës, ekonomia pyjore ka dy njësi: 1. “Biraqi” dhe 2. “Kryet e Ahishtës — pyjet e Mushtishtit”. Në “Biraqi” dominon bingu dhe ceri furs gjendet edhe qarri, pisha, mështekna, qershia, lajthia, thana, etj, ndërsa në “Kryet e Ahishtës — pyjet e Mushtishtit” dominon ahu pastaj pisha (të gjitha llojet), breu, mështekna, verri, plepi, rakiti, etj. Kushtet për zhvillimin e pylltarisë janë mjaft të volitshme. Kemi rritje të shpejt të masës drurore prej 1.70m³ deri 5.30m³ për hektar/1vit. Si pasoj e rrethanave të pasluftës këto pyje kanë pësuar dëme të shumta nga mekanizmat shtetëror para lufte dhe nga dëmtues individual pas luftës. Megjithatë falë bonitetit të lartë të tokës ato janë ripërtërirë vet, janë në fazën e rritjes dhe zhvillimit intensiv.

Fauna - Në ujërat e kësaj komune ekzistojnë këto lloje peshqish: krapoliq, brocak, mustak të përrojeve, dylmorë, por ka edhe ngjala. Në këto ujëra ka edhe gaforre, bretkosa dhe gjarpërinj të ujit. Nga kafshët shtëpiake kultivohen: gjedhët, delet, dhitë dhe shpezët. Në zhvillimin e blegtorisë ndikojnë përveç të tjerash pjesët e imta të sipërfaqeve të punuara dhe kullosat e pakta dhe të pa begatshme. Nëpër livadhe jetojnë stërqoka, sorra, thëllëza, shkurtëza, kukuvajka, lajmërohen edhe derrat, dhelprat, ujqit.

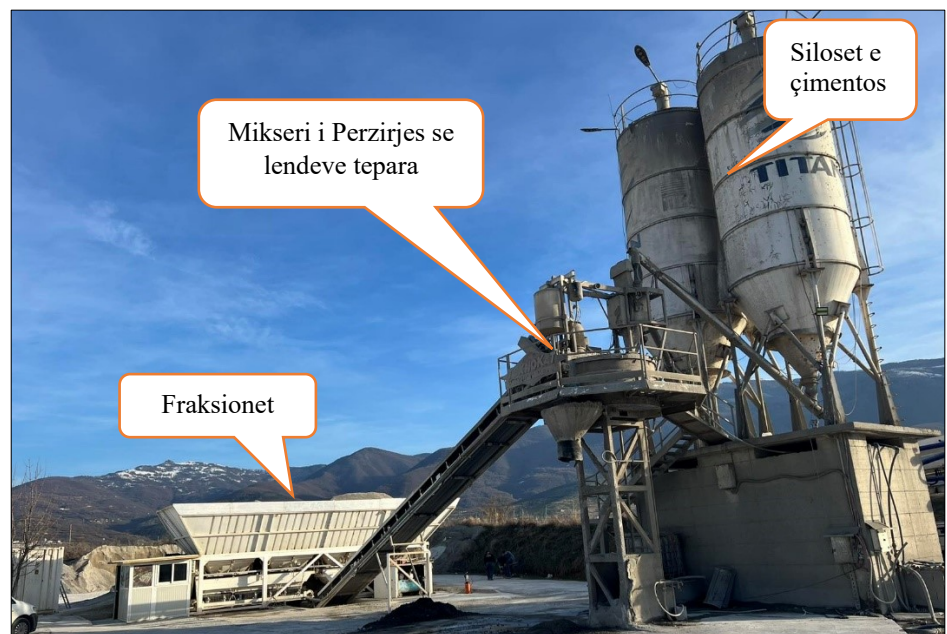
		Zona ku kompania “HALITI-BETON” SHPK e zhvillon veprimtarinë e sajë nuk është e pasur me flore apo faune të mbrojtur.
2.5.	Të dhënat mbi zonat e veçanta të mbrojtura	Sa i përket zonave të mbrojtura në afërsi të lokacionit të kompanisë nuk kemi zonë të mbrojtur të veçantë.

3. PËRMBLEDHJE E TË DHËNAVE MBI VEPRIMTARINË

3.1. Përshkrim i aktivitetit për të cilën kërkohet Leja Mjedisore

3.1.1.	Skema e procesit teknologjik	Skema teknologjike e prodhimit të Betonit <pre> graph TD A[Bunkerët me Agregatet (rërë, zhavorr, gurë të grimcuar)] --> B[Shiritat në Fortina] B --> C[Shiritat transportues të agregatit] C --> D[Mikseri i Perzierjes së lëndëve të para] E[Silosi i çimentos] --> F[Gypi i transportit të çimentos] F --> G[Peshorja] G --> D H[Uji nga Pusi Nentokesor] --> I[Pompa] I --> D D --> J[Produkti final Betonit] J --> K[Kamioni për bartje të betonit] </pre>
3.1.2.	Përshkrim i pajisjeve dhe fazat e procesit teknologjik	Përshkrimi i Bazës së Betonit dhe pajisjeve përcjellëse: Me poshtë do të përshkruajmë pajisjet dhe fazën e procesit teknologjik të prodhimit të betonit për bazën e kompanisë “HALITI – BETON” SH.P.K., Betoniera - baza për prodhimin e betonit përbëhet prej këtyre objekteve dhe pajisjeve e cila nuk ka ndryshime: ❖ Siloset për çimento 2 copë, V = 60 tona, ❖ Pajimet për prodhimin e betonit – mikseri 2 m³ ❖ Dozatori me 5 lloje fraksionesh të agregatit: 0-4mm; 4-8mm; 8-16mm; 16-32mm, ❖ Transporti shiritor,

- ❖ Peshorja automatike për matjen e agregatit dhe çimentos,
- ❖ Mekanizimi (ena) për furnizimin me agregat
- ❖ Ormani me tabelën komanduese,
- ❖ Bunkerët (Deponia) – platoja për fraksionet e agregatit,
- ❖ Bazamenti dhe Platoja prej betoni ku janë të vendosura siloset,
- ❖ Sistemi pneumatik VIG-Bohun linder nga gjermania
- ❖ Betoniera është e kompletuar dhe adekuate për prodhimin e betonit dhe i përgjigjet iso standardeve.



Procesi teknologjik I Betonierës - Prodhimi i betonit në betonier fillon me përgatitjen e lëndëve të para: agregatit (fraksioneve të gurit apo fraksioneve të rrërës), çimentos dhe ujit. Procesi teknologjik për prodhimin e betonit, fillon me mbushjen e siloseve me rrërë apo gur me granulacione të ndryshme në varësi të markës së betonit që dëshirohet të prodhohet, siloset mbushen me anë të lopatës ngarkuese me fraksione të gurit ose rrërës nga depoja e fraksioneve të agregatit, siloset janë të ndara njëra prej tjetrës me mure të pllakave të çelikut. Proces tjetër paraqitet mbushja e siloseve me çimento të tipit të caktuar, mbushja bëhet me anë të auto-cisternave përmes procesit pneumatik.

Në procesin teknologjik bëjnë pjesë tërë sistemi i pajimeve të furnizimit me ujë, pompave hidraulike, pneumatikës, pajimeve elektrike dhe automatike.

- | | |
|--|---|
| | <ul style="list-style-type: none">✚ Agregati nga të katër bunkerët dalje të cilëve ndodhën dozuesit elektro- pneumatik te cilët me dhënien e komandës nga tabela komanduese hapen dhe mbyllen në mënyrë automatike pasi ta lëshojnë sasinë e caktuar të agregatit në shiritin transportues që ndodhet në siloset e agregatit i cili i transporton granulacionet (fraksionet) e agregatit gjatë në enën e cila nevojitet për bartjen e fraksioneve të agregatit gjatë në mikser (përzierëse) për prodhimin e betonit. Në dozuesit e fraksioneve më të imta janë të vendosur vibruesit me qëllim të rrjedhjes së fraksioneve sa më lehtë në enën e agregatit, kur të dozohet sasia e dëshiruar e agregatit, në transportier e pastaj nga transportieri shiritor në enën prej nga dërgohet në mikser (përzierës).✚ Dozimi i çimentos në përzierës bëhet nëpërmes transportuesit kërmillor nga silosi. Çimentoja me ramje të lirë bien në transportuesin të vendosur nën silos, pasandaj nëpërmjet transportuesit kërmillor dozohet në enën e peshojës për çimento. Zbrazja e enës së peshojës kryhet në mënyrë të programuar dhe atë në kohën e dozimit të agregatit në mikser (përzierëse). Ashtu që zbrazja e pajisjes për dozim të çimentos në mikser (përzierës) fillon automatikisht në momentin e fillimit të dozimit të agregatit nga ena në mikser (përzierës), apo disa sekonda më vonë. Gjatë kohës së zbrazjes së enës së peshojës me çimento duhet të lëshohet vibruesi, kur procesi kryhet në mënyrë manuele, kur procesi kryhet në mënyrë automatike vibruesi lëshohet në mënyrë automatike.✚ Dozimi i ujit në përzierës si lëndë e parë bazë për përfitimin e betonit bëhet me dozimin e programuar nga pompa për furnizim me ujë kryhet gjithashtu në mënyrë automatike me fillimin e dozimit të çimentos. Pas dozimit të sasisë së caktuar të ujit, ventili dozues automatikisht mbyllet. Nëse janë përmbushë kushtet e procesit për punë automatike (sasia e nevojshme e agregatit në fortin, shtypja e ujit duhet të jetë min. 3at. dhe sasia e nevojshme e çimentos), sasia e prodhuar e betonit për një cikël është 1m^3, zgjatja e një cikli është përafërsisht 30 sec. në varëshmeri të llojit të betonit. Gjatë kryerjes |
|--|---|

		së procesit në mënyrë emanuele koha e zgjatjes së ciklit varët nga aftësia e punëtorit që operon me pajimet për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit. Para se të lëshohen pajimet për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit, kryhen këto veprime; ✚ Sigurohet sasia e mjaftueshme e agregatit në silosë, ✚ Caktohet receptura për kualitetin e betonit të cilin dëshirojmë ta prodhojmë, ✚ Caktohet zgjatja e kohës së ciklit të prodhimit të betonit duke u bazuar në recepturën e caktuar, ✚ Duhet të sigurohet sasia e mjaftueshme e çimentos dhe duhet hapur vetëm ventilin e silosit nga i cili dëshirojmë të marrim çimento. ✚ Sigurohet sasia e nevojshme e ujit. Pajimet mund të funksionojnë në mënyrë automatike me dozim të programuar dhe në mënyrë manuele. Menaxhimi i procesit teknologjik i prodhimit të betonit, kryhet nga pulti komandues i automatizuar i vendosur në dhomën (hapësirën) të caktuar për të. Modulet hyrëse drejtpërdrejt pranojnë sinjalet nga dozatorët dhe peshojat, nëpërmjet sondave për të gjithë komponentët e procesit të prodhimit. Modulet digjitale dalëse shërbejnë për menaxhimin e ventileve elektromagnetikë, motorëve si dhe llampave sinjalizuese. Menaxhimi i ter procesit të prodhimit behet edhe përmes disa monitorëve të vendosur ne panelin e komandimit, përmes këtij paneli operatorit i mundësohet të bëj mbikëqyrjen e ter procesit dhe recepturat për prodhimin e betonit, me këtë mundësohet matja lehtë e komponentëve të agregatit, bitumenit dhe komponentëve tjera shtesë. Për të arritur cilësinë e duhur të betonit bëhet sitja e çimentos me sita standarde dhe përcaktohet kohë lidhja e sajë. (kohëlidhja e çimentos paraqet kohën nga momenti i përzierjes së çimentos me ujë gjer në momentin e fillimit të hidratimit të sajë dhe arritjes së fortësisë përkatëse). Përpos komponentëve të lartcekura për të arritur veçori specifike të betonit, duhet shtuar Aditivët. Në sezonin e dimrit dhe për konstruksione të veçanta
--	--	---

		shtohen aditivë të cilët e shpejtojnë kohën e ngurtësimit. Aditivi kryesisht shtohet me ujë, ose drejtë për drejt në mikser. Dozimi i aditivit kryesisht shtohet 2-4% të masës së çimentos. Për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit me energji elektrike furnizohet nga rrjeti elektrik nëpërmjet trafos të ndërtuar nga vet kompania, gjithashtu në mungesë të energjisë elektrike kompania posedon gjeneratorin për realizimin e procesit teknologjik të prodhimit të betonit. Përpos pajisjeve të lartë cekura për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit dhe për bartjen e tij gjer te hargjuesi (konsumatori), kompania disponon edhe këtë mekanizëm: auto mikserë për bartjen e çimentos, një pompë të betonit, kamionë për bartjen e fraksioneve të agregatit, kamion kiper dhe një lopatë ngarkuese. Bazuar në kërkesat dhe përvojën e punës në këtë betonier, punët janë të organizuara vetëm në ndërrimin e parë. Fuqia punëtore e angazhuar është e konsiderueshme dhe ka ndikim pozitiv në punësimin e popullatës.	
3.1.3.	Numri i orëve të punës dhe ditëve të punës gjatë javës për kryerjen e aktiviteteve	Ne kompaninë “Haliti – Beton” Sh.p.k. Bazë për prodhimin e betoni punohet me orar të Caktuar nga 08:00 deri 16:00, ndonjëherë për shkak të mos ndërprerjes së furnizimit me beton mund të vazhdohet edhe mbas orës 16:00. Ndërsa numri i ditëve është 5 dite në javë nga e hëna deri të premten.	
3.1.4.	Kapaciteti i projektuar dhe kapaciteti i realizuar, ditor, mujor, vjetor	Kapaciteti i projektuar:	Kapaciteti i realizuar: m³
		420 m ³ /ditë	250 m ³ /ditë
		5, 500.0 m ³ /muaj	4,000.0 m ³ /muaj
		66,000.0 m ³ /vit	48,000.0 m ³ /vit
3.1.5.	Të dhënat për shfrytëzimin e lëndës së parë dhe lendeve ndihmëse.	Lendet e para janë: • Çimento N/R • Agregati, fraksionet, 0 - 4mm + 4 - 8mm, 8 -16 mm , 16 –32 mm • Uji Lendet ndihmëse: Energjia Aditivet	

3.1.6.	Lista e rezervuar edhe kapaciteti i tyre	Ne parcelën ku është e vendosur baza për prodhimin e betonit nuk ka rezervuare te vendosur.
3.1.7.	Lista e legjislacionit në fuqi	Lista e Ligjeve dhe Udhëzimeve në Fuqi Për plotësimin e formularit për Leje Vazhdimin e Lejes Mjedisore për kompaninë “HALITI-BETON” SH.P.K... Bazë për prodhimin e betonit janë shfrytëzuar: <u>Ligjet:</u> ➤ Ligji për Mbrojtjen e Mjedisit Nr. 03/L-025 ➤ Ligji për Mbeturina Nr. 04/L-060 ➤ Ligji për mbrojtjen e ajrit nga ndotja Nr. 03/L-160 ➤ Ligji për VNM Nr. 03/L-214 ➤ Ligji për mbrojtjen nga Zhurma Nr. 02/L-102 ➤ Ligji për mbrojtjen e natyrës Nr.03/L-233 ➤ Ligji për ujërat e Kosovës Nr. 04/L-147 <u>Udhëzimet Administrative:</u> ➤ Udhëzim Administrativ nr.04/2022 për Leje Mjedisore ➤ Udhëzimi administrativ-nr. 27/2014 Për ambalazhin dhe ambalazhet mbeturinë ➤ Udhëzimi administrativ- nr. 13/2013 Për katalogun Shtetëror të mbeturinave ➤ Udhëzimit Administrativ nr. 07/2021 mbi rregullat dhe normat e shkarkimeve ne ajër nga burimet e palëvizshme të ndotjes. ➤ Udhëzimi administrativ.nr.02/2022 për kushtet, mënyrat, parametrat dhe vlerat kufizuese te shkarkimit të ujërave të ndotura në rrjetin e kanalizimit publik dhe në trupin uJOR.
3.2. Menaxhimi i Mbrojtjes së Mjedisit		
3.2.1	Sistemi menaxhues i mbrojtjes së Mjedisit	Kompania ka te hartuar Sistemin e Menaxhimit mjedisor i cili bazohet n 5 parimet bazë te cilat janë: - Angazhimi dhe Politika, - Planifikimi i Sistemit, - Aplikimi i Procesit - Kontrolli dhe veprimet korrigjuese

		- Rishikimi dhe zhvillimi i Sistemit. Kompania është e pajisur me certifikate ISO 14001 për Sistemin e Menaxhimit Mjedisor e cila i plotëson të gjitha kushtet mjedisore.
3.2.3	Raportimi	Raportimet që kanë të bëjnë me çështjet mjedisore të gjitha i bënë kompania me rregull sipas kushteve të lejeve ujore.

4. AJËRI		
4.1.	Pikat e burimit të emisioneve e materieve ndotëse	Gjatë funksionimit kontinuel të Kompanisë “HALITI-BETON” SH.P.K., Baze Betoni - ndotja e ajrit vjen nga qarkullimet e automjeteve transportuese gjatë qarkullimit në parcelën e kompanisë. Gazrat nga djegieje motorike përmbajnë një numër të madh të komponentëve ndotëse me koncentracione të ndryshme por më të shprehur dhe më me ndikim në ndotje të ajrit janë CO, NOx, HxCy, SO₂ dhe Pb. Ndikimi i tyre në shkallën e ndotjes varet para se gjithash nga kushtet klimatike – meteorologjike dhe dendësisë së qarkullimit të komunikacionit në lokacionin e kompleksit. Pluhurat të cilat lirohen nga deponitë të cilat nevojiten për deponimin e fraksioneve të materialit të thërrmuar nuk janë të mëdha sepse pastrohen fraksionet me ujë. Pluhurat të cilat lirohen gjatë ngarkimit dhe transportimit të fraksioneve në automjetet transportuese. Pluhurat të cilat lirohen nga rrugët jo të asfaltuara dhe sipërfaqeve operationale që ndodhen Brenda sipërfaqes manipuluese të kompanisë. Ndotje e mjedisit ndodh, gjatë procesit të transportit të rërës dhe zhavorrit. Duke i marruar parasysh përqendrimet e ndotësve të cilat emitohen në lokacionin e kompleksit për Betonier mund të përfundohet se ndotja e ajrit është me përmasa nën përqendrimet e lejuara dhe janë lehtë të kontrollohen.
4.2.	Ndikimi i materieve ndotëse në cilësinë e ajrit	Ndikimet në ajër: Gjatë realizimit të procesit teknologjik të prodhimit të bazës së prodhimit të betonit, nga qarkullimet e automjeteve v’ie deri te rritja e ndotjes së ajrit nga emisioni i gazrave nga automjetet dhe nga avullimi i karburanteve . Gazrat nga djegiet motorike përmbajnë një numër të madh të komponentëve ndotëse me koncentracione të ndryshme por më të shprehur dhe më me ndikim në ndotje të ajrit janë CO, NOx, HxCy, SO₂ dhe Pb.

		Ndikimi i tyre në shkallën e ndotjes varet para se gjithash nga kushtet klimatike – meteorologjike dhe dendësisë sëqarkullimit të komunikacionit në lokacionin ku është ndërtuar baza e betonit. Në aktivitetin e prodhimit të betonit ndikime negative paraqiten në ajr dhe atë: ▪ Nga procesi teknologjik për prodhimin e betonit nga ku lirohen grimcat e pluhurit të çimentos, grimcat e pluhurit nga fraksionet e agregatit që përdoret për prodhimin e betonit, grimcat e pluhurave të cilat gravitojnë për shkak të peshës së tyre në drejtim të tokës, dhe depozitohen në afërsi të betonierës, pluhurat kanë përbërje të elementeve kimike që posedon çimentoja dhe vetë lënda minerale, pluhurat të cilat i bartë ajri përshkak të reliefit dhe kushteve tjera mjedisoregravitojnë në distanca ma të largëta, kjo situatë e përshkruar, kishte me qenë pa përdorimin e masave për zvogëlimin e pluhurit. ▪ Ndotja e ajrit vjen edhe gjatë lirimt të pluhurit gjatë zbrazjes së çimentos nga automikseret dhe mbushja e siloseve me çimento, gjatë sjelljes së çimentos nga siloset në mikser, nga mundësia e lirimt të pluhurit të çimentos drejtpërdrejt nga vendet lidhëse të gypave përcjellës (transportues) të çimentos , nga mundësia lirimt të pluhurit ngasipërfaqet operacionale ▪ Ndotja e ajrit vjen edhe gjatë lirimt të gazrave ngaautomjetet e transportit dhe automjeteve tjera të rënda që nevojiten për realizimin e procesit teknologjik për prodhimin e betonit,
4.3.	Burimet difuzive tëemisioneve të materieve ndotëse	Burimet difuzive të emisioneve të materieve ndotëseparaqiten nga pluhurat të cilët lirohen nga: • pluhurat të cilët lirohen nga deponit të cilat nevojitën për deponimin e fraksioneve të agregatit, • pluhurat të cilët lirohen gjatë transportit të betonit dhe fraksioneve të agregatit • pluhuri nga sipërfaqet manipuluese të kompleksittë bazës së betonit, pluhurat të cilët lirohen gjatë transportit të betonit nga

		silosi në automikserë.
4.4.	Pajisjet për trajtimin e gazrave shkarkuese	Kompania nuk ka vendosur pajisjet për trajtimin e gazrave shkarkuese por ajo e bënë kontrollimin e rregullt teknik të makinave që konsumojnë lëndë të lëngëta djegëse.
4.5.	Pajisjet për de-pluhurim	Nuk është i nevojshëm tek bazat e betonit
4.6.	Monitorimi i emisioneve	Kompania "Haliti-Beton" shpk e bene monitorimin e emisioneve me kompanitë e akredituara për cilësinë e ajarit.
4.7.	Monitorimi i Emisioneve /cilësisë së ajrit	Kompania "Haliti-Beton" shpk e bene monitorimin e emisioneve në cilësinë e ajarit për çdo vite.
4.8.	Raportimet	Kompania e bene raportimin çdo vit siç kërkohet me udhëzimet administrative për shkarkimet në ajër, ujë dhe tokë
4.9.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ajrit	Kompania ka marrur të gjitha masat për zvogëlimin e ndotjes në ajër të cilat janë: - Spërkatja e rrugëve në sezonin me temperatura të larta, - Përdorimi i makinerive të reja, - Ndërrimi i filtrave të bazës së prodhimit të betonit, Mos ndezja e mbeturinave., etj.
4.10	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në ndryshimet Klimatike	Kompania " Haliti Beton " Sh.p.k., në kuadër të operimit të bazës së betonit, është e vetëdijshme për kontributin që sektori i ndërtimit dhe prodhimi i betonit kanë në emetimin e gazeve serrë, si dhe për ndikimet që këto emetime kanë në ndryshimet klimatike. Për këtë arsye, kompania ka ndërmarrë masa të shumta për të reduktuar ndikimet klimatike në përputhje me praktikatat më të mira mjedisore dhe standardet ndërkombëtare. Më poshtë janë paraqitur masat specifike: 1. Optimizimi i Procesit të Prodhimit • Përdorimi i teknologjisë moderne për përzierjen dhe prodhimin e betonit me efikasitet të lartë për të reduktuar konsumin e energjisë elektrike dhe karburanteve. • Kontrolli i saktë i dozimit të materialeve për të minimizuar humbjet dhe mbetjet e panevojshme.

		2. Zëvendësimi i Materialeve me Emetime të Ulëta • Përdorimi i aggregateve ricikluese kur është e mundur. • Reduktimi i përdorimit të klinkerit në përzierje të betonit, nëse është e mundur 3. Menaxhimi i Energjisë • Gjate bates te përdoren Pajisje e impiantit me sisteme ndriçimi LED me efikasitet të lartë. • Përdorimi i energjisë elektrike nga burime të rinovueshme (Panelet Diellore nëse është e mundur). • Kontroll periodik i pajisjeve për të siguruar funksionimin në mënyrë sa më efikase. 4. Menaxhimi i Emetimeve nga Transporti • Përdorimi i automjeteve transportuese të betonit me norma të përmirësuara të konsumit të karburantit dhe me standarde EURO 5 ose më të larta. • Planifikimi efikas i dërgesave për të reduktuar numrin e lëvizjeve të panevojshme. 5. Riciklimi dhe Përdorimi i Ujit • Riciklimi i ujit të përdorur në proceset e pastrimit të makinerive për ripërdorim në përzierjet jo-strukturore. • Instalimi i rezervuarëve për grumbullimin e ujit të shiut për përdorim teknik. 6. Mbjellja dhe Rehabilitimi i Ambientit Përreth • Mbjellja e pemëve dhe gjelbërimi përreth zonës operative për të përmirësuar cilësinë e ajrit dhe për të thithur CO₂. • Sistem i mbyllur për pluhurat dhe eliminimi i shpërndarjes së tyre në atmosferë. 7. Ndërgjegjësimi dhe Trajnimi i Stafit • Trajnimi i punonjësve mbi praktikat mjedisore dhe mënyrat për të zvogëluar ndikimet klimatike.
--	--	--

5. UJI		
5.1.	Të dhënat për shfrytëzimin e ujit	Shfrytëzimi i ujit behe nga pusi nentokesor i cili eshte hapur nga kompania Ndikime negative në ujë gjatë realizimit të procesit teknologjik janë: - Nga derivatet dhe vajrat e ndryshme të cilat derdhen në tokë nga makinat të cekura në pasuset e më sipërm të cilat me derdhjen e tyre në tokë ndikojnë në ndotjen e ujërave sipërfaqësore me rastin e të reshurave atmosferike si dhe në ndotjen e ujërave nëntokësore - Mbeturinat e ngurta dhe të lëngëta të cilat krijohen gjatë mirëmbajtjes dhe riparimeve të pajimeve dhe stabilimenteve prodhuese. - Pluhuri i cili bartet me anë të ujërave sipërfaqësor. - Nga ujërat e zeza. - Mbeturinat e ngurta të cilat krijohen gjatë procesit të mirëmbajtjes të makinave ngarkuese dhe transportuese. - Nga vajrat dhe lubrifikantët e ndryshëm që derdhen nga pajimet dhe stabilimentet prodhuese si dhe nga mirëmbajtja dhe riparimi i tyre.
5.2.	Të dhënat për shkarkimin e ujërave, shkarkimet e ujërave sipërfaqësore apo në rrjetin e kanalizimit	Shkarkimi i ujerave nga baza për prodhimin e betonit behet ne sedimentuesin pastaj riciklohet dhe perseri perdoret per pastrim te siperfaqeve manipuluese, mikserëve pompes etj. Gjithashtu ne sedimentues shkarkohen edhe ujerat atmosferike përmes rënieve shkarkohen ne sedimentues ku pas trajtimit këto ujera përdoren përsëri për pastrimin e sipërfaqeve manipuluese te kompanisë. Ndërsa shkarkimi i ujerave nga punëtorët behet ne rrjetin e kanalizimit te fshatitit. Sedimentuesi dhe recikluesi i trajtimit te ujerave te shkarkuara nga pastrimi i makinerive.
5.3.	Ndikimet në ujë	Derdhja eventuale e derivateve si nafta, vajrat e ndryshme do të ndikojnë në ujërat sipërfaqësore dhe nëntokësore.
5.4.	Emisionet e ujërave të ndotura - treguesi i emisioneve kryesor	Bazë Betoni, nuk gjeneron ndotje serioze të ujërave sipërfaqësore e pastaj edhe të ujërave nëntokësore, pasi qe ndërrimin e vajrave e bënë ne autoservis tek kompanitë e autorizuar dhe nuk ka emisione të ujërave të ndotura.

5.5.	Trajtimi i ujërave tëndotura	Kompania ka ndërtuar sedimentuesin me te mire për trajtimin e ujerave te ndotura nga pastrimi i makinerive, gjithashtu ne afërsi te ricikluesit janë ndërtuar edhe gropat për trajtimin paraprak.	
5.6.	Kontrolli dhe matjet	Kontrolli dhe matjet e ujerave te shkarkuara bëhen për çdo fund vit dhe raportohen ne Ministrinë e Mjedisit.	
5.7.	Raportimi	Raportimi i analizave te ujit behet çdo vit tek ARPL/MMPHI sipas kërkesës se tyre.	
5.8.	Leje Ujore për shfrytëzim të ujit	Kompania posedon Leje Ujore për shfrytëzimin e ujit nga pusi	
5.9.	Leje Ujore për shkarkimin e ujërave	Kompania posedon Leje Ujore për shkarkimin e ujerave	
5.10.	Masat për zvogëlimin e ndotjes së ujërave	Behet Pastrimi i kanaleve rregullisht, pastrimi i sedimentuesit sipas nevojës, trajtimi dhe ndërrimi i vajit për makineritë duhet te behet ne servise adekuate dhe jo ne punishte.	

6. ZHURMA			
6.1.	Burimet	Në domenin e mbrojtjes së mjedisit zhurma paraqet një faktor me rëndësi hapësinore e cila ka ndikim të madh në dëmtimin e të dëgjuarit, në sistemin e nervor, në hipertension, në koncentrimin e njeriut në punë etj. Lokacioni ku është e vendosur “Haliti-Beton” Sh.p.k. Bazë e prodhimit të Betonit është i ekspozuar zhurmës së krijuar nga faktorët e ndryshëm si: Automjeteve transportuese, gjeneratori, makinat punuese, makina Lëvizëse.	
6.2.	Kontrolli dhe matjet	Gjatë fazës së ndërtimit v’ie deri te ngritja e përkohshme e zhurmës nga funksionimi i automjeteve transportues dhe mekanizmave ndërtimore. Si pasojë e lëvizjes së automjeteve, autocisternave mundë të v’ie deri te ngritja e zhurmës.	

		Duhet të bëhen matjet e zhurmës në përputhje me ligjet dhe rregullat mbi mbrojtjen nga zhurma. Matjet duhet bërë në afërsi të objekteve të banimit. Për vlerësimin e rezultateve të fituara nga matjet duhet ti krahasojmë me vlerat e lejuara me standarde për vendet ku jetojnë dhe punojnë njerëzit.
6.3.	Raportimet	Raportimi i zhurmës do të bëhet sipas kushteve që do të dalin nga leja mjedisore, do të bëhet matja dhe do të raportohet në MMPHI.

7. TOKA		
7.1.	Ndikimet në tokë	Gjate fazës së prodhimit të betonit, ndikim negativ në tokë paraqitet në aspektin e degradimit të sipërfaqes së tokës vetëm gjate ndërtimit të bazës së betonit, ndikim negativ në tokë paraqitet nga mbeturinat e ngurta, prishja e pejsazhit, ndotja e dheut është si pasoje e sedimentimit të ndotjeve që sjellën përmes ujërave sipërfaqësore që vijnë nga sipërfaqet e kompleksit të kompanisë Bazë e prodhimit të Betonit dhe nga fundrrimet e komponentëve ndotëse nga ajri
7.2.	Masat për zvogëlimin e ndikimeve në tokë	Për të parandaluar e zvogëluar sasinë e ndikimeve negative në tokë Kompania ka marrë këto masa mbrojtëse: Të gjitha mbeturinat e ngurta që nuk trajtohen më tutje si dhe mbeturinat e ngurta komunale grumbullohen dhe vendosen në kontejner të posaçëm të pajisur me kapak për mbulim, me transport vetanak apo nëpërmjet ndërmarrjeve për menaxhimin e mbeturinave, këto mbeturina të dërgohen në deponitë regjionale. Vaji, derivatet dhe fluidet tjera që i posedojnë automjetet (bagerat, kamionët etj.) duhet të nxirren në hapësirën që duhet ndërtuar, duhet të posedojnë kanalin i cili duhet të jetë i izoluar për mos depërtimin e tyre në tokë.
7.3.	Përshkrimi i rehabilitimit të zonës pas përfundimit të aktivitetit	Marrja e Masave Rehabilituese pas Përfundimit të Aktiviteteve të kompanisë “HALITI-BETON” SH.P.K., Bazë e prodhimit të Betonit Objektivat e rikultivimit Trajtimi i rikultivimit në përputhje me kërkesat bashkohore të mbrojtjes dhe regjenerimit të mjedisit, duhet parë si një prioritet të rëndësishëm edhe në këtë regjion ku zhvillohet veprimtari minerare. Rikultivimi i këtyre sipërfaqeve të dëmtuara përfshin rivitalizimin në tërësi

		të hapësirave të shfrytëzuara dhe dëmtuara nga punimet minerare. Zgjedhja e modelit të rikultivimit varet nga: Qëllimi i rekultivimit i cili nënkupton që pas përfundimit të punimeve minerale, sipërfaqeve të degraduara, prapë tu kthehet funksioni i saj primar (prodhimi i biomasës), dhe kështu zvogëlohet ndikimi negativ i këtij projekti në ekosistem. Planifikimi i shfrytëzimit të tokës – planifikohet që toka në lokalitet të ndertimit te bazes se betonit të rikultivohët duke iu përshtatur gjendjes se përafërt me at të rrethit. Të gjitha aktivitetet e lartshënuara synojnë objektivat e rikultivimit që kanë këto qëllime: • Pyllëzimi i sipërfaqeve të ç’veshura si pasoj e punimeve minerare. • Krijimin e një peizazhi të bukur, të përafërt me at të natyrës për rreth • Rehabilitimin e peizazhit dhe kthimin e pamjes vizuele në harmoni me formën relefore të terrenit. • Zgjerimi i kapacitetit filtrues natyror të ajrit.
--	--	---

8. MENAXHIMI I MBETURINAVE

8.1.	Përshkrimi i llojit të mbeturinave dhe klasifikimi sipas katalogut shtetëror të mbeturinave	Llojet e Mbeturinave janë: Mbeturina të ngurta komunale grumbullohen, klasifikohen dhe të vendosen në kontejnerë të posaçëm të pajisur me kapak për mbulim me qëllim të mbrojtjes së tokës dhe ujërave nëntokësor. Menaxhimin me vajrat mbeturinë duhet të grumbullohen dhe të vendosen në fuqi të mbyllura dhe të siguruar mirë. Kompania “Haliti Beton” SH.P.K. Bazë e prodhimit të Betonit Klasifikimin dhe mënyrën e magazinimit të përkohshëm të mbeturinave e bene ne bazë te rregullave dhe kushteve të përcaktuara me Ligj të mbeturinave, Nr.04/L-060. Sipas katalogut shtetëror kemi te bëjmë me mbeturina komunale siç janë: <table><tr><th>Mbeturina</th><th>Emri i mbeturinës</th><th>Shkalla rrezikshmërisë</th><th>Lloji deponimit</th></tr><tr><td>20 01 08</td><td>E ngurta komunale</td><td>E ulët</td><td>për mbeturina</td></tr></table> Këto mbeturina vijnë nga blerja e ushqimeve dhe blerja e pajisjeve te reja te cilat janë te paketuara me qese të ashtuquajtura mbeturina komunale deponohen në kontejner dhe pastaj bartën me kamionë nga kompanitë e licencuar, të cilat i dërgojnë në deponit regjionale për trajtim të mbeturinave. Vajrat motorike dhe ato të mirëmbajtjes të pajimeve të kompanisë deponohen në fuqi dhe ato dorëzohen tek ndërmarrjet e licencuara për grumbullimin e vajrave të përdorura.	Mbeturina	Emri i mbeturinës	Shkalla rrezikshmërisë	Lloji deponimit	20 01 08	E ngurta komunale	E ulët	për mbeturina
Mbeturina	Emri i mbeturinës	Shkalla rrezikshmërisë	Lloji deponimit							
20 01 08	E ngurta komunale	E ulët	për mbeturina							
8.2.	Përshkrimi i Magazinimit apo	Gjatë aktivitetit te Kompania nuk bën magazinimin e përkohshëm te mbeturinave por mbeturinat e ngurta komunale grumbullohen,								



	deponimit te mbeturinave	klasifikohen dhe vendosen në kontejnerë të posaçëm të pajisur me kapak për mbulim.
8.3.	Përshkrimi për trajtim, përpunim dhe riciklimi të mbeturinave	Gjatë aktivitetit të Kompanisë. nuk bëhet përpunim dhe riciklim i mbeturinave.
8.4.	Dërgimi për trajtim dhe riciklim të operatori tjetër – kontrate me kompaninë me leje përkatëse	Nuk dërgohen për trajtim dhe riciklim tek operatori tjetër
8.5.	Plani për menaxhimin e mbeturinave	Kompania “ HALITI-BETON ”SH.P.K. nuk ka hartuar Planin për menaxhimin me mbeturina.
8.6.	Raportimi	Nuk kërkohet

9. RREZIKU NGA AKSIDENTET

9.1.	Plani për pengimin e aksidenteve në rast të rrezikut/ plani i intervenimit të brendshëm dhe të jashtëm.	Kompania “ HALITI-BETON SH.P.K. , Bazë e prodhimit të Betonit – Në parcelën ku është e vendosur baza për prodhimin e betonit nuk ka Rezervuar për deponim të naftës gjithashtu nuk përdor substanca të rrezikshme kështu që nuk e ka të hartuar Planin për pengimin e aksidenteve në rast të rrezikut/ plani i intervenimit të brendshëm dhe të jashtëm.
9.2.	Përdorimi i substancave të rrezikshme kimike dhe preparateve, planifikimi i masave për zëvendësimin e tyre	Kompania HALITI-BETON SH.P.K. , Bazë e prodhimit të Betonit, nuk përdorë substanca të rrezikshme kimike dhe preparate.
9.3.	Masat për parandalimin e	Për parandalimin e aksidenteve dhe zvogëlimi i pasojave Kompania ka marrë keto masa.

	aksidenteve dhe zvogëlimi i pasojave	• Bëhet përdorim i drejt, mbikëqyrja e rregullt dhe mirë mbajtje e pajisjeve. • Kompania ka siguruar aparatet kunder zjarrit me mjete kimike si dhe enët me rërë. • E tërë sipërfaqja e kompleksit është e rrethuar me tel gjembor dhe ku është nevoja edhe me mur statik. Në mënyrë permanente të mirëmbahet ambienti në kompleksin e kompanisë
9.4.	Raporti mbi gjendjen e sigurisë	Kompania “ HALITI-BETON SH.P.K. , nuk posedon ndonjë rezervuar për deponim të lëndëve djegëse si naftë apo rezervuar të gasit gjithashtu nuk përdor substanca të rrezikshme prandaj nuk e ka hartuar Raportin mbi gjendjen e sigurisë .
9.5.	Plani për mbrojtjen nga zjarri	Kompania “ HALITI-BETON SH.P.K. , Bazë e prodhimit të Betonit nuk ka hartuar ndonjë plan për mbrojtjen nga zjarri . Kompania ka siguruar aparatet kundër zjarrit me mjete kimike si dhe enët me rërë.

10. MASAT NË RASTET E PUNES JO STABILE TË IMPIANTIT		
10.1	Ndërprerja momentale e punës së impiantit	Nuk ka ndërprerje momentale të punës së bazës së prodhimit të betonit, vetëm gjatë sezonit të dimrit me temperatura të ftohta bëhet ndërprerja e punës.
10.2	Ndërprerja e punës	Nuk kanë ndërprerje të punës, vetëm gjatë sezonit të dimrit me temperatura të ftohta bëhet ndërprerja e punës.

11. NDIKIMI I MUNDSHËM I NDOTJES NË SHËNDETIN E NJERIUT

Ndikimi i mundshëm i ndotjes në shëndetin e njeriut

Gjatë funksionimit kontinuel të kompanisë “**HALITI – BETON**” SH.P.K., Mushtisht, komuna , Bazë e prodhimit të Betonit, ndikimi i mundshëm i ndotjes në shëndetin e njeriut ka qene shum i vogël, sepse cdo paisje eshte vendosur me ISO standarde dhe jane te pranueshme per mjedisin dhe per te gjitha bizneset rreth kompanise.

Kompania deri me tani nuk ka ndotur ambientin, shëndetin e punëtorëve apo te popullatës përreth dhe se i ka respektuar te gjitha kushtet mjedisore ne perpikmeri.

Baza e betonit mirëmbahet rregullit dhe është njëra nder bazat me te mira ne rajonin e Suharekë.

Kompania “HALITI-BETON” SHPK. Nuk ka rritur kapacitetin dhe as nuk ka bere ndonjë ndryshim ne teknologjinë e impiantit te prodhimit te betonit.

Personi përgjegjës për mjedis

Emri mbiemri

-

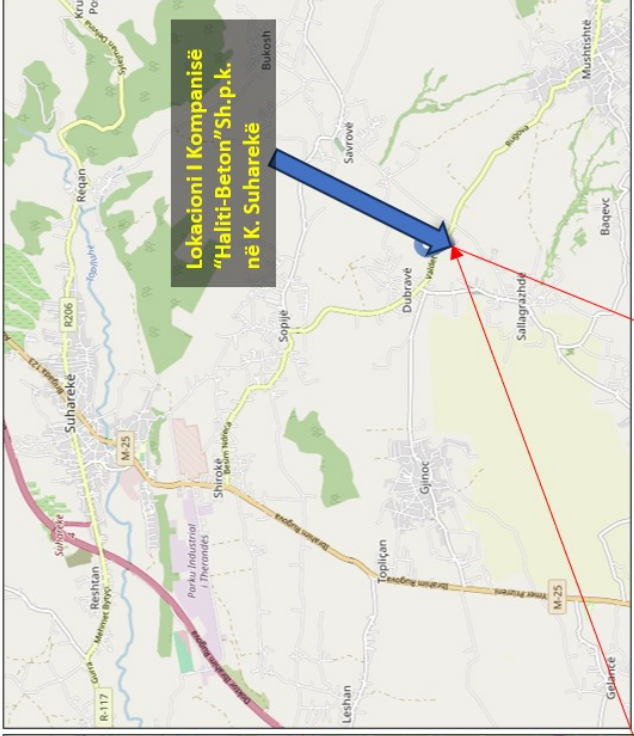
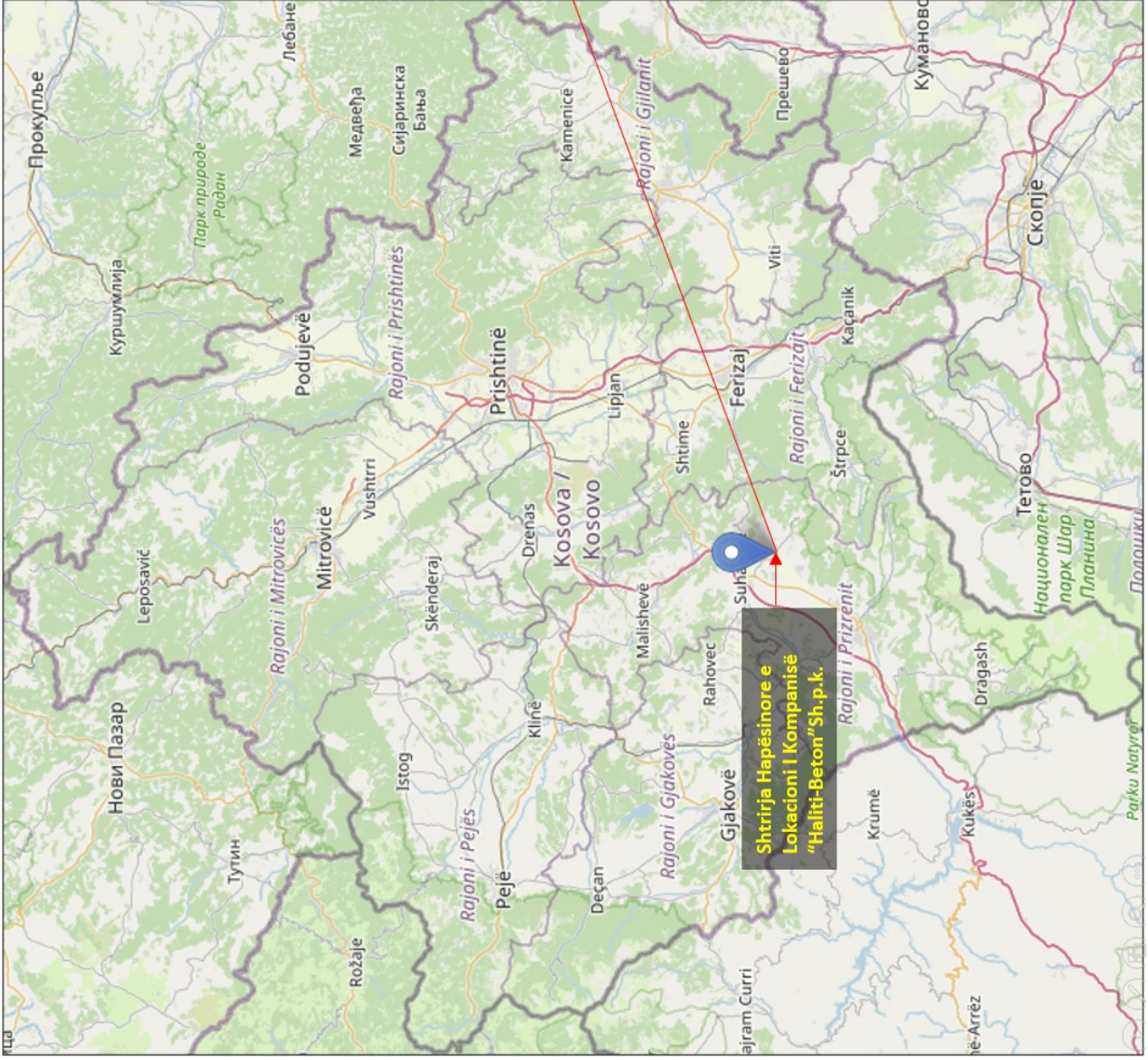
Nënshkrimi

Personi përgjegjës i kompanisë

Emri mbiemri

-

Nënshkrimi





Parcelat ku është e vendosur baza për prodhimin e betonit



Kompania ka ndërtuar kanalet për largimin e ujerave atmosferike deri te sedimentuesi